
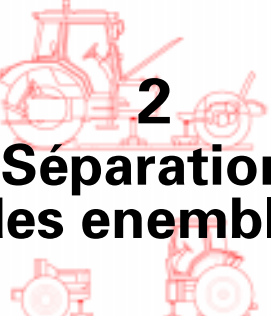
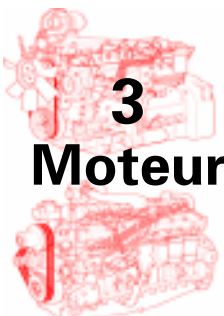













MANUEL D'ATELIER N° 3378177M3

SOMMAIRE

 <p>1 Introduction Spécification</p>	 <p>2 Séparation des ensembles</p>	 <p>3 Moteur</p>
 <p>4 Embrayage</p>	 <p>5 Boîte de vitesse</p>	 <p>6 Pont arrière</p>
 <p>7 Prise de force</p>	 <p>8 Pont avant</p>	 <p>9 Hydraulique</p>
 <p>10 Electricité</p>	 <p>11 Electronique</p>	 <p>12 Cabine et Equipement</p>
 <p>13 Accessoire</p>	 <p>14 Outils service</p>	



Introduction

1 A01 Introduction

SOMMAIRE

A .	Lecture du manuel	2
B.	Caractéristiques générales	3
C.	Dimensions chassis et points de fixation	16
D.	Consignes de sécurité	17
E.	Conseils pratiques	19
F.	Instructions de mise en service	22
G.	Tables de conversion	23
H.	Produits de fixation et d'étanchéité	31
I.	Couples de serrage	31



1A01.2

Introduction

A . Lecture du manuel

Généralités

Le but de ce manuel est d'aider les Concessionnaires et Agents à mettre en service, entretenir et réparer avec efficacité le matériel AGCO. En suivant les méthodes indiquées et en utilisant l'outillage spécialisé lorsqu'il le faudra, les opérations pourront être achevées dans les temps indiqués au catalogue des temps de réparation.

Pagination

Exemple : 7C01.3

Le présent manuel est divisé en chapitres et sections, chaque page comportant les indications suivantes :

7 = Chapitre

C = Section

01 = Evolution dans la section

3 = Numéro de la page dans la section

En bas de page figure le numéro d'émission et la date.

Utilisation

Pour faciliter les recherches, en début de chaque chapitre se trouve un index indiquant les différentes sections comprises dans le chapitre.

En début de chaque section figure un sommaire qui doit être également utilisé comme guide de recherche.

Signification des repères

rond (..) : repère la pièce uniquement

Modifications

Les pages modifiées seront éditées avec la même pagination que les pages précédentes : seul le numéro d'émission changera ainsi que la date.

Les anciennes pages devront être détruites.

Outils service

Lors d'une opération où l'emploi d'un outil service est nécessaire, la référence de l'outil est indiquée là où l'opération l'exige.

Réparations et remplacement des pièces :

Lors des opérations de remplacement, il est essentiel de n'utiliser que des pièces d'origine AGCO.

Nous attirons particulièrement l'attention sur les points suivants, concernant les réparations et le montage des pièces et accessoires de remplacement.

Le montage des pièces, autres que des pièces d'origine peut compromettre la sécurité du tracteur.

Dans certains pays, la législation interdit de monter des pièces non conformes aux spécifications des fabricants de tracteurs. On devra scrupuleusement respecter les réglages de clés dynamométriques indiqués dans le manuel d'atelier. Aux endroits spécifiés, on montera les dispositifs de blocage. En cas de détérioration d'un dispositif de blocage lors du démontage, on devra monter un dispositif neuf.

Le montage de pièces autres que des pièces d'origine AGCO rend nulle la garantie du tracteur, toutes les pièces AGCO sont garanties par le fabricant. Les Distributeurs et Concessionnaires AGCO sont tenus de ne fournir que des pièces d'origine.

Barème des temps de réparation

Les chapitres des temps de réparation sont identiques à ceux du manuel d'atelier.

réf. 3378192M1.



Introduction

B . Caractéristiques générales

Moteur

Caractéristiques	6235*	6245*	6255*	6260	6265	6270	6280	6290
Moteur Perkins	1004-40T	1004-40T	1004-40T	1006-60	1004-40T	1006-60T	1006-60T	1006-60T
Nombre de cylindres	4	4	4	6	4	6	6	6
Turbo compression	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui
Alésage (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Course (mm)	127	127	127	127	127	127	127	127
Cylindrée (mm)	4	4	4	6	4	6	6	6
Puissance nominale (ISO Kw)	55,2	62,5	69,9	77,2	77,2	84,6	91,9	99,3
Au régime moteur en tr/min	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Couple maximal (ISO Nm)	316	347	385	396	417	463	503	547
Régime moteur au couple maxi	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Régime au ralenti	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Régime à la puissance nominale (tr/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Régime maxi à vide (tr/min)	2354	2354	2354	2354	2354	2354	2354	2354
Lubrification	Par pompe à engrenages, crépine d'aspiration et filtres extérieurs à cartouches interchangeables							
Soupapes	En tête commandée par poussoirs							
Jeu culbuteurs (à froid)								
- Admission (mm)	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
- Echappement (mm)	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45
Refroidisseurs huile moteur	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui

Injection et filtre à air

Caractéristiques	6235*	6245*	6255*	6260	6265	6270	6280	6290
Filtre à carburant avec cuve de décantation	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Nombre d'éléments	1	1	1	2	1	2	2	2
Pompe d'injection	Lucas							
Injecteurs et porte injecteurs	Lucas							
Démarrage par temps froid	Thermostart							
Filtre à air deux étages, élément sec et indicateur de colmatage								

* Valable pour tous modèles ; standard et capot plongeant



1A01.4

TRACTEURS SERIE 6200



Introduction

Vitesses d'avancement à 2200 tr/min "Speedshift" et vitesses rampantes.
Pneumatiques 16.9R34

MARCHE Gamme	AVANT (Km/h)		ARRIERE (Km/h)			
	Speedshift	Rampantes 1/4	Speedshift		Rampantes 1/4	
Inverseur	Mécanique et Inverseur sous couple		Mécanique	Inverseur sous couple	Mécanique	Inverseur sous couple
1	2,45	0,61	2,38	2,45	0,60	0,61
2	3,10	0,78	3,01	3,10	0,75	0,78
3	3,70	0,93	3,60	3,70	0,90	0,93
4	4,68	1,17	4,55	4,68	1,14	1,17
5	5,13	1,28	4,98	5,13	1,25	1,28
6	6,48	1,62	6,30	6,48	1,57	1,62
7	7,42	1,86	7,21	7,42	1,80	1,86
8	9,38	2,35	9,12	9,38	2,28	2,35
9	9,84		9,56	9,84		
10	12,43		12,08	12,43		
11	14,86		14,44	14,86		
12	18,78		18,25	18,78		
13	20,56		19,98	20,56		
14	25,99		25,25	25,99		
15	29,77		28,92	29,77		
16	37,62		36,56	37,62		

Vitesses d'avancement à 2200 tr/min "Speedshift" et vitesses rampantes.
Pneumatiques 16.9R38

MARCHE Gamme	AVANT (Km/h)		ARRIERE (Km/h)			
	Speedshift	Rampantes 1/4	Speedshift		Rampantes 1/4	
Inverseur	Mécanique et Inverseur sous couple		Mécanique	Inverseur sous couple	Mécanique	Inverseur sous couple
1	2,43	0,61	2,36	2,43	0,59	0,61
2	3,07	0,77	2,98	3,07	0,75	0,77
3	3,67	0,92	3,57	3,67	0,89	0,92
4	4,64	1,16	4,51	4,64	1,13	1,16
5	5,08	1,27	4,94	5,08	1,23	1,27
6	6,42	1,61	6,24	6,42	1,56	1,61
7	7,35	1,84	7,15	7,35	1,79	1,84
8	9,30	2,32	9,03	9,30	2,26	2,32
9	9,75		9,47	9,75		
10	12,32		11,97	12,32		
11	14,72		14,30	14,72		
12	18,61		18,08	18,61		
13	20,37		19,79	20,37		
14	25,75		25,02	25,75		
15	29,49		28,66	29,49		
16	37,28		36,22	37,28		



Introduction

Vitesses d'avancement à 2200 tr/min "Speedshift" et vitesses rampantes.
Pneumatiques 18.4R38

MARCHE Gamme	AVANT (Km/h)		ARRIERE (Km/h)			
	Speedshift	Rampantes 1/4	Speedshift		Rampantes 1/4	
Inverseur	Mécanique et Inverseur sous couple		Mécanique	Inverseur sous couple	Mécanique	Inverseur sous couple
1	2,51	0,63	2,44	2,51	0,61	0,63
2	3,17	0,79	3,08	3,17	0,77	0,79
3	3,79	0,95	3,68	3,79	0,92	0,95
4	4,79	1,20	4,65	4,79	1,16	1,20
5	5,24	1,31	5,09	5,24	1,27	1,31
6	6,62	1,66	6,43	6,62	1,61	1,66
7	7,59	1,90	7,37	7,59	1,84	1,90
8	9,59	2,40	9,32	9,59	2,33	2,40
9	10,05		9,77	10,05		
10	12,71		12,35	12,71		
11	15,18		14,75	15,18		
12	19,19		18,65	19,19		
13	21,01		20,42	21,01		
14	26,56		25,80	26,56		
15	30,42		29,56	30,40		
16	38,45		37,36	38,45		

Vitesses d'avancement à 2200 tr/min "Speedshift" et vitesses rampantes.
Pneumatiques 20.8R38

MARCHE Gamme	AVANT (Km/h)		ARRIERE (Km/h)			
	Speedshift	Rampantes 1/4	Speedshift		Rampantes 1/4	
Inverseur	Mécanique et Inverseur sous couple		Mécanique	Inverseur sous couple	Mécanique	Inverseur sous couple
1	2,55	0,64	2,53	2,55	0,63	0,64
2	3,22	0,81	3,20	3,22	0,80	0,81
3	3,85	0,96	3,83	3,85	0,96	0,96
4	4,87	1,22	4,84	4,87	1,21	1,22
5	5,33	1,33	5,30	5,33	1,32	1,33
6	6,73	1,68	6,69	6,73	1,67	1,68
7	7,71	1,93	7,67	7,71	1,92	1,93
8	9,75	2,44	9,69	9,75	2,42	2,44
9	10,22		10,16	10,22		
10	12,92		12,94	12,92		
11	15,44		15,35	15,44		
12	19,51		19,40	19,51		
13	21,36		21,24	21,36		
14	27,00		26,84	27,00		
15	30,93		30,75	30,93		
16	39,09		38,86	39,09		



1A01.6

TRACTEURS SERIE 6200



Introduction

Vitesses d'avancement en marche avant à 2200 tr/min "Dynashift" et vitesses rampantes.

MARCHE Inverseur	AVANT (Km/h) Mécanique et Inverseur sous couple							
	16.9R34 Rampantes 1/4		16.9R38 Rampantes 1/4		18.4R38 Rampantes 1/4		20.8R38 Rampantes 1/4	
1	2,05	0,51	2,03	0,51	2,10	0,52	2,13	0,53
2	2,40	0,60	2,38	0,59	2,45	0,61	2,50	0,62
3	2,83	0,71	2,81	0,70	2,90	0,72	2,95	0,74
4	3,32	0,83	3,29	0,82	3,39	0,85	3,45	0,86
5	3,49	0,87	3,45	0,86	3,56	0,89	3,62	0,91
6	4,08	1,02	4,04	1,01	4,17	1,04	4,24	1,06
7	4,82	1,20	4,77	1,19	4,92	1,23	5,01	1,25
8	5,64	1,41	5,59	1,40	5,76	1,44	5,86	1,46
9	4,59	1,15	4,55	1,14	4,69	1,17	4,77	1,19
10	5,37	1,34	5,32	1,33	5,49	1,37	5,58	1,40
11	6,34	1,58	6,28	1,57	6,48	1,62	6,59	1,65
12	7,42	1,86	7,35	1,84	7,58	1,90	7,71	1,93
13	6,21	1,55	6,15	1,54	6,35	1,59	6,45	1,61
14	7,27	1,82	7,20	1,80	7,43	1,86	7,55	1,89
15	8,58	2,14	8,50	2,13	8,77	2,19	8,92	2,23
16	10,04	2,51	9,95	2,49	10,26	2,57	10,44	2,61
17	7,69		7,62		7,86		7,99	
18	9,00		8,92		9,20		9,36	
19	10,63		10,53		10,86		11,04	
20	12,44		12,32		12,71		12,92	
21	13,07		12,95		13,36		13,58	
22	15,29		15,16		15,63		15,90	
23	18,05		17,89		18,45		18,76	
24	21,13		20,94		21,60		21,96	
25	17,20		17,04		17,58		17,88	
26	20,13		19,95		20,57		20,92	
27	23,76		23,55		24,29		24,70	
28	27,81		27,56		28,42		28,90	
29	23,27		23,06		23,79		24,19	
30	27,24		26,99		27,84		28,31	
31	32,15		31,86		32,86		33,42	
32	37,64		37,29		38,46		39,11	



Introduction

Vitesses d'avancement en marche arrière à 2200 tr/min "Dynashift"

MARCHE Inverseur	ARRIERE (Km/h)							
	Méca- nique	Sous couple	Méca- nique	Sous couple	Méca- nique	Sous couple	Méca- nique	Sous couple
Pneus	16.9R34		16.9R38		18.4R38		20.8R38	
1	1,93	2,05	1,91	2,03	1,97	2,10	1,94	2,13
2	2,26	2,40	2,24	2,38	2,31	2,45	2,27	2,50
3	2,67	2,83	2,64	2,81	2,73	2,90	2,68	2,95
4	3,12	3,32	3,09	3,29	3,19	3,39	3,14	3,45
5	3,28	3,49	3,25	3,45	3,35	3,56	3,30	3,62
6	3,84	4,08	3,81	4,04	3,92	4,17	3,86	4,24
7	4,53	4,82	4,49	4,77	4,63	4,92	4,56	5,01
8	5,31	5,64	5,26	5,59	5,42	5,76	5,34	5,86
9	4,32	4,59	4,28	4,55	4,41	4,69	4,34	4,77
10	5,05	5,37	5,01	5,32	5,17	5,49	5,08	5,58
11	5,97	6,34	5,91	6,28	6,10	6,48	6,00	6,59
12	6,98	7,42	6,92	7,35	7,14	7,58	7,02	7,71
13	5,84	6,21	5,79	6,15	5,97	6,35	5,88	6,45
14	6,84	7,27	6,78	7,20	6,99	7,43	6,88	7,55
15	8,07	8,58	8,00	8,50	8,25	8,77	8,12	8,92
16	9,45	10,04	9,36	9,95	9,66	10,26	9,50	10,44
17	7,23	7,69	7,17	7,62	7,39	7,86	7,28	7,99
18	8,47	9,00	8,39	8,92	8,65	9,20	8,52	9,36
19	9,99	10,63	9,90	10,53	10,21	10,86	10,06	11,04
20	11,70	12,44	11,59	12,32	11,95	12,71	11,77	12,92
21	12,29	13,07	12,18	12,95	12,56	13,36	12,37	13,58
22	14,39	15,29	14,25	15,16	14,70	15,63	14,48	15,90
23	16,98	18,05	16,83	17,89	17,35	18,45	17,09	18,76
24	19,87	21,13	19,69	20,94	20,31	21,60	20,00	21,96
25	16,18	17,20	16,03	17,04	16,53	17,58	16,28	17,88
26	18,93	20,13	18,76	19,95	19,35	20,57	19,06	20,92
27	22,35	23,76	22,15	23,55	22,84	24,29	22,49	24,70
28	26,16	27,81	25,92	27,56	26,73	28,42	26,33	28,90
29	21,89	23,27	21,69	23,06	22,37	23,79	22,03	24,19
30	25,62	27,24	25,39	26,99	26,19	27,84	25,79	28,31
31	30,24	32,15	29,97	31,86	30,91	32,86	30,44	33,42
32	35,40	37,64	35,07	37,29	36,18	38,46	35,63	39,11



1A01.8

TRACTEURS SERIE 6200

**Introduction**

Vitesses d'avancement en marche arrière à 2200 tr/min "Dynashift" et vitesses rampantes

MARCHE Inverseur	ARRIERE (Km/h)							
	Méca- nique	Sous couple	Méca- nique	Sous couple	Méca- nique	Sous couple	Méca- nique	Sous couple
Pneus	16.9R34		16.9R38		18.4R38		20.8R38	
1	0,48	0,51	0,48	0,51	0,49	0,52	0,49	0,53
2	0,57	0,60	0,56	0,59	0,58	0,61	0,57	0,62
3	0,67	0,71	0,66	0,70	0,68	0,72	0,67	0,74
4	0,78	0,83	0,77	0,82	0,80	0,85	0,79	0,86
5	0,82	0,87	0,81	0,86	0,84	0,89	0,83	0,91
6	0,96	1,02	0,95	1,01	0,98	1,04	0,97	1,06
7	1,13	1,20	1,12	1,19	1,16	1,23	1,14	1,25
8	1,33	1,41	1,31	1,40	1,36	1,44	1,33	1,46
9	1,08	1,15	1,07	1,14	1,10	1,17	1,09	1,19
10	1,26	1,34	1,25	1,33	1,29	1,37	1,27	1,40
11	1,49	1,58	1,48	1,57	1,52	1,62	1,50	1,65
12	1,75	1,86	1,73	1,84	1,78	1,90	1,76	1,93
13	1,46	1,55	1,45	1,84	1,49	1,59	1,47	1,61
14	1,71	1,82	1,69	1,80	1,75	1,86	1,72	1,89
15	2,02	2,14	2,00	2,13	2,06	2,19	2,03	2,23
16	2,36	2,51	2,34	2,49	2,41	2,57	2,38	2,61



Introduction

Circuit électrique

Voltage :	12 volts. négatif à la masse.
Batteries :	2 batteries sans entretien.
Alternateur :	70/120 Amp. selon modèle
Sécurité de démarrage :	Commandée par la pédale d'embrayage
Phares :	Code européen 40/45 W
Feux de position :	5 W
Clignotants :	21 W
Eclaireur de plaque :	10 W
Phares de travail :	55 W - H3
Eclairage de cadrans et voyants :	3 W - 2 W - 1,2 W
Plafonnier :	10 W

Refroidissement

Mode :	Pompe centrifuge et radiateur pressurisé. régulation par thermostat. Température d'ouverture : 82° C. contrôle par thermomètre.
Ventilateur :	Débrayable vicostatique. pompe à eau entraînée par pignons
Flèches des courroies sur le brin le plus long	19 mm (4 cylindres) 10 mm (6 cylindres)

Transmission

Boîte de vitesses :	- 16 ou 32 vitesses.
• Sans Dynashift :	- 16 vitesses en marche avant - 16 vitesses en marche arrière. - Inverseur de marche synchronisé.
• Avec Dynashift :	- 32 vitesses en marche avant. - 32 vitesses en marche arrière. - Quatre rapports sélectionnables sans débrayer. - Inverseur de marche synchronisé.
• Rapport boîte rampante 4/1 :	- 8 ou 16 vitesses rampantes).
• Embrayage :	- Embrayage multidisques à bain d'huile à commande hydraulique ou à commande mécanique. - Embrayage multidisques à bain d'huile
• Filtration :	1 crépine 150 microns à l'aspiration située à gauche du carter central. Filtre principal extérieur haute pression 15 microns à droite du carter central.
• Inverseur sous couple 6235 au 6260	Commandé par un embrayage 4 disques en marche AV, 3 disques en marche AR.
• Inverseur sous couple 6260 au 6290	Commandé par un embrayage 5 disques en marche AV, 4 disques en marche AR.
• Filtration :	1 crépine 60 microns



1A01.10

TRACTEURS SERIE 6200



Introduction

Réductions finales

Réducteurs : Epicycloïdaux situés dans les carters du pont arrière.
Rapport de réductions :
6235/45/55 : (ND) 4,714:1.
6260/65/70 : (HD) 5,077:1.
6280/90 : (SHD) 5,571:1.

Prise de force

Prise de force crabotable : Proportionnelle au régime du moteur. Embrayage hydraulique
Régimes : 540 tr/min de l'arbre à 1980 tr/min moteur
1000 tr/min de l'arbre à 2000 tr/min moteur
Changement de vitesses : Soit par changement d'arbres :
- arbre 540 tr/min - diamètre 35 mm - 6 cannelures
- arbre 1000 tr/min - diamètre 35 mm - 21 cannelures
- arbre 1000 tr/min - diamètre 44 mm - 21 cannelure.
Soit par levier situé sur le côté arrière droit du carter central.
Prise de force indépendante S'ajoute à la prise de force standard.
"économique": (en option) Les régimes normalisés de 540 et 1000 tr/mn peuvent être obtenus :
- soit comme ci-dessus (prise directe)
- soit à 1550 tr/mn moteur (surmultiplié) - régime "économique".
Commande: Par levier situé dans la cabine.

Pont avant à 4 roues motrices

Mécanisme d'embrayage : Electro/hydraulique à commande électrique par bouton sur la console accouder à l'intérieur de la cabine.
Blocage du différentiel : Blocage mécanique du différentiel et avant à commande électro/hydraulique.
Rapports de démultiplication : AG85 (18,975), AG105 (20,7), AG125(20,87), AG155 (20,872).

Circuit hydraulique (selon montage ou pays)

Centre ouvert :

Pompe à deux étages à engrenages, entraînée directement par le moteur.

1er étage (débit. 32,7 l/min au régime maxi) alimente :

- La direction hydrostatique
- La commande de gamme de vitesses
- Le réducteur de vitesse
- Le blocage de différentiel
- La prise de force
- La prise de force avant
- Le pont avant
- Le freinage
- L'embrayage
- La lubrification de la boîte de vitesses et de la prise de force.



Introduction

2ème étage (57 l/min au régime maxi, pression 185 bar) (6290 : 200 bar) alimente :

- Le relevage hydraulique, le système hydraulique auxiliaire, le freinage de remorque.

Filtration : Une crépine à l'aspiration 150 microns, extérieure.
Un filtre haute pression 15 microns, extérieur.

Centre fermé avec régulation de débit et pression (option)

Circuit primaire de gavage (débit. 164,5 l/mn à 2200 tr/mn) alimente :

- la pression de gavage de la pompe à cylindrée variable (5 bar), la lubrification de la boîte de vitesses et l'embrayage, le système de refroidissement, le gavage des maîtres-cylindres.

Circuit haute pression (débit maxi 90 ou 110 l/min à 2200 tr/min selon modèle), pression maxi 200 bar alimente :

- la direction, le frein de remorque, la valve 17 bar, l'hydraulique auxiliaire, le relevage.

Filtration : 1 crépine à l'aspiration 150 microns située à gauche du carter de transmission.
Filtre principal extérieur haute pression 15 microns à droite du carter de transmission

Relevage arrière

Type : 3 points, catégorie 2 ou 3, avec extrémités de barres d'attelage à crochets ou à rotules, fixes ou télescopiques.

6235/6245/6255/6260/6265/6270	Vérins : Ø 66 - Nombre 2 - Capacité aux rotules : 5850*
6235/6245/6255/6260/6265/6270	Vérins : Ø 73 - Nombre 2 - Capacité aux rotules : 6500*
6280/6290	Vérins : Ø 75 - Nombre 2 - Capacité aux rotules : 7100*

Relevage avant

Type : TE 2200

6235/6245/6255/6265/6270/6280/ 6290 Capacité aux rotules à 200 bar 2860

* Capacité maxi variable selon la position des tirants de relevage et le type d'attelage.



1A01.12

TRACTEURS SERIE 6200

**Introduction****Freins**

Type :

Un disque par roue, immergé, diamètre extérieur 343 mm. Diamètre intérieur garniture.

6235/6245 : 296 mm.

6255 à 6290 : 290 mm.

Fonctionnement :

hydraulique, à partir de deux maîtres cylindres, rattrapage de jeu automatique.

Frein de stationnement:

agit sur l'arbre de liaison du pignon d'attaque.

Frein de remorque:

selon versions, par un distributeur hydraulique.

Blocage de différentiel arrière

Type :

A crabot.

Commande :

Hydraulique à commande électrique

Direction

Type :

Hydrostatique, colonne de direction inclinable et télescopique (fixe sur modèle plateforme), un vérin central à double effet.

Rayon de braquage théorique	6235/6245	6255/6265	6260	6270/80	6290
Dimension pneus avant	13.6R24	13.6R28	13.6R28	14.9R28	16.9R28
2 RM 4 RM	• •	• •	•	•	•
Voie Angle	1,75 57 ° 55 °	1,85 57 ° 55 °	1,85 55 °	2,05 55 °	2,17 55 °
Rayon extérieur pneu* Sans frein (m)	4,37	4,60	4,94	4,94	4,94

* avec pont avant désengagé



Introduction

Roues

Avant

2 roues motrices acier
4 roues motrices acier

Arrière

Acier à réglage manuel
Fonte à réglage automatique ou manuel.

Pneumatiques

Compatibilité des roues (marque et type indentiques) avant/arrière, tracteurs 4 roues motrices

Pneus	Avant	Arrière	Avant	Arrière	Avant	Arrière
	11.2R28	13.6R38 16.9R34 18.4R30	13.6R28	16.9R38 18.4R34	380-70R28 420-70R24 440-65R28	480-70R38 520-70R34 540-65R38
	12.4R24	13.6R38 16.9R30 18.4R30	14.9R24 14.9R28	13.6R38 18.4R34 18.4R38	420-70R28 480-65R28	520-70R38 520-70R38 600-65R38
	13.6R24	13.6R38 16.9R34	16.9R28 380-70R24	20.8R38 480-70R34	480-70R28 540.65R28	580.70R38 650.65R38

Nota : Ce tableau n'est pas limitatif, Toutes les informations concernant d'autres choix peuvent être obtenues auprès de votre concessionnaire.



1A01.14

TRACTEURS SERIE 6200

**Introduction****Capacités**

Réservoir à carburant :	6235/6245	130 l
.....	6255/6265/6260/6270/6280/6290	160 l
Réservoir additionnel :	6235/6245/6255/6265/6260/70/80	67 l
.....	6290	65 l
Circuit de refroidissement :	6235/6245/6255/6265	16,6 l
.....	6255/6265/6260/6270/6280	25 l
.....	6290	28,5 l
Carter moteur :	6235/6245/6255/6265	7,4 l
.....	6260/6270/6280	14,8 l
.....	6290	15,6 l
Transmission/essieu AR :	6255/6265/6260	68,5 l
.....	6270/6280	71 l
.....	6290	70 l
Pont avant :	6235/6245	5,5 l
.....	6255/6265/6260	6,8 l
.....	6270/6280	7,0 l
.....	6290	10,2 l
Réductions finales avant (chacune)	6235/6245	0,9 l
.....	6255/6265/6260	1,1 l
.....	6270/6280	1,5 l
.....	6290	1,6 l

Couples de serrage**Roues**

	VOILE SUR MOYEURS		JANTES SUR VOILE	
			Roues pavt	Roues fonte fixe Roues acier
Pont avant				
2 RM	200 à 260 Nm	-	-	-
4 RM	400 à 450 Nm	-	-	200 à 260 Nm
Pont arrière				
Arbre à bride	400 à 450 Nm	180 à 250 Nm		-
Arbre droit	350 à 460 Nm	180 à 250 Nm		-

Divers

Arbre de prise de force	100 - 130 Nm
Bras extensibles	400 - 600 Nm
Tiges de vérin de direction	75 - 80 Nm
Bouchon vidange moteur	35 Nm
Bouchon vidange réservoir de carburant	15 Nm - 18 Nm



TRACTEURS SERIE 6200



1A01.15

Introduction

Dimensions et poids



1A01.16

TRACTEURS SERIE 6200



Introduction

C . Dimensions chassis et points de fixation



TRACTEURS SERIE 6200



1A01.17

Introduction

D . Consignes de sécurité



1A01.18

TRACTEURS SERIE 6200

Introduction



Introduction

E . Conseils pratiques

Sécurité

Lorsque l'on travaille sur une machine, quelle qu'elle soit, le premier souci doit être celui de sa sécurité et de celle des autres. Pour travailler en toute sécurité, il faut bien comprendre la nature du travail à effectuer, utiliser correctement les outils et les divers matériels nécessaires et enfin, faire preuve de bon sens à tout propos.

Recherche des pannes

En partant des renseignements fournis par le manuel d'atelier, la méthode suivante aide à déceler avec précision les pannes survenues sur la machine.

Cette méthode consiste à suivre un certain nombre d'étapes logiques pour identifier la panne, la localiser et la corriger :

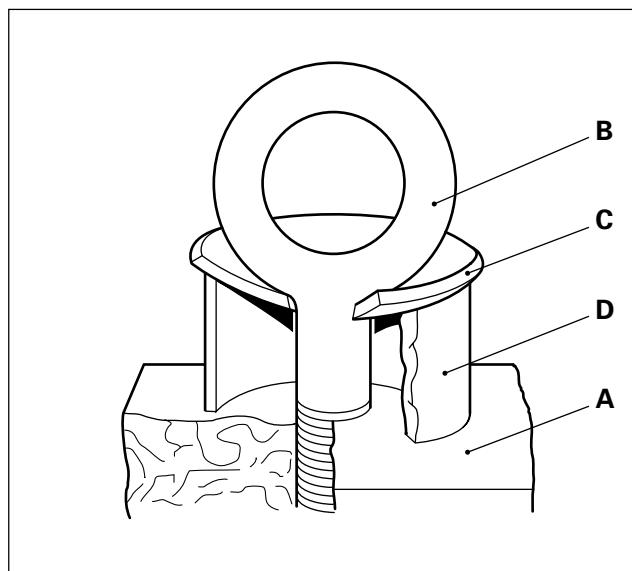
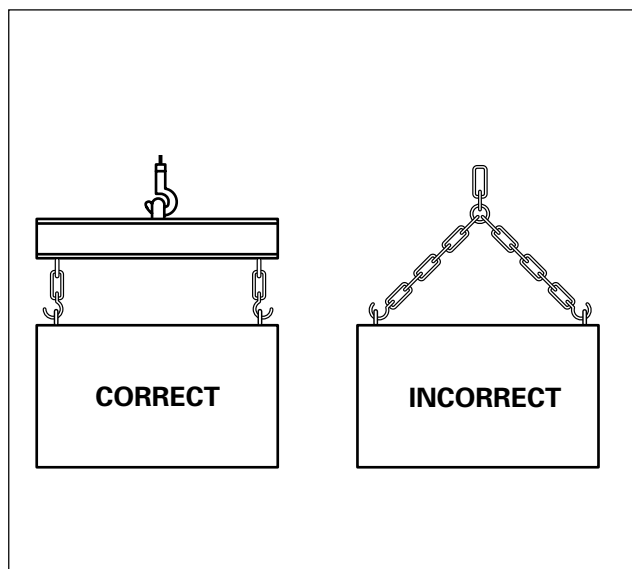
1. Définir le problème
2. Enumérer les causes possibles affaissant à ce problème
3. Discriminer les causes
4. Effectuer les vérifications selon l'ordre logique afin de parvenir à la cause exacte
5. Comparer la longévité restant approximativement et le prix des pièces et de la main d'œuvre
6. Effectuer la réparation ainsi jugée nécessaire
7. Vérifier le bon fonctionnement des organes et fonctions en cause.

Manutention des pièces lourdes

Sauf spécifications contraires, on doit effectuer tous les démontages, en utilisant un matériel de levage réglable. Les élingues porteuses doivent toutes être parallèles les unes aux autres et aussi près que possible de la verticale par rapport à l'objet soulevé. Toutefois, il est admis, lorsque les élingues sont d'une capacité très supérieure à la valeur de la charge à soulever, que l'on peut utiliser des élingues en triangle (2, 3 ou 4 brins partant d'un seul anneau sous crochet de palan).

Pour déposer une pièce inclinée, se rappeler que la capacité d'un œillet de levage diminue quand l'angle formé par les éléments de support et l'objet devient inférieur à 90° (bonne et mauvaise méthodes de levage).

On ne doit jamais courber les œillets de levage ni les supports et ceux-ci ne doivent travailler qu'en tension. On peut utiliser un bout de tube et une rondelle pour diminuer la tension sur les anneaux de levage.



Support d'un anneau de levage forgé

A Charge - **B** Manille de levage - **C** Plaque de maintien de manille (ép. 3 mm) - **D** Fourreau (soudé ou non à la plaque)

Dans certains cas, on peut se procurer des accessoires de levage spéciaux pour obtenir l'équilibre voulu et pour procéder à la manutention sans danger. Consulter la section concernée du manuel d'atelier.

Nota : En cas de difficulté pour la dépose d'une pièce, vérifier que tous les boulons et que tous les écrous ont bien été enlevés et qu'aucune pièce voisine ne constitue une entrave.



1A01.20



Introduction

Propreté

Pour qu'une machine ait une longue durée de vie, il est important que ses pièces mobiles vitales soient à l'abri de la poussière et des corps étrangers. Des précautions doivent être prises contre ce danger. Des compartiments clos, des joints et des filtres assurent la propreté des alimentations en air, en combustible, et en lubrifiant. On ne doit pas enlever ces dispositifs de protection.

A chaque débranchement d'une tuyauterie hydraulique, de combustible, d'huile de graissage ou d'air, nettoyer l'endroit du démontage, ainsi que la zone voisine. Dès que l'on a débranché, mettre un bouchon, un couvercle ou un ruban adhésif sur la canalisation ou sur l'ouverture pour empêcher la pénétration de corps étrangers.

Nettoyer et recouvrir de la même manière les couvercles d'accès ou les plaques de visite lors de leur démontage.

Nettoyer et vérifier toutes les pièces. S'assurer que tous les passages et tous les trous soient débouchés. Recouvrir toutes les pièces pour qu'elles restent propres. S'assurer que les pièces soient propres au moment du remontage. Laisser les pièces neuves dans leur emballage jusqu'au moment du remontage.

Montage

Pour remonter une machine, achever tour à tour chaque étape. Ne jamais assembler partiellement une pièce et commencer à en assembler une autre. Effectuer tous les réglages conseillés. Toujours vérifier le travail achevé pour s'assurer que rien n'a été négligé.

Vérifier à nouveau les divers réglages avant de remettre la machine en service.

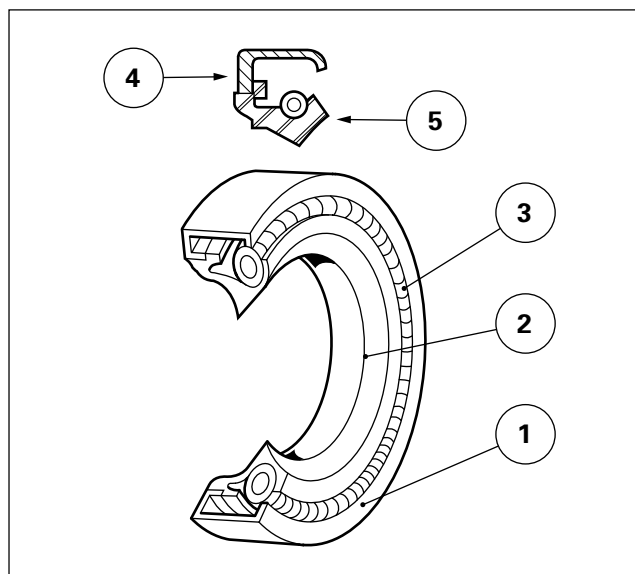
Nota : Avant de monter des pièces neuves, enlever le composé anti-rouille de toutes les surfaces usinées des pièces neuves (généralement matière pelable)

Lubrification

Selon les indications, remplir les compartiments des éléments réparés ou remplacés avec la quantité de lubrifiant vierge du type et de la nuance conseillés par la section d'entretien régulier du livret d'utilisation.

Cales d'épaisseur

Quand on dépose les cales d'épaisseur, les attacher ensemble et en repérer l'emplacement. Veiller à la propreté des rondelles d'épaisseur et à ne pas les déformer avant le remontage.



Joints

S'assurer que les trous des joints plats correspondent au passage du lubrifiant dans les pièces correspondantes. Si l'on doit fabriquer des joints, choisir le matériau du type et de l'épaisseur voulus. S'assurer que l'on découpe aux bons endroits. Des joints mal découpés peuvent provoquer des pannes importantes.

Joints du type à lèvre («SPY»)

Avant la pose, lubrifier avec de l'huile, les lèvres des joints du type «SPY». Ne pas mettre de graisse sur les joints, sauf pour les joints à graisse.

Les principales parties d'un joint du type «SPY» sont l'enveloppe (1), l'élément d'étanchéité (2) et le ressort annulaire (3). La figure ci-dessus représente un joint du type «SPY» simple. On distingue la coupe montrant le «talon» (4) et le «pivot» (5) qui identifient les côtés d'un joint à élément unique. Sauf quelques exceptions, le pivot d'un joint à huile à une lèvre se trouve du côté du lubrifiant. Certains joints comportent une deuxième lèvre auxiliaire sans ressort.

Introduction

Cables et conducteurs

Pour la dépose ou la déconnexion d'un groupe de câbles ou de fils conducteurs, les repérer, les étiqueter tous pour garantir un remontage correct.

Dispositif de freinage d'écrous et vis

Pour éviter le desserrage des écrous et des vis, on utilise des rondelles frein, des freins rabattus et des goupilles fendues. A ces moyens mécaniques s'ajoutent aussi les produits de blocage : genre Loctite.

Pour être efficaces, les arrêteurs plats doivent être bien posés. Courber une extrémité de l'arrêteur sur le bord de la pièce. Courber l'autre extrémité contre l'un des plats de la tête de l'écrou ou de la vis.

Toujours poser des arrêteurs neufs dans les compartiments qui abritent des pièces mobiles. Pour la pose de rondelles de freinage sur des carters en aluminium, mettre une rondelle plate entre la rondelle de freinage et le carter.

Nota :

1) Ne jamais interposer une rondelle frein (Grower, éventail, ressort, etc..) sous un écrou ou une tête de vis auquel doit être appliqué un couple de serrage prescrit (voir section H).

2) Lors de l'utilisation de produits de blocage, genre Loctite, toujours dégraisser les pièces avant application.

Bagues de graissage et ajustage à force

Ne pas poser les bagues avec un marteau seul.

Utiliser un outil convenable pour leur mise en place et un marteau ou encore mieux, une presse si cela est possible.

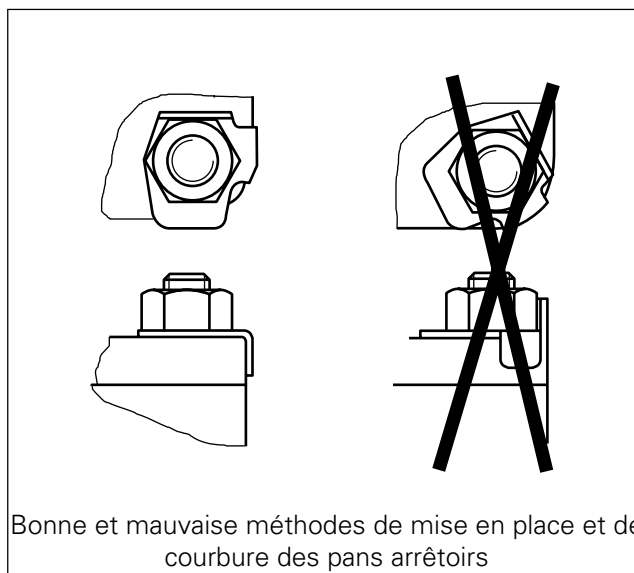
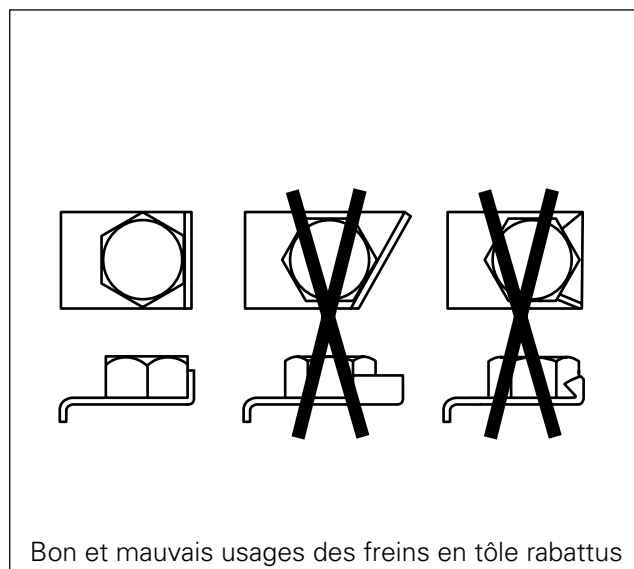
Utiliser une presse et s'assurer que la pression s'exerce dans le même sens que l'alésage. Quand une bague de graissage comporte un orifice pour l'huile, aligner celui-ci avec l'orifice de la pièce conjuguée.

Pour l'ajustage à force d'une pièce dans une autre, lubrifier les surfaces correspondantes. Ajuster à sec les pièces coniques. Avant le montage, s'assurer que les cônes soient propres, secs et sans bavures.

Pose des vis dans les trous borgnes

Prendre des vis de la longueur voulue. Une vis trop longue peut «buter» avant que sa tête soit en contact avec la pièce qu'elle doit maintenir ; il s'ensuit alors une détérioration des filets.

Si une vis est trop courte, elle peut ne pas avoir suffisamment de filets engagés pour bien maintenir la pièce et elle est alors inefficace.





1A01.22



Introduction

F . Instructions de mise en service

Généralités

Pour garantir l'entretien régulier du tracteur pendant la période de garantie de 12 mois, le distributeur AGCO ou Concessionnaire fournisseur doit effectuer les opérations d'entretien des 50h et des 250h.

La détermination de cette opération a été calculée pour donner au tracteur une efficacité maximum pendant toute la période de garantie, assurant ainsi, ultérieurement un service fiable du tracteur.

Vérification avant livraison

Le distributeur, avant livraison à un Concessionnaire, et le Concessionnaire, avant livraison à un client ou à un conducteur devront veiller à l'exécution des opérations suivantes :

1 . Installation générale

- Nettoyer le dessus des batteries et enduire les cosses de graisse vaselinée.
- Mettre éventuellement les batteries en charge.
- Vérifier toutes les connexions électriques, les fixations de câbles, de conduits et de feux de signalisation.
- Vérifier et compléter les niveaux d'huile des carters moteur et transmission
- Lubrifier tous les points de graissage
- Vérifier et ajuster si nécessaire la tension des courroies (alternateur, ventilateur, pompe de servitudes et compresseur de climatisation).
- Sauf s'il contient un produit anti-gel, rincer le circuit de refroidissement et faire le plein avec de l'eau douce.
- S'assurer que le réservoir contient suffisamment de combustible et que ce dernier est celui qui convient.
- Vérifier le serrage au couple prescrit des écrous et vis de fixation de la culasse. Vérifier le serrage des vis et écrous de fixation de la pipe d'admission et du collecteur d'échappement.
- Vérifier et ajuster les jeux aux culbuteurs et vérifier à vue, les ressorts de soupapes
- Vérifier les injecteurs, purger le circuit de combustible et serrer toutes les connexions des tuyauteries de combustible.
- Vérifier la fixation des durites de filtration d'air du moteur.
- Vérifier le réglage des tringleries moteur et s'assurer qu'elles fonctionnent librement.
- Mettre le moteur en marche.

- Vérifier le bon fonctionnement des instruments de contrôle et des voyants avertisseurs
- Vérifier au tachymètre, le régime du moteur avec l'accélérateur à pied et à main.
- Atteler un instrument porté et vérifier le bon fonctionnement des accessoires hydrauliques du tracteur.
- Vérifier et rectifier la pression des pneus (route ou terre)
- Vérifier la bonne fixation de tous les écrous, des boulons, goujons, raccords de tuyauteries et fixations.
- Vérifier qu'aucune tuyauterie ne fuit.
- Vérifier le réglage correct des projecteurs.
- Essayer le tracteur sur route, en s'assurant du bon fonctionnement des freins, des instruments de contrôle et des accessoires.

2 . Systèmes électroniques

- Vérifier le fonctionnement correct du relevage électronique. Effectuer la procédure rapide du chapitre 11C01.
- Contrôler les différentes fonctions de l'autotronic, appliquer la procédure d'essais 11A01 ou 11B01 selon version.
- Vérifier l'installation de l'ordinateur de bord suivant la procédure 11D01.

3 . Couples de serrage

- Vérifier les couples de serrage des vis ou écrous de fixation des différentes liaisons châssis :
 - . Pont AV/Moteur
 - . Moteur/Boîte de vitesses
 - . Boîte de vitesses/Pont AR
 - . Trompettes /Pont AR
- Vérifier le couple de serrage des écrous ou vis de fixation des roues et des voiles de roues.



Introduction

Instructions pour le conducteur

On devra donner au client ou au conducteur des instructions portant sur les points suivants :

1. Précautions de sécurité lors de la mise en marche.
2. Emplacement et signification des numéros de série du tracteur et du moteur.
3. Commandes - instruments de contrôle.
4. Rodage
5. Démarrage du moteur et arrêt.
6. Choix de la vitesse et utilisation des leviers de changement de vitesse et inverseur de marche.
7. Danger présenté par le remorquage en descente sans frein moteur, et utilisation de la boîte de vitesses.
8. Utilisation et réglage des freins et du verrou de jumelage des pédales.
9. Utilisation de l'embrayage véhicule
10. Utilisation du mécanisme de blocage de différentiel hydraulique.
11. Utilisation de la P. de F. hydraulique - Embrayage et freinage.
12. Fonctionnement du relevage hydraulique.
13. Attelage et dételage des instruments à remorquer.
14. Points de graissage.
15. Changement de qualité d'huile.
16. Remplacement des éléments filtrants moteur et transmission.
17. Fonctionnement du circuit de combustible - Purge du circuit d'alimentation et injection - Filtre à air - Indicateur de colmatage.
18. Circuit de refroidissement. Précautions contre le gel. Tension des 2 courroies d'entraînement du ventilateur.
19. Entretien du matériel électrique (batteries). Circuit avec négatif à la masse.
20. Réglage de la voie à l'avant et à l'arrière.
21. Pression des pneumatiques
22. Fixation des écrous, vis et boulons.
23. Magasinage et manutention du combustible.
24. Utilisation du matériel hydraulique auxiliaire.
25. Inscrire le numéro de série du tracteur et le numéro de série du moteur dans le livret d'utilisation
26. Lire le livret d'utilisation.

G . Tables de conversion

Unités de pression

1 PSI = 1 lbf/in² = 0,0689 bar

1 bar = 14,512 lbf/in² = 14,512 PSI

Bar	lbf / in ²	Bar	lbf / in ²	Bar	lbf / in ²
0,5	7,256	9,5	137,9	35	508
1	14,51	10	145	40	588
1,5	21,77	11	159,6	45	653
2	29	12	174	50	726
2,5	36,28	13	189	60	871
3	43,54	14	203	70	1029
3,5	50,8	15	218	80	1161
4	58	16	232	90	1306
4,5	65,3	17	247	100	1451
5	72,6	18	261	200	2903
5,5	79,8	19	276	300	4354
6	87,1	20	290	400	5805
6,5	94,3	21	309	500	7257
7	101,6	22	319	600	8708
7,5	108,8	23	334	700	10160
8	116,1	24	348	800	11611
8,5	123,4	25	368	900	13235
9	130,6	30	435	1000	14514



1A01.24

TRACTEURS SERIE 6200

**Introduction****Unités de couple**

1 Nm = 0,7376 lbf/ft

1 lbf/ft = 1,3558 Nm

Nm		lbf/ft	Nm		lbf/ft	Nm		lbf/ft
1,3558	1	0,7376	46,0972	34	25,0784	90,8396	67	49,4912
2,7116	2	1,4752	47,4530	35	25,8160	92,1944	68	50,1568
4,0674	3	2,2128	48,8088	36	26,5536	93,5502	69	50,8944
5,4232	4	2,9504	50,1646	37	27,2912	94,9060	70	51,6320
6,7790	5	3,6880	51,5204	38	28,0288	96,2618	71	52,3696
8,1348	6	4,4256	52,8762	39	28,7664	97,6176	72	53,1072
9,4906	7	5,1632	54,2320	40	29,5040	98,9734	73	53,8448
10,8464	8	5,9008	55,5878	41	30,2416	100,329	74	54,5824
12,2022	9	6,6384	56,9436	42	30,9792	101,685	75	55,3200
13,5580	10	7,3760	58,2994	43	31,7168	103,041	76	56,0576
14,9138	11	8,1136	59,6552	44	32,4544	104,397	77	56,7952
16,2696	12	8,8512	61,0110	45	33,1920	105,752	78	57,5328
17,6254	13	9,5888	62,3668	46	33,9296	107,108	79	58,2704
18,9812	14	10,3264	63,7226	47	34,6672	108,464	80	59,0080
20,3370	15	11,0640	65,0784	48	35,4048	109,820	81	59,7456
21,6928	16	11,8016	66,4342	49	36,1424	111,176	82	60,4832
23,0486	17	12,5392	67,7900	50	36,8800	112,531	83	61,2208
24,4044	18	13,2768	69,1458	51	37,6176	113,887	84	61,9584
25,7602	19	14,0144	70,5016	52	38,3552	115,243	85	62,6960
27,1160	20	14,7520	71,8574	53	39,0928	116,600	86	63,4336
28,4718	21	15,4896	73,2132	54	39,8304	117,955	87	64,1712
29,8276	22	16,2272	74,5690	55	40,5680	119,310	88	64,9088
31,1834	23	16,9648	75,9248	56	41,3056	120,666	89	65,6464
32,5392	24	17,7024	77,2806	57	42,0432	122,022	90	66,3840
33,8950	25	18,4400	78,6364	58	42,7808	123,378	91	67,1216
35,2508	26	19,1776	79,9922	59	43,5184	124,734	92	67,8592
36,6066	27	19,9152	81,3480	60	44,2560	126,089	93	68,5968
37,9624	28	20,6528	82,7038	61	44,9936	127,445	94	69,3344
39,3182	29	21,3904	84,0596	62	45,7312	128,801	95	70,0720
40,6740	30	22,1280	85,4154	63	46,4688	130,157	96	70,8096
42,0298	31	22,8656	86,7712	64	47,2064	131,513	97	71,5472
43,3856	32	23,6032	88,1270	65	47,9440	132,868	98	72,2848
44,7414	33	24,3408	89,4828	66	48,6816	134,224	99	73,0224



Introduction

Unités de capacité

1 litre = 0,2199 gallon imp.

1 gallon imp. = 4,5459 litres

Imp. gal.		Litres	Imp. gal.		Litres	Imp. gal.		Litres
0,2199	1	4,5459	7,4766	34	154,561	14,733	67	304,575
0,4398	2	9,0918	7,6965	35	159,107	14,9532	68	309,121
0,6597	3	13,6377	7,9164	36	163,652	15,1731	69	313,667
0,8796	4	18,1836	8,1363	37	168,198	15,3930	70	318,213
1,0995	5	22,7295	8,3562	38	172,744	15,6129	71	322,759
1,3194	6	27,2754	8,5761	39	177,290	15,8328	72	327,305
1,5393	7	31,8213	8,7960	40	181,836	16,0527	73	331,851
1,7592	8	36,3672	9,0159	41	186,382	16,2726	74	336,397
1,9791	9	40,9131	9,2358	42	190,929	16,4925	75	340,943
2,1990	10	45,4590	9,4557	43	195,474	16,7124	76	345,488
2,4189	11	50,0049	9,6756	44	200,019	16,9323	77	350,034
2,6388	12	54,5508	9,8955	45	204,566	17,1522	78	354,580
2,8587	13	59,0967	10,1154	46	209,111	17,3721	79	359,126
3,0786	14	63,6426	10,3353	47	213,657	17,5920	80	363,672
3,2985	15	68,1885	10,5552	48	218,203	17,8119	81	368,218
3,5184	16	72,7344	10,7751	49	222,749	18,0318	82	372,764
3,7383	17	77,2803	10,9950	50	227,295	18,2517	83	377,310
3,9582	18	81,8262	11,2149	51	231,841	18,4716	84	381,856
4,1781	19	86,3721	11,4348	52	236,387	18,6915	85	386,402
4,3980	20	90,9180	11,6547	53	240,933	18,9114	86	390,947
4,6179	21	95,4639	11,8746	54	245,479	19,1313	87	395,493
4,8378	22	100,009	12,0945	55	250,025	19,3512	88	400,039
5,0577	23	104,556	12,3144	56	254,570	19,5711	89	404,585
5,2776	24	109,102	12,5343	57	259,116	19,7910	90	409,131
5,4975	25	113,648	12,7542	58	263,662	20,0109	91	413,677
5,7174	26	118,193	12,9741	59	268,209	20,2308	92	418,223
5,9373	27	122,739	13,1940	60	272,754	20,4507	93	422,769
6,1572	28	127,285	13,4139	61	277,299	20,6706	94	427,315
6,3771	29	131,831	13,6338	62	281,846	20,8905	95	431,861
6,5970	30	136,377	13,8537	63	286,392	21,1104	96	436,406
6,8169	31	140,923	14,0736	64	290,938	21,3303	97	440,952
7,0368	32	145,469	14,2935	65	295,483	21,5502	98	445,498
7,2567	33	150,015	14,5134	66	300,029	21,7701	99	450,044



1A01.26

TRACTEURS SERIE 6200



Introduction

Unités de capacité

1 litre = 1,7599 pinte imp.

1 pinte imp. = 0,5682 litre

Imp. pt.		Litres	Imp. pt.		Litres	Imp. pt.		Litres
1,7599	1	0,5682	59,8366	34	19,3188	117,913	67	38,0694
3,5198	2	1,1364	61,5965	35	19,8870	119,673	68	38,6376
5,2797	3	1,7046	63,3564	36	20,4552	121,433	69	39,2058
7,0396	4	2,2728	65,1163	37	21,0234	123,193	70	39,7740
8,7995	5	2,8400	66,8762	38	21,5916	124,953	71	40,3422
10,5594	6	3,4902	68,6361	39	22,1598	126,713	72	40,9104
12,3193	7	3,9774	70,3960	40	22,7280	128,473	73	41,4786
14,0792	8	4,5456	72,1559	41	23,2962	130,233	74	42,0468
15,8391	9	5,1138	73,9158	42	23,8644	131,993	75	42,6150
17,5990	10	5,6820	75,6757	43	24,4326	133,752	76	43,1832
19,3589	11	6,2502	77,4356	44	25,0008	135,512	77	43,7514
21,1188	12	6,8184	79,1955	45	25,5690	137,272	78	44,3196
22,8787	13	7,3866	80,9554	46	26,1372	139,032	79	44,8878
24,6386	14	7,9548	82,7153	47	26,7054	140,792	80	45,4560
26,3985	15	8,5230	84,4752	48	27,2736	142,552	81	46,0242
28,1854	16	9,0912	86,2351	49	27,8418	144,312	82	46,5924
29,9183	17	9,6594	87,9950	50	28,4100	146,072	83	47,1606
31,6782	18	10,2276	89,7549	51	28,9782	147,832	84	47,7288
33,4381	19	10,7958	91,5148	52	29,5464	149,592	85	48,2970
35,1980	20	11,3640	93,2747	53	30,1146	151,351	86	48,8652
36,9579	21	11,9322	95,0346	54	30,6828	153,111	87	49,4334
38,7178	22	12,5004	96,7945	55	31,2510	154,871	88	50,0016
40,4770	23	13,0686	98,5544	56	31,8192	156,631	89	50,5698
42,2376	24	13,6368	100,314	57	32,3874	158,391	90	51,1380
43,9975	25	14,2050	102,074	58	32,9556	160,151	91	51,7062
45,7574	26	14,7732	103,834	59	33,5238	161,912	92	52,2744
57,5173	27	15,3414	105,594	60	34,0920	163,671	93	52,8426
49,2772	28	15,9096	107,354	61	34,6602	165,431	94	53,4108
51,0371	29	16,4778	109,114	62	35,2284	167,191	95	53,9790
52,7970	30	17,0460	110,874	63	35,7966	168,950	96	54,5472
54,5569	31	17,6142	112,634	64	36,3648	170,710	97	55,1154
56,3168	32	18,1824	114,394	65	36,9330	172,470	98	55,6836
58,0767	33	18,7506	116,153	66	37,5012	174,230	99	56,2518

**Introduction****Unités de longueur**

1m = 3,2808 ft

1 ft = 0,3048 m

m		ft	m		ft	m		ft
0,3048	1	3,2808	10,3632	34	111,549	20,4216	67	219,816
0,6096	2	6,5617	10,6680	35	114,829	20,7264	68	223,097
0,9144	3	9,8425	10,9728	36	118,110	21,0312	69	226,378
1,2192	4	13,1234	11,2776	37	121,391	21,3360	70	229,659
1,5240	5	16,4042	11,5824	38	124,672	21,6408	71	232,940
1,8288	6	19,6850	11,8872	39	127,953	21,9456	72	236,220
2,1336	7	22,9659	12,1920	40	131,234	22,2504	73	239,501
2,4384	8	26,2467	12,4968	41	134,514	22,5552	74	242,782
2,7432	9	29,5276	12,8016	42	137,795	22,8600	75	246,063
3,0480	10	32,8084	13,1064	43	141,076	23,1648	76	249,344
3,3528	11	36,0892	13,4112	44	144,357	23,4696	77	252,625
3,6576	12	39,3701	13,7160	45	147,638	23,7744	78	255,906
3,9624	13	42,6509	14,0208	46	150,919	24,0792	79	259,186
4,2672	14	45,9318	14,3256	47	154,199	24,3840	80	262,467
4,5720	15	49,2126	14,6304	48	157,480	24,6888	81	265,748
4,8768	16	52,4934	14,9352	49	160,761	24,9936	82	269,029
5,1816	17	55,7743	15,2400	50	164,042	25,2984	83	272,310
5,4864	18	59,0551	15,5448	51	167,323	25,6032	84	275,591
5,7912	19	62,3360	15,8496	52	170,604	25,9080	85	278,871
6,0960	20	65,6168	16,1544	53	173,885	26,2128	86	282,152
6,4008	21	68,8976	16,4592	54	177,165	26,5176	87	285,433
6,7056	22	72,1785	16,7640	55	180,446	26,8224	88	288,714
7,0104	23	75,4593	17,0688	56	183,727	27,1272	89	291,995
7,3152	24	78,7402	17,3736	57	187,008	27,4320	90	295,276
7,6200	25	82,0210	17,6784	58	190,289	27,7368	91	298,556
7,9248	26	85,3018	17,9832	59	193,570	28,0416	92	301,837
8,2296	27	88,5827	18,2880	60	196,850	28,3464	93	305,118
8,5344	28	91,8635	18,5928	61	200,131	28,6512	94	308,399
8,8392	29	95,1444	18,8976	61	203,412	28,9560	95	311,680
9,1440	30	98,4252	19,2024	63	206,693	29,2608	96	314,961
9,4488	31	101,7060	19,5072	64	209,974	29,5656	97	318,241
9,7536	32	104,9870	19,8120	65	213,255	29,8704	98	321,522
10,0584	33	108,2680	20,1168	66	216,535	30,1752	99	324,803



1A01.28

TRACTEURS SERIE 6200

**Introduction****Unités de poids**

1kg = 2,2046 lb

1 lb = 0,4536 kg

kg		lb	kg		lb	kg		lb
0,4536	1	2,2046	15,4224	34	74,9564	30,3912	67	147,708
0,9072	2	4,4092	15,8760	35	77,1610	30,8448	68	149,913
1,3608	3	6,6138	16,3296	36	79,3656	31,2984	69	152,117
1,8144	4	8,8184	16,7832	37	81,5702	31,7520	70	154,322
2,2680	5	11,0230	17,2368	38	83,7748	32,2056	71	156,527
2,7216	6	13,2276	17,6904	39	85,9794	32,6592	72	158,731
3,1752	7	15,4322	18,1440	40	88,1840	33,1128	73	160,936
3,6288	8	17,6368	18,5976	41	90,3886	33,5664	74	163,140
4,0824	9	19,8414	19,0512	42	92,5932	34,0200	75	165,345
4,5360	10	22,0460	19,5048	43	94,7978	34,4736	76	167,549
4,9896	11	24,2506	19,9584	44	97,0024	34,9272	77	169,754
5,4432	12	26,4552	20,4120	45	99,207	35,3808	78	171,958
5,8968	13	28,6598	20,8656	46	101,412	35,8344	79	174,163
6,3504	14	30,8644	21,3192	47	103,616	36,2880	80	176,368
6,8040	15	33,0690	21,7728	48	105,821	36,7416	81	178,573
7,2576	16	35,2736	22,2264	49	108,025	37,1952	82	180,777
7,7112	17	37,4782	22,6800	50	110,230	37,6488	83	182,982
8,1648	18	39,6828	23,1336	51	112,435	38,1024	84	185,186
8,6184	19	41,8874	23,5872	52	114,639	38,5560	85	187,391
9,0720	20	44,0920	24,0408	53	116,844	39,0096	86	189,596
9,5256	21	46,2966	24,4944	54	119,048	39,4632	87	191,800
9,9792	22	48,5012	24,9489	55	121,253	39,9168	88	194,005
10,4328	23	50,7058	25,4016	56	123,458	40,3704	89	196,209
10,8864	24	52,9104	25,8552	57	125,662	40,8240	90	198,414
11,3400	25	55,1150	26,3088	58	127,867	41,2776	91	200,619
11,7936	26	57,3196	26,7624	59	130,071	41,7312	92	202,823
12,2472	27	59,5242	27,2160	60	132,276	42,1848	93	205,028
12,7008	28	61,7288	27,6696	61	134,481	42,6384	94	207,232
13,1544	29	63,9334	28,1232	62	136,685	43,0920	95	209,437
13,6080	30	66,1380	28,5768	63	138,889	43,5456	96	211,642
14,0616	31	68,3426	29,0304	64	141,094	43,9992	97	213,846
14,5152	32	70,5472	29,4840	65	143,299	44,4528	98	216,051
16,9688	33	72,7518	29,9376	66	145,504	44,9064	99	218,255



Introduction

Tableau de conversion mesures anglaises

Fractions Pouces	LONGUEURS 1 Pouce (inch) = 25,4 mm						TEMPERATURE			
	Décimaux	mm	Pouces en mm		mm en pouces		Fahrenheit en Celsius			
			Pouces	mm	mm	Inches	° F	° C	° C	° F
1/64	,015625	0,3969					- 20	- 28,9	- 30	- 22
1/32	,031250	0,7937					- 15	- 26,1	- 28	- 18,4
3/64	,468750	1,1906					- 10	- 23,3	- 26	- 14,8
1/16	,062500	1,5875	0,0001	0,00254	0,004	0,00015	- 5	- 20,6	- 24	- 11,2
5/64	,078125	1,9844	,0002	,00508	0,005	,00019	0	- 17,8	- 22	- 7,6
3/32	,093750	2,3812	,0003	,00762	0,006	,00023	1	- 17,2	- 20	- 4
7/64	,109375	2,7781	,0004	,01016	0,007	,00027	2	- 16,7	- 18	- 0,4
1/8	,125000	3,1750	,0005	,01270	0,008	,00031	3	- 16,1	- 16	3,2
9/64	,140625	3,5719	,0006	,01524	0,009	,00035	4	- 15,6	- 14	6,8
5/32	,156250	3,9687	,0007	,01778	0,01	,00039	5	- 15,0	- 12	10,4
11/64	,171875	4,3656	,0008	,02032	0,02	,00079	10	- 12,2	- 10	14
3/16	,187500	4,7625	,0009	,02286	0,03	,00118	15	- 9,4	- 8	17,6
13/64	,203125	5,1594	,001	,0254	0,04	,00157	20	- 6,7	- 6	21,2
7/32	,218750	5,5562	,002	,0508	0,05	,00197	25	- 3,9	- 4	24,8
15/64	,234375	5,9531	,003	,0762	0,06	,00236	30	- 1,1	- 2	28,4
1/4	,250000	6,3500	,004	,1016	0,07	,00276	35	1,7	0	32
17/64	,265625	6,7469	,005	,1270	0,08	,00315	40	4,4	2	35,6
9/32	,281250	7,1437	,006	,1524	0,09	,00354	45	7,2	4	39,2
19/64	,296875	7,5406	,007	,1778	0,10	,00394	50	10,0	6	42,8
5/16	,312500	7,9375	,008	,2032	0,20	,0078	55	12,8	8	46,4
21/64	,328125	8,3344	,009	,2286	0,30	,01181	60	15,6	10	50
11/32	,343750	8,7312	,01	,254	0,40	,01575	65	18,3	12	53,6
23/64	,359375	9,1281	,02	,508	0,50	,01969	70	21,1	14	57,2
3/8	,375000	9,5250	,03	,762	0,60	,02362	75	23,9	16	60,8
25/64	,390625	9,9219	,04	1,016	0,70	,02756	80	26,7	18	64,4
13/32	,406250	10,3187	,05	1,270	0,80	,03149	85	29,4	20	68
27/64	,421875	10,7156	,06	1,524	0,90	,03543	90	32,2	22	71,6
7/16	,437500	11,1125	,07	1,778	1	,03937	95	35,0	24	75,2
29/64	,453125	11,5094	,08	2,032	2	,07874	100	37,8	26	78,8
15,32	,468750	11,9062	,09	2,286	3	,11811	105	40,6	28	82,4
31/64	,484375	12,3031	,10	2,540	4	,15748	110	43,3	30	86
1/2	,500000	12,7000	,20	5,080	5	,19685	115	46,1	32	89,6
33/64	,515625	13,0969	,30	7,620	6	,23622	120	48,9	34	93,2
17/32	,53125	13,4937	,40	10,160	7	,27559	125	51,7	36	96,8



1A01.30

TRACTEURS SERIE 6200

**Introduction**

LONGUEURS 1 Pouce (inch) = 25,4 mm							TEMPERATURE			
Fractions Pouces	Décimaux	mm	Pouces en mm		mm en pouces		Fahrenheit en Celsius			
			Pouces	mm	mm	Inches	° F	° C	° C	° F
35/64	,546875	13,8906	0,5	12,70	8	0,31496	130	54,4	38	100,4
9/16	,562500	14,2875	,6	15,24	9	,35433	135	57,2	40	104
37/64	,578125	14,6844	,7	17,78	10	,39370	140	60,0	42	107,6
19/32	,593750	15,0812	,8	20,32	11	,43307	145	62,8	44	112,2
39/64	,609375	15,4781	,9	22,86	12	,47244	150	65,6	46	114,8
5/8	,6250	15,8750	1	25,4	13	,51181	155	68,3	48	118,4
41/64	,640625	16,2719	2	50,8	14	,55118	160	71,1	50	122
21/32	,656250	16,6687	3	76,2	15	,59055	165	73,9	52	125,6
43/64	,671875	17,0656	4	101,6	16	,62992	170	76,7	54	129,2
11/16	,687500	17,4625	5	127	17	,66929	175	79,4	56	132,8
45/64	,703125	17,8594	6	152,4	18	,70866	180	82,2	58	136,4
23/32	,718750	18,2562	7	177,8	19	,74803	185	85,0	60	140
47/64	,734375	18,6531	8	203,2	20	,78740	190	87,8	62	143,6
3/4	,7500	19,05	9	228,6	21	,82677	195	90,6	64	147,2
49/64	,765625	19,4469	10	254	22	,86614	200	93,3	66	150,8
25/32	,781250	19,8437	11	279,4	23	,90551	205	96,1	68	154,4
51/64	,796875	20,2406	12	304,8	24	,94488	210	98,9	70	158
13/16	,812500	20,6375	13	330,2	25	,98425	212	100,0	75	167
53/64	,828125	21,0344	14	355,6	26	1,02362	215	101,7	80	176
27/32	,843750	21,4312	15	381	27	1,06299	220	104,4	85	185
55/64	,859375	21,8281	16	406,4	28	1,10236	225	107,2	90	194
7/8	,875000	22,2250	17	431,8	29	1,14173	230	110,0	95	203
57/64	,890625	22,6219	18	457,2	30	1,18110	235	112,8	100	212
29/32	,906250	23,0187	19	482,6	31	1,22047	240	115,6	105	221
59/64	,921875	23,4156	20	508	32	1,25984	245	118,3	110	230
15/16	,937500	23,8125	21	533,4	33	1,29921	250	121,1	115	239
61/64	,953125	24,2094	22	558,8	34	1,33858				
31/32	,968750	24,6062	23	584,2	34	1,37795				
63/64	,984375	25,0031	24	609,6	36	1,41732				
1	1,00	25,40	25	635	37	1,45669				
			26	660,4	38	1,49606				
					39	1,53543				
					40	1,57480				



Introduction

H . Produits de fixation et d'étanchéité

Les produits mentionnés dans ce manuel portent l'appellation Loctite de première monte.

Pour la réparation, utiliser les désignations commerciales ou les références AGCO correspondantes suivant tableau :

Appellation 1ère monte	Désignation Commerciale	Référence AGCO
242 - 241 - 542	Frenetanche	1 633 266 M1
270	Frenbloc	1 633 267 M1
510 - 221	Formajoint	1 633 270 M2
638 - 648	Scelbloc	1 633 268 M1
Silicomet	Auto-joint clair	3 405 423 M1

Nota : Utiliser le produit "Form A gasket 2" dans le cas d'étanchéité entre plastique et fonte (ou acier).

Exemples : capteur PDF, vitesse d'avancement, ...

Ces produits peuvent être commandés à l'adresse suivante :

FRAMET
10 Avenue Eugène Gazeau
Zone Industrielle
60304 - SENLIS

Méthode de mise en œuvre des produits Loctite

1. Elimination de toutes traces de produit ancien et de corrosion
 - par action mécanique : brossage, toilage
 - par action chimique : "DECAPLOC 88".Laisser agir puis grattage et essuyage.
2. Dégraissage des pièces au solvant sec
 - de préférence utiliser le "Super Solvant Sec LOCTITE 706".
3. Evaporation des solvants.
4. Enduction des pièces avec le grade de produit LOCTITE recommandé :
 - pour les trous taraudés borgnes, déposer une quantité de produit sur les derniers filets en fond de taraudage.
 - pour les emmanchements cylindriques, déposer du produit sur les deux portées à l'aide d'un pinceau propre.
 - pour les plans de joint, déposer un cordon sur une des deux faces en faisant le tour des trous et serrer le plus rapidement possible.

Nota :

- a) Maîtriser la quantité de produit appliqué pour éviter de bloquer des pièces annexes.
- b) Ne plus intervenir sur le serrage après 5 mn de polymérisation, pour ne pas "casser" le film de produit.
- c) Si la température ambiante est inférieure à +10°C et afin d'accélérer la prise des produits LOCTITE (sauf SILICOMET), utiliser après la phase 2 l'activateur LOCTITE T 747, au moins sur l'une des deux pièces. Les excès du produit à l'extérieur du joint ne peuvent durcir (produits anaérobies - polymérisation en absence d'oxygène).

Graisse

Lorsque de la graisse est utilisée dans des organes en contact avec l'huile de transmission, utiliser une graisse miscible dans l'huile pour éviter le colmatage des filtres hydrauliques.

Employer la graisse : "Amber Technical" fournie par la Société WITCO 76320 Saint-Pierre des Elfes.

I. Couples de serrage

Utiliser les couples de serrage préconisés pour les vis et écrous suivant les tableaux :

- **1 et 2** : pour filetages métriques
- **3 et 4** : pour filetages en pouces

Quand un couple particulier est nécessaire, il est mentionné dans le texte.

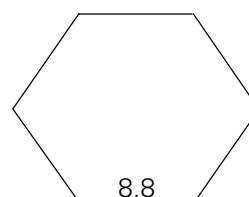
Les tableaux 1 et 3 indiquent les valeurs normales des couples de serrage applicables aux éléments filetés zingués, avec écrous normaux, filetage gros ou fin, avec ou sans rondelles plates ou blocage, écrous soudables de hauteur supérieure à 0,8 d.

Les tableaux 2 et 4 indiquent les valeurs réduites des couples de serrage applicables aux éléments filetés dans les assemblages avec écrous de sécurité autofreinés, zingués, écrous ou vis phosphatés, écrous bas, écrous soudables de hauteur inférieure à 0,8 d.

Ces valeurs s'appliquent pour des assemblages secs. Si les filetages sont huilés, diminuer les couples de serrage.

Nota : Lire sur la tête de vis sa classe de résistance et en déterminer le couple correspondant à appliquer.

Exemple :





1A01.32

TRACTEURS SERIE 6200



Introduction

Tableau 1

Valeurs des couples de serrage : filetages métriques zingués

Dimension Nominale d.	Classe de résistance		Classe de résistance	
	ISO 8,8 (SAE 5, BS S)		ISO 10,9 (SAE 8, BS V)	
	Couple Nm		Couple Nm	
	Max	Min	Max	Min
M3	1,7	1,3	2,4	1
M4	4,1	3,1	5,7	4
M5	8	6	11,5	8
M6	14	10	20	14
M8	35	25	46	36
M10	70	50	96	72
M12	120	90	160	120
M16	260	200	400	300
M20	560	420	800	600
M24	960	720	1300	1000
M30	1800	1400	2800	2100
M36	3300	2500	4800	3600

Tableau 2

Valeurs réduites des couples de serrage : filetages métriques

Dimension Nominale d.	Classe de résistance		Classe de résistance	
	ISO 8,8 (SAE 5, BS S)		ISO 10,9 (SAE 8, BS V)	
	Couple Nm		Couple Nm	
	Max	Min	Max	Min
M3	1,4	1	1,9	1
M4	3,3	2,5	4,6	3
M5	6,4	4,8	9,2	6
M6	11	8	16	12
M8	28	20	37	29
M10	56	40	77	57
M12	96	72	130	100
M16	210	160	320	240
M20	450	340	640	480
M24	770	570	1040	800
M30	1400	1100	2200	1700
M36	2600	2000	3800	2900



Introduction

Tableau 3

Valeurs des couples de serrage : filetages "pouces" zingués

Dimension Nominale d.	Classe de résistance		Classe de résistance	
	SAE 5 (ISO 8,8 BS S)		SAE 8 (ISO 10,9 BS V)	
	Couple Nm		Couple Nm	
	Max	Min	Max	Min
#6	2,4	1,8	3,3	2
#8	4,4	3,4	6,3	4
#10	6,3	4,7	8,9	6
1/4	15	11	22	16
5/16	30	22	43	31
3/8	53	39	75	55
7/16	86	64	120	90
1/2	130	100	180	140
5/8	260	200	370	280
3/4	460	350	660	490
7/8	760	560	1060	800
1	1120	840	1600	1200
1 1/8	1390	1050	2200	1700
1 1/4	2000	1500	3200	2400
1 1/2	3400	2600	5400	4100

Tableau 4

Valeurs réduites des couples de serrage : filetages "pouce" zingués

Dimension Nominale d.	Classe de résistance		Classe de résistance	
	SAE 5 (ISO 8,8 BS S)		SAE 8 (ISO 10,9 BS V)	
	Couple Nm		Couple Nm	
	Max	Min	Max	Min
#6	1,9	1,5	2,6	2
#8	3,5	2,7	5	3
#10	5	3,8	7,1	5
1/4	12	8,8	18	13
5/16	24	18	34	25
3/8	42	31	60	44
7/16	69	51	96	72
1/2	104	80	140	110
5/8	210	160	300	220
3/4	370	280	530	390
7/8	610	450	850	640
1	900	670	1280	960
1 1/8	1100	840	1760	1360
1 1/4	1600	1200	2560	1920
1 1/2	2700	2100	4320	3280



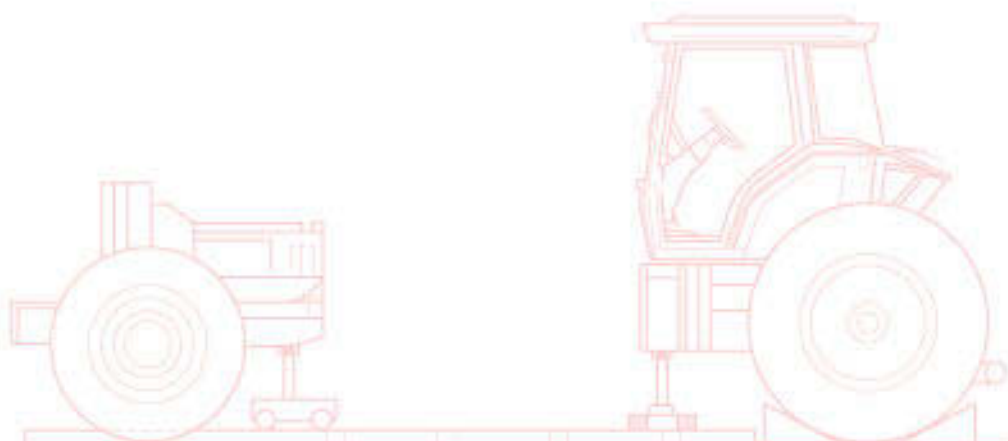
2 . SEPARATION DES ENSEMBLES

Sommaire

2A01 SEPARATION MOTEUR / BOITE DE VITESSES

2B01 SEPARATION BOITE DE VITESSES / PONT ARRIERE

2C01 SEPARATION BATI AVANT / MOTEUR





Séparation - Moteur/Boîte de vitesses

2 A01 Séparation moteur/boîte de vitesses

SOMMAIRE

A .	Désaccouplement _____	2
B .	Accouplement _____	3
C.	Outils service _____	4



2A01.2

TRACTEURS SERIE 6200



Séparation - Moteur/Boîte de vitesses

A . Désaccouplement

Remarque

Cette section donne une procédure générale de désaccouplement. En raison de la diversité des options pouvant être montées sur les tracteurs 6200, nous nous limiterons à ne citer que les canalisations ou liaisons principales à débrancher. De ce fait, avant et lors de la séparation du tracteur, vérifier qu'il n'existe aucune liaison restante entre l'ensemble fixe et l'ensemble mobile.

1. Immobiliser le tracteur :
 - . serrer le frein à main
 - . caler entre le bâti et l'essieu avant (Fig. 1).
2. Débrancher les deux flexibles de commande du blocage différentiel avant (4 RM). Obstruer les canalisations.
3. Démonter le garant et l'arbre de transmission 4 RM.
4. Déposer la carrosserie et le pot d'échappement.
5. Déconnecter les batteries (câbles de masse uniquement).
6. Déposer le support arrière du capot (si capot fixe) et les marche-pieds, si nécessaire.

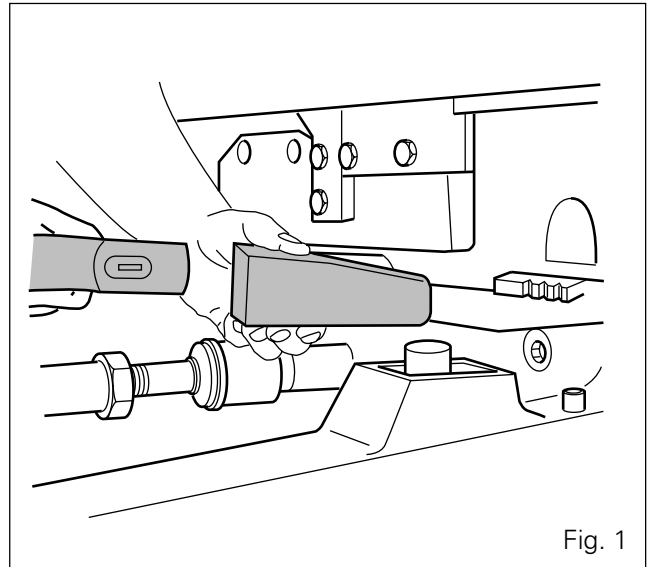


Fig. 1

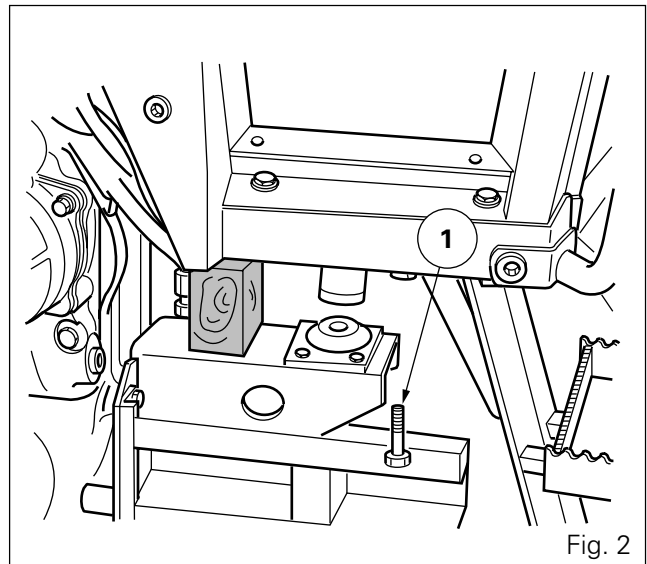


Fig. 2

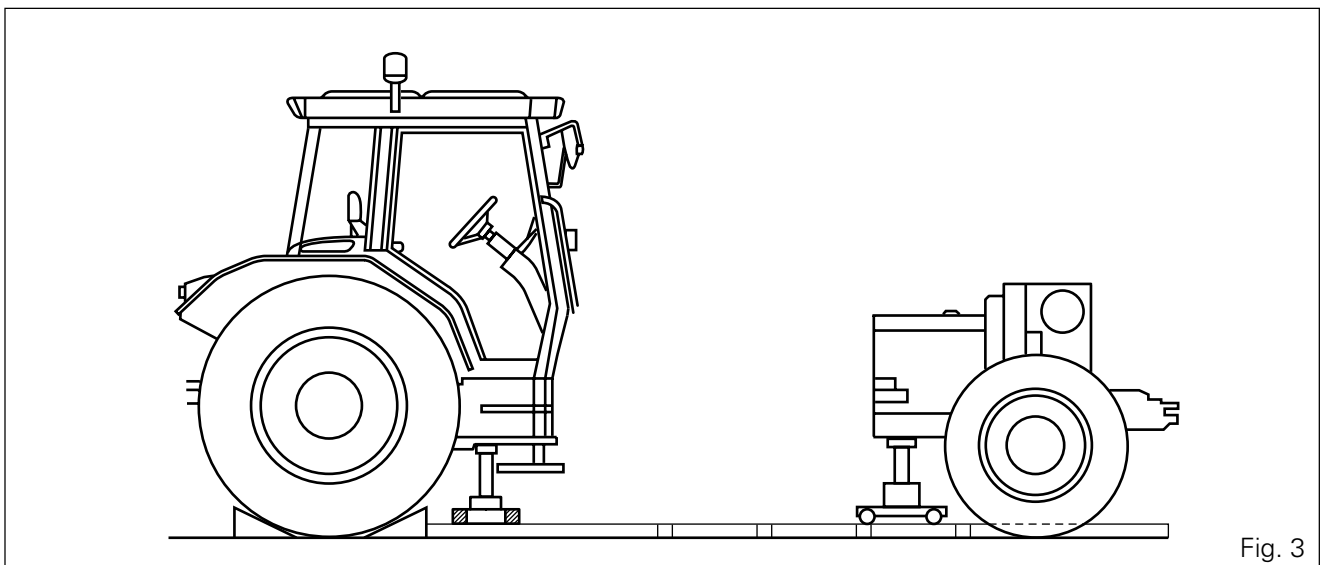


Fig. 3

Séparation - Moteur/Boîte de vitesses

7. Débrancher et obstruer :
 - . les deux flexibles du vérin de direction sur l'Orbitrol (repérer les positions).
 - . les deux prises de climatisation à l'aide des bouchons N° 3376935M91 (§ C) (selon option) et déposer le support.
 - . le flexible retour gas-oil.
 - . les deux flexibles du refroidisseur sur la valve 17 bar (équipement hydraulique à centre ouvert), repérer les positions.
 - . le flexible de gavage des freins.
 - . la commande d'accélérateur sur la pompe d'injection.
 - . le faisceau du débitmètre (si monté).
 - . les connexions du faisceau principal au-dessus du moteur.
 - . les durits de chauffage. Obstruer les durits afin d'éviter une vidange complète du circuit de refroidissement.
 - . le faisceau des fusibles 7,5 A et 10 A grâce au connecteur placé entre la cabine et le moteur.
 - . le flexible d'alimentation de gas-oil.
8. Placer l'ensemble de désaccouplement (Fig. 3 et § C).
9. Déposer la boîte à outils et les deux vis (1) des silent-blocs sur les supports cabine droit et gauche. Soulever légèrement la cabine et la caler (moteur 4 cyl.) (Fig. 2).
10. Desserrer les vis de fixation du moteur sur la boîte de vitesses.
11. A l'aide d'un opérateur, séparer les ensembles.

Nota : Par mesure de sécurité et pour éviter le basculement du moteur, déposer les masses avant ou mettre en place une chandelle mobile sous le porte-masse.

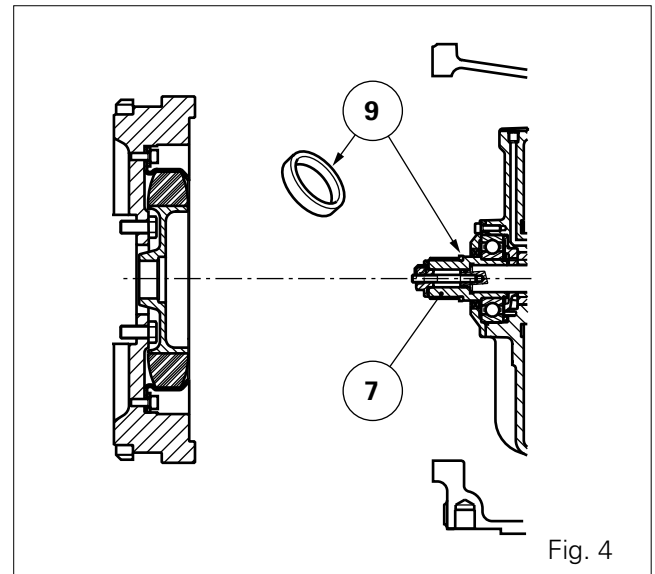


Fig. 4

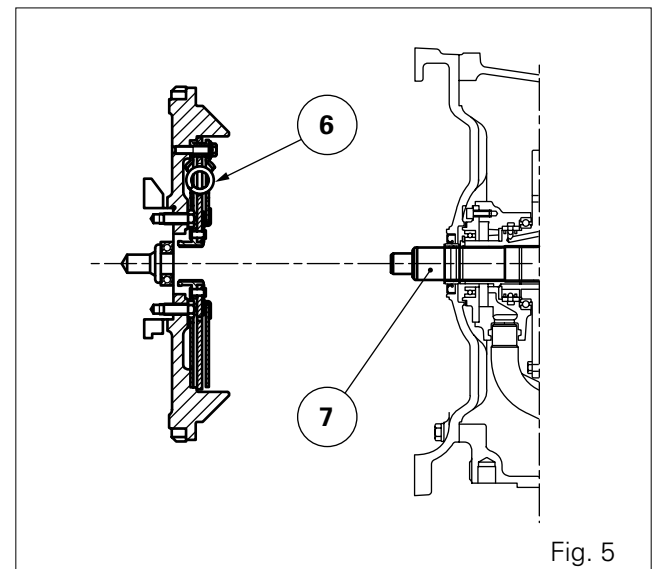


Fig. 5

B. Accouplement

Nota : Les tracteurs 6200 avec embrayage Spring loaded sont équipés d'un amortisseur (Fig. 4) qui est différent de l'amortisseur (6) monté sur les tracteurs 6200 avec embrayage Pressure loaded et de ceux équipés de l'inverseur sous couple (Fig. 5)

12. Visser deux goujons (réalisés localement) diamétralement opposés sur la boîte de vitesses.
13. Lubrifier légèrement les cannelures de l'arbre (7) (Fig. 4 et 5) (graisse type GN + Molykote) et glisser la bague (9) sur l'arbre selon la Fig. 4 (tracteurs avec embrayage à engagement mécanique et entretoise entre moteur / boîte de vitesses).

14. Contrôler la présence des deux pions de centrage sur le moteur.
15. Assembler le moteur à la boîte de vitesses en tournant manuellement la couronne du volant à l'aide d'un tournevis.



2A01.4

TRACTEURS SERIE 6200



Séparation - Moteur/Boîte de vitesses

16. Pour moteur 6 cyl, enduire les vis de Loctite 270.
Serrer les vis (Fig. 6 et 7) :

Moteurs 4 cylindres

- 1 à 15 : 100 - 130 Nm.

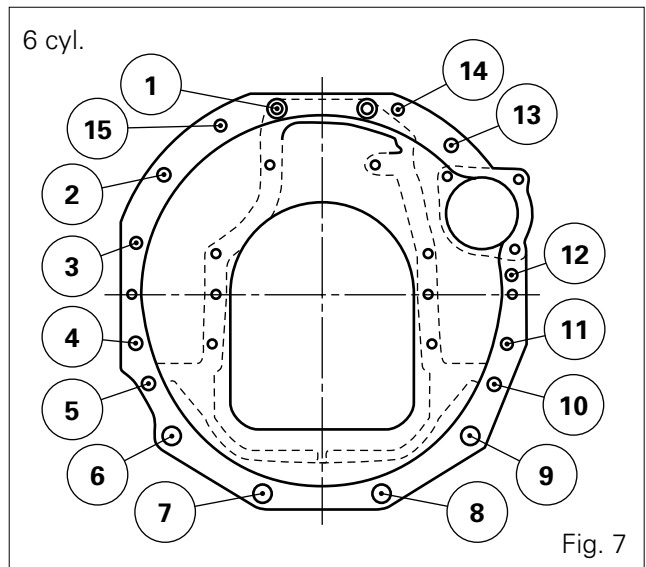
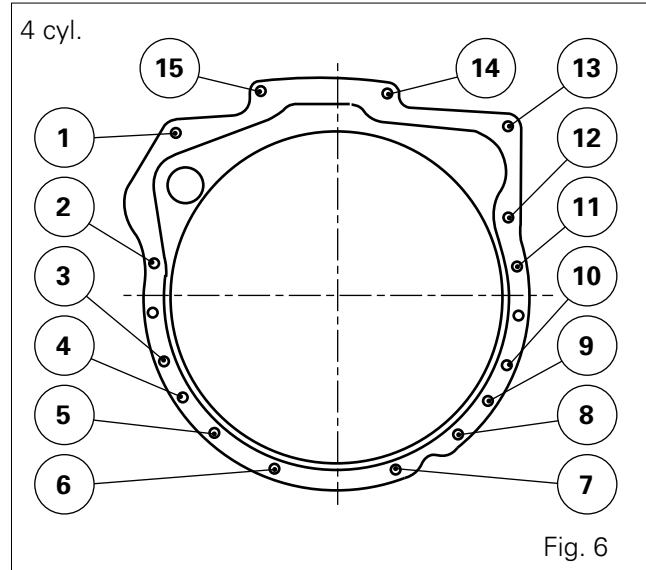
Moteurs 6 cylindres

- 1 - 3 - 4 - 11 - 12 : 120 - 160 Nm.

- 2 - 5 - 10 - 13 - 14 - 15 : 300 - 400 Nm.

- 9 - 6 - 7 - 8 - : 600 - 800 Nm.

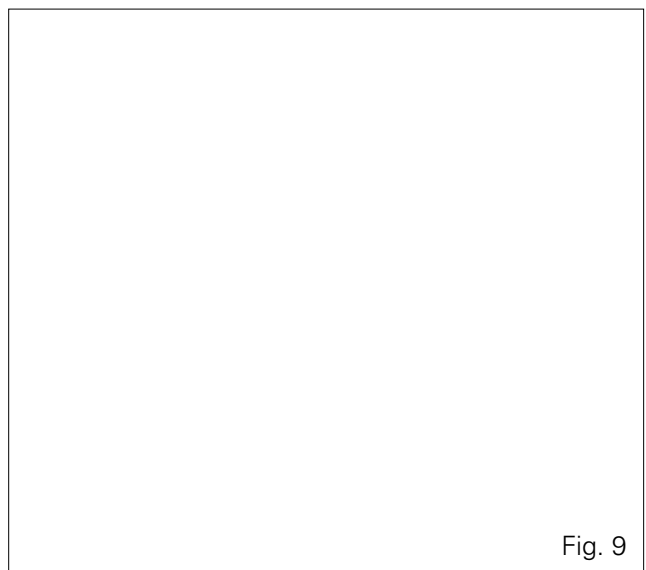
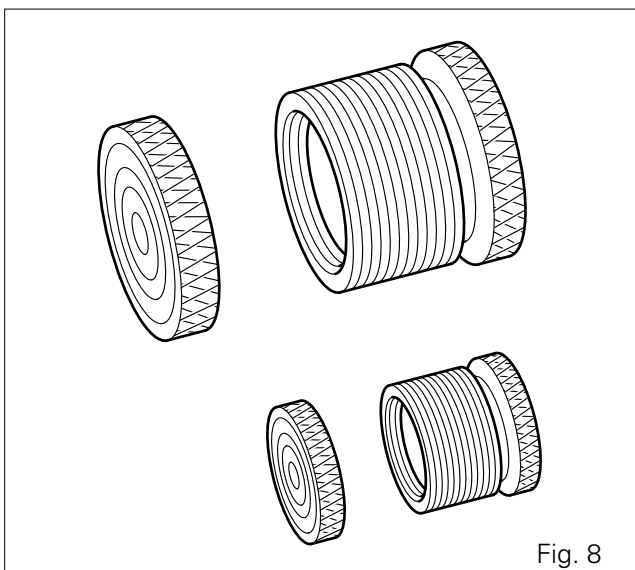
17. Positionner la cabine sur ses supports . Monter les vis (1) des silent-blocs (Fig. 2) et les serrer à 200 - 270 Nm, Loctite 270.
18. Inverser les opérations 3 à 9.
19. Effectuer le niveau du radiateur.
20. Remonter l'arbre de transmission 4 RM, le garantir et rebrancher les flexibles de la commande du blocage différentiel.
21. Vérifier le réglage de la commande d'accélérateur.
22. Contrôler :
- l'étanchéité des circuits hydrauliques,
- le fonctionnement des circuits électriques.
23. Reposer la carrosserie et le pot d'échappement.
24. Essai sur route.



C . Outils service

3376935M91 - Jeu de bouchons pour raccords air conditionné (Fig. 8)

3378152M11 - Outils de désaccouplement (Fig. 9)





Séparation - Boîte de vitesses/Pont arrière

2 B01 Séparation boîte de vitesses/pont arrière (cabine solidaire du pont arrière)

SOMMAIRE

A .	Désaccouplement _____	2
B .	Accouplement _____	4
C.	Outils service _____	6



2B01.2

**Séparation - Boîte de vitesses/Pont arrière****A . Désaccouplement****Remarque**

Cette section donne une procédure générale de désaccouplement. En raison de la diversité des options pouvant être montées sur les tracteurs 6200, nous nous limiterons à ne citer que les canalisations ou liaisons principales à débrancher. De ce fait, avant et lors de la séparation du tracteur, vérifier qu'il n'existe aucune liaison restante entre l'ensemble fixe et l'ensemble mobile.

1. Immobiliser le tracteur. Serrer le frein à main. Caler entre le bâti et l'essieu avant (Fig. 1).
2. Débrancher les flexibles de commande du blocage différentiel avant. Obstruer les canalisations.
3. Démonter le garant et l'arbre de transmission 4 RM.
4. Déposer la carrosserie et le tube d'échappement.
5. Déconnecter les batteries (câble de masse uniquement).
6. Déposer le support arrière du capot (si capot fixe).
7. Déposer les marchepieds droit et gauche.
8. Vidanger le réservoir additionnel (si monté). Débrancher et repérer les durits sur la jauge. Débrancher le faisceau électrique. Déposer le réservoir.
9. Débrancher et obstruer :
 - les deux flexibles du vérin de direction sur l'Orbitrol (repérer les positions).
 - les deux prises de climatisation à l'aide des bouchons, réf. 3376935M91 § C (selon option) et déposer le support.
 - le flexible retour gas-oil.
 - les deux flexibles du refroidisseur sur la valve 17 bar (équipement hydraulique à centre ouvert, repérer les positions).
 - le flexible de gavage des freins.
 - la commande d'accélérateur sur la pompe d'injection.
 - le faisceau du débitmètre (si monté).
 - les connexions du faisceau principal au-dessus du moteur.
 - le flexible d'alimentation de gas-oil.
10. Débrancher les durits de chauffage et les obstruer afin d'éviter une vidange complète du circuit de refroidissement.
11. Vidanger la boîte de vitesses et le pont arrière.

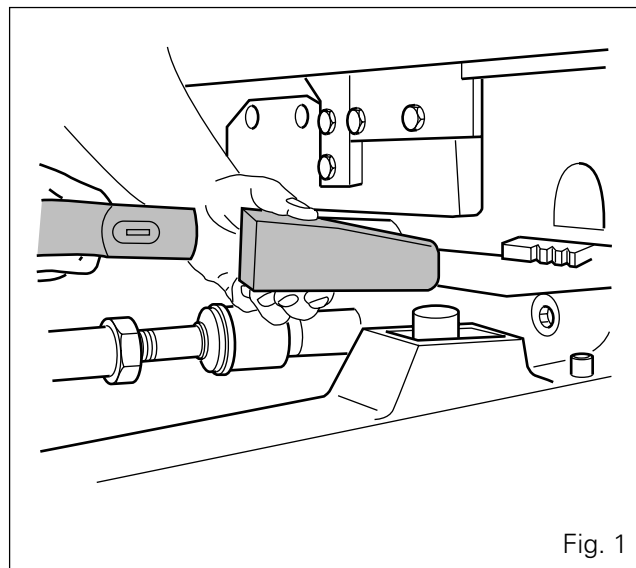
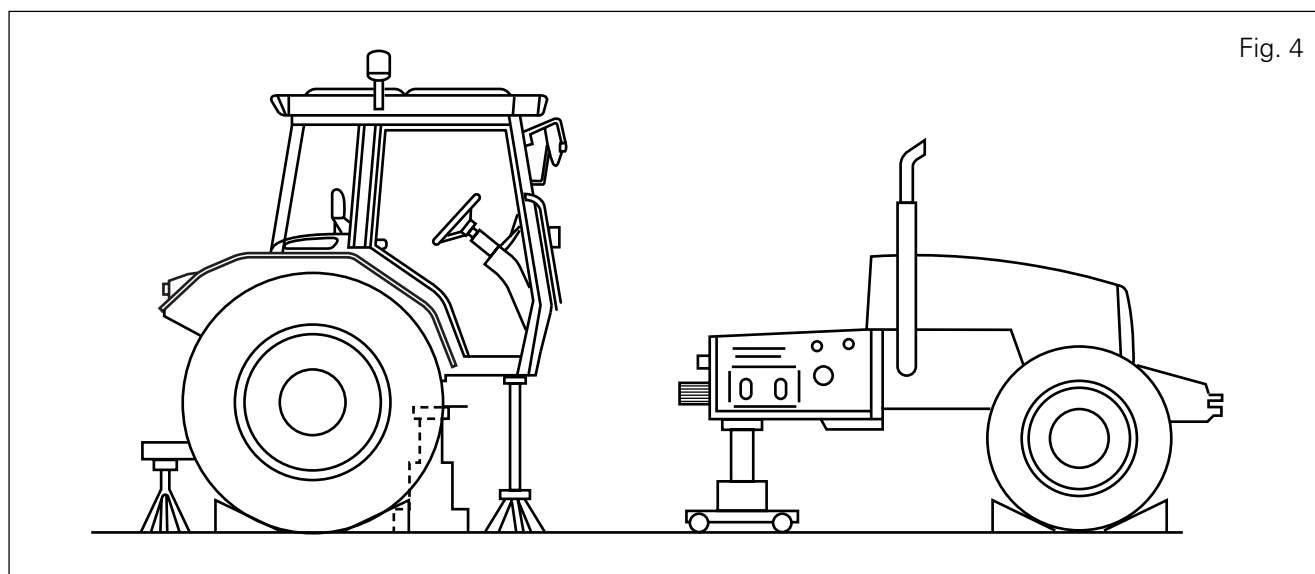
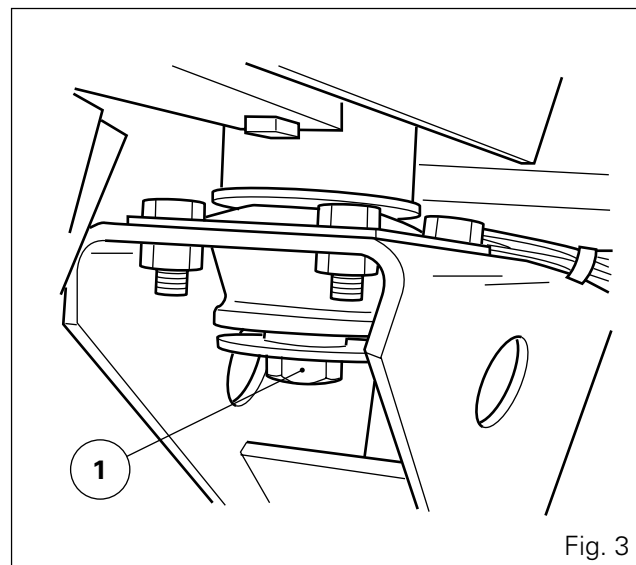
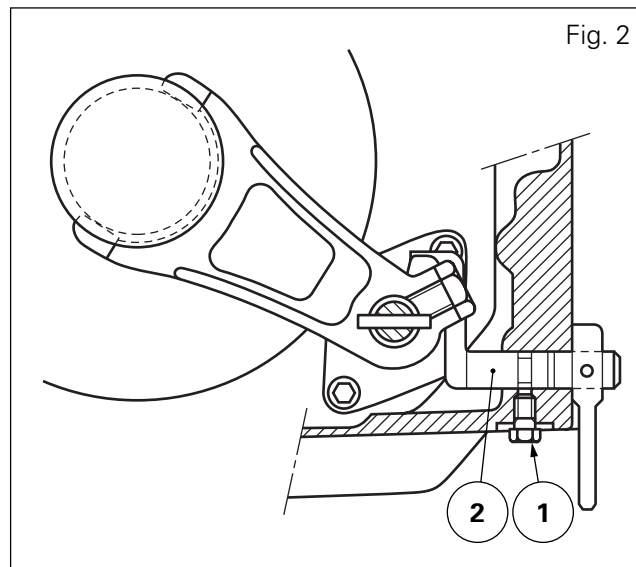


Fig. 1

12. Débrancher et obstruer :
 - le tube de lubrification de l'embrayage de prise de force.
 - le flexible de lubrification de la boîte de vitesses, le flexible de retour (suivant version hydraulique).
 - le flexible d'alimentation de l'embrayage moteur venant du maître-cylindre vers la valve de commande (Pressure loaded) ou vers la boîte de vitesses (Spring loaded) (version inverseur mécanique).
13. Enlever la tresse de masse sur le support droit de la cabine.
14. Débrancher :
 - le fil venant du radar (Datatronic),
 - le faisceau sur la ou les électrovalves de Speedshift, Dynashift ou inverseur sous couple (selon version)
 - le faisceau des électrovalves sur le couvercle hydraulique droit (frein et embrayage, PDF, blocage différentiel, 4 RM, Lièvre/Tortue).
15. Désaccoupler les commandes de vitesses et d'inverseur mécanique (si monté) sur le couvercle de sélection ainsi que les faisceaux (masse, sonde de température (si montée) et contacteur Lièvre/Tortue).
16. Déposer le filtre principal (15 microns).
17. Démonter le tube de lubrification du ou des embrayage(s) moteur (suivant version), fixé sur les couvercles inférieurs du carter central et de la boîte de vitesses.

Séparation - Boîte de vitesses/Pont arrière

18. Si montée, débrancher la commande de vitesses rampantes puis enlever la vis (1) et tirer la biellette (2) vers l'extérieur pour dégager le doigt de la fourchette (Fig. 2).
19. Placer des chandelles :
 - sous le pont arrière,
 - à l'arrière du crochet d'attelage,
 - à l'arrière de la boîte de vitesses.
20. Enlever les vis (1) sur les supports cabine droit et gauche (Fig. 3). Soulever et caler la cabine.
21. Déposer les vis de fixation de la boîte de vitesses sur le pont arrière.
22. Séparer les ensembles (Fig. 4).





2B01.4



Séparation - Boîte de vitesses/Pont arrière

B . Accouplement

23. Nettoyer les plans de joint de la boîte de vitesses et du carter de pont arrière.

Sur le pont arrière

24. Positionner :

- l'arbre (1) assemblé aux manchons (2) et (7) par les goupilles doubles (5) et (6) (boîte sans vitesses rampantes) sur le pignon d'attaque (3) (Fig. 5a).
- l'arbre (1) assemblé au manchon (2) par la goupille double (5) (boîte avec vitesses rampantes) sur le pignon d'attaque (3) (Fig. 5b).

Nota : Orienter le long déport entre la goupille (5) et l'extrémité du manchon (2) vers la couronne de différentiel (4) (Fig. 5).

25. Vérifier la présence du ressort (1) dans l'embrayage de prise de force et la présence des pions de centrage (2) (Fig. 6).

26. Contrôler que le doigt de commande "D" est orienté vers l'avant (boîte avec vitesses rampantes) (Fig. 7).

27. Enduire le plan de joint du carter de pont avec un produit d'étanchéité Loctite 510 ou équivalent.

28. Visser deux goujons guides "G" sur le carter (Fig. 6).

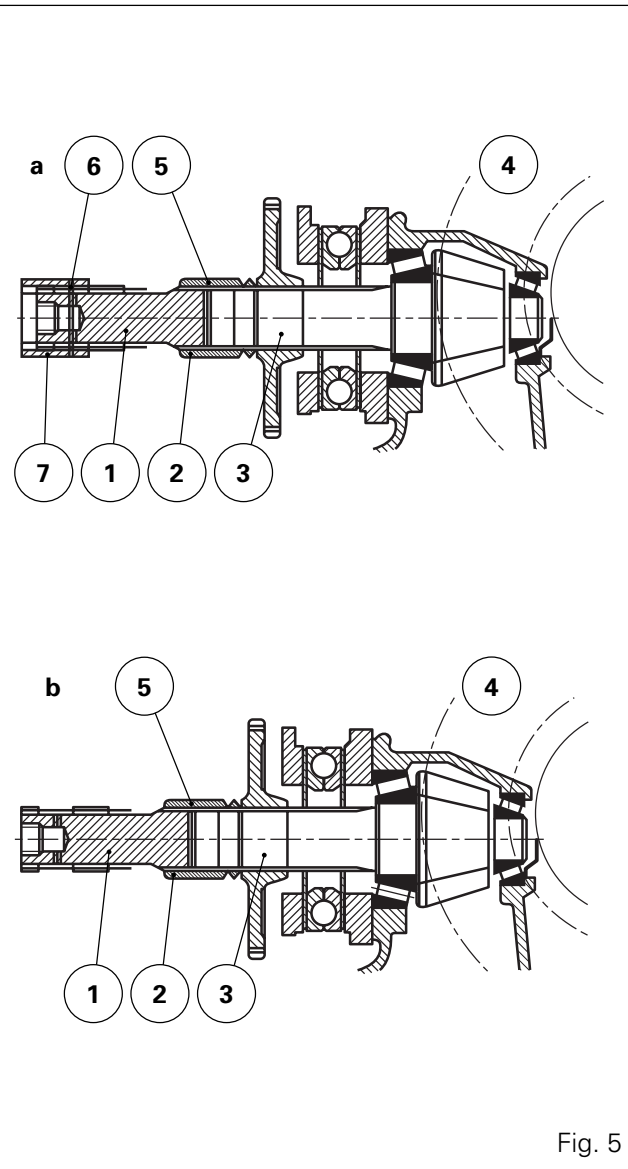


Fig. 5

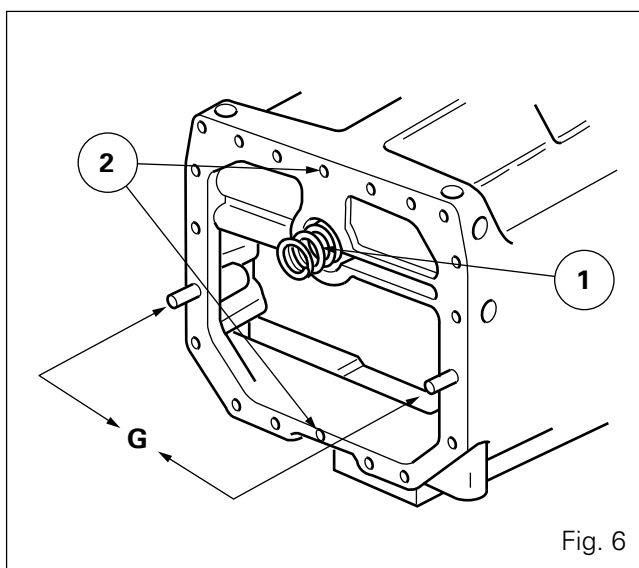


Fig. 6

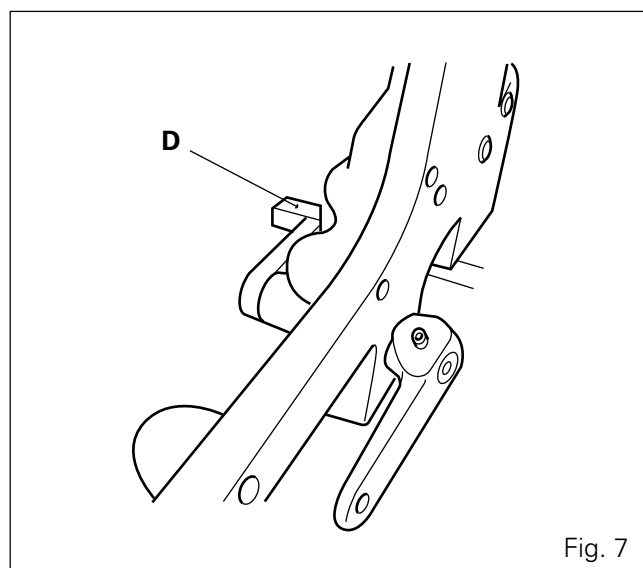


Fig. 7

Séparation - Boîte de vitesses/Pont arrière

Sur la boîte de vitesses

29. Remplacer les joints toriques (1) des canalisations Lièvre/Tortue (Fig. 8).
30. Vérifier la présence de l'arbre de PDF (voir section 7E01). Accoupler le tracteur entre la boîte de vitesses et le pont arrière. Serrer les vis à 155 - 195 Nm.
31. Baisser la cabine, monter les vis de silent-blocs (1) (Fig. 3) et les serrer à 200 - 270 Nm.
32. Enlever les chandelles.
33. Tourner et pousser la biellette (2) de manière à engager le doigt dans la fourchette. Serrer la vis (1) enduite de Loctite 241 (Fig. 2).
34. Vérifier le fonctionnement de la biellette. Rebrancher et régler le câble de commande de vitesses rampantes (voir section 5H01).
35. Rebrancher les commandes, les faisceaux, les flexibles, les tubes et les durits.
36. Effectuer le niveau d'huile du carter central.
37. Remonter l'arbre de transmission 4RM et le garant.
38. Rebrancher les flexibles de commande de blocage différentiel avant (4 RM).
39. Rebrancher les batteries.
40. Purger l'embrayage ou la valve de commande suivant version (voir section 9G01 ou 9V01).
41. Contrôler l'étanchéité des raccords hydrauliques et le fonctionnement des circuits électriques.
42. Reposer le garant de protection, la carrosserie et le tube d'échappement.
43. Oter les cales entre le bâti et l'essieu avant. Libérer le frein à main.
44. Essai sur route des commandes :
 - d'embrayage
 - d'inverseur
 - de vitesses rampantes (si montées).
45. Contrôler l'étanchéité du plan de joint boîte de vitesses / pont arrière.

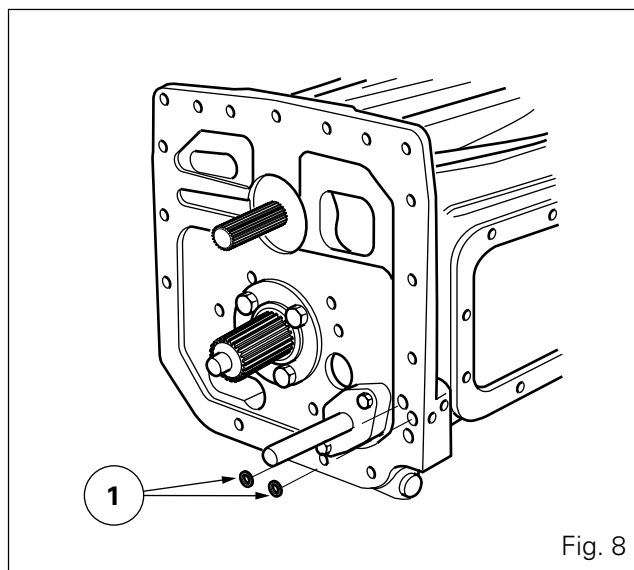


Fig. 8



2B01.6

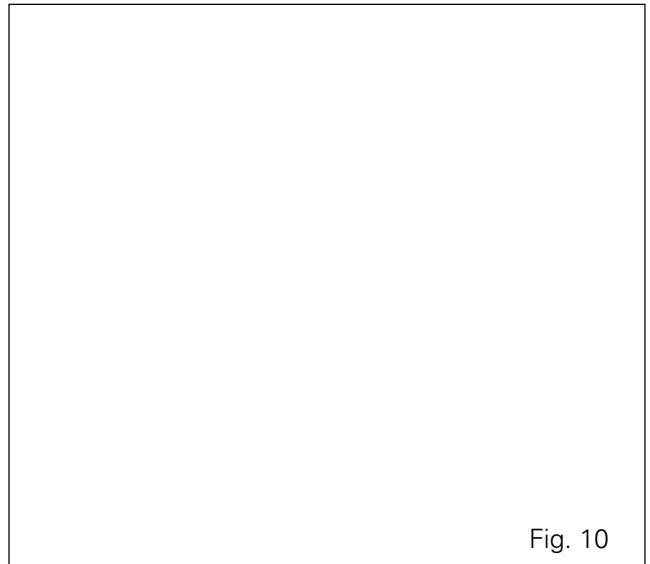
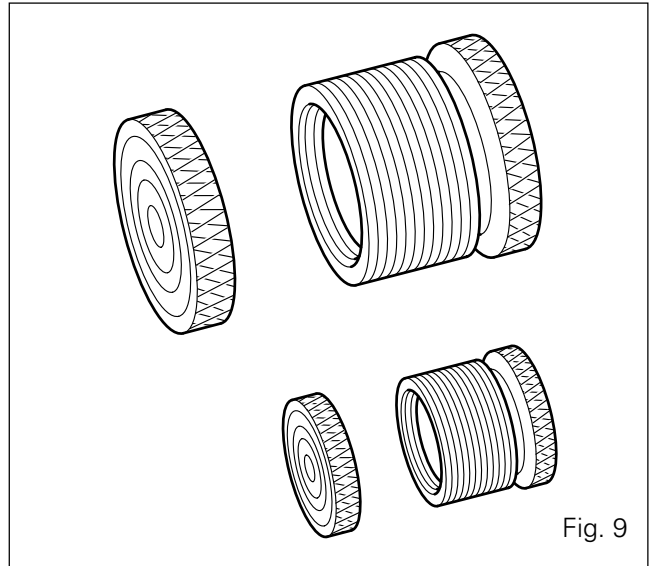
TRACTEURS SERIE 6200



Séparation - Boîte de vitesses/Pont arrière

C . Outils service

- 3376935M91 - Jeu de bouchons pour raccords air conditionné (Fig. 9)
- 3378152M11 - Outil de désaccouplement (Fig. 10)





Séparation - *Bâti avant / Moteur*

2 C01 Séparation bâti avant / moteur

SOMMAIRE

A .	Désaccouplement _____	2
B .	Accouplement _____	3
C.	Version pont avant Carraro _____	4
D.	Outils service _____	7

This as a preview PDF file from best-manuals.com



Download full PDF manual at best-manuals.com