Manual do Operador



Trator articulado

MT955E

AGCC0955.F...1001-



North America 4205 River Green Parkway, Duluth GA 30096 USA Challenger é uma marca registada da Caterpillar Inc. sendo utilizada sob licenciamento da AGCO. © AGCO 2015

Março 2015 569593D1B NA Português do Brasil



CALIFORNIA Proposition 65 Warning

WARNING: Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm.

WARNING: Battery posts, terminals and related accessories contain lead and lead compounds, chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wash hands after handling.

Parabéns por escolher um Produto AGCO. Acreditamos que você tenha feito uma excelente escolha ao comprar sua máquina AGCO. Estamos muito satisfeitos com seu apoio.

Sua concessionária realizou um serviço de pré-entrega em sua nova máquina.

Ela discutirá com você as instruções de operação e manutenção fornecidas neste manual, e instruirá você sobre as aplicações corretas e diversas desta máquina. Entre em contato com sua concessionária sempre que tiver dúvidas ou quando precisar de um equipamento relacionado ao uso de sua máquina.

Recomendamos que você leia com atenção todo este manual antes de operar a máquina. Além disso, o tempo gasto para se familiarizar completamente com seus recursos de desempenho, ajustes e programas de manutenção será recompensado com uma vida útil do produto longa e satisfatória.

Esse equipamento é coberto pela garantia escrita fornecida para você pela sua concessionária AGCO® no momento da compra.

A AGCO[®] se reserva o direito de fazer alterações ou adicionar melhorias a seus produtos a qualquer momento sem incorrer em quaisquer obrigações para realizar tais alterações aos produtos fabricados anteriormente. A AGCO [®] ou suas concessionárias não aceitam nenhuma responsabilidade relacionada a variações que podem ser evidentes nas próprias especificações dos seus produtos, e declarações e descrições contidas nesta publicação.



Trator articulado

1	_	ança	
	1.1	Informações de segurança	13
		1.1.1 Manual do Operador	
		1.1.2 Informações importantes de segurança	
		1.1.3 Símbolo de alerta de segurança	
		1.1.4 Mensagens de segurança	
		1.1.5 Mensagens informativas	
		1.1.6 Sinalização de segurança	
		1.1.7 Informações sobre riscos em geral	
		1.1.8 Ar pressurizado	
		1.1.9 Informações de amianto	16
		1.1.10 Prevenção de lesões por tempestade elétrica	16
		1.1.11 Subir e descer da máquina	16
		1.1.12 Antes de dar partida no motor	17
		1.1.13 Partida do motor	17
		1.1.14 Antes da operação	17
		1.1.15 Procedimentos operacionais	18
		1.1.16 Estacionamento	18
		1.1.17 Estação do operador	19
		1.1.18 Prevenção contra corte e esmagamento	19
		1.1.19 Estrutura de proteção contra capotagem	19
		1.1.20 Baterias	20
		1.1.21 Prevenção contra queimaduras	
		1.1.22 Líquido de arrefecimento	
		1.1.23 Óleos	
		1.1.24 Linhas de pressão alta	
		1.1.25 Penetração de fluido	
		1.1.26 Gases de escape	
		1.1.27 Prevenção contra ruído	
		1.1.28 Prevenção contra fogo e explosão	
		1.1.29 Extintor de incêndio	
		1.1.30 Transporte em via pública	
	1.2	Sinais e rótulos de segurança	
		1.2.1 Sinais e rótulos de segurança	26
	1.3	Sinais de alerta	27
		1.3.1 Advertência - Explosão da bateria	28
		1.3.2 Advertência - Emaranhamento da correia	28
		1.3.3 Advertência - Éter	28
		1.3.4 Advertência - Risco de queda	
		1.3.5 Advertência - Fluido em alta pressão	
		1.3.6 Advertência - Líquido de arrefecimento pressurizado quente	
		1.3.7 Advertência- Superfície quente	
		1.3.8 Advertência - Proibido passageiros	
		1.3.9 Advertência - Manual do operador	
		1.3.10 Advertência - Radar	
		1.3.11 Advertência - Vista traseira	
		1.3.12 Advertência - Cinto de segurança	
	_	1.3.13 Advertência - alerta de pessoas próximas	
	1.4	Sinais de perigo	
		1.4.1 Perigo - Tomada de potência	
		1.4.2 Perigo - Capotamento traseiro	
		1.4.3 Perigo - Bypass do motor de partida	34



	1.5	Sinais informativos	
		1.5.1 Sinais informativos	
		1.5.2 Informativo - Saída de emergência	
		1.5.3 Informativo - Bateria	37
		1.5.4 Informativo - Filtro de fluido de escape de diesel	37
		1.5.5 Informativo - Filtro de combustível	
		1.5.6 Informativo - Ponto de Levantamento	38
		1.5.7 Informativo - Não pise	38
		1.5.8 Informativo - Filtro de combustível do separador	38
		1.5.9 Informativo - Amarração	38
		1.5.10 Informativo - Freio de emergência	
		1.5.11 Informativo - Direcionamento da correia	
		1.5.12 Informativo - Válvulas de controle hidráulico	
		1.5.13 Informativo - Óleo do motor	39
		1.5.14 Informativo - Filtro de óleo do motor	40
		1.5.15 Informativo - Evite descarga estática durante o abastecimento	40
		1.5.16 Informativo - Purificador de ar do motor	
		1.5.17 Informativo - Condicionador de ar da cabine	
		1.5.18 Informativo - 12 V	41
		1.5.19 Informativo - Abastecimento de fluido da transmissão	
		1.5.20 Informativo - Nível de óleo da transmissão	
		1.5.21 Informativo - combustível	
2		ução	
	2.1	Identificação da máquina MT900E	45
	2.2	Definição do número de série	46
	2.3	Aplicação	47
	2.4	Descarte apropriado dos refugos	48
		Pré-entrega	
		2.5.1 Lista de verificação pré-entrega	
3	Operad	ção	51
		Inspeção visual	
		Motor de partida	
	3.2	3.2.1 Verificações pré-partida	
		3.2.2 Partida do motor	
		3.2.3 Partida do motor em condições normais	
		3.2.4 Partida do motor com cabos de ligação	
	2.2	Chave de partida do motor	
		•	
		Operação do motor sem carga ou com carga baixa	
		Montagem do monitor	
	3.6	Interruptores das lâmpadas	
		3.6.1 Interruptor da luz multifuncional na coluna de direção	63
		3.6.2 Lâmpadas de extremidade	
		3.6.3 Lâmpadas internas	
		3.6.4 Lâmpada de cortesia	
		3.6.5 Interruptores da cabine	
		3.6.6 Lâmpadas de cortesia externas	
		3.6.7 Atraso no desligamento das luzes	
		3.6.8 Farol giratório	
		3.6.9 Iluminação de fundo dos interruptores na cabine	
		Painel de instrumentos	
	3.8	Volante	
		3.8.1 Buzina	
		3.8.2 Alavanca de inclinação do volante	71

3.9 Espelhos	72
3.9.1 Espelho retrovisor interno	
3.9.2 Espelhos retrovisores externos	
3.10 Rádio	
3.11 Janelas	
3.11.1 Abertura da janela traseira	
3.11.2 Janela traseira como uma saída de emergência	
3.11.3 Para-sol de janela	
3.12 Compartimentos de armazenamento e literatura	
-	
3.13 Assento do operador	
3.13.1 Ajuste do apoio de braço	
3.13.2 Assento padrão do operador	
3.13.3 Assento aquecido - ventilado Deluxe	
3.13.4 Assento do instrutor	
3.13.5 Cintos de segurança	
3.13.6 Funcionalidade da presença do operador	
3.14 Compartimento de armazenamento e caixa de ferramentas	
3.15 Controles do aquecimento e do condicionador de ar	
3.15.1 Controles de temperatura automáticos	
3.15.2 Sistema de controle manual de temperatura	84
3.16 Locais de ventilação	85
3.17 Centro de gerenciamento da máquina	86
3.17.1 Terminal	
3.17.2 Informações de versão do centro de gerenciamento de máquina	
3.17.3 Configurar as unidades de medida	
3.17.4 Configurar o idioma	
3.17.5 Configurar a exibição decimal	
3.17.6 Configurar a data e o horário	90
3.17.7 Configurações do terminal	91
3.17.8 Aplicações	
3.17.9 Selecionar uma entrada auxiliar	
3.17.10 Telas de exibição	
3.17.11 Motor	
3.17.12 Transmissão	
3.17.13 Hidráulico	97
3.17.14 Powertrain Protection Software (PPS)	
3.17.15 Medição INST (instantânea)	
3.17.16 Medidas - campo	99
3.17.17 Medidas - combustível	
3.17.18 Memória	
3.17.19 Gerenciamento de energia	
3.17.20 Configurações do trator	
3.17.21 Alarme de escorregamento	
3.17.22 Classe 3 do 150 11783	
3.17.24 Gerenciamento do Modo de cabeceira	
3.17.24 Gerendamento do Modo de Cabecerra	
3.17.25 Identificação do leorie de defericiamento do Modo de Cabeceira 3.17.26 DTC (códigos de problemas de diagnóstico) armazenado ou ativo	
3.17.20 DTC (codigos de problemas de diagnostico) armazenado ou ativo	
3.17.27 Levante midradiico de 3 pontos	
3.17.29 Calibração de esconegamento	
3.17.30 Calibração do radar	
3.17.30 Calibração do radal	
3.18 Operação do sistema de ar	
3.18.1 Operação do sistema de ar	
3.18.2 Conexão da mangueira de ar	
5.15.2 Ochonac ad mangacha de al	/ /

3.19	Controle da máquina	
	3.19.1 Controle de aceleração	
	3.19.2 Desacelerador - se equipado	128
	3.19.3 Power management	128
	3.19.4 Bloqueio do diferencial - se equipado	129
	3.19.5 Controle da transmissão	
	3.19.6 Velocidades de deslocamento da máquina	130
	3.19.7 Alavanca de controle da transmissão	131
	3.19.8 Diagrama de mudança da transmissão	131
	3.19.9 Pré-seleção de uma marcha antes da movimentação	
	3.19.10 Uso do controle da embreagem de avanço	132
	3.19.11 Operação da mudança de reversão	
	3.19.12 Correspondência de velocidade	
	3.19.13 Controle do pedal de avanço	
	3.19.14 Controle de freio	
	3.19.15 Freios de serviço	
	3.19.16 Freio hidráulico do reboque, se equipado	
	3.19.17 Freio de estacionamento	
	3.19.18 Alavanca do freio de estacionamento manual	
3.20	Estratégia de proteção contra sobrecarga (OWPS)	137
3.21		
J.Z 1	3.21.1 Operação da válvula de controle hidráulico	
	3.21.2 Interruptor de bloqueio na estrada das alavancas de controle hidráulico	
2 22		
3.22	Conexões hidráulicas gerais	
	3.22.1 Conexões hidráulicas gerais	
	3.22.2 Conexão das mangueiras aos acopladores rápidos	
	3.22.3 Desconexão das mangueiras dos acopladores rápidos	
	3.22.4 Gerenciamento de fluxo hidráulico	
	3.22.5 Motores hidráulicos	
	3.22.6 Seleção de motores hidráulicos	
	3.22.7 Cilindros de ação simples	
	3.22.8 Verificação de cilindros de ação dupla	
	3.22.9 Conexão dos motores hidráulicos às válvulas de controle	
	3.22.10 Conexão de um carro para grãos com um motor de sem-fim	
	3.22.11 Semeadora a vácuo semimontada com rodas para auxiliar a elevação	
	3.22.12 Conexão da semeador a vacuo	
	3.22.13 Conexão do semeador a ar ou do semeador de graos	
	3.22.15 Conexão dos controles do implemento auxiliar	
	3.22.16 Suplementação de potência hidráulica	
	3.22.17 Conexão de um motor hidráulico ao Power Beyond	
	3.22.18 Conexão da válvula de controle do implemento auxiliar com sensor de carga	
	3.22.19 Conexão da válvula de controle do implemento auxiliar sem sensor de carga	
	3.22.20 Conjunto de válvulas de controle do implemento auxiliar	
	3.22.21 Conexão do motor hidráulico com a válvula de controle de fluxo	
3 23	Sistema elétrico	
3.23	3.23.1 Unidade de radar	
	3.23.2 Conector do radar	
	3.23.3 Chave de desconexão da bateria	
	3.23.4 Conectores de polo único	
	3.23.5 Chave de energia auxiliar	
	3.23.6 Extensão elétrica auxiliar	
	3.23.7 Conector do reboque	
	3.23.8 Direction do reboque	155
	3.23.9 Conector ISO 11783	
3.24		
3. 25	Reboque e transporte	158

Índice



	3.25.1 Trafegar com a máquina	. 158
	3.25.2 Na estrada com um implemento montado em articulação de 3 pontos	
	3.25.3 Reboque básico	
	3.25.4 Rebocamento de máquina travada	
	3.25.5 Rebocar uma máquina com um motor inoperante	
	3.25.6 Acumulador descarregado	
	3.25.7 Transporte da máquina	
3 26	Levante hidráulico de 3 pontos	
3.20	3.26.1 Conexão do implemento com o levante hidráulico de 3 pontos	
	3.26.2 Desconexão do implemento do levante hidráulico de 3 pontos	
	3.26.3 Conexão do implemento com o engate rápido	
	3.26.4 Desconexão do implemento do engate rápido	
	3.26.5 Controles do console	
	3.26.6 3 pontos da articulação	
	3.26.7 Ajuste da alavanca de controle do levante hidráulico de 3 pontos	
	3.26.8 Chave de elevação/abaixamento para o levante hidráulico de 3 pontos	
	3.26.9 Interruptor do levante hidráulico de 3 pontos externo	
	3.26.10 Transporte da máquina	
	3.26.11 Nivelamento do implemento	
	3.26.12 Ajuste do terceiro ponto	
	3.26.13 Ajuste do terceiro ponto	
	3.26.14 Levantes hidráulicos e engate rápido	
	3.26.15 Ajuste a oscilação lateral do levante hidráulico de 3 pontos	
2 27		
3.27	Barra de Tração	
	3.27.1 Barra de Tração	
	3.27.2 Conexão dos implementos da barra de tração	
	3.27.3 Corrente de segurança	
	3.27.4 Ajuste da posição da barra de tração	
	3.27.5 Substituição das placas de desgaste e dos batentes de borracha na barra de	
0.00	tração padrão	174
3.28	tração padrão	174 . 17 5
3.28	tração padrão	174 . 175 175
3.28	tração padrão	174 . 175 175 . 176
	tração padrão . Sistema de acionamento do implemento . 3.28.1 Operação da tomada de potência . 3.28.2 Eixo da tomada de potência . 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência .	174 . 175 175 . 176 . 176
3.28	tração padrão . Sistema de acionamento do implemento . 3.28.1 Operação da tomada de potência . 3.28.2 Eixo da tomada de potência . 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência . Lastreamento .	174 . 175 175 . 176 . 176 177
	tração padrão . Sistema de acionamento do implemento . 3.28.1 Operação da tomada de potência . 3.28.2 Eixo da tomada de potência . 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência . Lastreamento . 3.29.1 Diretrizes de lastreamento .	174 . 175 175 . 176 . 176 177
	tração padrão . Sistema de acionamento do implemento . 3.28.1 Operação da tomada de potência . 3.28.2 Eixo da tomada de potência . 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência . Lastreamento . 3.29.1 Diretrizes de lastreamento . 3.29.2 Linhas-guias gerais .	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178 . 178
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 179
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 178 . 180
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184
	tração padrão	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 179 . 180 . 181 . 184 . 186
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187 . 190
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos das rodas	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187 . 190 . 193
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos das rodas 3.29.14.1 227 kg (500 lb)	174 . 175 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187 . 193 . 193
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos das rodas 3.29.14.1 227 kg (500 lb) 3.29.14.2 364 kg (800 lb)	174 . 175 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 193 . 193 . 195
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos das rodas 3.29.14.1 227 kg (500 lb) 3.29.15 Instalação dos pesos de roda	174 . 175 . 176 . 177 . 177 . 177 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 193 . 193 . 195
	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos das rodas 3.29.14.1 227 kg (500 lb) 3.29.15 Instalação dos pesos de roda 3.29.15 Instalação dos pesos de roda 3.29.15 Instalação dos pesos de roda 3.29.15.1 227 kg (500 lb)	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187 . 195 . 195 . 195
3.29	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.14.1 227 kg (500 lb) 3.29.15.1 Instalação dos pesos de roda 3.29.15.1 227 kg (500 lb) 3.29.15.1 227 kg (500 lb) 3.29.15.2 364 kg (800 lb)	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187 . 193 . 195 . 195 . 197
3.29	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos danteiros 3.29.14.1 227 kg (500 lb) 3.29.15 Instalação dos pesos de roda 3.29.15.1 227 kg (500 lb) 3.29.15.2 364 kg (800 lb) Aplicações especiais	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187 . 193 . 195 . 195 . 197 . 199
3.29	tração padrão Sistema de acionamento do implemento 3.28.1 Operação da tomada de potência 3.28.2 Eixo da tomada de potência 3.28.3 Conexão dos implementos da tomada de potência Lastreamento 3.29.1 Diretrizes de lastreamento 3.29.2 Linhas-guias gerais 3.29.3 Pressão do pneu 3.29.4 Controle de galope 3.29.5 Recomendações de lastreamento para a máquina de aplicação especial 3.29.6 Divisões de peso 3.29.7 Pacotes de lastreamento 3.29.8 Cargas pesadas do engate vertical 3.29.9 Planilha de lastreamento 3.29.10 Guia de calibragem do pneu 3.29.11 Cálculo de patinagem da roda para máquinas sem um sensor de velocidade 3.29.12 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.13 Instalação dos pesos dianteiros 3.29.14 Remoção dos pesos dianteiros 3.29.14.1 227 kg (500 lb) 3.29.15.1 Instalação dos pesos de roda 3.29.15.1 227 kg (500 lb) 3.29.15.1 227 kg (500 lb) 3.29.15.2 364 kg (800 lb)	174 . 175 . 176 . 176 . 177 . 177 . 178 . 178 . 178 . 180 . 181 . 184 . 186 . 187 . 193 . 195 . 195 . 197 . 199



			3 Conexões hidráulicas para o escrêiper rebocado	
		3.30.4	4 Linhas-guias gerais do escrêiper rebocado	200
			5 Carregamento do escrêiper	
			6 Carregamento do escrêiper de tandem	
			7 Transporte do escrêiper	
			B Despejo do escrêiper	
		3.30.9	9 Reboque de um escrêiper emperrado	201
	3.31	Aplic	cações de equipamento pós-venda	203
			1 Acessório de tanque de produto químico	
		~		
4		_		
	4.1		sidades de lubrificantes e capacidades de recarga	
			Viscosidades de lubrificantes para temperaturas ambientes	
			Viscosidades de lubrificantes	
			Capacidades de enchimento	
	4.2		/alos de Serviço	
			Programa de manutenção	
	4.3	Locai	s dos pontos de lubrificação	213
		4.3.1	Locais dos pontos de lubrificação das linhas de transmissão	213
		4.3.2	Locais dos pontos de lubrificação dos cilindros de direção	213
			Local do ponto de lubrificação da articulação superior	
			Local do ponto de lubrificação do pino da articulação inferior	
			Locais dos pontos de lubrificação dos pivôs do braço da extremidade	
			Locais dos pontos de lubrificação da tomada de potência	
	4.4	Paine	l de fusíveis principal	216
		4.4.1	Painel de fusíveis	217
			Bloco de fusíveis um	
			Bloco de fusíveis dois	
			Bloco de relés e fusíveis um	
			Bloco de relés e fusíveis dois	
			Fusível principal	
			Disjuntor	
			Painel do relé e de fusíveis para o chassi	
	4.5		r	
			Verificação do nível de óleo do motor	
		4.5.2	Troca do óleo do motor e do filtro de óleo	
			4.5.2.1 Inspeção de filtros usados	
			Porta de amostra de óleo do motor	
			Correias do motor	
			Substituição do filtro de ar do motor	
			Temperatura do motor	
	4.0		Abertura da tampa do motor	
	4.6		ma de combustível	
			Tampa do tanque de combustível	
			Abastecimento do sistema de combustível	
			Troca do pré-filtro e dos filtros de combustível	
			Escorva do sistema de combustível	
			Drenagem da água e dos sedimentos do tanque de combustível	
			Respiro do tanque de combustível	
	4 7		Drenagem do separador de água/combustível	
	4./		ma de resfriamento	
			Limpeza dos núcleos de resfriamento	
			Desligamento da válvula de água	
			Verificação do nível do líquido de arrefecimento do motor	
			Amostra do líquido de arrefecimento	
			Fluido do sistema do líquido de arrefecimento	
		4./.6	Aditivos do sistema de resfriamento	

		4.7.7 Drenagem do líquido de arrefecimento do motor	236
		4.7.8 Lavagem do sistema de resfriamento	
		4.7.9 Abastecimento do sistema de resfriamento	
		4.7.10 Substituição do termostato de temperatura da água	
	4.8	Trem de força	
		4.8.1 Verificação do nível de fluido do trem de força - diariamente	
		4.8.2 Verificação do nível de fluido do sistema do trem de força - 400 horas	
		4.8.3 Adição de fluido do sistema do trem de força	
		4.8.4 Drenagem do fluido excessivo do sistema do trem de força	
		4.8.6 Limpeza do respiro (transmissão)	
	40	Sistema hidráulico do implemento e da direção	
	4.5	4.9.1 Verificação do nível de fluido do sistema de direção e do implemento	
		4.9.2 Troca do fluido do sistema de direção e do implemento	
		4.9.3 Limpeza do respiro (reservatório hidráulico)	
	4 10	Travamento da área da junta de articulação	
		Filtragem de cabine	
	4.11	4.11.1 Filtro de ar fresco primário	
		4.11.2 Remoção do filtro de ar primário	
		4.11.3 Manutenção do filtro	
		4.11.4 Limpeza do filtro	
		4.11.5 Instalação do filtro de ar primário	
		4.11.6 Filtro de recirculação	
		4.11.7 Remoção do filtro de recirculação	253
		4.11.8 Instalação do filtro de recirculação	
	4.12	Instalação e remoção da bateria	
		4.12.1 Remoção das baterias	
		4.12.2 Instalação das baterias	
	4.13	Remoção de rodas	
		4.13.1 Remoção da roda externa	
		4.13.2 Remoção da roda central	
		4.13.3 Remoção da roda interna	
	4.14	Instalação de rodas	
		4.14.1 Instalação da roda interna	
		4.14.2 Instalação da roda central	
	<i>1</i> 15	Novo torque de roda e contrapeso	
	4.15	4.15.1 Apertar novamente a roda e o contrapeso	
	116	Ferramentas especiais	
	4.10	4.16.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273	
		4.16.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274	273
		4.16.3 Chave de parafuso de roda única AG332275	
		4.16.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272	
		4.16.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311	
	4.17	Espaçamento do cubo	
		Remoção do cubo e da pinça	
		Instalação do cubo e da pinça	
	1.15		_00
5	Solução	o de Problemas	285
		Solução de problemas do aquecimento e do ar condicionado	
		Solução de problemas do sistema elétrico	
		Solução de problemas do freio	
		Resolução de problemas do motor	
		•	
		Solução de problemas do sistema hidráulico	
	5.6	Solução de problemas do levante hidráulico de 3 pontos	298



5.8 Resolução de problemas do Auto-Guide 302 5.8.1 O indicador de Auto-Guide pronto não está ligado 302 5.8.2 O indicador de Auto-Guide pronto está ligado 303 5.8.3 Auto-Guide é desativado durante a operação 303 5.9 Códigos de erro da máquina 305 5.9.1 Códigos de erro do motor 305 5.9.2 Códigos de erro da transmissão 307 5.9.3 Códigos de erro do PVED 314 5.9.4 Códigos de erro do ECM do apólo de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 315 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.11 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação draseira 324 6 Especificações 327 6.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante		5.7	Resolução de problemas da transmissão	300
5.8.2 O indicador de Auto-Guide pronto está ligado 303 5.8.3 Auto-Guide é desativado durante a operação 303 5.9 Códigos de erro da máquina 305 5.9.1 Códigos de erro do motor 306 5.9.2 Códigos de erro da transmissão 307 5.9.3 Códigos de erro do PVED 314 5.9.4 Códigos de erro do ECM do apoio de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 315 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações da máquina MT900E 325 6.2 Especificações da máquina MT900E 336 6.5 Pesos de transporte MT900E 337 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 336 <th></th> <th>5.8</th> <th>Resolução de problemas do Auto-Guide</th> <th>302</th>		5.8	Resolução de problemas do Auto-Guide	302
5.8.3 Auto-Guide é desativado durante a operação 303 5.9 Códigos de erro da máquina 305 5.9.1 Códigos de erro do motor 305 5.9.2 Códigos de erro da transmissão 307 5.9.3 Códigos de erro do PVED 314 5.9.4 Códigos de erro do ECM do apoio de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 318 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 325 6.2 Especificações de torque 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte			5.8.1 O indicador de Auto-Guide pronto não está ligado	302
5.9 Códigos de erro da máquina 306 5.9.1 Códigos de erro da motor 305 5.9.2 Códigos de erro da transmissão 307 5.9.3 Códigos de erro do PVED 314 5.9.4 Códigos de erro do ECM da apoio de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 315 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.5.2 P				
5.9.1 Códigos de erro do motor 30E 5.9.2 Códigos de erro da transmissão 307 5.9.3 Códigos de erro do PVED 314 5.9.4 Códigos de erro do ECM do apoio de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 315 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 32C 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 32C 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 325 6.2 Especificações da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 336 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6.6 Estrensão da chave de torque do espaçador AG332273 336			, ,	
5.9.2 Códigos de erro da transmissão 307 5.9.3 Códigos de erro do PVED 314 5.9.4 Códigos de erro do ECM do apoio de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 315 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 316 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 326 6.2 Especificações de torque 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 336 6.6.1 Extensão da chave de torque do espaçador AG332273 336 6.6.2		5.9		
5.9.3 Códigos de erro do PVED 314 5.9.4 Códigos de erro do ECM do apoio de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 315 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 325 6.2 Especificações de torque 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 335 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 336 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 </th <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>				
5.9.4 Códigos de erro do ECM do apoio de braço 314 5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 315 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 325 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 326 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 325 6.2 I Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6.5 Especificações da máquina MT900E 336 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6.6 Ferramentas especiais 336				
5.9.5 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar um 319 5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6.5 Especificações da máquina MT900E 336 6.5.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 338 6.6.1 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda única AG332271				
5.9.6 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar dois 320 5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 328 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 336 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 338 6.6.1 Extensão da chave de torque do espaçador AG332273 336 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 346 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342				
5.9.7 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar três 320 5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 325 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 325 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 325 6.2 Especificações de maqueira de torque constante 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 332 6.6.2 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 336 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344				
5.9.8 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar quatro 321 5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 338 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 338 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda única AG332271 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345				
5.9.9 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar cinco 321 5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 338 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda da 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345				
5.9.10 Códigos de erro do ECM da válvula auxiliar seis 322 5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 328 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda do roda do AG332271 342 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 346				
5.9.11 Códigos de erro do ECM da iluminação dianteira 322 5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
5.9.12 Códigos de erro do ECM da iluminação do teto 323 5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 335 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 335 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345				
5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira 324 6 Especificações 327 6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345				
6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345			5.9.13 Códigos de erro do ECM da iluminação traseira	324
6.1 Especificações do motor - MT900E 329 6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345	c	F	:::	00-
6.2 Especificações de torque 330 6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 335 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345	О	-	, and the second se	
6.2.1 Braçadeiras de mangueira de torque constante 330 6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345			•	
6.3 Dimensões da máquina MT900E 331 6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345		6.2		
6.4 Nível de vibração de ruído 334 6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 338 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345				
6.5 Especificações da máquina 335 6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 338 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345			•	
6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 338 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 338 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345		6.4	Nível de vibração de ruído	334
6.5.1 Especificações da máquina MT900E 335 6.5.2 Pesos de transporte MT900E 337 6.6 Ferramentas especiais 338 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 338 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345		6.5	Especificações da máquina	335
6.6 Ferramentas especiais 339 6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273 339 6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274 340 6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275 342 6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272 344 6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311 345			6.5.1 Especificações da máquina MT900E	335
6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273			6.5.2 Pesos de transporte MT900E	337
6.6.2 Extensão da chave de torque do espaçador AG332274		6.6	Ferramentas especiais	339
6.6.3 Chave de parafuso de roda única AG332275			6.6.1 Extensão da chave de torque da pinça AG332273	339
6.6.4 Chave de parafuso de roda de 36 mm AG332272				
6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311				
7 Índice remissivo			6.6.5 Prisioneiro da guia da roda AG332311	345
	7	Índice	remissivo	347

347



1. Segurança

1.1	Informações de segurança	. 13
	1.1.1 Manual do Operador	
	1.1.2 Informações importantes de segurança	. 13
	1.1.3 Símbolo de alerta de segurança	
	1.1.4 Mensagens de segurança	. 14
	1.1.5 Mensagens informativas	. 14
	1.1.6 Sinalização de segurança	. 14
	1.1.7 Informações sobre riscos em geral	. 15
	1.1.8 Ar pressurizado	. 16
	1.1.9 Informações de amianto	. 16
	1.1.10 Prevenção de lesões por tempestade elétrica	. 16
	1.1.11 Subir e descer da máquina	. 16
	1.1.12 Antes de dar partida no motor	. 17
	1.1.13 Partida do motor	. 17
	1.1.14 Antes da operação	. 17
	1.1.15 Procedimentos operacionais	. 18
	1.1.16 Estacionamento	. 18
	1.1.17 Estação do operador	. 19
	1.1.18 Prevenção contra corte e esmagamento	. 19
	1.1.19 Estrutura de proteção contra capotagem	
	1.1.20 Baterias	. 20
	1.1.21 Prevenção contra queimaduras	. 21
	1.1.22 Líquido de arrefecimento	. 21
	1.1.23 Óleos	. 21
	1.1.24 Linhas de pressão alta	. 21
	1.1.25 Penetração de fluido	. 22
	1.1.26 Gases de escape	. 23
	1.1.27 Prevenção contra ruído	. 23
	1.1.28 Prevenção contra fogo e explosão	. 23
	1.1.29 Extintor de incêndio	. 24
	1.1.30 Transporte em via pública	. 25
1.2	Sinais e rótulos de segurança	. 26
	1.2.1 Sinais e rótulos de segurança	
1 2	Sinais de alerta	
1.5	1.3.1 Advertência - Explosão da bateria	
	1.3.2 Advertência - Explosao da batella	
	1.3.3 Advertência - Éter	
	1.3.4 Advertência - Risco de queda	
	1.3.5 Advertência - Hisco de queda	
	1.3.6 Advertência - Líquido de arrefecimento pressurizado quente	
	1.3.7 Advertência - Liquido de arrefecimento pressurizado quente	
	1.3.8 Advertência - Proibido passageiros	
	1.3.9 Advertência - Manual do operador	
	1.3.10 Advertencia - Radar	
	1.3.11 Advertência - Vista traseira	
	1.3.12 Advertência - Cinto de segurança	
	1.3.13 Advertência - alerta de pessoas próximas	
1 4		
1.4	Sinais de perigo	
	1.4.1 Perigo - Tomada de potência	
	1.4.2 Perigo - Capotamento traseiro	. 34



	1.4.3 Perigo - Bypass do motor de partida	34
1.5	Sinais informativos	35
	1.5.1 Sinais informativos	36
	1.5.2 Informativo - Saída de emergência	37
	1.5.3 Informativo - Bateria	
	1.5.4 Informativo - Filtro de fluido de escape de diesel	
	1.5.5 Informativo - Filtro de combustível	37
	1.5.6 Informativo - Ponto de Levantamento	38
	1.5.7 Informativo - Não pise	38
	1.5.8 Informativo - Filtro de combustível do separador	38
	1.5.9 Informativo - Amarração	
	1.5.10 Informativo - Freio de emergência	39
	1.5.11 Informativo - Direcionamento da correia	39
	1.5.12 Informativo - Válvulas de controle hidráulico	39
	1.5.13 Informativo - Óleo do motor	39
	1.5.14 Informativo - Filtro de óleo do motor	
	1.5.15 Informativo - Evite descarga estática durante o abastecimento	40
	1.5.16 Informativo - Purificador de ar do motor	40
	1.5.17 Informativo - Condicionador de ar da cabine	41
	1.5.18 Informativo - 12 V	
	1.5.19 Informativo - Abastecimento de fluido da transmissão	
	1.5.20 Informativo - Nível de óleo da transmissão	41
	1.5.21 Informativo - combustível	42



1.1 Informações de segurança

1.1.1 Manual do Operador

Este manual do operador usa as informações mais recentes disponíveis na época da publicação. Leia o manual do operador com atenção antes de operar a máquina.

Lado esquerdo e lado direito, conforme usados no manual do operador, são determinados pela direção que a máquina seguirá quando estiver em uso.

As fotos, ilustrações e os dados usados no manual do operador eram atuais no momento da publicação. Devido a possíveis alterações de produção, cada máquina pode variar. O fabricante se reserva o direito de replanejar e alterar a máquina conforme necessário, sem notificação.

1.1.2 Informações importantes de segurança

IMPORTANTE: Quaisquer modificações não autorizadas pela AGCO na máquina ou em sistemas anularão a garantia. Isso inclui, mas não se limita a, engates.



AVISO:

Quando esse produto precisar de peças de substituição, a AGCO recomenda o uso de peças sobressalentes ou de peças com especificações equivalentes, incluindo, sem limitação, as dimensões físicas, o tipo, a resistência e o material. A falha em considerar essa advertência pode levar a falhas prematuras, danos ao produto, ferimentos graves ou fatais.

A não observação das regras e precauções básicas de segurança pode levar a lesões pessoais ocorridas durante a operação de manutenção ou conserto do produto. Reconheça as situações de perigo antes que ocorra uma lesão.

É necessário ficar atento aos possíveis perigos. Esta pessoa também deve ter o treinamento, as habilidades e as ferramentas necessários para executar essas operações corretamente.

A operação, lubrificação, manutenção ou reparo incorretos desse produto podem ser perigosos e resultar em ferimentos ou morte.

Leia e compreenda todas as informações sobre a operação, lubrificação, manutenção e reparo antes de operar esta máguina.

O produto e este manual apresentam precauções e avisos de segurança. Se todos os avisos não forem levados em consideração, você e outras pessoas podem correr riscos de lesões corporais ou morte.

Não é possível antecipar todas as circunstâncias possíveis que possam envolver perigo potencial. Portanto, os avisos nesta publicação e no produto não incluem todas as possibilidades. Se for usada uma ferramenta ou procedimento não recomendado pela AGCO, certifique-se de que seja seguro para todos.

Um operador deve se certificar de que o produto não será perigoso nem danificado pelos procedimentos de operação, lubrificação, manutenção ou reparo selecionados. As informações, especificações e ilustrações contidas nesta publicação são baseadas em informações disponíveis no momento da publicação.

As especificações, torques, pressões, medidas, ajustes, ilustrações e outros itens podem ser alterados a qualquer momento. Essas alterações podem afetar o serviço oferecido ao produto. Obtenha as informações completas e mais atuais antes de iniciar um trabalho. As concessionárias da AGCO têm disponíveis as informações mais atualizadas.



1.1.3 Símbolo de alerta de segurança

O símbolo de alerta de segurança significa Atenção! Fique Atento! Sua Segurança Está Envolvida!

Procure os símbolos de alerta de segurança neste manual e nas sinalizações de segurança nesta máquina. O símbolo de alerta de segurança direcionará sua atenção para informações que envolvem sua segurança e a segurança de outros.

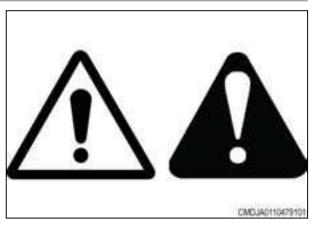


Fig. 1.

1.1.4 Mensagens de segurança

As palavras PERIGO, AVISO ou CUIDADO são usadas com o símbolo de alerta de segurança. Aprenda a reconhecer esses alertas de segurança e siga as precauções recomendadas e as práticas de segurança.



PERIGO:

Indica uma situação de perigo eminente que, se não for evitada, resultará em MORTE OU FERIMENTOS MUITO GRAVES.



AVISO:

Indica uma possível situação de perigo que, se não for evitada, pode resultar em MORTE OU FERIMENTOS GRAVES.



CUIDADO:

Indica uma possível situação de perigo que, se não for evitada, pode resultar em FERIMENTOS LEVES.



Fig. 2.

1.1.5 Mensagens informativas

As palavras "importante" e "observação" não estão relacionadas à segurança pessoal, mas são usadas para fornecer informações adicionais e dicas para a operação ou a manutenção deste equipamento.

IMPORTANTE: Identifica instruções ou procedimentos especiais que, se não forem observados à risca, podem resultar em danos ou destruição da máquina, do processo ou dos arredores.

NOTA: Identifica pontos de interesse específicos para reparo ou operação mais eficiente e conveniente.

1.1.6 Sinalização de segurança



AVISO:

Não remova ou oculte as sinalizações de segurança. Substitua qualquer sinalização de segurança que esteja ilegível ou faltando. Sinalizações de substituição estão disponíveis no seu fornecedor, em caso de perda ou dano. O local real das sinalizações de segurança é mostrado no final desta seção.



Mantenha as sinalizações visíveis, limpando-as regularmente. Use um sabão neutro e solução de água se necessário.

Se você substituiu alguma peça ou adquiriu uma máquina usada, certifique-se de que todas as sinalizações de segurança estejam legíveis, presentes e no local correto. As ilustrações da localização das sinalizações de segurança estão na parte final desta seção.

Substitua qualquer sinalização de segurança que não possa ser lida, esteja danificada ou esteja faltando. Limpe a superfície da máquina completamente com um sabão neutro e solução de água antes de substituir as sinalizações. Sinalizações de segurança de substituição estão disponíveis no seu revendedor.

1.1.7 Informações sobre riscos em geral



CUIDADO:

Leia o manual do operador com atenção antes de operar a máquina. Consulte todas as instruções e regras de segurança ao operar ou realizar manutenção.

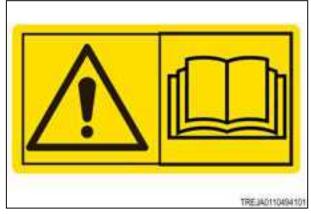


Fig. 3.

Não dê partida no motor até que não haja ninguém na área. Acione a buzina duas vezes para alertar as pessoas. Isso ajudará a evitar ferimentos devido ao movimento da máquina.

Informe-se sobre a largura do equipamento para manter a folga correta ao operar a máquina perto de cercas ou outros obstáculos demarcatórios.

Use capacete, óculos de proteção e outros equipamentos de proteção, conforme necessário.

Não use roupas folgadas ou joias que possam ficar presas em controles ou em outras partes da máquina.

Certifique-se de que todos os protetores e tampas estejam bem presos na máquina.



Fig. 4.

Mantenha a máquina livre de materiais indesejados. Remova detritos, óleo, ferramentas e outros itens da plataforma, passarela e degraus.

Prenda lancheiras, ferramentas e outros itens soltos que não façam parte da máquina.

Conheça os sinais manuais apropriados do local de trabalho e as pessoas autorizadas a fazê-los. Siga os sinais manuais de uma pessoa só.

Nunca coloque líquidos de manutenção em recipientes de vidro. Drene todos os líquidos em um recipiente aprovado.

Descarte todos os líquidos drenados e descarte todos os elementos do filtro de acordo com as regulamentações locais.

Use todas as soluções de limpeza com cuidado.

Informe todos os reparos necessários.



Não deixe que pessoas não treinadas ou sem autorização utilizem a máquina.

Não fume durante a manutenção do condicionador de ar. Além disso, não fume onde houver gás refrigerante. A inalação dos gases emitidos pelo contato entre uma chama e o gás refrigerante do condicionador de ar pode provocar ferimentos graves ou fatais.

A inalação de gás do refrigerante do condicionador de ar através de um cigarro aceso pode provocar ferimentos graves ou fatais.

A menos que instruído de maneira diferente, conclua a manutenção nas seguintes condições:

- Gire a chave de desconexão da bateria para a posição de desligado.
- A máguina está estacionada em terreno plano.
- Implementos são deixados no chão.
- A alavanca de controle da transmissão está na posição de estacionamento.
- O motor está parado.
- A chave de partida do motor está desligada e a chave de ignição foi removida.
- A máguina está fria.

Todas as precauções suplementares devem ser observadas com base nas condições e no ambiente em que a máquina está sendo usada.

1.1.8 Ar pressurizado

Ar pressurizado pode causar ferimentos. Quando o ar pressurizado é usado para limpeza, use uma viseira de proteção, roupa de proteção e calçado de proteção.

Para fins de limpeza, a pressão máxima do ar deve ficar abaixo de 205 kPa (30 psi).

1.1.9 Informações de amianto

Os equipamentos e as peças de reposição da AGCO não contêm amianto. A AGCO recomenda o uso somente de peças de reposição genuínas da AGCO.

1.1.10 Prevenção de lesões por tempestade elétrica

Quando houver raios nas proximidades da máquina, o operador não deve tentar descer nem subir na máquina.

Se estiver no posto do operador durante uma tempestade elétrica, permaneça no posto do operador. Se estiver no solo durante uma tempestade elétrica, fique longe da máquina.

1.1.11 Subir e descer da máquina

Suba e desça da máquina apenas por locais que possuam degraus e/ou corrimãos. Antes de subir na máguina, limpe os degraus e corrimãos. Inspecione as escadas e os corrimãos. Faça as reparações necessárias.

Ao descer da máquina, desça os degraus de costas e mantenha um contato de três pontos com os degraus e corrimãos. O contato de três pontos é de dois pés e uma mão ou um pé e duas mãos.

Nunca suba com a máquina em movimento. Nunca desça com a máquina em movimento. Nunca salte da máquina, exceto em caso de emergência.

Não porte ferramentas ou suprimentos ao tentar subir ou descer da máquina. Use uma corda para puxar o equipamento na plataforma.

Não use nenhum controle como corrimão ao entrar ou sair do compartimento do operador.

16 Trator articulado

1.1.12 Antes de dar partida no motor

Dê partida no motor somente dentro do compartimento do operador. Nunca dê curto-circuito nos terminais de partida ou baterias. O curto-circuito pode danificar o sistema elétrico ou causar movimento inesperado da máquina.

Ajuste o assento para que o curso total do pedal possa ser alcançado com as costas do operador contra as costas do assento.

Certifique-se de que a máquina esteja equipada com um sistema de iluminação adequado para as condições de trabalho. Certifique-se de que todas as luzes da máquina estejam funcionando corretamente.

Antes de dar a partida no motor ou mover a máquina, certifique-se de que ninguém esteja abaixo, em torno ou na máquina. Certifique-se de que a área esteja livre de pessoal.

Para acionar a buzina, a chave deve ser colocada na posição de "operação". Como aviso, soe a buzina duas vezes para alertar os outros.



Fig. 5.

1.1.13 Partida do motor

Mova todos os controles hidráulicos para a posição de retenção antes de dar a partida.

Certifique-se de que a alavanca de controle da transmissão esteja na posição de estacionamento.

O escape do motor a diesel contém produtos de combustão que podem ser prejudiciais. Sempre ligue o motor em uma área bem ventilada. Se estiver em uma área fechada, ventile o escape para fora.



AVISO:

A máquina irá virar quando você girar o volante se a alavanca de controle da transmissão estiver em neutro e o motor estiver em marcha lenta.



AVISO:

Nunca use éter. Seu uso causará danos ao motor e/ou ferimentos.

Dê partida no motor somente quando não houver ninguém ao redor, para evitar lesões pessoais devido a movimentos inesperados da máquina.

1.1.14 Antes da operação

Afaste todas as pessoas das redondezas da máquina e da área.

Retire todos os obstáculos do caminho da máquina. Tenha cuidado com os perigos (redes elétricas, valas, etc).

Certifique-se de que todas as janelas estejam limpas e anexadas na posição fechada.

Ajuste os espelhos retrovisores para melhor visibilidade próximo à máquina. Certifique-se de que a buzina, o alarme de reserva (se equipado) e todos os outros dispositivos de alerta estejam funcionando corretamente.

Nos implementos de reboque da barra de tração, fixe uma corrente de transporte de capacidade suficiente entre a barra de tração da máquina e o implemento. Deixe apenas uma folga suficiente na corrente para permitir giro.



Somente um instrutor deve subir na cabine da máquina. O instrutor deve estar sentado no assento do instrutor com o cinto de segurança afivelado.

1.1.15 Procedimentos operacionais

A máquina fará a curva com a alavanca de controle da transmissão na posição neutra quando o motor estiver operando e o volante for girado.

Opere a máquina somente sentado no banco do operador. Aperte bem o cinto de segurança antes de operar a máquina. Opere os controles somente enquanto o motor estiver funcionando.

Verifique a operação correta de todos os controles e os dispositivos de proteção.

Como aviso, soe a buzina duas vezes para alertar as pessoas e evitar ferimentos por causa da movimentação da máquina.

Durante a operação da máquina, relate eventuais danos registrados. Faça as reparações necessárias.

Um capotamento da máquina pode ocorrer quando se trabalha em colinas, bancos ou declives. Um capotamento da máquina também pode ocorrer quando cruzar valas, cumes ou outros obstáculos imprevistos.

Segure os acessórios aproximadamente 40 cm (16 pol.) acima do nível do solo ao dirigir a máquina. Não dirija a máquina perto de saliências, bordas de precipício ou borda de escavação.

Se a máquina começar a derrapar em uma ladeira, reduza imediatamente a carga e leve a máquina para a descida.

Evite condições de terreno que possam fazer a máquina virar.

Mantenha a máguina sob controle. Não sobrecarreque máguina além da capacidade.

Certifique-se de que os dispositivos de reboque sejam suficientes para a aplicação.

Certifique-se de que os componentes do engate de três pontos sejam suficientes para a aplicação.

Conecte o equipamento de reboque somente a uma barra de suspensão rígida ou a um engate.

Nunca conecte nem permita que outras pessoas conectem um cabo.

Ao manobrar para conectar o equipamento, certifique-se de que não haja pessoas entre máquina e equipamentos rebocados. Bloqueie o engate do equipamento de reboque para alinhar o equipamento com a barra de tração.

Conheça as dimensões máximas da máquina.

Ao operar em estradas cobertas de gelo ou lamacentas, reduza a velocidade de deslocamento para evitar perder o controle da máguina.

Depois de operar em condições de lama, permita tempo suficiente para os pneus descartarem detritos e umidade antes de fazer manobras em alta velocidade. Pneus molhados e enlameados podem impedir a direção da máquina.

Reduza a velocidade de percurso se a estabilidade da máquina for perceptivelmente reduzida.

Selecione uma engrenagem que controle a velocidade da máquina ao descer uma colina.

Utilize os freios de serviço, se necessário, para controlar a velocidade da máquina. Nunca desça uma colina com a transmissão em ponto neutro.

Não permita passageiros em nenhum lugar da máquina, exceto em um assento de passageiro aprovado. Os instrutores devem apertar bem o cinto de segurança durante qualquer operação.

1.1.16 Estacionamento

- 1. Estacione a máquina em uma superfície firme.
- 2. Coloque a alavanca de controle da transmissão na posição de estacionamento.
- 3. Abaixe todos os implementos até o chão.



- 4. Antes de desligar o motor, coloque a alavanca de controle do acelerador na posição de marcha lenta baixa. Opere o motor em velocidade de marcha lenta baixa por cinco minutos para deixar o turbocompressor esfriar.
- 5. Desligue o motor e pegue as chaves.
- 6. Calce as rodas dianteiras ou as rodas traseiras.
- 7. Gire a chave de desconexão da bateria para a posição desligada.
- 8. Remova a chave geral da bateria.

1.1.17 Estação do operador

Não perfure orifícios ou solde na estrutura protetora contra acidentes de capotagem da cabine. (ROPS)

Qualquer modificação na estação interna do operador não deve se estender no espaço do operador.

Qualquer item levado à cabine não deve se estender no espaço definido do operador. Prenda os itens soltos. Os objetos não devem representar perigo de impacto em terrenos acidentados ou em caso de capotamento.

1.1.18 Prevenção contra corte e esmagamento

Apoie o equipamento corretamente ao executar o trabalho a seguir com o equipamento. Não confie nos cilindros hidráulicos para sustentar o equipamento. Um implemento pode cair se uma alavanca de controle for movida ou se uma peça hidráulica quebrar.

Nunca dê partida no motor da máquina causando curto-circuito nos terminais do solenoide do motor de partida. Pode ocorrer movimento da máquina, o que resulta em atropelamentos.

Nunca faça ajustes enquanto a máquina estiver em movimento ou com o motor funcionando.

Sempre que houver levantes hidráulicos de controle de acessório, a folga na área do levante hidráulico irá mudar com o movimento do acessório.

Afaste-se de todas as peças rotativas e peças móveis.

Mantenha objetos afastados das pás do ventilador. As lâminas do ventilador lançam objetos e podem cortar.

Não use cabo com fio de reboque torcido ou desgastado. Use luvas ao tocar no cabo de fio.

Ao bater em um pino de retenção, o pino de retenção pode saltar para fora, causando ferimentos. Certifique-se de que não haja pessoas na área ao bater em um pino de retenção. Para evitar lesões nos olhos, use óculos de proteção ao bater em um pino de retenção.

Lascas ou outros detritos podem se desprender ao bater em objetos. Certifique-se de que os outros estejam longe da área antes de bater sobre qualquer objeto.

1.1.19 Estrutura de proteção contra capotagem

Não faça nenhuma modificação na estrutura protetora contra acidentes de capotagem (ROPS) pois esse procedimento altera a proteção fornecida. Não altere a estrutura por meio de soldagem, corte, adição de peso ou de furos na estrutura.

Qualquer alteração não especificamente autorizada pela AGCO invalidará a certificação da AGCO para ROPS. A proteção oferecida pela ROPS será prejudicada se a ROPS tiver danos estruturais ou alteração. Danos na estrutura podem ser causados por inversão ou queda de objetos.

Não monte itens (extintores de incêndio, kits de primeiros socorros, faróis de trabalho, etc.) por



Fig. 6.



meio de soldagem de suportes ou de perfuração de orifícios na ROPS. Consulte o revendedor para obter orientações de montagem.

1.1.20 Baterias

Baterias de chumbo-ácido geram gases inflamáveis e explosivos. Mantenha a bateria longe de faíscas e chamas.

AVISO: AVISO: O ácido sulfúrico presente no eletrólito da bateria é venenoso. Ele é forte o suficiente para queimar a pele, fazer buracos na roupa e causar cegueira caso haja contato com os olhos.

Se houver contato do ácido com a pele ou a roupa, lave com água imediatamente. Se houver contato do ácido com os olhos, procure ajuda médica imediata.

Lave as mãos depois de tocar em baterias e conectores.

AVISO: AVISO: As baterias contêm eletrólito, um ácido que pode causar ferimentos. Evite o contato do eletrólito com a pele ou com os olhos. Use sempre óculos de proteção para consertar baterias.

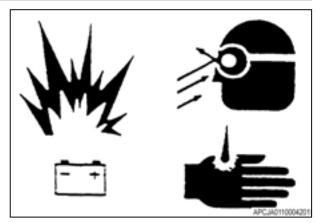


Fig. 7.



Fig. 8.

um voltímetro ou hidrômetro. **AVISO:** AVISO: Os gases presentes na bateria podem explodir. Mantenha chamas ou faíscas longe da parte superior da bateria. Não fume nas

Nunca verifique a carga da bateria colocando um objeto de metal entre os polos dos terminais. Use

áreas de carregamento de baterias. Conexões incorretas do cabo de ligação podem causar explosão, resultando em ferimentos.

Para evitar uma explosão, nunca carregue uma bateria congelada.

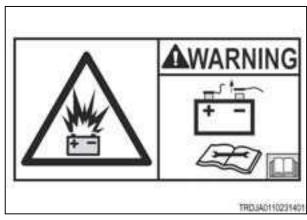


Fig. 9.



1.1.21 Prevenção contra queimaduras

Não toque em nenhuma parte de um motor em funcionamento. Outros componentes, como a transmissão, os eixos e o reservatório de óleo, também podem ficar quentes. Deixe o motor esfriar antes de realizar qualquer manutenção no motor. Libere a pressão nos sistemas de ar, óleo, lubrificação, combustível e resfriamento antes de desconectar as conexões de linha ou itens relacionados.

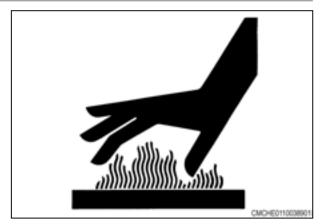


Fig. 10.

1.1.22 Líquido de arrefecimento

Quando o motor está na temperatura operacional, o líquido de arrefecimento do motor está quente. O líquido de arrefecimento também está sob pressão. O radiador e todas as tubulações até o aquecedor ou motor contêm líquido de arrefecimento quente.

O contato com o líquido de arrefecimento quente ou com vapor pode causar queimaduras graves. Deixe os componentes do sistema de resfriamento esfriar antes de drenar o sistema de resfriamento.

Verifique o nível do líquido de arrefecimento somente depois de desligar o motor.

Certifique-se de que a tampa de enchimento esteja fria antes de removê-la. A tampa de enchimento deve estar fria o suficiente para você colocar as mãos. Remova a tampa de enchimento lentamente para liberar a pressão.

O condicionador do sistema de resfriamento contém álcali. O álcali pode causar ferimentos.

Evite o contato do álcali com a pele, os olhos ou a boca.



Fig. 11.

1.1.23 Óleos

Óleo quente pressurizado e componentes quentes podem causar ferimentos. Não permita que o óleo quente entre em contato com a pele. Não permita que componentes quentes entrem em contato com a pele.

Retire a tampa de enchimento do tanque hidráulico somente depois de desligar o motor.

A tampa de enchimento deve estar fria o suficiente para você colocar as mãos. Siga o procedimento padrão deste manual para remover as tampas de enchimento do tanque hidráulico e da transmissão.

1.1.24 Linhas de pressão alta

Não dobre nem bata nas linhas de pressão alta. Não instale nenhuma linha torta ou danificada.



Repare as linhas soltas ou danificadas. Vazamentos podem causar incêndios. Consulte o seu revendedor para reparo ou para peças de reposição.



PERIGO:

Combustível diesel ou fluido hidráulico sob pressão podem penetrar na pele ou nos olhos. Isso pode causar ferimentos graves, cegueira ou morte.

1.1.25 Penetração de fluido

Sempre use uma placa ou papelão ao verificar um vazamento. Fluidos em vazamento sob pressão podem penetrar o tecido corporal. A penetração de fluidos pode causar ferimentos graves e possível morte. Um vazamento no orifício do pino pode causar ferimentos graves. Se o líquido for injetado na pele, procure tratamento imediato. Procure tratamento com um médico familiarizado com este tipo de lesão.

Verifique as tubulações, os tubos e as mangueiras com atenção. Não use sua mão sem proteção; use uma placa ou um papelão para verificar vazamentos. Aperte todas as conexões com o torque recomendado.

Substitua a mangueira se qualquer uma das condições a seguir estiver presente:

- Os terminais estiverem danificados ou com vazamento.
- Os revestimentos externos estiverem esfolados ou cortados.
- Os fios estiverem expostos.
- Os revestimentos exteriores tiverem bolhas.
- A parte flexível da mangueira tiver uma dobra.
- Os revestimentos externos tiverem blindagens integradas.
- As conexões finais estiverem deslocadas.

IMPORTANTE: Tome cuidado para conter os fluidos durante a realização da inspeção, manutenção, teste, ajuste e reparo da máquina. Tenha um recipiente adequado suficientemente grande para coletar o fluido antes de abrir qualquer compartimento ou desmontar qualquer componente que contenha fluidos. Consulte as leis e determinações locais ao descartar fluidos.

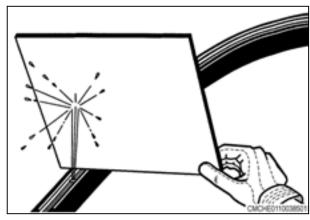


Fig. 12.



1.1.26 Gases de escape

Sempre trabalhe em uma área bem ventilada.

Os gases de escape do motor podem causar doença ou morte. Se for necessário ligar o motor em uma área fechada, use equipamentos corretos para remover com segurança os gases de escape da área.

Sempre abra as portas para que a área seja ventilada.

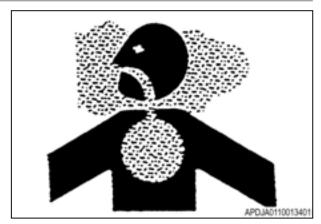


Fig. 13.

1.1.27 Prevenção contra ruído

Use aparelhos auditivos adequados de proteção individual, tais como tampões, para evitar a perda de audição devido a altos níveis de ruído.

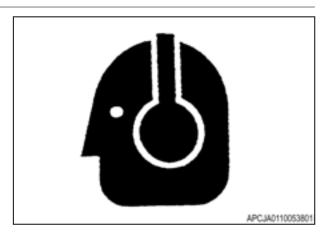


Fig. 14.

1.1.28 Prevenção contra fogo e explosão

Tenha cuidado ao abastecer uma máquina. Não fume durante o reabastecimento e não reabasteça próximo de chamas ou faíscas. Sempre desligue o motor antes de reabastecer. Abasteça o tanque de combustível em uma área externa.

Todos os combustíveis, a maioria dos lubrificantes e algumas misturas de líquido de arrefecimento são inflamáveis.

Fluidos inflamáveis vazando ou derramados sobre superfícies quentes ou em componentes elétricos podem provocar incêndio.

O fogo pode provocar danos pessoais e materiais.

Remova todos os materiais inflamáveis, como combustível, óleo e detritos da máquina.

Não deixe que materiais inflamáveis se acumulem na máquina.

Armazene combustíveis e lubrificantes em recipientes devidamente identificados, longe de

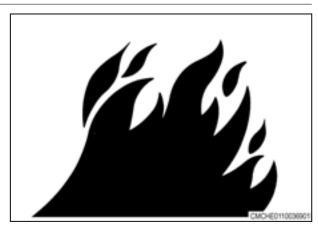


Fig. 15.



pessoas não aprovadas. Armazene trapos com óleo e materiais inflamáveis em recipientes de proteção.

Não fume em áreas usadas para o armazenamento de materiais inflamáveis.

Não opere a máquina perto de nenhuma chama.

Não solde em linhas ou tanques que contenham líquidos inflamáveis. Não aqueça linhas de corte ou tanques contendo líquido inflamável. Limpe tais linhas ou tanques completamente com um solvente não inflamável antes da soldagem ou do corte a quente.

Verifique todos os fios elétricos diariamente. Repare os fios soltos ou desgastados antes de operar a máquina. Limpe e aperte todas as conexões elétricas.

A poeira gerada a partir de reparações de capôs não metálicos ou de para-lamas não metálicos pode ser inflamável e/ou explosiva. Repare esses componentes em uma área bem ventilada, longe de chamas ou faíscas.

Inspecione todas as linhas e mangueiras para ver se há desgaste ou deterioração e substitua, se necessário.

Passe as mangueiras corretamente. As linhas e mangueiras devem ter suporte suficiente e grampos seguros. Aperte todas as conexões com o torque recomendado.

1.1.29 Extintor de incêndio

Certifique-se de que haja um extintor de incêndio disponível e familiarize-se com a operação. Inspecione e faça a manutenção do extintor de incêndio regularmente. Obedeça às recomendações na placa de instruções.

Um suporte de montagem opcional (1) pode ser instalado no trilho da estrutura dianteira direita.

O suporte é projetado para segurar um extintor de 4,5 kg (10 lb).

Não solde um suporte na estrutura ROPS da cabine para instalar o extintor de incêndio.

Não perfure a estrutura ROPS da cabine para montar o extintor de incêndio.

Certifique-se de que todas as braçadeiras, os protetores e os anteparos térmicos estejam instalados corretamente para evitar vibração, fricção e calor excessivo durante a operação da máquina.

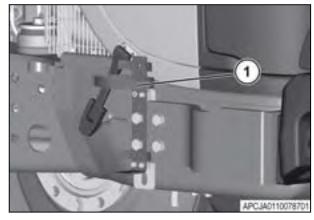


Fig. 16.



1.1.30 Transporte em via pública

Sempre caminhe ao redor da máquina e a inspecione visualmente antes de operá-la em estradas públicas. Como um aviso para outras pessoas na área, acione a buzina duas vezes antes de dar partida no motor. Verifique se há danos e/ou componentes defeituosos que possam falhar e criar condições perigosas. Certifique-se de que todos os sistemas da máquina funcionem corretamente, incluindo, entre outros, luzes dianteiras de estrada, luzes traseiras e luzes de freio, luzes de advertência de perigo, freio de estacionamento, buzina, limpador e lavador de para-brisa e espelhos retrovisores. Repare ou substitua todo componente que não funcione adequadamente.

Nunca dirija a uma velocidade que faça a máquina saltar ou perder o controle.

Obedeça todas as regras de trânsito. Opere a máquina com os piscas-alertas ligadas, a menos que proibido por lei. O uso de luzes de trabalho ao dirigir em vias públicas é proibido. O uso de luzes de estrada ao viajar em vias públicas é responsabilidade do operador.



1.2 Sinais e rótulos de segurança

1.2.1 Sinais e rótulos de segurança

Há vários sinais de segurança específicos para esta máquina. A localização exata dos riscos e sua descrição são tratadas nesta seção.

Familiarize-se com todos os avisos de segurança. Certifique-se de que todos os avisos de segurança estejam legíveis. Limpe ou troque os avisos de segurança caso não possa ler as palavras. Ao limpar os sinais de segurança, use pano, água e sabão. Não use solvente, gasolina ou outros produtos químicos agressivos. Solventes, gasolina ou produtos químicos agressivos podem soltar o adesivo que prende o aviso de segurança. Adesivos soltos permitirão que o aviso de segurança caia.

Substitua qualquer aviso de segurança danificado ou faltando.

Se um aviso de segurança estiver colado a uma peça da máquina que foi substituída, cole um novo aviso na peça nova. Qualquer revendedor AGCO pode fornecer novos sinais de segurança.

AVISO:

Não remova nem bloqueie qualquer aviso de segurança ou sinal de instrução.



1.3 Sinais de alerta

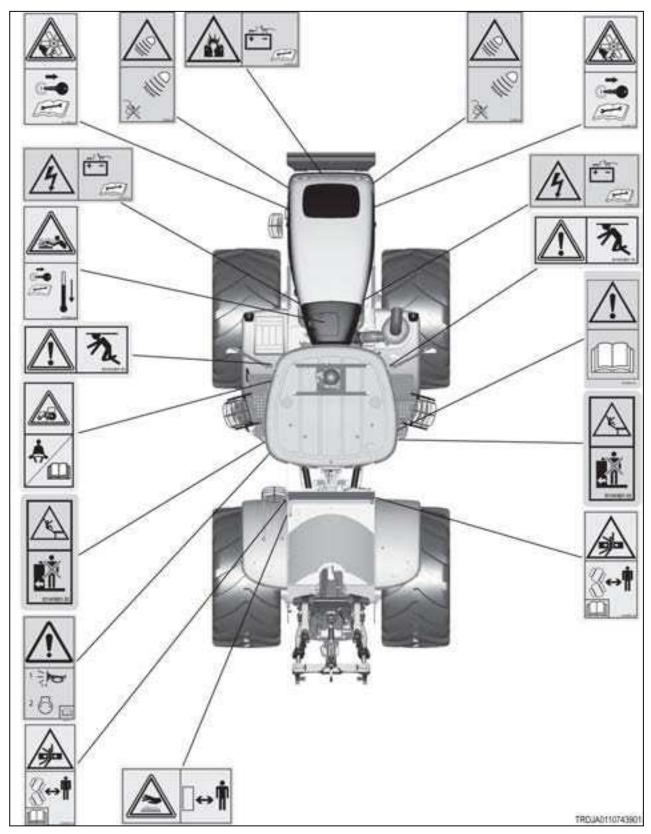


Fig. 17.



1.3.1 Advertência - Explosão da bateria

Sinal de advertência - Explosão da bateria



APCJA0110068801

Conexões incorretas do cabo de ligação podem causar uma explosão, resultando em ferimentos. Ao usar cabos de ligação, conecte sempre o cabo positivo da fonte de energia externa ao polo positivo ativo de ligação, e conecte o cabo negativo da fonte externa ao bloco do motor ou à estrutura.

Remova os cabos negativos das baterias antes de remover a tampa do solenoide do motor de partida e antes de reparar o sistema elétrico.



APCJA0110068801

1.3.2 Advertência - Emaranhamento da correia

Sinal de advertência - Emaranhamento da correia



Mantenha-se afastado do compartimento do motor enquanto o motor estiver em funcionamento, e mantenha as mãos afastadas do ventilador. Desligue o motor e remova a chave antes de fazer a manutenção ou trabalhos de reparos.

O emaranhamento nos eixos de transmissão giratórios ou componentes móveis pode causar ferimentos graves ou morte.



1.3.3 Advertência - Éter

Sinal de advertência - Éter



APCJA0110058701

Nunca use éter. O uso de fluido de partida pode resultar em danos ao motor e/ou ferimentos.



APCJA0110067901



1.3.4 Advertência - Risco de queda

Sinal de advertência - Risco de queda



Para evitar ferimentos ou morte, não permita que ninguém viaje em cima de qualquer parte da máquina ou do equipamento acoplado.



1.3.5 Advertência - Fluido em alta pressão

Sinal de advertência - Fluido em alta pressão



APCJASTISSTS151

Evite o contato com fluidos em alta pressão. Um vazamento de óleo pode produzir um fluxo de fluido de alta pressão que pode penetrar na pele. Não toque no fluxo nem use as mãos para localizar um vazamento. Procure fugas com um pedaço de madeira ou papelão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos em alta pressão. Caso o spray penetre na pele, procure tratamento médico imediato.

Nunca aqueça por soldagem, solda ou usando uma tocha perto de linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis.

A máquina deve ser desligada e resfriada antes de verificar os fluidos. Tenha cuidado ao remover a tampa do radiador, bujões, graxeiras ou tomadas de pressão.

Nunca abra linhas de pressão sob pressão. Solte toda a pressão antes de fazer manutenção ou reparos em qualquer sistema pressurizado.



APCJA0110067701



1.3.6 Advertência - Líquido de arrefecimento pressurizado quente

Sinal de advertência - Líquido de arrefecimento pressurizado quente



O líquido de arrefecimento quente pode causar queimaduras graves. Para abrir a tampa de enchimento do sistema de resfriamento, desligue o motor e espere até que os componentes do sistema de resfriamento estejam frios. Solte lentamente a tampa de pressão do sistema de resfriamento para aliviar a pressão.



1.3.7 Advertência- Superfície quente

Sinal de advertência- Superfície quente



Evite o contato com superfícies quentes. A tubulação de escape e os componentes do motor ficam quentes durante a operação do motor e resfriam lentamente depois que o motor é desligado.

O contato com superfícies quentes pode causar queimaduras graves.



APCJA0110068401

1.3.8 Advertência - Proibido passageiros

Sinal de advertência - Proibido passageiros



Não permita passageiros em nenhum lugar na máquina. O segundo assento é um assento de instrutor (ou seja, não é usado como um assento de passageiro). Uma queda ou um contato com componentes ou máquinas em movimento podem causar ferimentos ou morte. A perda de controle da máquina poderá causar ferimentos se a visão ou o acesso do operador aos controles forem bloqueados.



This as a preview PDF file from best-manuals.com



Download full PDF manual at best-manuals.com