

8130, 8230, 8330, 8430和8530型拖拉机 工作原理与检测节选版

技术手册 8130, 8230, 8330, 8430和8530型 拖拉机工作原理与检测

TM2280CHINA 01JUN07 (CHINESE)
Simplified Chinese 中文 (简体)

其它相关技术手册:

8130, 8230, 8330, 8430和8530型

拖拉机维修 TM2270

PowerTech Plus® 9.0升柴油发动机Denso

高压共轨14级电子燃油系统 CTM385

PowerTech Plus® 9.0升柴油发动机主机 CTM400

发电机和起动机 CTM77

GreenStar™ 2诊断与检测技术手册..... TM1061

原型号GreenStar (AMS) 诊断和检测

技术手册 TM2240

实时运动特性 (RTK) 基站诊断与检测 TM2820

John Deere Waterloo Works
(此手册是TM2280CHINA 01JUN07的
中文版本)

Litho in U.S.A.

前言

前言

本手册是为有经验的技术人员撰写的。在本手册中对有些维修保养工作所需的基本工具作了特别标识，并推荐使用。

安全第一：请认真阅读本手册简介中的安全信息以及手册中的其它地方提供的小心信息。

 这是安全提示标志。当您在机器上或在本手册中看到该标志时，必须注意可能会造成的人身伤害事故。

技术手册共分为两大部分：维修手册及工作原理与检测手册。维修手册将向您介绍机器部件的修理方法。工作原理与检测手册将帮助您快速判断大部分常见故障。

本手册的章节是按各需要检修的部件来划分的。每章开始处，首先列出了所有会用到的基本工具、维修设备及工具，以及工作所需的材料、检修零件、技术规格、磨损公差和扭矩值。

《技术手册》是针对特定机器的简要指南。它是您现场工作的帮手，只含有诊断、分析、检测和维修所需的关键信息。

其基本的检修信息将通过其它方式提供，如基本工作原理、故障排除基础知识、常规维护和基本故障类型及其原因。

DX, TMIFC -19-29SEP98-1/1

目录

210部分—一般信息

- 第05章—安全信息
- 第15章—一般参考资料

第220章—发动机

- 第20章—工作原理

230部分—燃油和配气

- 第20章—燃油和配气工作原理

240部分—电气

- 第05章—负载中心保险丝和继电器
- 第25章—功能线路图
- 第SE01章—SE01—电源，起动和充电电路
- 第SE02章—SE02—手动控制座椅
- 第SE03章—SE03—手动控制空调和自动控制空调
- 第SE04章—SE04—车外后视镜选装
- 第SE05章—SE05—收音机，车内顶灯和多功能开关
- 第SE06章—SE06—驾驶室负载中心/拖拉机设备控制和照明
- 第SE07章—SE07—附件插接件
- 第SE08章—SE08—CAN终端器
- 第SE09章—SE09—角柱显示屏，信息显示单元ICU和选择控制阀设置面板显示屏
- 第SE10章—SE10—CAB控制单元/主动座椅控制单元（ASU）
- 第SE11章—SE11—传动系/车辆负载中心（VLC）和底盘控制单元（CCU）
- 第SE13章—SE13—ACU—扶手控制单元
- 第SE14章—SE14—SCU多功能液压控制单元1号
- 第SE15章—SE15—SCO多功能液压控制单元3号
- 第SE16章—SE16—ECU 14级
- 第SE17章—SE17—JDLINK
- 第SE18章—SE18—Greenstar显示器
- 第SE20章—SE20—转向系统控制单元（SSU）

245部分—控制单元

- 第ACU章—ACU
- 第ASU章—ASU

- 第ATC章—ATC
- 第BRC章—BRC
- 第CAB章—CAB
- 第CCU章—CCU
- 第CLC章—CLC
- 第ECU章—ECU
- 第HCU章—HCU
- 第ICU章—ICU
- 第PTP章—PTP
- 第SCO章—SCO
- 第SCU章—SCU
- 第SFA章—SFA
- 第SSU章—SSU
- 第SUP章—SUP
- 第TEC章—TEC
- 第VLC章—VLC

250部分—动力换挡变速箱

- 第10章—工作检查
- 第25章—线路图和原理图

256部分—传动系统

- 第20章—工作原理

260部分—转向与制动系统

- 第20章—工作原理
- 第25章—线路图和原理图

270部分—液压

- 第20章—工作原理
- 第25章—线路图和原理图

290部分—驾驶室

- 第20章—工作原理

本手册所含所有信息、插图及技术规格皆基于本书出版时的最新信息。
我们保留随时变更的权利。如有变更，恕不另行通知。

COPYRIGHT© 2007
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION® Manual
Previous Editions
Copyright© 2005, 2006

210
220
230
240
245
250
256
260
270
290

210部分
一般信息

目录

页

第05章—安全信息210-05-1

第15章—一般参考资料
参考资料210-15-003，术语表210-15-1

熟悉安全信息

这是安全提示标志。当您在机器上或在本手册上看到该标志时，一定要警惕可能会导致的人员伤害。

遵守推荐事故防范措施和安全操作方法。



T81389 - UN-07DEC88

DX.ALERT -19-29SEP98-1/1

安全用油—避免火灾

在有燃油的地方工作时，禁止吸烟，也禁止工作在加热器旁或其它有火灾危险旁。

应将可燃液体存放在远离火灾危险之处。切勿烧或扎压力容器。

确保机器无杂物、无外露黄油和污垢。

禁止留存粘油的棉纱；因为它易被点燃并能自燃。



TS227 - UN-23AUG88

DX.FLAME -19-29SEP98-1/1

防止电瓶爆炸

电瓶上方不允许有火花、点燃的火柴和明火。电瓶释放出的气体可能会引起爆炸。

严禁将金属物跨在接线柱上来检查电瓶的充电情况。应用电压表或液体比重计测量充电情况。

禁止对冻结的电瓶充电；它可能会引起爆炸。应将电瓶加温到16°C（60°F）。



TS204 - UN-23AUG88

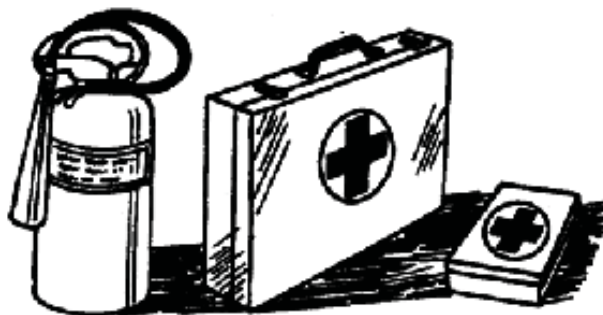
DX.SPARKS -19-03MAR93-1/1

急救准备

为意外起火作好准备。

保持手边总有一个急救箱和灭火器。

应将急救用的电话号码放在电话旁边，如医生、救护服务、医院以及消防队的电话号码。



TS291 -UN-23AUG88

DX,FIRE2 -19-03MAR93-1/1

避免酸液烧伤

电瓶电解液中的硫酸有毒。它足以灼伤皮肤、腐蚀衣服，如果溅入眼睛还会导致失明。

为避免危险的发生，应：

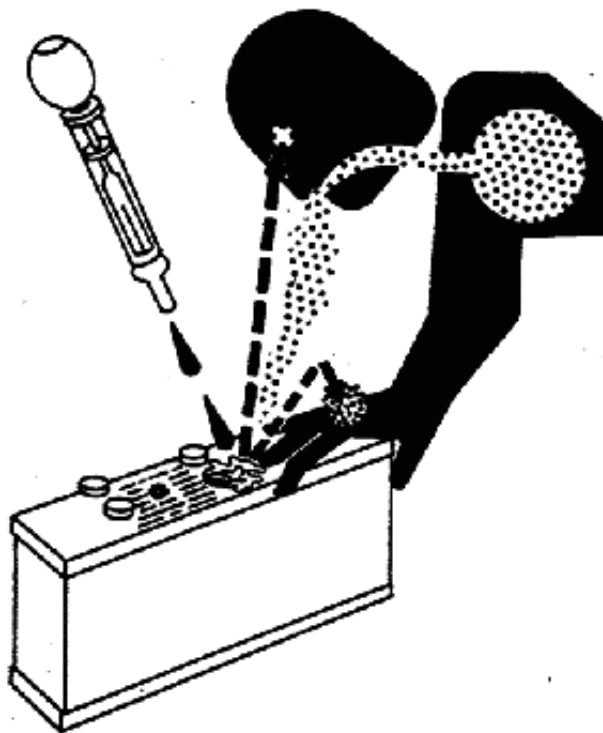
1. 在通风良好的地方加注电瓶。
2. 戴上防护眼镜和橡胶手套
3. 添加电解液时，应避免吸入电解液释放的烟雾。
4. 应避免溢出或滴落电解液。
5. 应使用正确的搭接起动程序。

如果酸液溅到身上：

1. 用清水冲洗皮肤。
2. 用苏打粉或石灰中和酸液。
3. 用清水冲洗眼睛15-30分钟。立即就医。

如果吞咽了酸液：

1. 切忌催吐。
2. 大量喝清水或牛奶，但不要超过2升（2夸脱）。
3. 立即就医。



TS203 -UN-23AUG88

DX,POISON -19-21APR93-1/1

安全处理化学品

直接接触化学品会对身体造成严重伤害。约翰·迪尔设备使用的化学品包括：润滑油、冷却液、油漆和粘合剂等。

“物料安全数据表”（MSDS）对化学品的以下方面提供了详细说明：对身体及健康的危害、安全操作程序及紧急处理技术。

使用危险化学品之前，应首先查看“物料安全数据表”。这样可以具体了解危害所在，以及安全的操作方法。然后，在操作过程中遵守相关的规定，并佩戴推荐的防护设备。

（请与约翰·迪尔经销商联系获取有关约翰·迪尔设备所用化学品的“物料安全数据表”。）



TS1132 -JUN-26NOV90

DX,MSDS,NA -19-03MAR93-1/1

避免高压液体引起的伤害

高压下射出的液体能穿入皮肤造成严重伤害。

断开液压或其它管路前必须减压，以免发生危险。加压之前，必须紧固所有接头。

用一张硬纸板寻找泄漏点。注意保护手和身体，防止高压液体的伤害。

如果发生事故，应立即送医院。任何进入到皮肤中的液体都必须在几小时之内用手术的方法将其清除，否则可能会导致皮肤坏死。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关医学书籍。也可向美国伊利诺依州莫林市的约翰·迪尔医疗中心索取此类信息。



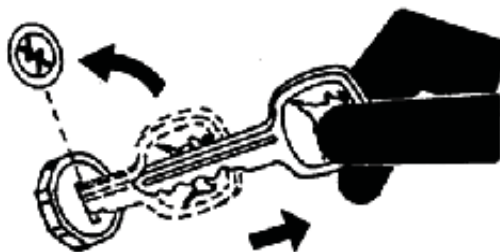
X9811 -JUN-23AUG88

DX,FLUID -19-03MAR93-1/1

安全驻车

在机器上工作之前：

- 将所有设备降到地面上。
- 熄灭发动机并拔下钥匙。
- 断开电瓶搭铁线。
- 在驾驶室处悬挂“DO NOT OPERATE”（禁止使用）标志。



TS230 -UN-24MAY89

DX,PARK -19-04JUN90-1/1

正确支撑机器

在对机器进行任何工作前，一定要将附件或者农具降至地面上。如果工作过程中需要抬升机器或农具，应对抬起来的机器或农具加以可靠的支撑。如果长时间保持在抬升位置，液压支撑设备可能会沉降或泄漏。

禁止使用煤渣砖、空心砖或者其他的在持续载荷下可能会崩溃的支撑物支撑机器。禁止在仅用一个千斤顶支撑的机器下进行工作。请遵照本手册推荐的程序操作。

当农具或附件与机器一起使用时，还必须同时遵照农具或附件《操作手册》中所列的安全预防措施。



TS229 -UN-23AUG88

DX,LOWER -19-24FEB00-1/1

穿戴防护工作服

穿戴适合工作所需的紧身衣服和安全装备。

长时间暴露在高分贝的噪音下可以导致听力损伤甚至致聋。

佩戴合适的听力保护装置，如耳罩或耳塞，以隔绝刺耳的噪音。

安全操作设备需要操作员全神贯注进行工作。在操作机器时不要戴收音机或音乐耳机。



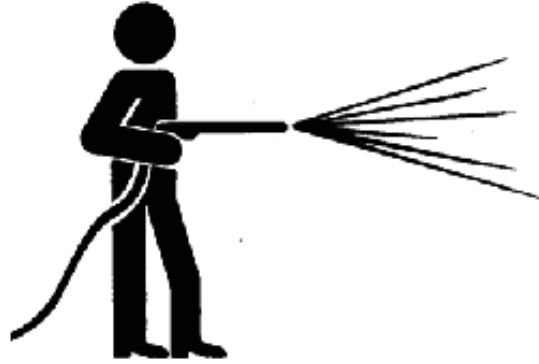
TS206 -UN-23AUG88

DX,WEAR -19-10SEP90-1/1

保持工作场地干净

开始工作前：

- 清洁工作场地和机器。
- 确保已具备工作所需的所有必要工具。
- 备妥正确零件。
- 详细阅读全部说明，不要略读。



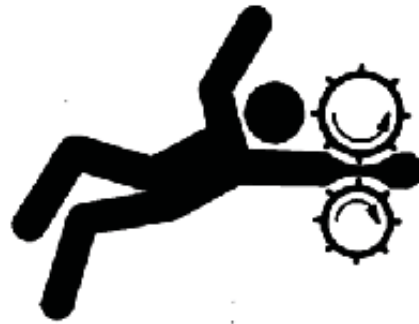
T6642EJ -UN-18OCT88

DX.CLEAN -19-04JUN90-1/1

安全检修机器

将长发固定在头后。工作在机床边或运动的零件旁时，禁止带项链、围巾和穿着宽松的衣服。如果这些佩带物被缠绕，将会造成严重伤害事故。

摘下戒指和其它首饰以防发生电路短路和被卷入运动的零件中。



TS228 -UN-23AUG88

DX.LOOSE -19-04JUN90-1/1

保持工作场地通风

发动机排出的废气可导致疾病甚至死亡。如果必须在封闭的环境中运转发动机，应用加长排气管将废气引到室外。

如果没有加长排气管，应打开门窗使室外空气进入室内。



TS220 -UN-23AUG88

DX.AIR -19-17FEB99-1/1

保持工作场地照明安全

工作场地照明应适当和安全。如工作在机器内或机器下，应使用便携安全灯。应确保灯泡被密闭在线笼中。突然断开的热灯丝可使溢出的燃油起火。



TS223 -UN-23AUG88

DX.LIGHT -19-04JUN90-1/1

更换安全标志

如安全标志丢失或损坏，应及时更换。有关安全标志的正确位置，请见操作手册。



TS201 -UN-23AUG88

DX,SIGNS1 -19-04JUN90-1/1

使用正确提升设备

提升很重的部件时有可能造成严重的人员伤害或机器损坏。

请遵照本手册所推荐的方法进行拆装。



TS226 -UN-23AUG88

DX,LIFT -19-04JUN90-1/1

打开高压燃油系统前的等待时间

燃油管路中的高压燃油可造成严重伤害事故。只有熟悉这类系统的技术人员才能进行维修。对于带高压共轨（HPCR）燃油系统的发动机，发动机熄灭后至少要等15分钟才能断开高压燃油泵与喷嘴之间的燃油管路、传感器或任何其他部件。



TS1343 -UN-18MAR92

DX,WW,HPCR2 -19-07JAN03-1/1

安全维护蓄能器系统

从空调、液压和气动制动系统中的高压蓄能器泄漏的液体或气体可导致严重的人身伤害。温度过热会造成蓄能器爆炸，高压管路意外破裂。禁止在高压蓄能器或高压管路旁进行焊接或使用喷灯。

拆下蓄能器前，必须先释放高压系统中的压力。

拆下蓄能器前，必须先释放液压系统压力。禁止用松开接头的方法释放液压系统或蓄能器的压力。

蓄能器不能修理。



TS281 -UN-23AUG88

DX,WW,ACCLA2 -19-22AUG03-1/1

焊接或加热前应去除油漆

必须避免可能产生的有毒烟雾和粉尘。

用焊接、钎焊或喷灯加热油漆时可能会产生对人体有害的烟雾。

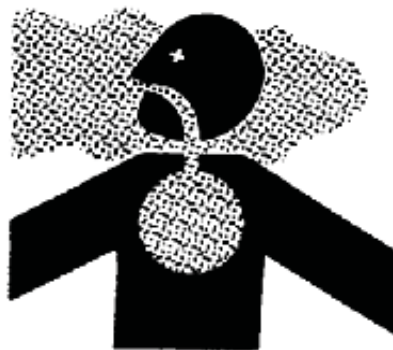
加热之前应去除油漆：

- 至少应去掉受热处**100毫米（4英寸）**范围内的油漆。如果漆面无法去除的话，应在加热或焊接前佩戴符合规定的呼吸罩。
- 如果采用打磨除漆，注意不要吸入粉尘。应戴上检验合格的呼吸罩。
- 如果用溶剂或油漆剥离剂除漆，焊接前应用肥皂水去除剥离剂。将装溶剂或油漆剥离剂的容器以及其他可燃材料从工作场地移开。开始焊接或加热前，为让烟雾散开至少应等**15分钟**。

禁止在焊接处使用氯化溶剂。

所有工作都必须在通风良好的地方进行，以带走有毒烟雾和灰尘。

正确处理油漆和各种溶剂。



TS220 -UN-23AUG88

DX,PAINT -19-24JUL02-1/1

避免在高压液体管旁进行加热

在高压液体管路旁边加热可产生可燃的喷雾，对您自身或旁观者造成剧烈的灼伤。禁止在高压液体管路或其他可燃材料附近进行焊接、钎焊或使用喷灯加热。热量如超出加热区，可导致高压液体管路突然断裂。



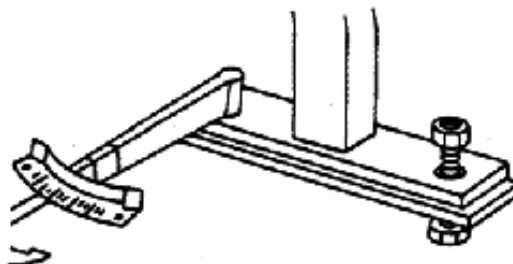
TS953 -JUN-15MAY90

DX,TORCH -19-10DEC04-1/1

保持翻车防护架正确安装在位

如果因任何原因将翻车防护架（ROPS）松开或拆下，必须确保正确地重新安装其全部零件。紧固固定螺栓至正确扭矩。

如果翻车防护架的结构有损伤的话，例如因翻车事故或焊接、弯曲、钻孔或切割，那么其保护功能必将受到影响。受损伤的翻车防护架必须进行更换，禁止重用。



TS212 -JN-23AUG88

DX,ROPS3 -19-03MAR93-1/1

安全保养轮胎

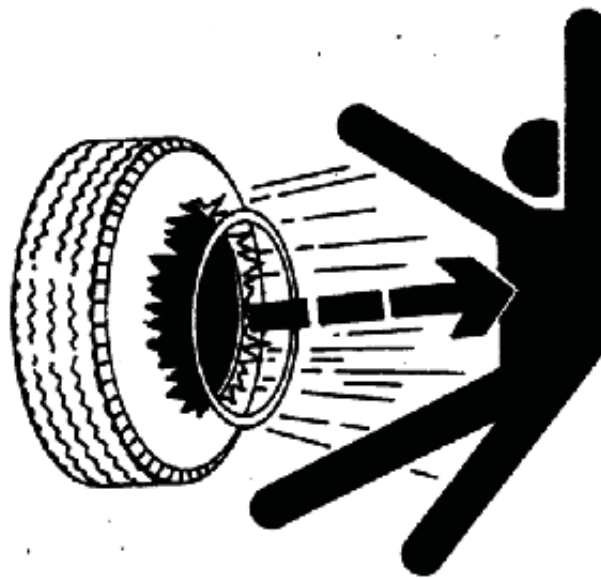
轮胎和轮辋之间的突然脱离可导致严重伤亡事故。

如果没有适当的设备和经验，禁止安装轮胎。

必须保持正确的轮胎压力。对轮胎充气时，严禁超过推荐的压力。严禁对车轮和轮胎总成进行焊接和加热。热量可导致轮胎因压力升高而破裂。焊接将降低车轮结构强度或使车轮变形。

轮胎充气时，可用一个夹头和足够长的软管，使您不用站在轮胎的前面或者上部，只需站在轮胎的一侧。如果有条件，可使用一个安全笼套。

检查车轮压力是否不足、有无气泡、轮辋有无损坏或凸缘螺栓和螺母是否丢失。



TS211 -JN-23AUG88

DX,RIM -19-24AUG90-1/1

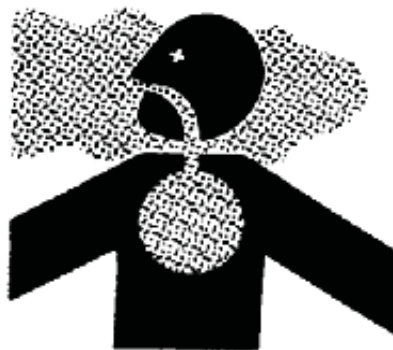
避免有害石棉粉尘

在接触含有石棉纤维的部件时，应避免吸入它形成的粉尘。吸入石棉纤维可导致肺癌。

含有石棉纤维的部件有，制动块、制动带和内衬、离合器盘和部分密封垫。这些部件所用的石棉通常是在树脂中或某种形式的密封件中。正常接触是无害的，因为他们不会形成含有石棉漂浮的粉尘。

应避免生成粉尘。禁止用压缩空气进行清洁。禁止刷蹭或打磨含有石棉的材料。检修时，应戴上合格的呼吸罩。推荐使用专用吸尘器来清洁石棉。如果没有的话，应将油雾或水雾喷在含有石棉的材料上。

应使旁人远离此地。



TS220 -UN-23AUG88

DX,DUST -19-15MAR91-1/1

安全维护方法

工作前应先了解保养程序。保持工作场地清洁和干燥。

当机器仍在运转时，禁止对机器进行润滑、检修或调整。手、脚和衣服应远离动力驱动的零件。分离一切动力和操作控制装置，以释放压力。将设备降至地面。将发动机熄火。拔下钥匙。让机器冷却下来。

对需升起才能进行保养的机件，应牢固地将其支撑住。

保持所有零件状况良好并正确安装。及时排除各种故障。更换磨损或损坏的零件。清除聚集的润滑脂、机油或杂物。

对自走式设备，调整电气系统或在机器上进行焊接前，必须先断开电瓶搭铁电缆（-）。

在牵引的农具上保养机器电气系统部件或进行焊接作业前，应先从拖拉机上断开电线束。



TS218 -JN-23AUG88

DX.SERV -19-17FEB99-1/1

使用正确工具

使用适于工作的工具。拼凑的工具和不正确的工作程序将形成安全隐患。

动力工具只能用于松动螺纹连接的零件和紧固件。

松开和拧紧紧固件时应用正确规格的工具。**禁止**在公制紧固件上使用英制工具。避免滑落扳手造成人身伤害。

只允许使用符合约翰·迪尔技术规格的检修零件。



TS779 -JN-08NOV89

DX.REPAIR -19-17FEB99-1/1

正确处理废弃物

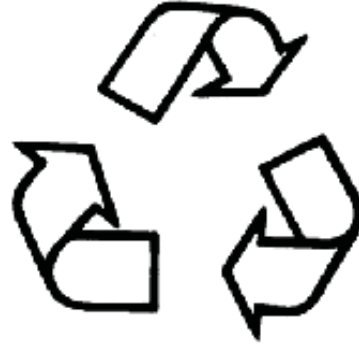
不恰当地处理废弃物会危害环境和生态平衡。约翰·迪尔设备中可能使用的有害废物有：润滑油、燃油、冷却液、制动液、过滤器和电瓶等。

排放液体时，应使用防漏容器。禁止使用盛装食品或饮料的容器，以防他人误饮。

禁止将废弃物倒在地上、倒入污水沟中或者排入其它水源中。

空调制冷剂逸入空气会损害地球大气层。政府规定可能会要求通过授权的空调服务中心回收和再利用废空调制冷剂。

请向当地环保或回收中心及约翰·迪尔公司经销商咨询回收和处理废弃物的正确方法。



TS1133 -JUN-26NOV90

DX,DRAIN -19-03MAR93-1/1

防止溜车

应避免因机器失控导致人员受伤甚至死亡。

禁止通过短接起动机接线柱的方式起动发动机。如果避开常规电路，机器可在齿轮啮合情况下起动。

严禁站在地面上将手伸到车内起动发动机。只能坐在驾驶员座椅上并使变速箱处于空挡或者驻车挡位置，才能起动发动机。



TS177 -JUN-11JAN89

DX,BYPAS1 -19-29SEP98-1/1

安全使用起动液

起动液极易燃烧。

在使用时，必须远离火花和火焰。起动液应远离电瓶和电缆。

存放高压起动液罐时，为避免意外泄漏，应盖上罐盖，并将其存放在阴凉安全之处。

切勿烧或扎起动液罐。



TS1356 -UN-18MAR92

DX,FIRE3 -19-16APR92-1/1

安全检修冷却系统

由高压冷却系统突然喷发出来的液体会造成严重烫伤。

将发动机熄火。只有冷却到空手可以触摸时，才能去除加注盖。完全拧开盖子前，先慢慢拧至第一个停顿处降低压力。



TS281 -UN-23AUG88

DX,RCAP -19-04JUN90-1/1

远离旋转的驱动轴

卷入旋转中的驱动轴将导致严重人身伤亡事故。

时刻保持拖拉机主防护罩和传动轴防护罩在位。确保旋转防护罩能够自由转动。

穿着紧身合体的衣服。在调整、连接或清理动力输出轴驱动的农具前，先熄灭发动机并确保动力输出轴驱动轴停止转动。



TS1644 -UN-22AUG95

DX,PTO -19-12SEP95-1/1

防止高压射流

高压喷嘴喷出的射流会穿入皮肤，造成严重伤害。双手和身体要避免射流。

如果发生事故，应立即送医院。射入皮肤的任何高压射流都必须在几小时内通过外科手术的方法清除掉，否则会导致坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关医学书籍。也可向美国伊利诺依州莫林市的约翰·迪尔医疗中心索取此类信息。



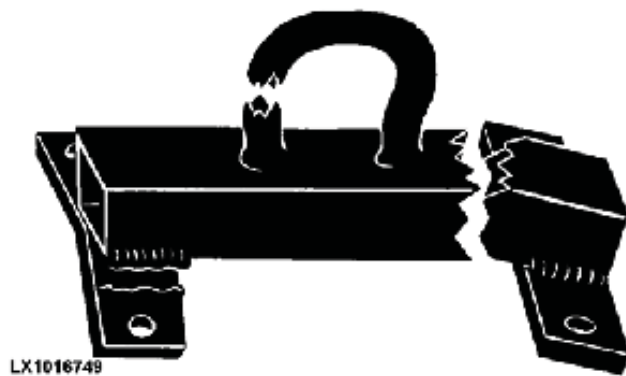
TS1343-JUN-18MAR92

DX,SPRAY -19-16APR92-1/1

安全制作经销商自制工具

工具的失效或损坏将导致严重伤害。制作工具时，应选用恰当和高质量的材料，并精心制作。

如果没有焊接所需的恰当设备和充分维修经验的话，严禁焊接工具。



LX1016749

LX1016749-JUN-01JUL97

DX,SAFE,TOOLS -19-10OCT97-1/1

清洗车辆上的有害农药

! 小心：使用有毒农药期间，农药会聚集在拖拉机内外。请按有毒农药的使用说明，清洁拖拉机。

如接触有毒农药的话，应每天清洁拖拉机内外，避免可见赃物或污物的聚集。

1. 清扫或用吸尘器清理驾驶室地板。
2. 清洗驾驶室内饰和内罩。
3. 彻底冲洗拖拉机外部。
4. 依照现行法律和法令，处理含有活性或非活性有害成份的清洗用废水。

DX,CABS2 -19-24JUL01-1/1

安全第一

将机器送还客户前，应确保机器各部分功能正常，特别是安全系统。安装好所有防护栏和防护罩。



TS231 -19-07OCT88

DX,LIVE -19-25SEP92-1/1

参考资料210-15-003，术语表

项目	缩写	说明
附件	ACC	辅助电气系统
自动动力换挡	APS	变速箱功能
主动座椅（ACTIVE SEAT™）控制单元	ASU	用于控制主动座椅（ACTIVE SEAT™）的计算机系统
空调	A/C	驾驶室空调系统
空气质量控制系统	AQS	用于控制驾驶室内空调空气的系统
交流电	AC	按固定时间间隔改变方向的电流
扶手控制单元	ACU	用于控制拖拉机功能的扶手控制单元
自动温控	ATC	空气质量自动控制系统
电瓶	Bat	供电装置
制动	BR	缩写
制动控制单元	BRC	用于控制制动的计算机系统
制动负荷传感	BRL	参见一制动负荷传感
驾驶室控制单元	CAB	控制驾驶室电子设备功能的计算机系统
控制器局域网	CAN	连接车载电子电路的通信系统
中央控制单元	CCU	用于监测拖拉机的计算机系统
电路	CCT	电流传送的完整通路
循环风机马达	O +	循环风机马达转速符号 中速 高速
驾驶室负载中心	CLC	控制驾驶室电气设备功能的计算机系统
净油池	COR	盛放拖拉机液压系统油的油箱
CLIMATRAK™		空气质量自动控制系统
顺时针	CW	时钟时针的旋转方向
冷起动电流	CCA	指电瓶在寒冷天气下工作时的工作能力
部件技术手册	CTM	为检修主要部件编写的技术手册
逆时针	CCW	时钟时针旋转方向的相反方向
流量控制（转向压力）	CF	参见一转向压力流量控制

主动座椅（ACTIVE SEAT）是迪尔公司的商标
CLIMATRAK是迪尔公司商标

续下页

RX33672.00004B9 -19-28JUN05-1/5

项目	缩写	说明
流量控制DR	CFD	参见—流量控制诊断接口
角柱显示屏	CPD	系统控制单元的显示屏
诊断接口	DR	测量液压压力的接头
数字万用表	DMM	多功能电气测量设备
直流电	DC	电流仅沿一个方向流动
排量控制阀	DCV	控制液压油泵的行程
电控排量控制阀	EDC	为了控制液压泵行程，检测“排量控制阀”的需求量并进行通信的装置
电控液压	EH	指电控液压阀功能
电控液压深度控制	EHDC	缩写
电控液压选装控制单元	EHO	用于控制“独立连杆悬挂车桥”的计算机系统
电控液压选择控制阀	EH SCV	电磁阀操控的选择控制阀
电子部件继电器	ELX	指控制大多数电子部件供电的继电器
发动机控制单元	ECU	用于调节发动机转速的计算机系统
插拔式诊断插座	EVAC	用于油泵驱动齿轮预润滑的诊断接口
溢流（选择控制阀/悬挂架流量）	EF	参见—选择控制阀/悬挂架流量
溢流负荷传感（选择控制阀/悬挂架流量）	EFL	参见—选择控制阀/悬挂架负荷传感
前进	FWD	指运动方向
加仑/分	gpm	一分钟的液体流量
GREENSTAR™系统	GSS	约翰·迪尔精准农业系统的子系统之一
行驶驱动泵	GDP	用于在紧急状态下操作转向和制动的油泵
暖风—通风与空调	HVAC	缩写
高亮度放电灯	HID	缩写
高压—共轨	HPCR	采用高压喷油和高压共轨的喷油式发动机
悬挂架控制单元	HCU	控制悬挂架功能的计算机系统
壳	Hsg	缩写
点火	IGN	拖拉机起动与熄灭的控制装置

续下页

RX33672.00004B9 -19-28JUN05-2/5

项目	缩写	说明
农具管理系统	IMS	农具操作控制系统
独立连杆悬架	ILS	电控的主动悬架避振系统的前桥
内径	ID	缩写
仪表控制单元	ICU	控制拖拉机报警功能的计算机系统
独立连杆悬架 (Independent Link Suspension™)	ILS	电控液压操纵的车桥和悬架系统
国际标准化组织	ISO	标准化组织
无级变速变速箱	IVT	可无级变速的静液压-机械传动系统
联合工业理事会组织	JIC	标准化组织
横向悬挂架位置	LHP	指用于行导向的悬挂架定位的一种应用
左侧	LH或L-H	缩写
液晶显示器	LCD	一种信息显示技术
歧管空气压力	MAP	缩写
机械前轮驱动	MFWD	机械力驱动的前桥
负极	Neg (-)	指电路的一部分
编号	No.	缩写
O形平面密封圈	ORFS ORS	一种用于连接液压接头的密封圈
外径	OD	缩写
缩写	工况监视器 (PrF)	工况监视器
正极	Pos (+)	指电路的一部分
电位计	POT	一种调节电压的装置
动力换档变速箱	PST	缩写
IVT变速箱控制单元	PTI	控制IVT变速箱变速功能的计算机系统
动力输出轴	PTO	缩写
独立换档变速箱控制单元	PTP	控制动力换档变速箱换档功能的计算机系统
压力控制阀	PCV	控制系统内压力的阀
调压阀	PRV	用于调节系统内压力的装置

续下页

RX33672.00004B9 -19-28JUN05-3/5

项目	缩写	说明
产品标识号	PIN	用于标识拖拉机的序列号
脉宽调节	PWM	控制电信号的方法
油泵DR	PD	参见—油泵诊断接口
油泵负荷传感	PLD	参见—油泵负荷传感
倒车	Rev	指运动方向
每分钟转数	rpm	缩写
右侧	RH或R-H	缩写
摇臂轴	RS	缩写
选择控制阀选装	SCo	4和5号选择控制阀的控制单元
选择控制阀控制单元	SCU	用于控制1号、2号和3号选择控制阀的阀功能计算机系统
选择控制阀	SCV	用于控制分置液压功能的装置
设置面板	SUP	驾驶员设置选择控制阀功能的控制面板
慢行车辆	SMV	位于拖拉机后部的警告标志
美国汽车工程师学会	SAE	工程标准化组织
技术规格	SPEC	缩写
悬挂式前桥	SFA	电控的主动悬架避振系统的前桥
履带式拖拉机转向系统控制单元	SST	控制履带式拖拉机转向的计算机系统
轮式拖拉机转向系统控制单元	SSU	控制带AutoTrac™系统的轮式拖拉机转向的计算机系统
转向负荷传感	STL	参见—转向负荷传感
开关	SW	缩写
多功能显示仪表	Tach	缩写
地形补偿模块	TCM	车辆在斜坡或崎岖等地形下行驶时，用于调整其动态性能的电子模块
尾灯	TL	缩写
拖拉机ECU—车	TEC	车与农具间通信的电子系统
拖拉机ECU—农具	TEI	农具与车间通信的电子系统
温度	Temp	缩写

续下页

RX33672.00004B9 -19-28JUN05-4/5

项目	缩写	说明
变速箱	Trans	缩写
突变电压保护	TVP	保护电路免受电涌影响的电气装置
电压（伏）	V	缩写
电压检测器	V Det	缩写
车辆负载中心	VLC	控制车辆电气功能的计算机系统
报警灯	WL	缩写
无	W/O	缩写
最大油门	WOT	最大油门
两轮驱动	2WD	只有一对车轮有动力的车辆

RX33672,00004B9 -19-28JUN05-5/5

This as a preview PDF file from **best-manuals.com**



Download full PDF manual at **best-manuals.com**