

Руководство по ремонту



MASSEY FERGUSON

Комбайны

MF 7345 S - MF 7347 S

MF7345 S / MF7345 S MCS - S/N => ZN205550_03020001
MF7345 S MCS PL - S/N => ZN205554_03000001
MF7347 S / MF7347 S MCS - S/N => ZN205650_03020001
MF7347 S MCS PL - S/N => ZN205654_03000001



Breganze
AGCO S.p.A. - Via F. Laverda, 15/17 - 36042
BREGANZE (VI) – Italy.
© AGCO 2018

Март 2018
LA327325094M_7345S_7347S_RU
EME
Русский

TABLE OF CONTENT

.....	1
.....	2
.....	3
.....	4
.....	5
.....	6
.....	7
.....	8
.....	9
.....	10
.....	11
.....	12
.....	13
.....	14
.....	15
.....	16
.....	17
.....	18
.....	19
.....	20
.....	21

1 Предисловие

1.1	Вводные замечания	1-3
1.2	Важные предупреждения	1-4
1.3	Идентификационный номер	1-5

1.1 Вводные замечания

- Настоящее руководство состоит из нескольких разделов с номерами из двух цифр, каждый раздел имеет независимую нумерацию страниц. Для удобства пользования порядковые номера и описания разделов в настоящем документе идентичны соответствующим пунктам Краткого руководства.
- Рассматриваемые вопросы и необходимую информацию можно легко найти с помощью указателя на следующих страницах.
- Информация, представленная в данном руководстве, считается актуальной в соответствии с датой, указанной в буклете. Поскольку компания AGCO постоянно совершенствует свой ассортимент продукции, некоторые сведения могут не обновляться в связи с изменениями, сделанными в технических или коммерческих целях, а также в соответствии с требованиями законодательства в различных странах. При возникновении несоответствий обратитесь в отдел продаж и обслуживания AGCO.

1.2 Важные предупреждения

- **Внимание: Некоторые модели, о которых идет речь в данной публикации, не поставляются на рынок вашей страны. За подробными сведениями обратитесь к дилеру.**
- Все работы по ремонту и техническому обслуживанию должны выполняться специалистами станций обслуживания AGCO в строгом соответствии с предоставленными инструкциями и, при необходимости, с использованием специальных инструментов.
- Любое лицо, выполняющее вышеуказанные операции без строго соблюдения инструкций, несет личную ответственность за любой ущерб, причиненный в результате своих действий.
- Изготовитель и все организации, входящие в его сбытовую цепь, включая, помимо прочих организаций, национальных, региональных или местных дилеров, снимают с себя любую ответственность за повреждения, возникшие в результате неполадок в работе деталей и/или компонентов, не одобренных изготовителем, включая средства, используемые для технического обслуживания или ремонта изделий, произведенных или распространяемых изготовителем. В любом случае изготовитель не предоставляет никаких гарантий на продукцию, выпускаемую производителем, в случае повреждений, вызванных аномальным поведением деталей и/или компонентов, не одобренных производителем.

ПРАВО НА ЛИТЕРАТУРНУЮ И ХУДОЖЕСТВЕННУЮ СОБСТВЕННОСТЬ ПРИНАДЛЕЖИТ
КОМПАНИИ AGCO CORPORATION

Воспроизведение текста и иллюстраций, включая частичное, запрещено

ОТПЕЧАТАНО В ИТАЛИИ

1.3 Идентификационный номер



ОСТОРОЖНО: Некоторые модели, о которых идет речь в данной публикации, не поставляются на рынок вашей страны

Модель	Идентификационный код модели
MF 7345 S	X5AS
MF 7345 S MCS	X5BS
MF 7345 S MCS PL	X5BS AL
MF 7347 S	X6AS
MF 7347 S MCS	X6BS
MF 7347 S MCS PL	X6BS AL

Описание идентификационного номера комбайна - Тип 1

Например: * $\frac{\text{A}}{5550}$ * $\frac{\text{B}}{5550}$ $\frac{\text{c}}{10001}$ *

d

a = Тип технического оборудования

d = Идентификационный номер: **555010001** состоит из двух частей:

- Часть 1 (**b**) состоит из 4 цифр "5550" и обозначает тип технического оборудования (модель машины).
- Часть 2 (**c**) состоит из 5 цифр "10001" и наращивается в процессе производства, определяя порядковый номер произведенной модели машины.

*5550*55501.. ...*	Для моделей MF 7345 S/MF 7345 S MCS
*5650*56501.. ...*	Для моделей MF 7347 S/MF 7347 S MCS

Описание идентификационного номера комбайна - Тип 2

Например: * $\frac{\text{A}}{\text{ZN2}}$ $\frac{\text{B}}{0}$ $\frac{\text{c}}{5550}$ $\frac{\text{d}}{\text{x}}$ $\frac{\text{e}}{0}$ $\frac{\text{f}}{3}$ $\frac{\text{g}}{020001}$ *

ч

h = Идентификационный номер: **ZN205550x03020001** состоит из 7 частей:

- A** Код производителя: ZN2 = AGCO S.P.A.
- B** Не используется.
- c** Тип технического оборудования.
- d** Произвольная буква, создается автоматически.
- e** Не используется.
- f** Код производственной площадки: 3 = Breganze.
- g** Порядковый номер.

ZN205550x03020001	Для моделей MF 7345 S/MF 7345 S MCS
ZN205554x03000001	Для моделей MF 7345 S MCS PL
ZN205650x03020001	Для моделей MF 7347 S/MF 7347 S MCS
ZN205654x03000001	Для моделей MF 7347 S MCS PL

Идентификационный номер жатки FreeFlow

7116.. ...	Для модели на 16 футов (4,80 м)
7118.. ...	Для модели на 18 футов (5,40 м)
7120.. ...	Для модели на 20 футов (6,00 м)
7123.. ...	Для модели на 23 фута (7,00 м)
7125.. ...	Для модели на 25 футов (7,60 м)

Идентификационный номер жатки PowerFlow

7018.. ...	Для модели на 18 футов
7020.. ...	Для модели на 20 футов
7022... ...	Для модели на 22 фута

2 Общая информация — 00

2.1	Общие инструкции	2-3
2.2	Указания по безопасности	2-5
2.3	Эксплуатация комбайна	2-9
2.4	Технические характеристики	2-11
2.4.1	Масса	2-11
2.4.2	Размеры	2-13
2.4.3	Основные параметры - модели X5AS - X6AS	2-13
2.4.4	Основные параметры - модели X5BS - X6BS	2-20
2.4.5	Основные параметры - модели X5BS AL - X6BS AL	2-28
2.5	Смазка	2-37
2.6	Интервалы обслуживания	2-39
2.7	Размеры комбайна	2-42
2.7.1	Расстояние между разгрузочным шнеком и жаткой	2-48
2.8	Балластные грузы	2-50
2.9	Полугусеничная машина с направляющими	2-51
2.10	Передние шины оборудования	2-52
2.11	Задние шины оборудования	2-56
2.12	Скорость вращения и приводы при загрузке - левая сторона	2-57
2.13	Справочные значения натяжения ремня и цепи - левая сторона	2-60
2.14	Скорость вращения и приводы при загрузке - правая сторона	2-68
2.15	Справочные значения натяжения ремня и цепи - правая сторона	2-70
2.16	Расположение электрических/электронных/гидравлических компонентов	2-75
2.16.1	Электрические/электронные компоненты - A	2-75
2.16.2	Электрические/электронные компоненты - B	2-86
2.16.3	Электрические/электронные компоненты - D	2-99
2.16.4	Электрические/электронные компоненты - E	2-100
2.16.5	Электрические/электронные устройства - F	2-112
2.16.5.1	Описание	2-113
2.16.5.2	Дополнительные предохранители	2-116
2.16.6	Электрические/электронные компоненты -G	2-118
2.16.7	Электрические/электронные компоненты — H	2-119
2.16.8	Электрические/электронные компоненты - IJ	2-120
2.16.9	Электрические/электронные компоненты - K	2-122
2.16.10	Электрические/электронные устройства - M	2-129
2.16.11	Электрические/электронные компоненты - R	2-134
2.16.12	Электрические/электронные компоненты - S	2-138
2.16.13	Электрические/электронные устройства - U	2-147
2.16.14	Электрические/электронные компоненты — X (от 1 до 300)	2-148
2.16.15	Электрические/электронные компоненты — X (от 301 до 600)	2-183
2.16.16	Электрические/электронные компоненты — X (от 601 до 900)	2-217
2.16.17	Электрические/электронные устройства - Y	2-233
2.16.18	Гидравлические компоненты - AC	2-241
2.16.19	Гидравлические компоненты - CI	2-242
2.16.20	Гидравлические компоненты - FL	2-248
2.16.21	Гидравлические компоненты - HV	2-250
2.16.22	Гидравлические компоненты - L	2-252
2.16.23	Гидравлические компоненты — MR	2-257

2.16.24	Гидравлические компоненты - OB	2-258
2.16.25	Гидравлические компоненты - PM	2-259
2.16.26	Гидравлические компоненты - RD	2-261
2.16.27	Гидравлические компоненты - TK	2-261
2.16.28	Гидравлические компоненты — V	2-262
2.16.29	Гидравлические компоненты — VB	2-271
2.17	Коды ошибок машины	2-276
2.18	Моменты затяжки винтов (Нм)	2-322
2.19	Единицы измерения	2-326

2.1 Общие инструкции

Важное предостережение

Все работы по ремонту и техническому обслуживанию, описанные в настоящем руководстве, должны выполняться только специалистами станций обслуживания AGCO в строгом соответствии с инструкциями и, при необходимости, с использованием специальных инструментов.

Любое лицо, выполняющее вышеуказанные операции без строго соблюдения инструкций, несет личную ответственность за любой ущерб, причиненный в результате своих действий.

Регулировочные прокладки

При любых работах по регулировке подбирайте регулировочные прокладки, измеряя каждую по отдельности с помощью микрометра и затем суммируя полученные значения: Не полагайтесь на результат, полученный измерением нескольких прокладок, сложенных вместе, или на величину, указанную на каждой прокладке.

Уплотнения вращающихся валов

Для правильной установки манжет вала выполните следующие действия:

- перед установкой уплотнений поместите уплотнения в то же масло, которое они будут герметизировать, на как минимум полчаса;
- тщательно очистите вал и убедитесь, что рабочая поверхность вала не повреждена;
- переместите уплотнительную кромку к жидкости; в случае использования гидродинамической уплотнительной кромки пазы должны быть направлены таким образом, чтобы, с учетом направления вращения вала, жидкость поступала назад в направлении внутренней части уплотнения;
- нанесите тонкий слой смазочного вещества на уплотнительную кромку (предпочтительнее использовать масло, а не консистентную смазку) и заполните зазор между уплотнительной кромкой и пылезащитной кромкой консистентной смазкой на двойных манжетных уплотнениях;
- установите уплотнение в соответствующий корпус, запрессовав его или вставив в корпус с помощью выколотки с плоской рабочей поверхностью; не ударяйте по уплотнению молотком или киянкой;
- в процессе движения комбайна убедитесь, что уплотнение расположено перпендикулярно корпусу; по окончании движения убедитесь, что оно касается буртика;
- для предотвращения повреждения уплотнительной кромки о вал при установке обеих деталей устанавливайте подходящую защиту

Уплотнительные кольца

Смажьте уплотнительные кольца перед их установкой на штатные места, чтобы предотвратить их переворачивание и перекручивание при установке, так как это может снизить уплотняющий эффект колец.

Герметики

Перед нанесением герметика на контактную поверхность, необходимо выполнить ее подготовку:

- удалите любую накипь с помощью металлической щетки;
- тщательно обезжирьте поверхность с помощью одного из следующих чистящих средств: трихлорэтилен, масло или раствор соды в воде.

Пружинные штифты

При установке пружинных штифтов убедитесь, что их канавки направлены по направлению вращения, передавая нагрузку на штифт. Спиральные штифты не требуют регулировки положения при установке.

Примечания относительно запасных частей

Используйте только **фирменные детали AGCO**.

Только использование оригинальных деталей может гарантировать качество, долговечность и безопасность, так как они аналогичны деталям, которые использовались при производстве оборудования в качестве стандартных деталей.

Только **использование оригинальных деталей AGCO** может обеспечить такие гарантии. При заказе запасных частей всегда требуется предоставление следующей информации:

- модель машины (торговое название) и номер рамы;
- тип и номер комбайна;
- номер заказываемой детали, который указан в "Каталоге запасных деталей", используемом при обработке заказов.

Примечания относительно инструментов

Инструменты, предлагаемые компанией AGCO и описанные в данном руководстве:

- были спроектированы и предназначены для работы с линейкой уборочных комбайнов AGCO;
- необходимы для выполнения качественного ремонта;
- надлежащим образом изготовлены и испытаны с учетом обеспечения эффективной работы и долгого срока службы.

Использование данных инструментов предоставляет ремонтному персоналу следующие преимущества:

- наилучшие условия работы;
- получение лучших результатов;
- экономию времени и усилий;
- безопасность работы.

Примечания

Соблюдение значений максимально допустимого износа, указанных для некоторых деталей, рекомендуется, но не является обязательным. Направления "вперед", "назад", "слева" и "справа", касающиеся различных деталей, указаны для оператора, который находится на сиденье водителя лицом по направлению переднего хода машины.

Запуск комбайна без аккумуляторной батареи

Кабели внешнего источника питания необходимо присоединять только к соответствующим отрицательным и положительным клеммам комбайна с помощью плоскогубцев в хорошем рабочем состоянии для обеспечения надлежащего и устойчивого контакта.

Отключите все контуры (освещение, стеклоочистители, др.) перед запуском комбайна.

Если требуется выполнить функциональные проверки электрической системы комбайна, переходите к ним только после присоединения блока подачи питания. По окончании проверок отключите все контуры и подачу питания перед тем, как отсоединять кабели.

2.2 Указания по безопасности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ОБРАТИТЕ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ЭТОТ ЗНАК

Этот знак указывает, что сообщение содержит важную информацию, связанную с обеспечением Вашей безопасности.

Внимательно читайте все рекомендации, чтобы избежать потенциальной опасности и обеспечить безопасность здоровья и жизни.

В данном руководстве приведенные ниже знаки будут сопровождать рекомендации:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Для предупреждений, направленных на предотвращение проведения несоответствующих ремонтных работ, которые могут поставить под угрозу безопасность оператора.

ОПАСНО: Для специальных предупреждений о потенциальных опасностях для безопасности оператора и других людей, принимающих участие в работе или находящихся рядом.

Избегайте аварийных ситуаций

Большинство несчастных случаев и травм в ремонтных мастерских вызваны несоблюдением простых и главных мер предосторожности и правил техники безопасности. Поэтому **В БОЛЬШИНСТВЕ СЛУЧАЕВ НЕСЧАТНЫЕ СЛУЧАИ МОЖНО ИЗБЕЖАТЬ**: заранее учитывайте возможные ситуации, представляющие опасность, и принимайте соответствующие меры с максимальным вниманием и осторожностью.

Несчастные случаи могут произойти при использовании любых машин независимо от того, насколько хорошо данная машина спроектирована и изготовлена.

Внимательный и осторожный механик является наилучшей гарантией против несчастных случаев.

Точное соблюдение всего одного основного правила техники безопасности является достаточным для предотвращения многих серьезных несчастных случаев.



ОПАСНО: Запрещается выполнять чистку, смазку и техническое обслуживание машины при включенном двигателе.

Указания по безопасности

Общая информация

- Строго придерживайтесь процедур технического обслуживания и ремонта.
- Не надевайте кольца, часы, украшения, свободную или незастегнутую одежду, такую как галстуки, порванные вещи, шарфы, куртки без застежек или рубашки с незакрытой молнией, так как все это может быть захвачено движущимися частями. Рекомендуется использовать подходящую и одобренную защитную одежду и оборудование, например, нескользящую обувь, перчатки, защитные очки, каски и т.д.
- Запрещается производить любые ремонтные работы, когда кто-то сидит в кресле оператора, исключение составляют квалифицированные операторы, помогающие выполнить работы.
- Запрещается управлять машиной или соответствующим навесным оборудованием, находясь не на месте оператора.
- Запрещается выполнять любые работы на машине с включенным двигателем за исключением случаев, когда это оговорено отдельно.
- Выключите двигатель и перед тем, как снимать заглушки, крышки, клапаны и т.д., убедитесь, что давление в гидравлических контурах сброшено.
- Любые работы по обслуживанию должны выполняться с максимальным вниманием и осторожностью.

- Лестницы, используемые в мастерских или в поле, должны быть изготовлены в соответствии с действующими правилами техники безопасности.
- Отсоедините аккумуляторные батареи и повесьте на органы управления машиной таблички, предупреждающие о выполняемых работах. Зафиксируйте машину и все подъемное оборудование.
- Запрещается проверять уровень или заполнять топливные баки, аккумуляторные батареи, или выполнять работы с пусковой жидкостью вблизи открытых источников огня и во время курения. Данные жидкости являются легковоспламеняющимися.
- Тормоза при ручном отключении для проведения технического обслуживания работать не будут: в таких случаях убедитесь, что вы контролируете положение машины при помощи соответствующих противооткатных упоров или других подобных блокировочных устройств.
- Топливозаливной пистолет должен всегда касаться заливной горловины: Держите заправочный пистолет внутри горловины до окончания подачи топлива для предотвращения искрения вследствие образования статического электричества.
- При буксировке машины используйте только указанные места крепления буксирного троса. При подсоединении соблюдайте максимальную осторожность: перед буксировкой убедитесь, что соответствующие штифты и/или фиксаторы надежно закреплены. Запрещается находиться вблизи буксировочных тяг, тросов или цепей, находящихся под нагрузкой.
- Для транспортировки неисправной машины используйте грузовой прицеп или, при возможности, прицеп с низкой грузовой платформой.
- При выполнении погрузки и разгрузки машины с автомобиля-эвакуатора выберите ровную площадку с жестким покрытием, которая будет обеспечивать надежную опору для колес прицепа или грузовика. Надежно закрепите машину на платформе грузовика или прицепа, заблокируйте колеса по инструкциям экспедитора.
- Для электронагревателей, зарядных устройств и другого подобного оборудования необходимо использовать только вспомогательные источники питания, имеющие надежное заземление, предотвращающее поражение электрическим током.
- При подъеме или переносе тяжелых деталей используйте лебедки или другое подобное подъемное оборудование с достаточной мощностью.
- Внимательно следите за людьми, находящимся поблизости.
- Запрещается наливать бензин или дизельное масло в открытые, широкие и низкие емкости.
- Запрещается использовать бензин, дизельное масло и другие горючие жидкости в качестве чистящих средств: используйте негорючие и нетоксичные технические растворители.
- При очистке деталей при помощи сжатого воздуха используйте защитные очки с боковыми накладками.
- Отрегулируйте давление воздуха в соответствии с местными и государственными действующими требованиями.
- Запрещается проводить работы с машиной в закрытых помещениях, не оборудованных соответствующей вентиляцией.
- Не курите и не допускайте наличия открытого огня и искр во время выполнения работ с легковоспламеняющимися веществами.
- При обслуживании машины или при поиске возможных утечек запрещается использовать огонь для освещения.
- При работе под машиной, на ней или около нее совершайте движения с осторожностью. Используйте соответствующее защитное оборудование: каски, защитные очки и обувь.
- Во время проверок, проводимых при включенном двигателе, попросите оператора сесть в водительское кресло и постоянно следить за техническим специалистом, выполняющим работу.
- Если техническое обслуживание необходимо выполнить вне ремонтной мастерской, установите комбайн на ровную площадку и заблокируйте его перемещения. Если работы на уклонах нельзя избежать, в первую очередь необходимо заблокировать перемещения машины. Отведите машину на ровную площадку при первой возможности, соблюдая правила безопасности.
- Цепи или тросы, имеющие вмятины и перегибы, не являются надежными: не используйте их для проведения операций буксировки и подъема. При работе с цепями и тросами всегда используйте защитные перчатки.

- Цепи должны быть надежно закреплены: убедитесь, что крепежное устройство имеет достаточную прочность для выдерживания нагрузок. Рядом с буксировочным механизмом, цепями или тросами не должны находиться люди.
- Поверхности участка для выполнения технического обслуживания должны всегда быть ЧИСТЫМИ и СУХИМИ. Своевременно вытирайте воду и масло.
- Не скапливайте большое количество масла или пропитанные смазкой ветоши: они являются одним из основных источников пожароопасности. Храните грязную ветошь в закрытом металлическом ящике. Перед запуском двигателя машины или включением оборудования проверьте, отрегулируйте и зафиксируйте сиденье водителя. Убедитесь, что в пределах рабочего диапазона машины или оборудования нет людей.
- Не носите в карманах предметов, которые могут выпасть и попасть во внутренние части машины.
- Для защиты от летящих металлических фрагментов или подобных предметов используйте защитную маску для глаз или очки с боковыми накладками, каски, специальную обувь и толстые перчатки.
- При проведении сварочных работ используйте средства индивидуальной защиты: темные очки, каски, специальные комбинезоны, перчатки и обувь. Темные очки также должны использовать все люди, кто не выполняет работы, но находится рядом с оператором, проводящим сварочные работы. ЗАПРЕЩАЕТСЯ СМОТРЕТЬ НА СВАРОЧНУЮ ДУГУ БЕЗ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ЗРЕНИЯ.
- Металлические тросы изнашиваются по мере использования: при работе с ними всегда используйте соответствующие средства защиты (толстые перчатки, очки и т.д.).
- Будьте осторожны при работе с деталями! Берегите руки и пальцы рук от попадания в пазы, зубчатые передачи и другие опасные области. Всегда используйте надежные защитные очки, перчатки и обувь.

Пуск

- Запрещается запускать двигатель в закрытых помещениях, не оснащенных соответствующими вентиляционными системами для удаления отработавших газов.
- Берегите голову, тело, руки, ноги, ступни, кисти рук и пальцы от попадания в вентиляторы и вращающиеся ремни.

Двигатель

- Перед снятием пробки радиатора очень медленно ослабьте ее крепление для стравливания давления в системе. Если двигатель горячий, то доливание охлаждающей жидкости допускается только при выключенном двигателе или на холостых оборотах.
- Запрещается заливание топлива в топливный бак при работающем двигателе (особенно, если он горячий) для предотвращения возникновения возгорания при утечках топлива.
- Запрещается проверка или регулировка натяжения ремня вентилятора при работающем двигателе. Запрещается регулировка топливного насоса высокого давления на движущейся машине.
- Запрещается выполнять смазочные работы при работающем двигателе.

Электрические системы

- При использовании вспомогательных аккумуляторных батарей кабели с обеих сторон подключаются следующим образом: (+) с (+) и (-) с (-). Запрещается шунтировать клеммы. ГАЗ, ВЫДЕЛЯЮЩИЙСЯ ИЗ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ, ЯВЛЯЕТСЯ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИМСЯ. При перезарядке оставьте аккумуляторный отсек открытым для обеспечения лучшей вентиляции. Запрещается проверять заряд аккумуляторной батареи, помещая металлические предметы на клеммы в качестве "перемычек". Избегайте искр и пламени в зоне рядом с аккумуляторами. Не курите во избежание взрыва.
- Перед выполнением работ убедитесь в отсутствии утечек топлива или электроэнергии: устраните данные утечки перед продолжением работы.

- Ни в коем случае не перезаряжайте батареи в закрытых помещениях: обеспечьте соответствующую вентиляцию для удаления взрывоопасных скоплений газа, выделяющегося при зарядке аккумуляторов.
- Перед выполнением работ с электрической системой отсоедините аккумуляторные батареи.

Компоненты

- Струя жидкости, выходящая через очень маленькое отверстие, может быть практически невидимой и обладать достаточной энергией для проникновения под кожу. В связи с этим для поиска утечек используйте кусок картона или дерева. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПОИСКА УТЕЧЕК НЕЗАЩИЩЕННЫЕ РУКИ:** в случае попадания струи жидкости под кожу немедленно обратитесь к врачу. При отсутствии незамедлительной медицинской помощи существует риск серьезных инфекций и дерматозов.
- Используйте соответствующие инструменты для проверки давления в системе.

Колеса и шины

- Убедитесь, что давление в шинах соответствует требованиям производителя. Выполняйте регулярную проверку ободов и шин на наличие повреждений.
- Во время регулировки давления в шинах находитесь на расстоянии от шины.
- Проверяйте давление только при ненагруженной машине и холодных шинах для предотвращения получения неверных результатов измерения из-за избыточного давления. Запрещается использовать отремонтированные детали колес, так как неправильное выполнение сварки, пайки и нагрев могут вызвать снижение прочности деталей и привести к поломкам.
- Ни в коем случае не выполняйте рез или сварку обода с установленной и накачанной шиной.
- Для снятия колес зафиксируйте задние и передние колеса. После подъема машины необходимо предотвратить ее падение, установив подходящие опоры под машину в соответствии с действующими нормативными документами.
- Перед удалением любого объекта, застрявшего в протекторе, необходимо выпустить воздух из шины.
- Запрещается использовать горючие газы для накачки шины, так как они могут привести к взрыву и травмам находящихся поблизости людей.

Снятие и установка

- Все тяжелые детали необходимо поднимать и перемещать с помощью соответствующего подъемного оборудования. Убедитесь, что все детали закреплены подходящими таями и крюками. Используйте соответствующие рым-болты. Если рядом с поднимаемым грузом находятся люди, следует соблюдать особую осторожность.
- Будьте предельно осторожны при работе с различными деталями. Избегайте попадания рук и пальцев между деталями. Используйте соответствующую защитную одежду: защитные очки, перчатки и обувь
- Не перекручивайте металлические цепи и тросы. При работе с тросами и цепями всегда используйте защитные перчатки.

2.3 Эксплуатация комбайна

Данные комбайны – это самоходные машины с дизельным двигателем.

Данные машины предназначены исключительно для стандартных сельскохозяйственных областей применения, для обработки зерновых культур, мелких семян, риса, кукурузы, сои и т.д. посредством скашивания или подбора валков, обмолота, отделения зерен от колосьев и последующего их хранения в подходящем бункере до погрузки в транспортные средства.

Производительность машины может быть ограничена различными факторами, такими как скорость уборки, погодные условия, характеристики почвы, а также тип и степень зрелости культуры.

По окончании работы на машине убедитесь, что двери кабины закрыты. Присутствующие оператор и инструктор (или обучаемый) должны оставаться на своих местах и быть пристегнуты ремнями безопасности (оператору запрещается управлять машиной стоя).

На машинах должны работать только квалифицированные операторы, ознакомленные с функциями машины и методами уборки урожая.

Если почва однородна и шины обеспечивают достаточное сцепление с поверхностью, то стабильность машины обеспечивается на следующих уклонах:

- Модели X5AS - X5BS - X6AS - X6BS
 - 20% (11°) продольный уклон (вверх и вниз).
 - 20% (11°) поперечный уклон.
- Модели X5BS AL и X6BS AL
 - 30% (18°) продольный уклон (вверх и вниз).
 - 30% (18°) поперечный уклон.

Модели X5AS - X5BS - X6AS - X6BS

Данные модели предназначены для работы на ровном грунте и обеспечивают равномерное распределение сельскохозяйственной культуры в машине. **Эти модели НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ для работы на склонах.**

Модели X5BS AL и X6BS AL

Эти модели были разработаны специально для сбора урожая в холмистой местности на твердой почве.

Система переднего выравнивания обеспечивает оптимальное горизонтальное положение корпуса машины на склонах с уклоном до 20% (15% для машин, не оснащенных задним приводом).

Система с возможностью регулировки ширины передней колеи работает надлежащим образом только во время движения машины.

Запрещенное применение

Не используйте машину для иных задач или целей, нежели указано в данном руководстве, на предупреждающих табличках или в другой информации, касающейся безопасности, которая поставляется вместе с машиной.

На следующих страницах представлены рекомендации по правильному и неправильному использованию машины при передвижении по дорогам общего пользования, во время полевых работ и технического обслуживания.

Многие функции машины, имеющие отношение к безопасности, управляются программным обеспечением.

Не пытайтесь усовершенствовать или заменить программное обеспечение. Вы рискуете нарушить настройки и алгоритм работы машины.

Такое несанкционированное вмешательство может привести к непредсказуемому и ненормальному поведению машины (угрожая безопасности оператора и машины).

Только дилер имеет право на вмешательство в программное обеспечение машины.

Максимальная скорость машины на дороге ограничена и контролируется программным обеспечением. Не пытайтесь изменить ее.

Типы жаток

Эти уборочные комбайны могут использовать жатки FreeFlow или PowerFlow.

ПРИМЕЧАНИЕ: Термин "жатка", используемый в данном Руководстве, обозначает как жатку сплошного среза, так и жатку для кукурузы. Термин "жатка сплошного среза" относится к механизмам, состоящим из мотовила, режущего бруса, шнека и др., используемым для уборки пшеницы, ячменя, риса, сои и т.п. Термином "кукурузная жатка" обозначается оборудование, состоящее из стеблезахватов, ножей очистителя, цепей конвейера и т.д., которое применяется для уборки кукурузы.

2.4 Технические характеристики

2.4.1 Масса

Модели X5AS – X6AS

Масса ненагруженной машины	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Общая масса комбайна с приводом на 2 колеса без жатки, с соломорезкой, с пустым зерновым бункером и без балласта	кг	12 800	13 300
Нагрузка в передней части	кг	8000	8300
Нагрузка в задней части	кг	4800	5000
Общая масса комбайна с полным приводом без жатки, с соломорезкой, с пустым зерновым бункером и без балласта	кг	13 080	13 580
Нагрузка в передней части	кг	8000	8300
Нагрузка в задней части	кг	5080	5280

Для получения массы ненагруженной машины с гусеницами на передней оси добавьте к этим значениям 2060 кг на переднюю ось.

Модели X5BS – X6BS

Масса ненагруженной машины	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Общая масса комбайна с приводом на 2 колеса без жатки, с соломорезкой, с пустым зерновым бункером и без балласта	кг	13100	13600
Нагрузка в передней части	кг	8200	8500
Нагрузка в задней части	кг	4900	5100
Общая масса комбайна с полным приводом без жатки, с соломорезкой, с пустым зерновым бункером и без балласта	кг	13380	13980
Нагрузка в передней части	кг	8200	8500
Нагрузка в задней части	кг	5180	5480

Для получения массы ненагруженной машины с гусеницами на передней оси добавьте к этим значениям 2060 кг на переднюю ось.

Максимально допустимая масса для движения по дорогам общего пользования

ПРИМЕЧАНИЕ: Следующие значения массы разрешены законодательством Италии и приводятся на табличке сертификации; для всех других стран: проверяйте значения максимальной массы в регистрационных документах транспортного средства.

Масса ненагруженной машины	Единицы измерения	Колесные машины	Машины с гусеницами на передней оси
Общая масса	кг	16 700	19 000
Нагрузка в передней части	кг	13 300	16 000
Нагрузка в задней части	кг	6350	6350

Модели X5BS AL – X6BS AL

Масса ненагруженной машины	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Общая масса комбайна с приводом на 2 колеса без жатки, с соломорезкой, с пустым зерновым бункером и без балласта	кг	14500	15100
Нагрузка в передней части	кг	8800	9100
Нагрузка в задней части	кг	5700	6000
Общая масса комбайна с полным приводом без жатки, с соломорезкой, с пустым зерновым бункером и без балласта	кг	14780	15380
Нагрузка в передней части	кг	8800	9100
Нагрузка в задней части	кг	5980	6280

Максимально допустимая масса для движения по дорогам общего пользования

ПРИМЕЧАНИЕ: Следующие значения массы разрешены законодательством Италии и приводятся на табличке сертификации; для всех других стран: проверяйте значения максимальной массы в регистрационных документах транспортного средства.

Масса ненагруженной машины	Единицы измерения	Колесные машины
Общая масса	кг	18100
Нагрузка в передней части	кг	13980 - 14500
Нагрузка в задней части	кг	6350

2.4.2 Размеры

Размеры	X5AS – X5BS	X6AS – X6BS	X5BS AL – X6BS AL
Передние шины стандартного размера	650/75R32		
Задние шины стандартного размера	460/70R24		
Общая длина без жатки	9070		
Общая ширина с шинами и без жатки	От 3200 до 3930		
Общая ширина с гусеницами	3660	3910	–
Общая высота в конфигурации для движения по дорогам с шинами	4000	4000	3940
Общая высота в конфигурации для движения по дорогам с гусеницами	4000	4000	–

2.4.3 Основные параметры - модели X5AS - X6AS

Блок подачи	Компонент	X5AS	X6AS
Жатка		зерноуборочный комбайн (тип FF)	
Мин. и макс. высота резания	мм	50 ÷ 1320	
Ширина скашивания	м	4,80 / 5,40 / 6,00 / 7,00 / 7,60	
Частота резания	ход/мин.	1244	
Устройство GSAX		стандартное	
ШНЕК		двойной шнек с храповым ограничителем крутящего момента	
Подбирающие пальцы		установлены по всей ширине шнека на самосмазывающихся втулках	
Диаметр втягиваемых пальцев	мм	16	
Мотовило		с шестью штангами и закрытыми спицами	
Ø мотовила	мм	1080	
Приводные механизмы		гидравлическая	
вертикальное и горизонтальное позиционирование		с электрогидравлическим управлением	
вариатор скорости		с гидравлическим управлением (скорость: 0-55 об/мин для обработки зерна и 0-40 об/мин для обработки риса)	
Жатка		зерноуборочный комбайн (тип FF)	
Мин. и макс. высота резания	мм	40 ÷ 1480	

Блок подачи	Компонент	X5AS	X6AS
Ширина скашивания	футы	18/20/22	
Частота резания	ход/мин.	1138	
Устройство GSAX		стандартное	
Мотовило		с шестью штангами и закрытыми спицами	
вертикальное и горизонтальное позиционирование		с электрогидравлическим управлением	
вариатор скорости		с гидравлическим управлением (частота вращения 0-55 об/мин)	
Окружная скорость мотвила	Км/ч	0 ÷ 9,1	
Транспортер		многопрофильного типа	
Нижний ролик		плавающий	
Подающий ролик (PFR)		с параллельными пальцами и храповым ограничителем крутящего момента	
Диаметр пальцев подающего ролика	мм	16	
Цепи с планками	к-во	3	4
Бичи	к-во	30	
Защитное устройство	к-во	Подпружиненная предохранительная муфта	
Скорость верхнего вала	об/мин	425	
Скорость нижнего вала	об/мин	622	
Приводной ремень транспортера		совмещенный клиновой ремень	

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Камнеуловитель		На входе подбарабана с вырезом и возможностью демонтажа (для осмотра)	
Молотильный барабан			
Тип: пшеница/кукуруза		8 молотильных бичей и 8 балластных реек	
Тип: рис		бичи с 12 зубьями с чугунными опорами	
Ширина корпуса барабана	мм	1346	1600
Ширина барабана	мм	1331	1585
Диаметр	мм	600	
Вариатор		с одним ремнем	с двумя ремнями
Привод вариатора		электрогидравлический	

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Обороты	об/мин	380 ÷ 1100	430 ÷ 1210
Подбарабанье			
Органы управления		Переднее и заднее раскрытие, независимая регулировка с сиденья оператора	
Площадь	м ²	0,83	0,99
Тип зерно/ячмень:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	14,1	
Расположение проволоки	мм	403 или 630	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	3,5	
Общее количество проволочных нитей	к-во	93	111
Бичи	к-во	12	
Секционный тип:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	14,1 для зерна (спереди)	
	мм	24 для кукурузы (спереди)	
	мм	24 (сзади)	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	3,4 для зерна (спереди)	
	мм	6,0 для кукурузы (спереди)	
	мм	6,0 (сзади)	
Бичи	к-во	12	
Тип кукуруза:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	24	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	6	
Бичи	к-во	9	
Тип рис:			
Молотильная секция	к-во	1 (с тремя рядами зубьев)	
Зубья	к-во	77	90
Угол охвата		106°	

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Тип смесь початков кукурузы:			
Бичи	к-во	6	
Диаметр стержня	мм	14	
Угол охвата		102°	
Универсальный тип:			
Бичи	к-во	17	
Диаметр проволоки	мм	6	
Угол охвата		102°	
Удлинитель подбарабанья (грабельный)			
Бичи	к-во	2	
Угол охвата		14°	
Отбойный битер			
Лопасты	к-во	4 - съемные изнутри зернового бункера	
Органы управления		совмещенный клиновой ремень	
Обороты	об/мин	800	
Решетка отбойного битера			
Угол охвата подбарабанья		52°	
Площадь подбарабанья	м ²	0,44	0,53
Бичи	к-во	6	
Расстояние	мм	104	
Диаметр проволоки	мм	6	
Зазор между подбарабаньем и отбойным битером	мм	25	
Клавишный соломотряс			
количество		5	6
Уровни	к-во	4	
Подбарабанья	к-во	5	
Длина	мм	4256	
Площадь сепарации	м ²	5,73	6,81
Обороты	об/мин	177	

Блок очистки	Компонент	X5AS	X6AS
Веялка		с регулируемым объемом воздуха	
Обороты	об/мин	350 ÷ 1050	
Пониженная скорость	об/мин	270 ÷ 840	
Лопасты	к-во	4	
Органы управления		Клиновой ремень	
Транспортная зерновая доска		неподвижная, доступ для технического обслуживания осуществляется через заднюю часть	
перемещение		переменное; против движения нижнего решета	
Шатун	ход/мин.	285	
Органы управления		Двойной клиновой ремень	
Ширина транспортной зерновой доски	мм	1340	1600
Длина транспортной зерновой доски	мм	1726	
Площадь транспортной зерновой доски	м ²	2,31	2,76
Площадь решетки зерновой доски	м ²	0,255	0,304
Верхнее решето		с регулируемым решетом	
Ширина верхнего решета	мм	1340	1600
Длина верхнего решета		1963	
Площадь верхнего решета	м ²	2,63	3,14
Нижнее решето		с регулируемым решетом	
Ширина нижнего решета	мм	1340	1600
Длина нижнего решета	мм	1525	
Площадь нижнего решета	м ²	2,04	2,44
Недомолот		к барабану	
Средства передачи		Шнек недомолота и транспортер	
Скорость вращения шнека	об/мин	315	

Зерновой бункер	Компонент	X5AS	X6AS
Тип подачи культуры		Транспортер зернового бункера и загрузочный шнек в центре бункера	
Скорость разгрузочного шнека	об/мин	388	
Емкость	л	8600	
Привод системы разгрузки		многосекционный ремень, цепь и угловая передача	
Ограничитель момента		срезной болт	
Длина разгрузочной трубы	м	4,5	
Скорость разгрузки	л/с	85	
Высота разгрузки	мм	4480 - 4526	

Гидравлическая система	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Объем масляного бака (общий)	л	36	
Подъем/опускание жатки - Движение мотовила вверх/вниз и вперед/назад - Открытие/закрытие зернового разгрузочного шнека			
Производительность насоса	л/мин	38	
Макс. давление	бар	210	
Макс. давление (открытие/закрытие зернового разгрузочного шнека)	бар	100	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	
Включение молотильного механизма - Включение разгрузки зерна - Включение механизма подачи - Включение соломорезки - Вариатор барабана - Выравнивание жатки			
Производительность насоса	л/мин	4,1	
Макс. давление	бар	85	
Макс. давление (вариатор барабана)	бар	50	
Макс. давление (ориентация жатки)	бар	210	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	-	
Система рулевого управления			
Производительность насоса	л/мин	21,5	
Макс. давление	бар	175	
Макс. давление предохранительного клапана	бар	225	

Гидравлическая система	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	
Частота вращения мотвила			
Производительность насоса	л/мин	30	
Макс. давление	бар	140	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	

Гидростатическая система	Компонент	X5AS	X6AS
Объем масляного бака (общий)	л	36	
Рабочий объем насоса	см ³ /об	100	
Скорость насоса	об/мин	2620	
Настройка предохранительного клапана	бар	420	
Рабочий объем мотора	см ³ /об	100	
Обратный фильтр	микрон	16	
Напорный фильтр	микрон	10	

Двигатель	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Модель		AGCO POWER	
Тип Stage IV / Tier IVF		74 AWF 1044	74 AWF 1047
Тип Stage II / Tier II		74 WF 1148	74 WF 1149
Цилиндры	к-во	6	
Объем	см ³	7365	
диаметр поршня	мм	108	
ход поршня	мм	134	
направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Частота вращения на холостом ходу	об/мин	2100 ± 50	
Номинальная мощность (ECE R120)	кВт	175 (при 2100 об/мин)	198 (при 2100 об/мин)
Расчетная мощность с Power Boost (ECE R120)	кВт	–	221 (при 2100 об/мин)

Двигатель	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Максимальная мощность (ECE R120)	кВт	179 (при 2000 об/мин)	203 (при 1950 об/мин)
Расчетная мощность с Power Boost (ECE R120)	кВт	–	225 (при 1950 об/мин)
Объем масляного поддона с фильтрами	л	25,5	
Бак DEF, объем	л	80	
Топливный бак, объем	л	620	
Радиатор			
Емкость контура	л	46	

Электрические компоненты	Единицы измерения	X5AS	X6AS
Аккумуляторная батарея			
Тип 12 В	Ач	180	
Максимальный ток	А	1300	
Стартер			
Тип	V	12	
Генератор			
Тип	V	12	
Зарядная емкость	А	200	

Трансмиссия	Компонент	X5AS	X6AS
Картер трансмиссии		С передним приводом	
Передачи	к-во	4	

2.4.4 Основные параметры - модели X5BS - X6BS

Блок подачи	Компонент	X5BS	X6BS
Жатка		зерноуборочный комбайн (тип FF)	
Мин. и макс. высота резания	мм	50 ÷ 1320	
Ширина скашивания	м	4,80 / 5,40 / 6,00 / 7,00 / 7,60	
Частота резания	ход/мин.	1244	
Устройство GSAX		стандартное	

Блок подачи	Компонент	X5BS	X6BS
ШНЕК		двойной шнек с храповым ограничителем крутящего момента	
Подбирающие пальцы		установлены по всей ширине шнека на самосмазывающихся втулках	
Диаметр втягиваемых пальцев	мм	16	
Мотовило		с шестью штангами и закрытыми спицами	
Ø мотовила	мм	1080	
Приводные механизмы		гидравлическая	
вертикальное и горизонтальное позиционирование		с электрогидравлическим управлением	
вариатор скорости		с гидравлическим управлением (скорость: 0-55 об/мин для обработки зерна и 0-40 об/мин для обработки риса)	
Жатка		зерноуборочный комбайн (тип FF)	
Мин. и макс. высота резания	мм	40 ÷ 1480	
Ширина скашивания	футы	18/20/22	
Частота резания	ход/мин.	1138	
Устройство GSAX		стандартное	
Мотовило		с шестью штангами и закрытыми спицами	
вертикальное и горизонтальное позиционирование		с электрогидравлическим управлением	
вариатор скорости		с гидравлическим управлением (частота вращения 0-55 об/мин)	
Окружная скорость мотовила	Км/ч	0 ÷ 9,1	
Транспортер		многопрофильного типа	
Нижний ролик		плавающий	
Подающий ролик (PFR)		с параллельными пальцами и храповым ограничителем крутящего момента	
Диаметр пальцев подающего ролика	мм	16	
Цепи с планками	к-во	3	4
Бичи	к-во	36	
Защитное устройство	к-во	Подпружиненная предохранительная муфта ▶	

Блок подачи	Компонент	X5BS	X6BS
Скорость верхнего вала	об/мин	425	
Скорость нижнего вала	об/мин	622	
Приводной ремень транспортера		совмещенный клиновой ремень	

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Камнеуловитель		На входе подбарабья с вырезом (для работы) и возможностью демонтажа (для осмотра)	
Молотильный барабан			
Тип: пшеница/кукуруза		8 молотильных бичей и 8 балластных реек	
Тип: рис		бичи с 12 зубьями с чугунными опорами	
Ширина корпуса барабана	мм	1346	1600
Ширина барабана	мм	1331	1585
Диаметр	мм	600	
Вариатор		с одним ремнем	с двумя ремнями
Привод вариатора		электрогидравлический	
Обороты	об/мин	380 ÷ 1100	430 ÷ 1210
Подбарабанье			
Органы управления		Переднее и заднее раскрытие, независимая регулировка с сиденья оператора	
Площадь	м ²	0,83	0,99
Тип зерно/ячмень:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	14,1	
Расположение проволоки	мм	403 или 630	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	3,5	
Общее количество проволочных нитей	к-во	93	111
Бичи	к-во	12	
Секционный тип:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	14,1 для зерна (спереди)	
	мм	24 для кукурузы (спереди)	

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5BS	X6BS
	мм	24 (сзади)	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	3,4 для зерна (спереди)	
	мм	6,0 для кукурузы (спереди)	
	мм	6,0 (сзади)	
Бичи	к-во	12	
Тип кукуруза:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	24	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	6	
Бичи	к-во	9	
Тип рис:			
Молотильная секция	к-во	1 (с тремя рядами зубьев)	
Зубья	к-во	77	90
Угол охвата		106°	
Тип смесь початков кукурузы:			
Бичи	к-во	6	
Диаметр стержня	мм	14	
Угол охвата		102°	
Универсальный тип:			
Бичи	к-во	17	
Диаметр проволоки	мм	6	
Угол охвата		102°	
Удлинитель подбарабанья (грабельный)			
Бичи	к-во	2	
Угол охвата		14°	
Отбойный битер			
Лопасты	к-во	4 - съемные изнутри зернового бункера	
Органы управления		совмещенный клиновой ремень	
Обороты	об/мин	800	
Решетка отбойного битера			

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Угол охвата подбарабанья		52°	
Площадь подбарабанья	м ²	0,44	0,53
Бичи	к-во	6	
Расстояние	мм	104	
Диаметр проволоки	мм	6	
Зазор между подбарабаньем и отбойным битером	мм	25	
Универсальный роторный сепаратор		с электрическим приводом регулировка подбарабанья	
Зубья	к-во	70	80
Диаметр	мм	600	
Ширина	мм	1310	1565
Обычная скорость	об/мин	750	
Пониженная скорость	об/мин	410	
Органы управления		Клиновой ремень	
Подбарабанье универсального роторного сепаратора			
Бичи	к-во	8	
Диаметр проволоки	мм	6	
Угол охвата		57°	
Площадь	м ²	0,46	0,54
Расстояние	мм	52	
Расстояние от универсального роторного сепаратора до подбарабанья	мм	25 – 40	
Клавишный соломотряс			
количество		5	6
Уровни	к-во	4	
Подбарабанья	к-во	5	
Длина	мм	4256	
Площадь сепарации	м ²	5,73	6,81
Обороты	об/мин	177	

Блок очистки	Компонент	X5BS	X6BS
Веялка		с регулируемым объемом воздуха	
Обороты	об/мин	350 ÷ 1050	
Пониженная скорость	об/мин	270 ÷ 840	
Лопасты	к-во	4	
Органы управления		Клиновой ремень	
Транспортная зерновая доска		неподвижная, доступ для технического обслуживания осуществляется через заднюю часть	
перемещение		переменное; против движения нижнего решета	
Шатун	ход/мин.	285	
Органы управления		Двойной клиновой ремень	
Ширина транспортной зерновой доски	мм	1340	1600
Длина транспортной зерновой доски	мм	1726	
Площадь транспортной зерновой доски	м ²	2,31	2,76
Площадь решетки зерновой доски	м ²	0,255	0,304
Верхнее решето		с регулируемым решетом	
Ширина верхнего решета	мм	1340	1600
Длина верхнего решета		1963	
Площадь верхнего решета	м ²	2,63	3,14
Нижнее решето		с регулируемым решетом	
Ширина нижнего решета	мм	1340	1600
Длина нижнего решета	мм	1525	
Площадь нижнего решета	м ²	2,04	2,44
Недомолот		к барабану	
Средства передачи		Шнек недомолота и транспортер	
Скорость вращения шнека	об/мин	315	

Зерновой бункер	Компонент	X5BS	X6BS
Тип подачи культуры		Транспортер зернового бункера и загрузочный шнек в центре бункера	
Скорость разгрузочного шнека	об/мин	388	
Емкость	л	8600	
Привод системы разгрузки		многосекционный ремень, цепь и угловая передача	
Ограничитель момента		срезной болт	
Длина разгрузочной трубы	м	5,0	
Скорость разгрузки	л/с	105	
Высота разгрузки	мм	4480 - 4526	

Гидравлическая система	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Объем масляного бака (общий)	л	36	
Подъем/опускание жатки - Движение мотовила вверх/вниз и вперед/назад - Открытие/закрытие зернового разгрузочного шнека			
Производительность насоса	л/мин	38	
Макс. давление	бар	210	
Макс. давление (открытие/закрытие зернового разгрузочного шнека)	бар	100	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	
Включение молотильного механизма - Включение разгрузки зерна - Включение механизма подачи - Включение соломорезки - Вариатор барабана - Выравнивание жатки			
Производительность насоса	л/мин	4,1	
Макс. давление	бар	85	
Макс. давление (вариатор барабана)	бар	50	
Макс. давление (ориентация жатки)	бар	210	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	-	
Система рулевого управления			
Производительность насоса	л/мин	21,5	
Макс. давление	бар	175	
Макс. давление предохранительного клапана	бар	225	

Гидравлическая система	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	
Частота вращения мотвила			
Производительность насоса	л/мин	30	
Макс. давление	бар	140	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	

Гидростатическая система	Компонент	X5BS	X6BS
Объем масляного бака (общий)	л	36	
Рабочий объем насоса	см ³ /об	100	
Скорость насоса	об/мин	2620	
Настройка предохранительного клапана	бар	420	
Рабочий объем мотора	см ³ /об	100	
Обратный фильтр	микрон	16	
Напорный фильтр	микрон	10	

Двигатель	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Модель		AGCO POWER	
Тип Stage IV / Tier IVF		74 AWF 1044	74 AWF 1047
Тип Stage II / Tier II		74 WF 1148	74 WF 1149
Цилиндры	к-во	6	
Объем	см ³	7365	
диаметр поршня	мм	108	
ход поршня	мм	134	
направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Частота вращения на холостом ходу	об/мин	2100 ± 50	
Номинальная мощность (ECE R120)	кВт	175 (при 2100 об/мин)	198 (при 2100 об/мин)
Расчетная мощность с Power Boost (ECE R120)	кВт	–	221 (при 2100 об/мин)

Двигатель	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Максимальная мощность (ECE R120)	кВт	179 (при 2000 об/мин)	203 (при 1950 об/мин)
Расчетная мощность с Power Boost (ECE R120)	кВт	–	225 (при 1950 об/мин)
Объем масляного поддона с фильтрами	л	25,5	
Бак DEF, объем	л	80	
Топливный бак, объем	л	620	
Радиатор			
Емкость контура	л	46	

Электрические компоненты	Единицы измерения	X5BS	X6BS
Аккумуляторная батарея			
Тип 12 В	Ач	180	
Максимальный ток	А	1300	
Стартер			
Тип	V	12	
Генератор			
Тип	V	12	
Зарядная емкость	А	200	

Трансмиссия	Компонент	X5BS	X6BS
Картер трансмиссии		С передним приводом	
Передачи	к-во	4	

2.4.5 Основные параметры - модели X5BS AL - X6BS AL

Блок подачи	Компонент	X5BS AL	X6BS AL
Жатка		зерноуборочный комбайн (тип FF)	
Мин. и макс. высота резания	мм	50 ÷ 1320	
Ширина скашивания	м	4,80 / 5,40 / 6,00 / 7,00 / 7,60	
Частота резания	ход/мин.	1244	
Устройство GSAX		стандартное	

Блок подачи	Компонент	X5BS AL	X6BS AL
ШНЕК		двойной шнек с храповым ограничителем крутящего момента	
Подбирающие пальцы		установлены по всей ширине шнека на самосмазывающихся втулках	
Диаметр втягиваемых пальцев	мм	16	
Мотовило		с шестью штангами и закрытыми спицами	
Ø мотовила	мм	1080	
Приводные механизмы		гидравлическая	
вертикальное и горизонтальное позиционирование		с электрогидравлическим управлением	
вариатор скорости		с гидравлическим управлением (скорость: 0-55 об/мин для обработки зерна и 0-40 об/мин для обработки риса)	
Жатка		зерноуборочный комбайн (тип FF)	
Мин. и макс. высота резания	мм	40 ÷ 1480	
Ширина скашивания	футы	18/20	18/20/22
Частота резания	ход/мин.	1138	
Устройство GSAX		стандартное	
Мотовило		с шестью штангами и закрытыми спицами	
вертикальное и горизонтальное позиционирование		с электрогидравлическим управлением	
вариатор скорости		с гидравлическим управлением (частота вращения 0-55 об/мин)	
Окружная скорость мотовила	Км/ч	0 ÷ 9,1	
Транспортер		многопрофильного типа	
Нижний ролик		плавающий	
Подающий ролик (PFR)		с параллельными пальцами и храповым ограничителем крутящего момента	
Диаметр пальцев подающего ролика	мм	16	
Цепи с планками	к-во	3	4
Бичи	к-во	36	
Защитное устройство	к-во	Подпружиненная предохранительная муфта ▶	

Блок подачи	Компонент	X5BS AL	X6BS AL
Скорость верхнего вала	об/мин	425	
Скорость нижнего вала	об/мин	622	
Приводной ремень транспортера		совмещенный клиновой ремень	

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Камнеуловитель		На входе подбарабья с вырезом (для работы) и возможностью демонтажа (для осмотра)	
Молотильный барабан			
Тип: пшеница/кукуруза		8 молотильных бичей и 8 балластных реек	
Тип: рис		бичи с 12 зубьями с чугунными опорами	
Ширина корпуса барабана	мм	1346	1600
Ширина барабана	мм	1331	1585
Диаметр	мм	600	
Вариатор		с одним ремнем	с двумя ремнями
Привод вариатора		электрогидравлический	
Обороты	об/мин	380 ÷ 1100	430 ÷ 1210
Подбарабанье			
Органы управления		Переднее и заднее раскрытие, независимая регулировка с сиденья оператора	
Площадь	м ²	0,83	0,99
Тип зерно/ячмень:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	14,1	
Расположение проволоки	мм	403 или 630	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	3,5	
Общее количество проволочных нитей	к-во	93	111
Бичи	к-во	12	
Секционный тип:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	14,1 для зерна (спереди)	
	мм	24 для кукурузы (спереди)	

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
	мм	24 (сзади)	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	3,4 для зерна (спереди)	
	мм	6,0 для кукурузы (спереди)	
	мм	6,0 (сзади)	
Бичи	к-во	12	
Тип кукуруза:			
Расстояние (между нитями проволоки)	мм	24	
Угол охвата		106°	
Диаметр проволоки	мм	6	
Бичи	к-во	9	
Тип рис:			
Молотильная секция	к-во	1 (с тремя рядами зубьев)	
Зубья	к-во	77	90
Угол охвата		106°	
Тип смесь початков кукурузы:			
Бичи	к-во	6	
Диаметр стержня	мм	14	
Угол охвата		102°	
Универсальный тип:			
Бичи	к-во	17	
Диаметр проволоки	мм	6	
Угол охвата		102°	
Удлинитель подбарабанья (грабельный)			
Бичи	к-во	2	
Угол охвата		14°	
Отбойный битер			
Лопастя	к-во	4 - съемные изнутри зернового бункера	
Органы управления		совмещенный клиновой ремень	
Обороты	об/мин	800	
Решетка отбойного битера			

Молотильная сист.	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Угол охвата подбарабанья		52°	
Площадь подбарабанья	м ²	0,44	0,53
Бичи	к-во	6	
Расстояние	мм	104	
Диаметр проволоки	мм	6	
Зазор между подбарабаньем и отбойным битером	мм	25	
Универсальный роторный сепаратор		с электрическим приводом регулировка подбарабанья	
Зубья	к-во	70	80
Диаметр	мм	600	
Ширина	мм	1310	1565
Обычная скорость	об/мин	750	
Пониженная скорость	об/мин	410	
Органы управления		Клиновой ремень	
Подбарабанье универсального роторного сепаратора			
Бичи	к-во	8	
Диаметр проволоки	мм	6	
Угол охвата		57°	
Площадь	м ²	0,46	0,54
Расстояние	мм	52	
Расстояние от универсального роторного сепаратора до подбарабанья	мм	25 – 40	
Клавишный соломотряс			
количество		5	6
Уровни	к-во	4	
Подбарабанья	к-во	5	
Длина	мм	4256	
Площадь сепарации	м ²	5,73	6,81
Обороты	об/мин	177	

Блок очистки	Компонент	X5BS AL	X6BS AL
Веялка		с регулируемым объемом воздуха	
Обороты	об/мин	350 ÷ 1050	
Пониженная скорость	об/мин	270 ÷ 840	
Лопасты	к-во	4	
Органы управления		Клиновой ремень	
Транспортная зерновая доска		неподвижная, доступ для технического обслуживания осуществляется через заднюю часть	
перемещение		переменное; против движения нижнего решета	
Шатун	ход/мин.	285	
Органы управления		Двойной клиновой ремень	
Ширина транспортной зерновой доски	мм	1340	1600
Длина транспортной зерновой доски	мм	1726	
Площадь транспортной зерновой доски	м ²	2,31	2,76
Площадь решетки зерновой доски	м ²	0,255	0,304
Верхнее решето		с регулируемым решетом	
Ширина верхнего решета	мм	1340	1600
Длина верхнего решета		1963	
Площадь верхнего решета	м ²	2,63	3,14
Нижнее решето		с регулируемым решетом	
Ширина нижнего решета	мм	1340	1600
Длина нижнего решета	мм	1525	
Площадь нижнего решета	м ²	2,04	2,44
Недомолот		к барабану	
Средства передачи		Шнек недомолота и транспортер	
Скорость вращения шнека	об/мин	315	

Зерновой бункер	Компонент	X5BS AL	X6BS AL
Тип подачи культуры		Транспортер зернового бункера и загрузочный шнек в центре бункера	
Скорость разгрузочного шнека	об/мин	388	
Емкость	л	8600	
Привод системы разгрузки		многосекционный ремень, цепь и угловая передача	
Ограничитель момента		срезной болт	
Длина разгрузочной трубы	м	5,0	
Скорость разгрузки	л/с	105	
Высота разгрузки	мм	4480 - 4526	

Гидравлическая система	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Объем масляного бака (общий)	л	36	
Подъем/опускание жатки - Движение мотовила вверх/вниз и вперед/назад - Открытие/закрытие зернового разгрузочного шнека			
Производительность насоса	л/мин	35,5	
Макс. давление	бар	210	
Макс. давление (открытие/закрытие зернового разгрузочного шнека)	бар	100	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	
Включение молотильного механизма - Включение разгрузки зерна - Включение механизма подачи - Включение соломорезки - Вариатор барабана - Выравнивание жатки			
Производительность насоса	л/мин	3,9	
Макс. давление	бар	85	
Макс. давление (вариатор барабана)	бар	50	
Макс. давление (ориентация жатки)	бар	210	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	-	
Система рулевого управления			
Производительность насоса	л/мин	20	
Макс. давление	бар	175	
Макс. давление предохранительного клапана	бар	225	

Гидравлическая система	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	
Частота вращения мотвила			
Производительность насоса	л/мин	30	
Макс. давление	бар	140	
Фильтр в баке гидравлической системы	микрон	16	
Система выравнивания			
Производительность насоса	л/мин	46	
Макс. давление	бар	210	

Гидростатическая система	Компонент	X5BS AL	X6BS AL
Объем масляного бака (общий)	л	36	
Рабочий объем насоса	см ³ /об	130	
Скорость насоса	об/мин	2450	
Настройка предохранительного клапана	бар	420	
Рабочий объем мотора	см ³ /об	100	
Обратный фильтр	микрон	16	
Напорный фильтр	микрон	10	

Двигатель	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Модель		AGCO POWER	
Тип Stage IV / Tier IVF		74 AWF 1044	74 AWF 1047
Тип Stage II / Tier II		74 WF 1148	74 WF 1149
Цилиндры	к-во	6	
Объем	см ³	7365	
диаметр поршня	мм	108	
ход поршня	мм	134	
направление вращения (со стороны маховика)		против часовой стрелки	
Частота вращения на холостом ходу	об/мин	2100 ± 50	

Двигатель	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Номинальная мощность (ECE R120)	кВт	175 (при 2100 об/мин)	198 (при 2100 об/мин)
Расчетная мощность с Power Boost (ECE R120)	кВт	–	221 (при 2100 об/мин)
Максимальная мощность (ECE R120)	кВт	179 (при 2000 об/мин)	203 (при 1950 об/мин)
Расчетная мощность с Power Boost (ECE R120)	кВт	–	225 (при 1950 об/мин)
Объем масляного поддона с фильтрами	л	25,5	
Бак DEF, объем	л	80	
Топливный бак, объем	л	620	
Радиатор			
Емкость контура	л	46	

Электрические компоненты	Единицы измерения	X5BS AL	X6BS AL
Аккумуляторная батарея			
Тип 12 В	Ач	180	
Максимальный ток	А	1300	
Стартер			
Тип	V	12	
Генератор			
Тип	V	12	
Зарядная емкость	А	200	

Трансмиссия	Компонент	X5BS AL	X6BS AL
Картер трансмиссии			
		С передним приводом	
Передачи	к-во	4	

2.5 Смазка

Компоненты, в которые заливается жидкость	Объем дм ³ (литры)	Рекомендуемые продукты	Международные ТУ
Система охлаждения двигателя	46	Антифриз (50% воды)	ASTM D 3306
ТОПЛИВНЫЙ БАК	620	Чистое и отфильтрованное дизельное топливо	См. " Допустимые виды топлива " в разделе " Системы "
Бак каталитической жидкости (DEF)	80	AdBlue	DIN 70070
Картер двигателя и фильтр	25,5	MF Ultra Engine Oil 10W-40	API CJ-4 ACEA E9
Воздушный компрессор (техническое обслуживание)	0,25		
Наружные опоры рамы гусеничной тележки	0,25x2		
Бак тормозной жидкости и тормозная система	0,30	MF Mineral Brake Fluid	SAE J 1703 DOT 4 SAE J 1704
Картер коробки передач и дифференциала	12	MF Gear Trans Plus 80W-90	API GL5 SAE 80W-90
Конечные приводы	5.5x2		
<ul style="list-style-type: none"> • модели X5AS - X5BS - X6AS - X6BS • модели X5BS AL – X6BS AL 	13x2		
Нижняя пара сопряженных конических шестерен разгрузочного шнека	0,35		
Бак гидравлической/ гидростатической системы и системы	80 ⁽¹⁾	MF Agri Hyd 46	DIN 51524, часть 3 HV 46 ISO VG 46 HV
Пара сопряженных конических шестерен транспортера бункера	0,22	MF Grease EP	NLGI 2
Верхняя пара сопряженных конических шестерен разгрузочного шнека	0,10		
Пара сопряженных конических шестерен разбрасывателя соломенной сечки	0,35		
Компрессор системы кондиционирования воздуха	0,26 (210 г)	ISO 150	—

Компоненты, в которые заливается жидкость	Объем дм ³ (литры)	Рекомендуемые продукты	Международные ТУ
Система кондиционирования воздуха	2300 г	R134a	—
Масленки для консистентной смазки	-	MF Grease EP	NLGI 2
Омыватель лобового стекла	1,50	—	—

(1) Гидравлический бак, емкость 36 л

2.6 Интервалы обслуживания

Двигатель	
Проверка масла	каждые 10 часов работы или каждый день
Проверка охлаждающей жидкости	каждые 10 часов работы или каждый день
Замена масла и масляного фильтра	после первых 50 часов работы (для новой машины), а затем каждые 250 часов или раз в год
Замена охлаждающей жидкости	каждые 2000 часов эксплуатации или каждые два года
Слив конденсата из предварительного фильтра/ влагоотделителя	каждые 10 часов работы или каждый день
Замена топливного фильтра двигателя	каждые 500 часов или раз в год
Замена предварительного фильтра/ влагоотделителя	каждые 100 часов или раз в год
Замена главного фильтра DEF	каждые 500 часов или раз в год
Замена наружного воздушного фильтра	каждые 500 часов или раз в год
Замена внутреннего воздушного фильтра	каждый третий раз при замене наружного фильтра

Картер коробки передач и дифференциала	
Проверка масла	каждые 250 часов работы
Замена масла	каждые 500 часов работы

Конечные приводы	
Проверка масла	каждые 250 часов работы
Замена масла	каждые 500 часов работы

Гидравлическая и гидростатическая система	
Проверка масла	каждые 10 часов работы или каждый день
Замена масла	каждые 500 часов работы
Фильтры возвратного масла	после первых 50 часов работы (для новой машины), а затем каждые 500 часов или раз в год
Замена фильтра гидростатического давления	после первых 50 часов работы (для новой машины), а затем каждые 500 часов или раз в год
Впускной фильтр гидравлического масла	каждые 500 часов работы

Тормозная система	
Проверка тормозной жидкости	каждые 50 часов работы
Смажьте трос стояночного тормоза (только на моделях X5AS-X5BS-X6AS-X6BS)	каждые 100 часов работы
Замена тормозной жидкости	каждые 2000 часов эксплуатации или каждые два года

Система кондиционирования воздуха	
Замена фильтра осушителя	каждые 500 часов работы

Воздушный компрессор (дополнительно)	
Замена масла	каждые 500 часов или раз в год

Бачок жидкости омывателя ветрового стекла	
Контроль уровня	каждые 250 часов

Детали для смазки	
Вариатор барабана	смазывать каждые 10 часов работы
Подшипники ротора соломорезки	смазывать каждые 10 часов работы
Опора задней оси	смазывать каждые 50 часов работы
Натяжное устройство ремня жатки	смазывать каждые 50 часов работы
Вариатор вентилятора	смазывать каждые 50 часов работы
Соединительные втулки осей	смазывать каждые 50 часов работы
Оси задних колес и ступицы шпинделя	смазывать каждые 50 часов работы
Зубчатое колесо и шестерня транспортера для загрузки зерна	смазывать каждые 50 часов работы
Полугусеничные рамы	смазывать каждые 50 часов работы
Подшипники опор заднего клавишного соломотряса	смазывать каждые 50 часов работы
Воздушные фильтры кабины	очищать каждые 50 часов работы
Испаритель	очищать каждые 50 часов работы
Конденсатор	очищать каждые 50 часов работы
Радиатор и гидравлическое масло	очищать каждые 50 часов работы

Детали для смазки	
Щетки вращающегося пылесборника и пылеуловителя	регулировать каждые 50 часов работы
Нижняя пара сопряженных конических шестерен разгрузочного шнека	смазывать каждые 100 часов работы
Натяжитель приводного ремня разгрузочного шнека	смазывать каждые 100 часов работы
Натяжитель ремня наклонной камеры	смазывать каждые 100 часов работы
Привод разбрасывателя соломенной сечки	смазывать каждые 100 часов работы
Цилиндр привода разгрузочного шнека	смазывать каждые 100 часов работы
Адаптер наклонной камеры	смазывать каждые 100 часов работы
Натяжитель ремня MCS	смазывать каждые 100 часов работы
Натяжитель ремня молотилки	смазывать каждые 100 часов работы
Натяжитель ремня гидростатического насоса	смазывать каждые 100 часов работы
Лестница доступа в кабину водителя	смазывать каждые 100 часов работы
Опоры переднего транспортера культуры	смазывать каждые 100 часов работы
Задняя колесная тяга полного привода (при наличии)	смазывать каждые 100 часов работы
Шины	проверять давление каждые 100 часов работы
Передний выравнивающий цилиндр	смазывать каждые 100 часов работы
Выравнивающие цилиндры жатки	смазывать каждые 100 часов работы
Главная муфта	смазывать каждые 250 часов работы
Переходник разгрузочного шнека зернового бункера	смазывать каждые 250 часов работы
Натяжитель приводного ремня соломорезки	смазывать каждые 250 часов работы
Натяжитель приводного ремня соломорезки	смазывать каждые 250 часов работы
Промежуточный вал привода соломорезки	смазывать каждые 250 часов работы
Муфта разгрузочного шнека зернового бункера	смазывать каждые 250 часов работы
Натяжитель ремня пылеуловителя	смазывать каждые 250 часов работы
Натяжитель приводного ремня вращающегося пылеуловителя	смазывать каждые 250 часов работы
Левая опора нижнего шнека недомолота	смазывать каждые 250 часов работы
Верхняя пара сопряженных конических шестерен разгрузочного шнека	смазывать каждые 250 часов работы

This as a preview PDF file from best-manuals.com



Download full PDF manual at best-manuals.com