

Colheitadeiras Brasileiras 9650 STS e 9750 STS Diagnósticos e Testes (No de série 1-180)

MANUAL TÉCNICO Colheitadeiras 9650 STS e 9750 STS Diagnósticos e Testes - TM2802

17FEB04 (PORTUGUESE)

Para informações de manutenção, ver também:

| | |
|--|--------|
| Reparação - Colheitadeira 9650 STS e 9750 STS..... | TM2801 |
| Acessórios do Motor..... | CTM67 |
| Reparação de Motores Diesel 6081 8.1L Série 350 | CTM181 |
| Operação e Diagnóstico dos Motores 6081 8.1L Série 350 | CTM183 |
| Sistema Eletrônico Combustível com Bomba Bosch P7100 | CTM134 |
| Plataformas Row Crop (Número de Série 695201 -) Diagnósticos, Testes e Reparação | TM1891 |
| Plataformas Para Milho Série 90 (Número de Série 695301 -)..... | TM1892 |
| Plataformas Flexíveis 900F, Plataformas Rígidas 900R (Número de Série 695401 -) | TM1894 |
| Plataformas de Corte Série 600 | TM2050 |
| Belt Pick-up 900P (Número de Série 695101 -) | TM1895 |
| Plataforma Draper 925D, 930D e 936D..... | TM1712 |

John Deere Brasil
IMPRESSO NO BRASIL

Introdução

Prefácio

Este Manual foi escrito para a orientação de um técnico com experiência. As ferramentas necessárias para executar certos trabalhos de manutenção são identificadas neste manual e são recomendadas para estes fins.

Viva com segurança: Leia as mensagens de segurança contidas na introdução deste manual e os avisos de cuidado apresentados por todo o texto.



Este é um símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo na máquina ou neste manual, fique atento à possibilidade de ferimentos pessoais.

Os manuais técnicos são divididos em duas partes: de reparação e operação e testes. As seções de reparação contêm as instruções necessárias para reparar os componentes. As seções de operação e testes ajudam a identificar rapidamente a maioria das avarias rotineiras.

As informações são organizadas em grupos para os vários componentes que requerem instruções de manutenção. No começo de cada grupo estão contidas listas resumidas de todas as ferramentas essenciais aplicáveis, o equipamento de manutenção e as ferramentas, outros materiais necessários para o trabalho, conjuntos de peças de manutenção, especificações, tolerâncias de desgaste e valores de torque.

Os Manuais Técnicos são guias concisos para máquinas específicas. Eles são guias de trabalho que contêm somente a informação vital necessária para diagnóstico, análise, teste e conserto.

As informações fundamentais de manutenção estão disponíveis em outras fontes que abrangem teoria básica de operação, fundamentos da detecção e resolução de problemas, conservação geral e tipos básicos de falhas e suas causas.

RW67285,0000DA0 -54-26MAR02-1/1

Conteúdo

SEÇÃO 210—Geral

- Grupo 05—Segurança
- Grupo 10—Identificação da Colheitadeira e dos Componentes
- Grupo 15—Especificações Gerais
- Grupo 20—Procedimentos de Diagnósticos e Testes
- Grupo 40—Verificação Operacional do Sistema Elétrico
- Grupo 50—Verificação Operacional do Trem de Força
- Grupo 55—Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas
- Grupo 60—Verificação Operacional do Freio de Estacionamento
- Grupo 65—Verificação Operacional do Freio de Pé
- Grupo 70—Verificação Operacional do Sistema Hidráulico
- Grupo 75—Verificação Operacional da Caixa de Transmissão Principal
- Grupo 80—Verificação Operacional da Direção
- Grupo 90—Verificação Operacional ClimaTrak

SEÇÃO 211—Códigos de Diagnósticos de Falhas

- Grupo A00—A00
- Grupo C00—C00
- Grupo C03—C03
- Grupo E00—E00
- Grupo E01—E01
- Grupo E02—E02
- Grupo E03—E03

SEÇÃO 212—Sintomas Observáveis

- Grupo 260—Freio
- Grupo 240—Elétrico
- Grupo 220—Motor
- Grupo 255—Acionamento da Tração nas Quatro Rodas
- Grupo 230—Combustível/Ar
- Grupo 290—CLIMATRAK
- Grupo 270—Hidráulicos
- Grupo 275—Caixa de Engrenagens Central
- Grupo 250—Trem de Força
- Grupo 300—Separador
- Grupo 280—Direção

SEÇÃO 220—Funcionamento e Testes do Motor

- Grupo 05—Informações Gerais
- Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
- Grupo 15A—Diagnósticos de Arrefecimento do Motor e da Tela Rotativa
- Grupo 15B—Operação do Motor
- Grupo 20—Identificação dos Componentes

SEÇÃO 230—Operação e Testes de Combustível/Ar

- Grupo 05—Informações Gerais
- Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
- Grupo 15A—Diagnósticos do Sistema de Admissão de Ar
- Grupo 15B—Diagnósticos do Sistema de Combustível
- Grupo 20—Identificação dos Componentes

SEÇÃO 240—Operação e Testes do Sistema Elétrico

- Grupo 5A—Informações Gerais
- Grupo 10A—Acesso aos Códigos de Dificuldade de Diagnóstico e aos Endereços
- Grupo 10B—Códigos de Diagnóstico de Falha
- Grupo 10C—Endereços de Diagnósticos por Função
- Grupo 10D—Endereços de Diagnósticos por Controlador
- Grupo 10E—Procedimentos Rápidos
- Grupo 10F—Posições dos Endereços da Máquina
- Grupo 15A—Controle Ativo de Altura da Plataforma—Identificação do Tipo
- Grupo 15B—Controle Ativo de Altura da Plataforma—Diagnósticos da Flutuação
- Grupo 15C—Controle Ativo de Elevação da Plataforma—Diagnósticos do Retorno de Elevação
- Grupo 15D—Controle Ativo de Altura da Plataforma—Diagnósticos da Sensibilidade de Altura
- Grupo 15E—Controle Ativo de Altura da Plataforma—Diagnósticos da Sensibilidade de Altura com

Continua na próxima página

Todas as informações, ilustrações e especificações deste manual são baseadas nas informações mais recentes e disponíveis no momento da publicação deste. Fica reservado o direito de realizar mudanças a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2004
DEERE & COMPANY
European Office Mannheim
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRATION® Manual

| | | |
|-----|--|---|
| 210 | HYDRAFLEX | Grupo 15AI—Diagnóstico do Ajuste da Velocidade do Draper |
| | Grupo 15F—Diagnósticos da Alternador e da Bateria de 95 Ampéres | Grupo 15AJ—Diagnóstico do Painel de Relés do Compartimento do Motor |
| | Grupo 15G—Diagnósticos Gerais da Unidade de Controle do Braço | Grupo 15AK—Controle do Motor—Diagnósticos Gerais |
| 211 | Grupo 15H—Diagnósticos da Saída da Fonte de Energia Auxiliar | Grupo 15AL—Diagnósticos de Controle do Motor e do Combustível |
| | Grupo 15I—Diagnósticos do Ajuste da Velocidade do Eixo Inferior do Alimentador | Grupo 15AM—Diagnóstico do Reversor do Alimentador do Cilindro |
| | Grupo 15J—Diagnósticos do Barramento | Grupo 15AN—Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas |
| 212 | Grupo 15K—Diagnósticos de Subida/Descida do Picador | Grupo 15AO—Identificação do Sistema GREENSTAR |
| | Grupo 15L—Diagnósticos do Ajuste de Rotação do Ventilador de Limpeza | Grupo 15AP—Diagnóstico do Sistema de Mapeamento de Produtividade GREENSTAR |
| | Grupo 15M—Diagnósticos do CLIMATRAK | Grupo 15AQ—Diagnóstico do Sistema de Monitoramento de Produtividade GREENSTAR |
| 220 | Grupo 15N—Diagnósticos do Assento COMFORT COMMAND | Grupo 15AR—Diagnóstico do Indicador GREENSTAR |
| | Grupo 15O—CONTOUR MASTER—Diagnósticos Automáticos | Grupo 15AS—Diagnósticos do Receptor GPS GREENSTAR STARFIRE |
| | Grupo 15P—CONTOUR MASTER—Diagnósticos da Inclinação Manual | Grupo 15AT—Diagnóstico do Sensor de Fluxo de Massa GREENSTAR |
| 230 | Grupo 15Q—Diagnósticos Gerais da Unidade de Controle da Coluna | Grupo 15AU—Diagnóstico do Processador Portátil GREENSTAR |
| | Grupo 15R—Coluna—Diagnóstico de Rotação do Eixo Inferior do Alimentador | Grupo 15AV—Diagnósticos do Sensor de Umidade GREENSTAR |
| | Grupo 15S—Coluna—Diagnósticos da Rotação do Ventilador de Limpeza | Grupo 15AW—Diagnósticos do Cartão de Memória GREENSTAR |
| 240 | Grupo 15T—Coluna—CONTOUR MASTER Diagnóstico da Posição | Grupo 15AX—Diagnósticos Gerais da Unidade de Controle da Plataforma |
| | Grupo 15U—Coluna—Diagnósticos de Ajuste das Chapas Destacadoras | Grupo 15AY—Diagnósticos do Acionamento da Plataforma |
| | Grupo 15V—Coluna—Diagnósticos das Horas do Motor | Grupo 15AZ—Diagnósticos de Subida/Descida da Plataforma |
| 250 | Grupo 15W—Coluna—Diagnóstico de Rotação do Motor | Grupo 15BA—Diagnóstico da Buzina |
| | Grupo 15X—Painel da Coluna—Diagnósticos do Indicador de Temperatura do Motor | Grupo 15BB—Diagnósticos do Automático do HYDRAFLEX—Regulagem da Pressão |
| | Grupo 15Y—Coluna—Diagnósticos da Pressão de Flutuação | Grupo 15BC—Ajuste da Pressão do HYDRAFLEX—Diagnóstico do Ajuste Manual |
| 255 | Grupo 15Z—Coluna—Diagnósticos do Indicador de Combustível | Grupo 15BD—Diagnósticos Gerais da Unidade de Controle Esquerda |
| | Grupo 15AA—Coluna—Diagnósticos da Rotação de Deslocamento | Grupo 15BE—Unidade de Controle Esquerda—Diagnósticos da Ligação do Quadro dos Relés de Controle |
| 260 | Grupo 15AB—Coluna—Diagnósticos da Pressão HYDRAFLEX | Grupo 15BF—Diagnósticos Gerais do Sistema de Iluminação |
| | Grupo 15AC—Coluna—Diagnósticos das Horas da Trilha | Grupo 15BG—Sistema de Iluminação— |
| | Grupo 15AD—Coluna—Diagnósticos da Abertura do Côncavo | |
| 270 | Grupo 15AE—Coluna—Diagnósticos da Rotação da Trilha | |
| | Grupo 15AF—Diagnósticos do Ajuste das Chapas Recolhedoras | |
| | Grupo 15AG—Diagnósticos de Retardo de Potência | |
| | Grupo 15AH—DIAL-A-SPEED | |

Continua na próxima página

Diagnósticos da Iluminação de Alerta
 Grupo 15BH—Sistema de Iluminação—Diagnósticos da Luz do Teto
 Grupo 15BI—Sistema de Iluminação—Diagnósticos da Iluminação de Saída
 Grupo 15BJ—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes de Campo
 Grupo 15BK—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais
 Grupo 15BL—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes de Posição
 Grupo 15BM—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes do Painel
 Grupo 15BN—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes de Descarga Traseira
 Grupo 15BO—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes de Estrada
 Grupo 15BP—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes das Peneiras
 Grupo 15BQ—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes de Posição Lateral
 Grupo 15BR—Sistema de Iluminação—Diagnósticos das Luzes de Colheita
 Grupo 15BS—Sistema de Iluminação—Diagnósticos da Luz do Tubo Descarregador
 Grupo 15BT—Diagnósticos da Alavanca de Controle Multifunção
 Grupo 15BU—Diagnósticos da Parada Rápida
 Grupo 15BV—Diagnósticos do Sistema de Rádio
 Grupo 15BW—Diagnósticos do Deslocamento Horizontal do Molinete
 Grupo 15BX—Diagnósticos do Retorno do Deslocamento Horizontal do Molinete
 Grupo 15BY—Diagnósticos de Subida/Descida do Molinete
 Grupo 15BZ—Diagnósticos do Retorno de Altura do Molinete
 Grupo 15CA—Diagnósticos do Ajuste da Rotação do Molinete
 Grupo 15CB—Diagnósticos Gerais da Unidade de Controle Direita
 Grupo 15CC—Diagnósticos do Sistema Estrada/Trabalho
 Grupo 15CD—Diagnósticos de Acionamento da Trilha
 Grupo 15CE—Diagnósticos da Energia de Serviço
 Grupo 15CF—Diagnósticos de Regulagem da Rotação do Esparramador de Palhiço
 Grupo 15CG—Diagnósticos do Sistema Auxiliar de Partida
 Grupo 15CH—Diagnósticos do Sistema do Motor de Partida
 Grupo 15CI—Diagnósticos do Monitor da Retrilha
 Grupo 15CJ—Diagnósticos da Regulagem da

Abertura do Côncavo
 Grupo 15CK—Diagnósticos do Ajuste da Rotação da Trilha
 Grupo 15CL—Diagnósticos do Acionamento do Tubo Descarregador
 Grupo 15CM—Diagnósticos da Oscilação do Tubo Descarregador
 Grupo 15CN—Diagnósticos do VISIONTRAK
 Grupo 15CO—Diagnósticos Gerais do Painel de Exibição de Avisos
 Grupo 15CP—Aviso—Identificação do Tipo Baixa Rotação no Elevador de Grãos Limpos
 Grupo 15CQ—Aviso—Diagnósticos do Tipo A Baixa Rotação no Elevador de Grãos Limpos
 Grupo 15CR—Aviso—Diagnósticos do Tipo B Baixa Rotação no Elevador de Grãos Limpos
 Grupo 15CS—Aviso—Diagnósticos da Baixa Rotação do Sem-fim Transportador
 Grupo 15CT—Aviso—Diagnósticos de Baixa Rotação do Módulo de Separação Final
 Grupo 15CU—Aviso—Diagnósticos do Filtro de Ar do Motor
 Grupo 15CV—Aviso—Diagnósticos da Pressão de Óleo do Motor
 Grupo 15CW—Aviso—Diagnósticos de Baixa Rotação do Motor
 Grupo 15CX—Aviso—Diagnósticos de Alta Temperatura do Motor
 Grupo 15CY—Aviso—Diagnósticos de Baixa Rotação do Módulo de Controle de Alimentação
 Grupo 15CZ—Aviso—Identificação do Tipo de Tanque de Grãos Cheio
 Grupo 15DA—Aviso—Diagnósticos do Tipo A do Tanque de Grãos Cheio
 Grupo 15DB—Aviso—Diagnósticos do Tipo B do Tanque de Grãos Cheio
 Grupo 15DC—Aviso—Diagnósticos de Alta Temperatura do Óleo Hidráulico
 Grupo 15DD—Aviso—Diagnósticos de Baixa Pressão de Carga Hidrostática
 Grupo 15DE—Aviso—Diagnósticos de Combustível Baixo
 Grupo 15DF—Aviso—Diagnósticos da Restrição do Filtro da Caixa de Acionamento Principal
 Grupo 15DG—Aviso—Diagnósticos de Baixa Pressão da Caixa de Acionamento Principal

Continua na próxima página

275

280

290

300

INDX

- Grupo 15DH—Aviso—Diagnósticos de Alta Temperatura na Caixa de Acionamento Principal
- Grupo 15DI—Aviso—Diagnósticos do Freio de Estacionamento
- Grupo 15DJ—Aviso—Identificação do Picador de Palha/Esparramador de Palhão
- Grupo 15DK—Aviso—Diagnósticos da Baixa Rotação do Picador de Palha
- Grupo 15DL—Aviso—Diagnósticos da Baixa Rotação do Esparramador de Palha
- Grupo 15DM—Aviso—Diagnósticos da Baixa Rotação do Elevador da Retrilha
- Grupo 15DN—Avisos—Diagnósticos de Baixa Rotação de Trilha
- Grupo 15DO—Avisos—Diagnósticos do Tubo Descarregador Acionado
- Grupo 15DP—Avisos—Diagnósticos de Baixa Voltagem
- Grupo 15DQ—Diagnósticos do Sistema de Limpeza do Pára-brisa
- Grupo 20A—Relação dos Códigos de Circuito
- Grupo 20B—Identificação dos Conectores
- Grupo 20C—Procedimentos de Reparação dos Conectores

SEÇÃO 250—Operação e Testes do Trem de Força

- Grupo 05—Informações Gerais
- Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
- Grupo 15A—Diagnósticos da Redução Final
- Grupo 15B—Diagnósticos da Transmissão
- Grupo 15C—Diagnósticos do Hidrostático
- Grupo 20—Identificação dos Componentes

SEÇÃO 255—Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas

- Grupo 05—Informações Gerais
- Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
- Grupo 15—Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas
- Grupo 20—Identificação dos Componentes

SEÇÃO 260—Sistemas de Freios de Serviço e de Estacionamento

- Grupo 05—Informações Gerais
- Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
- Grupo 15A—Diagnósticos do Freio de Estacionamento
- Grupo 15B—Diagnósticos dos Freios de Serviço
- Grupo 20—Identificação dos Componentes

SEÇÃO 270—Operações e Testes Hidráulicos

- Grupo 05—Informações Gerais
- Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
- Grupo 15A—Diagnósticos do Sistema Básico

- Grupo 15B—Diagnósticos da Velocidade do Eixo Inferior do Alimentador
- Grupo 15C—Diagnósticos das Chapas Recolhedoras da Plataforma Para Milho
- Grupo 15D—Diagnósticos do "CONTOUR MASTER"
- Grupo 15E—Arrefecimento da Caixa de Acionamento do Alimentador do Cilindro
- Grupo 15F—Diagnósticos do Subida/Descida da Plataforma
- Grupo 15G—Diagnósticos e Ajuste da Pressão do HYDRAFLEX
- Grupo 15H—Diagnósticos de Superaquecimento Hidráulico
- Grupo 15I—Diagnósticos Hidráulicos do Deslocamento Horizontal do Molinete
- Grupo 15J—Diagnósticos de Subida/Descida do Molinete
- Grupo 15K—Diagnósticos Hidráulicos da Rotação do Molinete
- Grupo 15L—Diagnósticos do Reversor Hidráulico do Alimentador do Cilindro
- Grupo 15M—Diagnósticos da Rotação do Esparramador
- Grupo 15N—Diagnóstico do Ajuste da Rotação de Trilha
- Grupo 15O—Diagnósticos da Oscilação do Tubo Descarregador
- Grupo 20—Identificação dos Componentes

SEÇÃO 275—Diagnósticos e Testes do Sistema da Caixa de Acionamento Principal

- Grupo 05—Informações Gerais
- Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
- Grupo 15A—Diagnósticos de Baixa Pressão da Caixa de Acionamento Principal
- Grupo 15B—Diagnósticos de Alta Temperatura na Caixa de Acionamento Principal
- Grupo 15C—Diagnósticos da Restrição do Filtro da Caixa de Acionamento Principal
- Grupo 15D—Diagnósticos do Acionamento da Trilha
- Grupo 15E—Diagnósticos da Caixa de Acionamento Principal
- Grupo 15F—Diagnósticos do Acionamento do Tubo Descarregador
- Grupo 20—Identificação do Componente

SEÇÃO 280—Diagnósticos e Testes do Sistema de Direção

- Grupo 05—Informações Gerais

Continua na próxima página

Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
Grupo 15—Diagnósticos da Direção
Grupo 20—Identificação dos Componentes

275

**SEÇÃO 290—Diagnósticos e Testes do
CLIMATRAK**

Grupo 05—Informações Gerais
Grupo 10—Procedimentos de Testes e Regulagens
Grupo 15—Diagnósticos do CLIMATRAK
Grupo 20—Identificação dos Componentes

280

SEÇÃO 300—Diagnósticos da Trilha

Grupo 05—Informações Gerais
Grupo 15—Diagnósticos da Vibração da Trilha
Grupo 20—Identificação dos Componentes

290

300

INDX

210

211

212

220

230

240

250

255

260

270

Conteúdo

275

280

290

300

INDX

210

211

212

220

230

240

250

255

260

270

Seção 210 Geral

Conteúdo

| Página | Página |
|---|-----------|
| Grupo 05—Segurança | 210-05-1 |
| Grupo 10—Identificação da Colheitadeira e dos Componentes | |
| Placas de Identificação | 210-10-1 |
| Número de Identificação da Colheitadeira | 210-10-1 |
| Número de Série do Motor | 210-10-1 |
| Bomba de Acionamento da Unidade Hidrostática | 210-10-2 |
| Motor de Acionamento da Unidade Hidrostática | 210-10-2 |
| Caixa de Engrenagens do Motor | 210-10-2 |
| Transmissão | 210-10-2 |
| Motores da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades | 210-10-3 |
| Grupo 15—Especificações Gerais | |
| Velocidades de Operação | 210-15-1 |
| Velocidade em Relação ao Solo (Marcha Lenta Acelerada) | 210-15-2 |
| Raio de Giro | 210-15-3 |
| Specifications | |
| 9410 Combine | 210-15-4 |
| 9510 Combine | 210-15-6 |
| Pontos de Referência de Dimensões | 210-15-8 |
| Dimensões | 210-15-9 |
| Valores Métricos do Torque do Parafuso e do Parafuso de Cabeça | 210-15-10 |
| Valores Unificados em Polegadas do Torque do Parafuso e do Parafuso de Cabeça | 210-15-11 |
| Tabela de Torque dos Encaixes com Moente do Anel O | 210-15-12 |
| Tabela de Torque do Encaixe da Vedação do Anel O de Face Plana | 210-15-14 |
| Tabela de Torque do Encaixe de Aba dos Quatro Parafusos SAE | 210-15-15 |
| Grupo 20—Procedimentos de Diagnósticos e Testes | |
| Detecção e Solução de Problemas | 210-20-1 |
| Grupo 40—Verificação Operacional do Sistema Elétrico | |
| Verificação Operacional do Sistema Elétrico | 210-40-1 |
| Grupo 50—Verificação Operacional do Trem de Força | |
| Verificação Operacional do Trem de Força | 210-50-1 |
| Verificação Operacional da Linha de Propulsão | 210-50-1 |
| Grupo 55—Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas | |
| Diagnósticos de Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas | 210-55-1 |
| Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas | 210-55-1 |
| Grupo 60—Verificação Operacional do Freio de Estacionamento | |
| Verificação Operacional do Freio de Estacionamento | 210-60-1 |
| Grupo 65—Verificação Operacional do Freio de Pé | |
| Verificação Operacional do Freio de Pé | 210-65-1 |
| Grupo 70—Verificação Operacional do Sistema Hidráulico | |
| Verificação Operacional do Sistema Hidráulico | 210-70-1 |
| Grupo 75—Verificação Operacional da Caixa de Transmissão Principal | |
| Verificação Operacional da Caixa de Transmissão Principal | 210-75-1 |
| Grupo 80—Verificação Operacional da Direção | |
| Verificação Operacional da Direção | 210-80-1 |
| Grupo 90—Verificação Operacional ClimaTrak | |
| Verificação Operacional ClimaTrak | 210-90-1 |

Manipule os Fluidos com Segurança—Evite Incêndios

Quando você trabalhar com combustíveis, não fume e evite trabalhar na proximidade de aquecedores ou outros riscos de incêndio.

Armazene os fluidos inflamáveis em lugar seguro em que não exista perigo de incêndio. Não incinere ou perfure um vasilhame pressurizado.

Certifique-se de que a máquina esteja limpa de lixo, graxa e de detritos.

Não guarde tecidos impregnados de óleo, pois eles podem inflamar-se espontaneamente.



TS227 -JUN-23AUG88

DX,FLAME -54-04JUN90-1/1

Evite Explosões da Bateria

Mantenha faíscas, fósforos acesos e chamas descobertas longe da parte superior da bateria. O gás da bateria pode explodir.

Nunca verifique a carga da bateria colocando um objeto de metal para ligar os bornes. Use um voltímetro ou densímetro.

Não carregue uma bateria congelada; ela pode explodir. Aqueça a bateria até 16°C (60°F).



TS204 -JUN-23AUG88

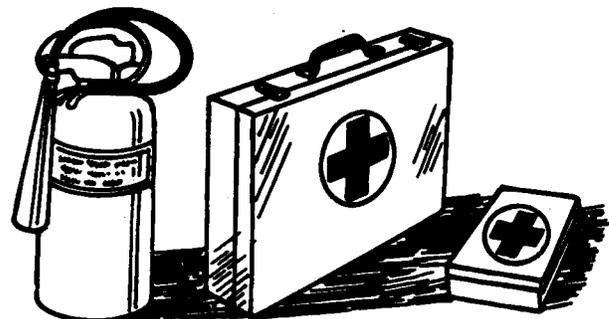
DX,SPARKS -54-03MAR93-1/1

Prepare-se para Emergências

Esteja preparado se um incêndio começar.

Mantenha um kit de primeiros socorros e um extintor de incêndio à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, do serviço de ambulância, do hospital e dos bombeiros próximos ao seu telefone.



TS291 -JUN-23AUG88

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

Manuseie com Segurança o Fluido de Partida a Frio

O fluido de partida a frio é altamente inflamável.

Mantenha todas as faíscas e chamas afastadas ao manusear o fluido. Mantenha o fluido de partida a frio longe das baterias e cabos.

Para prevenir a descarga acidental, ao guardar a lata pressurizada, mantenha a tampa no vasilhame e guarde o mesmo em um local fresco e protegido.

Não incinere ou perfure um vasilhame com fluido de partida a frio.



TS1356 -UN-18MAR92

DX,FIRE3 -54-16APR92-1/1

Evite as Queimaduras Causadas por Ácidos

O ácido sulfúrico existente no eletrólito da bateria é venenoso. Ele é suficientemente concentrado para queimar a pele, corroer roupas e causar cegueira, se for salpicado nos olhos.

Para evitar o perigo:

1. Encha as baterias em áreas bem ventiladas.
2. Use proteção para os olhos e luvas de borracha.
3. Evite respirar os gases quando adicionar eletrólito na bateria.
4. Evite salpicar ou entornar o eletrólito.
5. Use um procedimento de partida adequado, quando usar cabos de ligação direta.

Em caso de contato com ácido:

1. Lave a pele com água corrente.
2. Aplique bicarbonato de sódio ou cal para ajudar a neutralizar o ácido.
3. Lave os olhos com água durante 15 a 30 minutos. Procure assistência médica imediatamente.

Em caso de ingestão do ácido:

1. Não provoque o vômito.
2. Beba grandes quantidades de água ou leite, mas sem exceder 2 litros.
3. Procure assistência médica imediatamente.



TS203 -UN-23AUG88

DX_POISON -54-21APR93-1/1

210
05
4

Faça a Manutenção do Sistema de Refrigeração com Segurança

O escape explosivo de fluidos do sistema de refrigeração pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor. Remova a tampa de enchimento somente quando estiver suficientemente frio para tocar com as mãos. Afrouxe a tampa lentamente até ao primeiro batente para diminuir a pressão, antes de removê-la completamente.



TS281 -UN-23AUG88

DX,RCAP -54-04JUN90-1/1

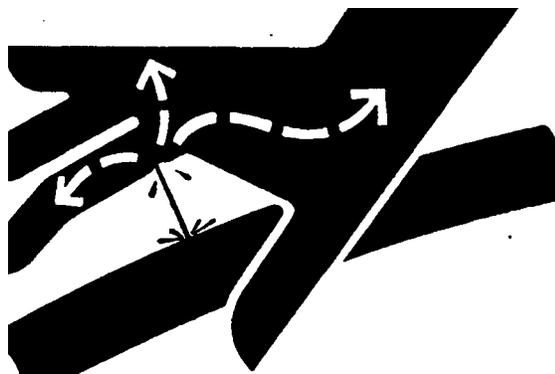
Evite Fluidos de Alta Pressão

O vazamento de fluidos sob pressão pode penetrar na pele e causar ferimentos sérios.

Evite o risco, aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure os vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos de alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas, ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência neste tipo de lesão devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Tal informação pode ser obtida no departamento médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.



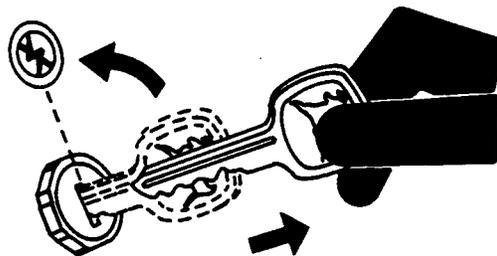
X9811 -UN-23AUG88

DX,FLUID -54-03MAR93-1/1

Estacione a Máquina com Segurança

Antes de trabalhar na máquina:

- Abaixе todo o equipamento até o solo.
- Desligue o motor e retire a chave.
- Desligue o cabo de terra da bateria.
- Pendure uma etiqueta "NÃO OPERE" na cabine do operador.



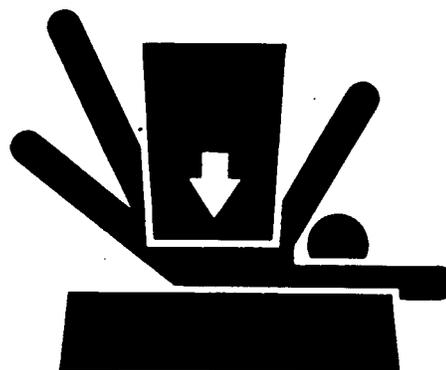
TS230 -UN-24MAY89

DX,PARK -54-04JUN90-1/1

Apóie a Máquina Adequadamente

Abaixе sempre o acessório ou implemento até o solo, antes de trabalhar na máquina. Se tiver que trabalhar em uma máquina ou em um acessório suspenso, apóie a máquina ou o acessório com segurança.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ocios ou escoras que possam desmoronar sob carga contínua. Não trabalhe embaixo de uma máquina que esteja apoiada somente por macaco. Siga os procedimentos recomendados neste manual.



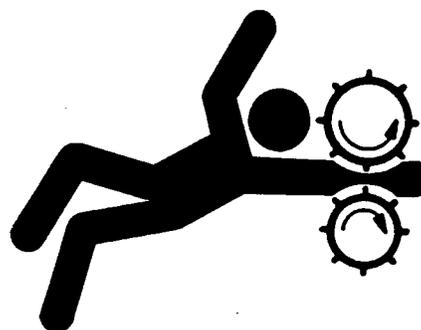
TS229 -UN-23AUG88

DX,LOWER -54-04JUN90-1/1

Faça a Manutenção das Máquinas com Segurança

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, nem roupas soltas ou colares quando trabalhar próximo de ferramentas da máquina ou de peças móveis. Se estes objetos se prenderem no equipamento, o resultado poderá ser ferimentos graves.

Tire anéis e outras jóias para evitar choques elétricos e emaranhamento em peças móveis.



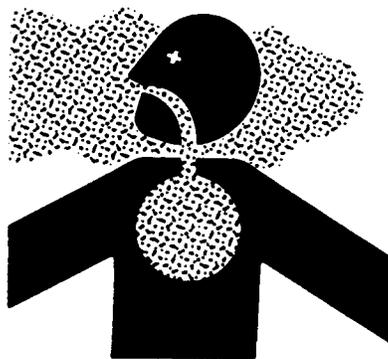
TS228 -UN-23AUG88

DX,LOOSE -54-04JUN90-1/1

Trabalhe em uma Área Ventilada

Os gases de escapamento do motor podem provocar doenças ou até mesmo morte. Se for necessário ligar um motor em uma área fechada, remova os gases de escapamento da área com uma extensão de tubo de exaustão.

Se não tiver uma extensão de tubo de escapamento, abra as portas para obter circulação do ar exterior.



TS220 -UN-23AUG88

DX,AIR -54-23AUG88-1/1

Ilumine a Área de Trabalho com Segurança

Ilumine sua área de trabalho adequadamente e com segurança. Use uma luz portátil de segurança para trabalhar dentro ou sob a máquina. Certifique-se de que a lâmpada esteja envolta em uma gaiola de arame. O filamento quente de uma lâmpada acidentalmente quebrada pode inflamar combustível ou óleo derramado.



TS223 -UN-23AUG88

DX,LIGHT -54-04JUN90-1/1

Substitua os Avisos de Segurança

Substitua avisos de segurança que estão em falta ou danificados. Consulte o manual do operador da máquina para a colocação correta dos sinais de segurança.



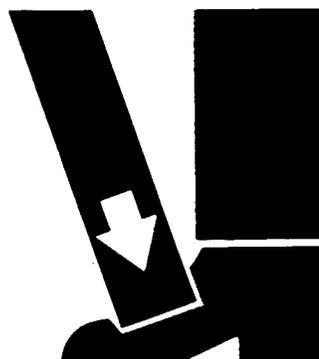
TS201 -UN-23AUG88

DX,SIGNS1 -54-04JUN90-1/1

Utilize Equipamento Adequado de Elevação

A elevação incorreta de componentes pesados pode causar lesões graves ou danos à máquina.

Siga os procedimentos recomendados no manual para a extração e instalação de componentes.



TS226 -UN-23AUG88

DX,LIFT -54-04JUN90-1/1

Proteção contra o Ruído

A exposição prolongada ao ruído pode causar dano ou perda de audição.

Use dispositivos de proteção auricular apropriados, tais como protetores de ouvidos ou tampões para proteger-se contra barulhos altos ou incômodos.



TS207 -UN-23AUG88

DX,NOISE -54-03MAR93-1/1

Faça a Manutenção dos Pneus com Segurança

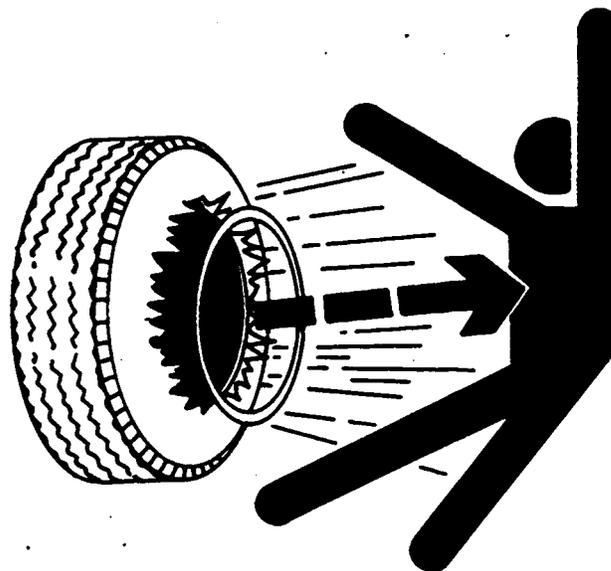
A separação explosiva de um pneu e das peças do aro pode causar ferimentos graves ou morte.

Não tente montar um pneu, a menos que tenha o equipamento adequado e experiência para executar o trabalho.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Jamais solde ou aqueça uma roda montada com pneu. O calor pode causar um aumento da pressão do ar, o que resultará em uma explosão do pneu. A soldagem pode enfraquecer a estrutura ou deformar a roda.

Ao encher os pneus, use uma extensão para a mangueira suficientemente longa para permitir que você permaneça ao lado e NÃO à frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique se existe pressão baixa, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas em falta nas rodas.



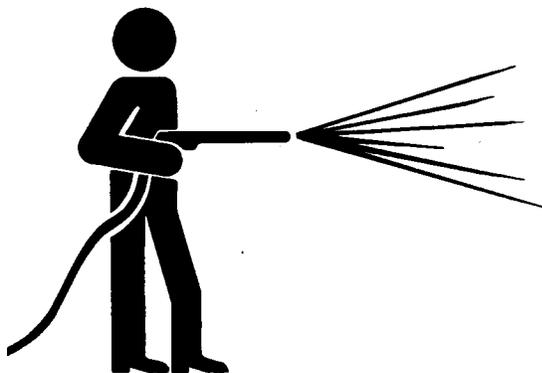
TS211 -UN-23AUG88

DX,RIM -54-24AUG90-1/1

Trabalhe em uma Área Limpa

Antes de começar um trabalho:

- Limpe a área de trabalho e a máquina.
- Certifique-se de que todas as ferramentas necessárias para seu trabalho estejam disponíveis.
- Tenha as peças certas à disposição.
- Leia todas as instruções completamente; não tente simplificar o processo.



DX,CLEAN -54-04JUN90-1/1

T6642EJ -UN-18OCT88

Use Ferramentas Adequadas

Use as ferramentas apropriadas para o trabalho. Ferramentas e procedimentos improvisados podem criar riscos de segurança.

Use ferramentas elétricas somente para soltar as peças roscadas e fixadores.

Para soltar e apertar as ferragens, use as ferramentas de tamanho correto. NÃO use ferramentas de medidas em polegadas em afixadores métricos. Evite ferir-se devido a chaves que escorregam ou se soltam.

Use somente as peças de manutenção que estão de acordo com as especificações da John Deere.



DX,REPAIR -54-04JUN90-1/1

TS779 -UN-08NOV89

Descarte Adequadamente os Resíduos

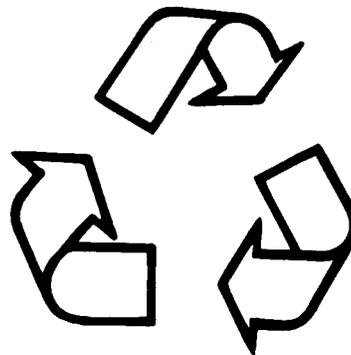
Descartar os resíduos de forma inadequada pode ameaçar o meio ambiente e a ecologia. Resíduos potencialmente prejudiciais usados com o equipamento da John Deere incluem produtos tais como óleo, combustível, líquido de refrigeração, fluido de freio, filtros e baterias.

Use recipientes à prova de vazamentos quando drenar os fluidos. Não use recipientes para alimentos ou bebidas que possam confundir alguém a beber dos mesmos.

Não despeje os resíduos sobre o solo, pelo sistema de drenagem, nem em cursos de água.

O vazamento de refrigerante do condicionador de ar pode danificar a atmosfera da Terra. Os regulamentos do governo podem requerer um centro autorizado de manutenção de ar condicionado para recuperar e reciclar os fluidos refrigerantes usados do ar condicionado.

Pergunte a maneira adequada de reciclar ou descartar os resíduos ao seu centro local de meio ambiente ou de reciclagem, ou ao seu revendedor John Deere.



TSS1133 -UN-26NOV90

DX, DRAIN -54-03MAR93-1/1

Viva com Segurança

Antes de devolver a máquina ao cliente, certifique-se de que a máquina esteja funcionando adequadamente, especialmente os sistemas de segurança. Instale todos os protetores e blindagens.



TS231 -54-07OCT88

DX, LIVE -54-25SEP92-1/1

Pratique a Manutenção Segura

Entenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer serviço. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique ou faça a manutenção da máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha as mãos, pés e as roupas longe de peças da transmissão. Desligue toda a potência e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até o solo. Desligue o motor. Remova a chave. Deixe que a máquina esfrie.

Apóie seguramente todos os elementos da máquina quando esta for levantada ou suspensa para fazer manutenção.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Conserte os danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova qualquer acúmulo de graxa, óleo ou detritos.

Desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer qualquer ajuste nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

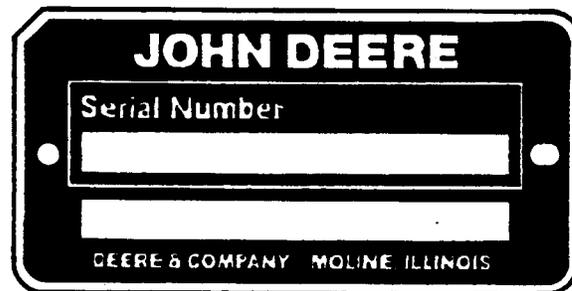


TS218 -UN-23AUG88

DX,SERV -54-03MAR93-1/1

Placas de Identificação

Cada colheitadeira possui placas de identificação similares à de demonstração. As letras e números gravados nestas placas identificam um componente ou um conjunto. TODOS estes caracteres são necessários quando encomendar peças ou identificar a colheitadeira ou componente para qualquer programa de apoio aos produtos da John Deere. Eles também são necessários para reforço legal com a finalidade de encontrar a sua colheitadeira no caso de ela ser roubada.

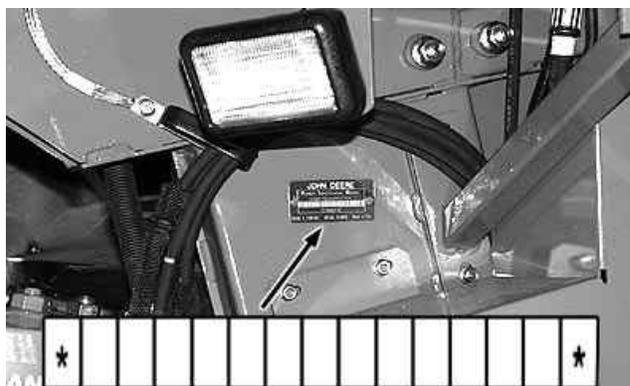


H39669

H89669 -UN-14MAR89

RW67285.0000DA1 -54-26MAR02-1/1

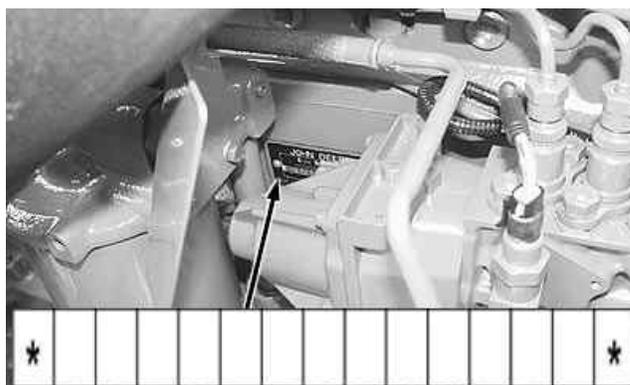
Número de Identificação da Colheitadeira



H69214 -UN-11JUL01

RW67285.0000DA2 -54-26MAR02-1/1

Número de Série do Motor

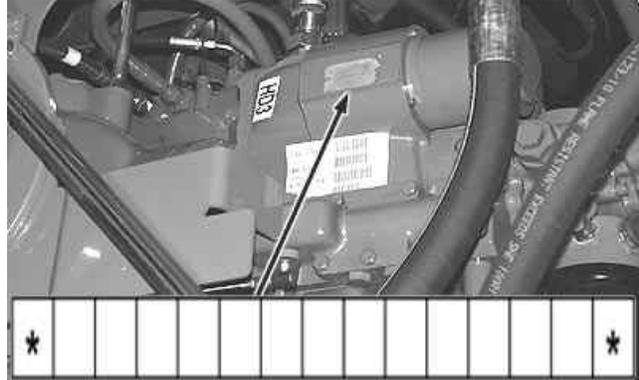


H67367 -UN-06APR01

RW67285.0000DA3 -54-26MAR02-1/1

210
10
2

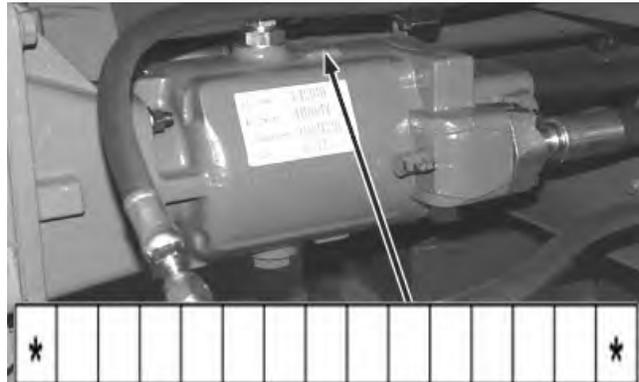
Bomba de Acionamento da Unidade Hidrostática



H65685 -UN-22APR99

RW67285,0000DA4 -54-26MAR02-1/1

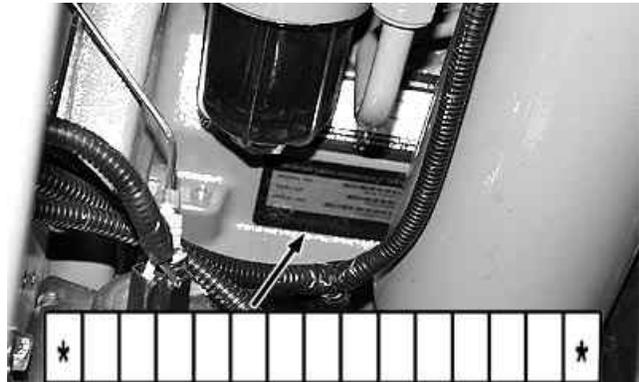
Motor de Acionamento da Unidade Hidrostática



H55686 -UN-22APR99

RW67285,0000DA5 -54-26MAR02-1/1

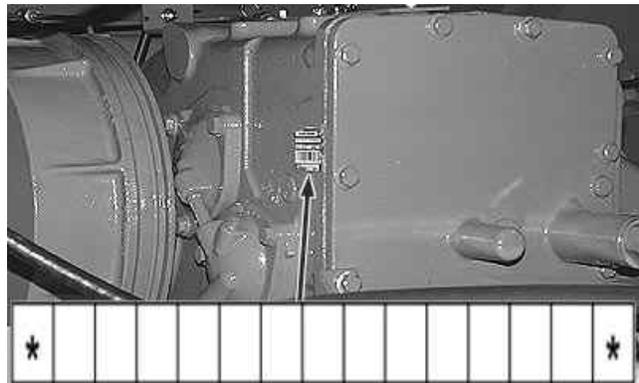
Caixa de Engrenagens do Motor



H69215 -UN-11JUL01

RW67285,0000DA6 -54-26MAR02-1/1

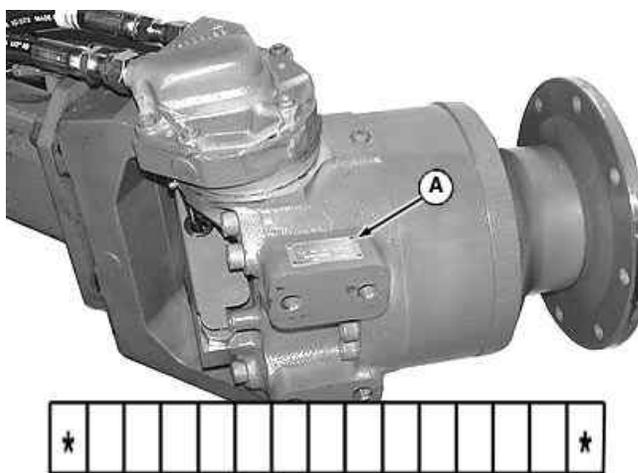
Transmissão



H55689 -UN-22APR99

RW67285,0000DA7 -54-26MAR02-1/1

Motores da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades



H64170 -UN-08JUN00

210
10
3

RW67285.0000DA8 -54-26MAR02-1/1

Velocidades de Operação

As velocidades apresentadas são médias e podem variar de máquina para máquina. As velocidades são nominais à rotação máxima com o rotor engatado, sem carga.

| | | |
|---|---|---|
| Motor: | Marcha Lenta Baixa (Rotor Desligado) Velocidade Intermediária (Rotor Desligado) Marcha Lenta Acelerada (Rotor Engatado) | 1200 rpm 1680 rpm 2340 rpm |
| | Velocidade Nominal de Plena Carga | 2200 rpm |
| Eixo Propulsor do Rotor Eixo Intermediário Principal Acionamento da Bomba Hidrostática; Redução Final de Serviço Pesado | | 1546 rpm 1546 rpm 3460 rpm |
| Rotação do Rotor STS | Faixa Alta Faixa Baixa | 380-1000 rpm 210-550 rpm |
| Eixo Inferior do Alimentador do Cilindro | Velocidade Variável Velocidade Fixa | 520-715 rpm 520 rpm |
| Batedor de Alimentação Módulo de Separação Final Eixo Intermediário Direito: | Dianteiro Traseiro | 440/800 rpm 820 rpm 532 rpm 532 rpm |
| Ventilador de Limpeza: | Padrão Rotação Lenta Opcional | 700-1400 rpm 520-1050 rpm |
| Elevador de Grãos Limpos Sem-fim de Carga de Grãos Limpos Elevador de Retrilha: | Sem-fim Inferior Sem-fim Superior | 400 rpm 424 rpm 405 rpm 640 rpm |
| Acionamento das Peneiras | | 297 rpm |
| Sem-fins Transportadores Eixo Intermediário do Sem-fim Descarregador Variador de Descarga, Eixo de Entrada Sem-fim Vertical Descarregador Sem-fim Exterior Descarregador Sem-fins Horizontais do Tanque Graneleiro Eixo Intermediário do Picador/Módulo de Separação Final Picador de Palha: | Baixa Rotação Alta Rotação | 433 rpm 1087 rpm 450 rpm 450 rpm 450 rpm 420 rpm 2002 rpm 1600 rpm 2500 rpm |

RW67285,0000DA9 -54-12FEB04-1/1

Velocidade em Relação ao Solo (Marcha Lenta Acelerada)

Todas as velocidades exibidas são com a tração nas quatro rodas desligada. Veja os fatores de correção na parte inferior da tabela com relação à velocidade em relação ao solo quando a tração nas quatro rodas de duas velocidades estiver acionada.

| MODELO DA COLHEITADEIRA | TAMANHO DOS PNEUS | PRIMEIRA MARCHA | SEGUNDA MARCHA | TERCEIRA MARCHA |
|---------------------------------|-------------------|-----------------|----------------|-----------------|
| Velocidade em km/h (mph) | | | | |
| 9650 STS, 9750 STS | 30.5Lx32 R1 | 5.9 (3.7) | 11.1 (6.9) | 29.4 (18.4) |
| | 30.5Lx32 R2 | 6.3 (3.9) | 11.7 (7.2) | 31.2 (19.3) |
| | 30.5Lx32 R3 | 5.7 (3.6) | 10.6 (6.7) | 28.3 (17.6) |
| | 800/65R32 R1 | 6.0 (3.7) | 11.3 (7.0) | 29.8 (18.5) |
| | 35.5Lx32 R2 | 6.8 (4.2) | 12.8 (7.9) | 33.8 (21.0) |
| | 68x50x32 HF3 | 5.6 (3.5) | 10.5 (6.5) | 27.8 (17.3) |
| | 20.8R38 R1 Duplos | 5.9 (3.7) | 11.1 (6.9) | 29.4 (18.4) |
| | 20.8R38 R2 Duplos | 6.0 (3.7) | 11.3 (7.0) | 30.1 (18.7) |
| | 18.4R42 R1 Duplos | 6.0 (3.7) | 11.3 (7.0) | 30.1 (18.7) |
| | 20.8R42 R1 Duplos | 6.3 (3.9) | 11.8 (7.3) | 31.2 (19.4) |
| | 20.8R42 R2 Duplos | 6.5 (4.1) | 12.3 (7.7) | 32.6 (20.3) |
| | Esteiras | 5.0 (3.1) | 9.4 (5.9) | 25.0 (15.6) |

Quando a tração nas quatro rodas for acionada, as seguintes reduções aproximadas serão detectadas na velocidade em relação ao solo:

- Baixa velocidade, primeira marcha, aproximadamente uma redução de 25 por cento.
- Baixa velocidade, segunda marcha, aproximadamente uma redução de 40 por cento.
- Baixa velocidade, terceira marcha, aproximadamente uma redução de 60 por cento.
- Alta velocidade, primeira marcha, aproximadamente uma redução de 15 por cento.
- Alta velocidade, segunda marcha, aproximadamente uma redução de 20 por cento.
- Alta velocidade, terceira marcha, aproximadamente uma redução de 45 por cento.

Especificações Gerais

210
15
3

Raio de Giro

| Modelo da Colheitadeira | Largura da Bitola da Roda Traseira | Raio de Giro |
|--------------------------------|---|-------------------------|
| 9650 STS, 9750 STS | 3,3 m (304,80 cm. 25,40 cm.) | 7,4 m (24 ft. 2 in.) |

RW67285.0000DAB -54-26MAR02-1/1

Especificações Gerais

210
15
4

Especificações—Colheitadeiras 9650 STS

| | | |
|----------------------------|--|---|
| Motor: | Marca Modelo Tipo | John Deere 6081H seis cilindros, em linha, válvulas no cabeçote, pós-resfriador de ar para ar, turboalimentado a diesel. |
| | Potência Nominal a 2200 rpm Aumento de Potência a 2100 rpm Potência Auxiliar Cilindrada Diâmetro e Curso Ordem de Ignição Filtro de Ar Termostatos (Dois) | 216 kW (290 hp) 232 kW (310 hp) 241 kW (323 hp) 8,1L (496 CID) 116 x 129 mm (4,56 x 5,06 in.) 1-5-3-6-2-4 Tipo Seco com Elemento de Segurança 82°C (180°F) |
| Folga das Válvulas: | Admissão Escapamento | 0,46 mm (0,018 in.) 0,71 mm (0,028 in.) |
| Sistema Elétrico: | | 12 volts, negativo à massa com alternador de 95 ampères |
| Transmissão | | três velocidades |
| Freios: | | sapatas hidráulicas |
| Rotor Longitudinal: | Diâmetro da Seção do Rotor Diâmetro da Seção de Trilha e Alimentação Comprimento | 826 mm (32-1/5,08 cm.) 750 mm (29-1/4 in.) 3130 mm (123-1/4 in.) |
| Número de Elementos: | Barras Raspadoras Pentes | 15 24 |
| Côncavo: | Área Comprimento do Arco Largura Número de Côncavos Número de Barras por Côncavo | 1,1 m ² (1643 sq. in.) 1025 mm (40-3/8 in.) 1032 mm (40-5/8 in.) 3 25 (Grão) 32 (Milho) |
| Separação: | Área Comprimento da Grelha Número de Grelhas | 12.000 cm ² (1860 sq. in.) 1200 mm (47-1/4 in.) 4 |
| Acelerador de Alimentação: | Diâmetro Número de Aletas | 420 mm (16-1/2 in.) 10 |
| Módulo de Separação Final | Diâmetro Número de Aletas | 420 mm (16-1/2 in.) 5 |

Continua na próxima página

RW67285,0000DAC -54-12FEB04-1/2

Especificações Gerais

210
15
5

| | | |
|------------------------------|---|--|
| Alturas Máximas: | Seção de Alimentação Seção de Trilha Seção do Rotor | 425 mm (16-3/4 in.) 500 mm (19-3/4 in.) 550 mm (21-5/8 in.) |
| Peneira Superior e Extensão: | Largura Comprimento (com extensão) Área | 1278 mm (50-5/16 in.) 1514 mm (59-5/8 in.) 1,94 m ² (20,9 sq ft) |
| Peneira Inferior: | Largura Comprimento Área | 1278 mm (50-5/16 in.) 1302 mm (51-1/4 in.) 16.600 sq cm (2573 sq in.) |
| Limpeza: | Área total | 4,55 m ² (49 sq ft) |
| Tanque Graneleiro: | Capacidade Taxa Média de Descarga | 8850 L (250 bu) 4660 L/min (132 bu/min) |
| Pesos: | Menos a plataforma (equipamento básico em uma Colheitadeira de Milho) | 13.270 kg (29,260 lb) |
| Capacidades: | Tanque de combustível Sistema de refrigeração (com aquecedor) Cárter do motor (com filtro) Transmissão Redução Final Caixa de Engrenagens do Inversor do Alimentador do Cilindro: Alta Capacidade com Refrigerador de Óleo Cárter de Engrenagens do Acionamento do Eixo Intermediário Cárter de Engrenagens do Sem-fim de Carga Cárter de Engrenagens do Rotor de Duas Velocidades Cárter de Engrenagens do Motor com Transferência Reservatório Hidráulico/Hidrostático | 945 L (250 gal.) 78 L (21 U.S. gal) 32 L (34 U.S. qt) 9,6 L (10 U.S. qt) 8,5 L (9 U.S. qt) 3,5 L (7.4 U.S. pt) 1,4 L (2-1/2 U.S. pt) 3,8 L (4 U.S. qt) 4,7 L (6 U.S. qt) 21,3 L (22,5 U.S. qt) 34 L (36 U.S. qt) |

RW67285,0000DAC -54-12FEB04-2/2

Especificações Gerais

210
15
6

Especificações—Colheitadeiras 9750 STS

| | | |
|----------------------------|--|---|
| Motor: | Marca Modelo Tipo | John Deere 6081H seis cilindros, em linha, válvulas no cabeçote, pós-resfriador de ar para ar, turboalimentado a diesel. |
| | Potência Nominal a 2200 rpm Aumento de Potência a 2100 rpm Potência Auxiliar Cilindrada Diâmetro e Curso Ordem de Ignição Filtro de Ar Termostatos (Dois) | 242 kW (325 hp) 259 kW (346 hp) 267 kW (358 hp) 8,1L (496 CID) 116 x 129 mm (4,56 x 5,06 in.) 1-5-3-6-2-4 Tipo Seco com Elemento de Segurança 82°C (180°F) |
| Folga das Válvulas: | Admissão Escapamento | 0,46 mm (0,018 in.) 0,71 mm (0,028 in.) |
| Sistema Elétrico: | | 12 volts, negativo à massa com alternador de 95 ampères |
| Transmissão | | três velocidades |
| Freios: | | sapatas hidráulicas |
| Rotor Longitudinal: | Diâmetro da Seção do Rotor Diâmetro da Seção de Trilha e Alimentação Comprimento | 826 mm (32-1/5,08 cm.) 750 mm (29-1/4 in.) 3130 mm (123-1/4 in.) |
| Número de Elementos: | Barras Raspadoras Pentes | 15 24 |
| Côncavo: | Área Comprimento do Arco Largura Número de Côncavos Número de Barras por Côncavo | 1,1 m ² (1643 sq. in.) 1025 mm (40-3/8 in.) 1032 mm (40-5/8 in.) 3 25 (Grão) 32 (Milho) |
| Separação: | Área Comprimento da Grelha Número de Grelhas | 12.000 cm ² (1860 sq. in.) 1200 mm (47-1/4 in.) 4 |
| Acelerador de Alimentação: | Diâmetro Número de Aletas | 420 mm (16-1/2 in.) 10 |
| Módulo de Separação Final | Diâmetro Número de Aletas | 420 mm (16-1/2 in.) 5 |

Continua na próxima página

RW67285,0000DAD -54-17FEB04-1/2

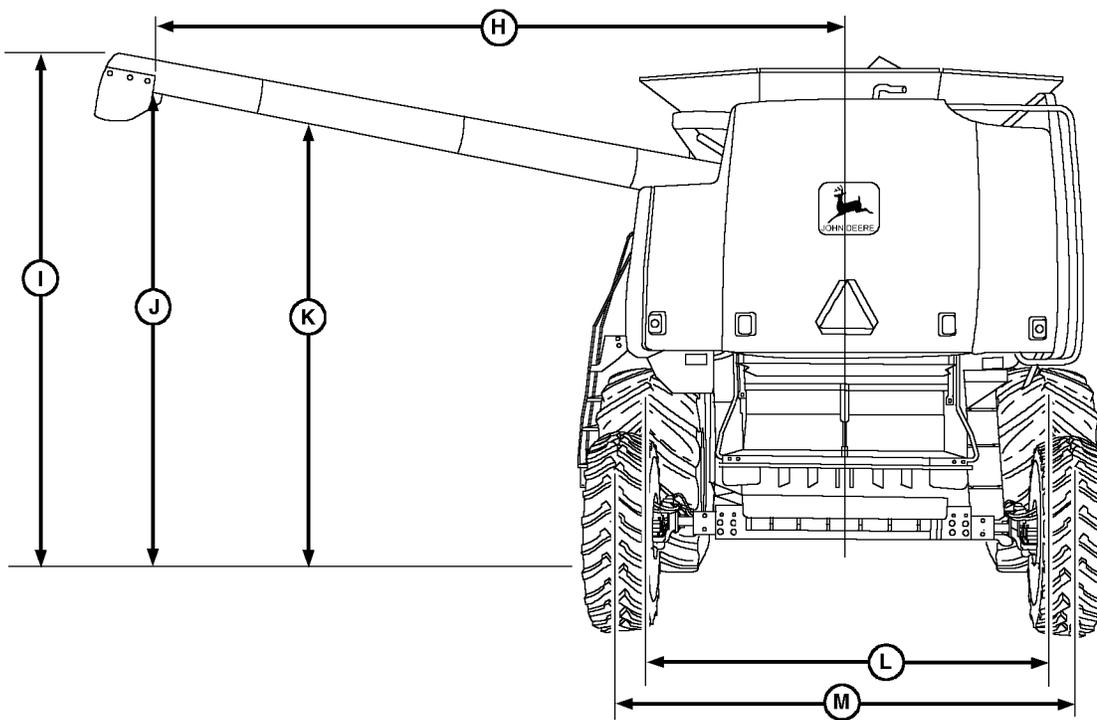
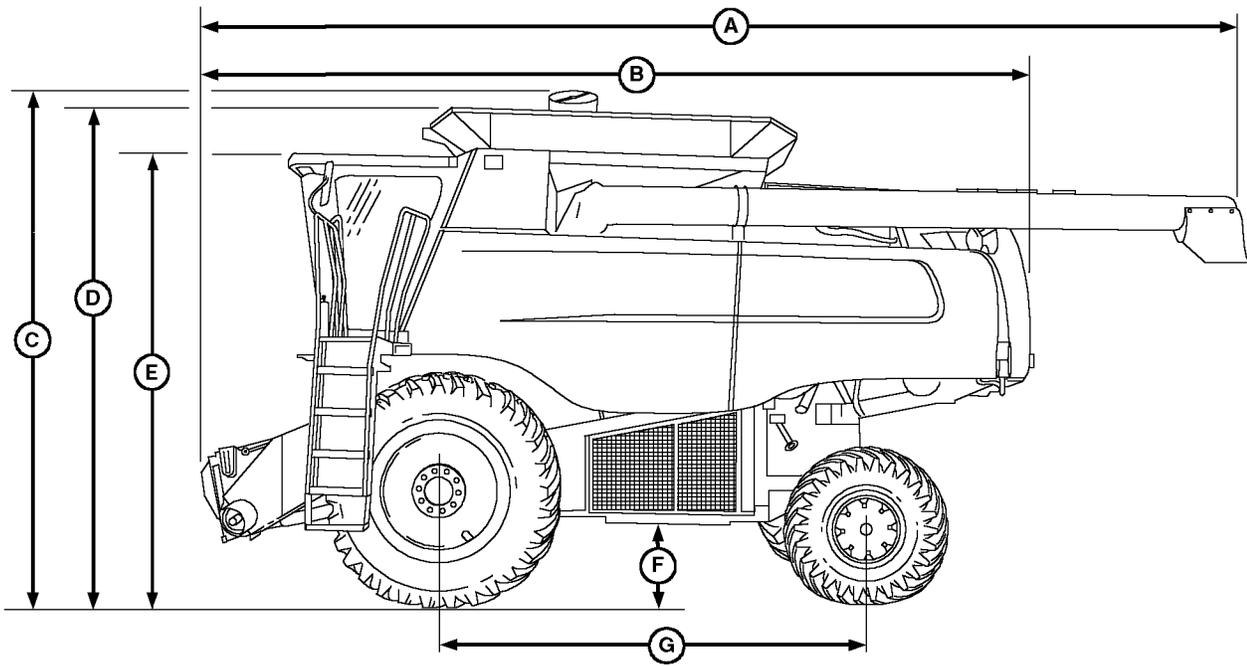
Especificações Gerais

210
15
7

| | | |
|------------------------------|--|--|
| Alturas Máximas: | Seção de Alimentação Seção de Trilha Seção do Rotor | 425 mm (16-3/4 in.) 500 mm (19-3/4 in.) 550 mm (21-5/8 in.) |
| Peneira Superior e Extensão: | Largura Comprimento (com extensão) Área | 1278 mm (50-5/16 in.) 1514 mm (59-5/8 in.) 1,94 m ² (20,9 sq ft) |
| Peneira Inferior: | Largura Comprimento Área | 1278 mm (50-5/16 in.) 1302 mm (51-1/4 in.) 16.600 sq cm (2573 sq in.) |
| Limpeza: | Área total | 4,55 m ² (49 sq ft) |
| Tanque Graneleiro: | Capacidade Taxa Média de Descarga | 10570 L (10.571,70 l) 4650 L/min (132 bu/min) |
| Pesos: | Menos a plataforma (equipamento básico em uma Colheitadeira de Milho) | 13.480 kg (29,723 lb) |
| Capacidades: | Tanque de combustível Sistema de refrigeração (com aquecedor) Cárter do motor (com filtro) Transmissão Redução Final Caixa de Engrenagens do Inversor do Alimentador do Cilindro Alta Capacidade com Refrigerador de Óleo Cárter de Engrenagens do Acionamento do Eixo Intermediário Cárter de Engrenagens do Sem-fim de Carga Cárter de Engrenagens do Rotor de Duas Velocidades Cárter de Engrenagens do Motor com Transferência Reservatório Hidráulico/Hidrostático | 945 L (250 gal.) 78 L (21 U.S. gal) 28,5 L (30 U.S. qts) 9,6 L (10 U.S. qts) 8,5 L (9 U.S. qt) 3,5 L (7,4 U.S. pt) 1,4 L (2-1/2 U.S. pt) 3,8 L (4 U.S. qt) 4,7 L (6 U.S. qt) 21,3 L (22,5 U.S. qt) 34 L (36 U.S. qt) |

RW67285,0000DAD -54-17FEB04-2/2

Pontos de Referência de Dimensões



H62771 -UN-07APR99

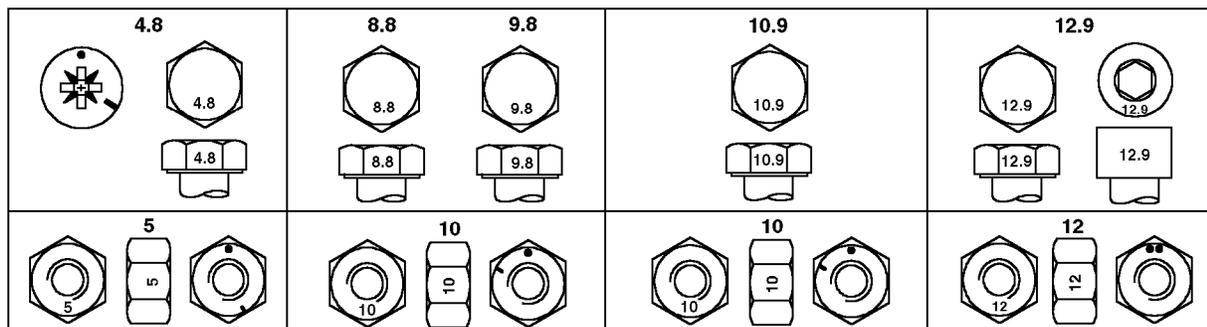
RW67285.0000DAE -54-26MAR02-1/1

Dimensões

| DIMENSÃO | 9650 STS c/800/65R32 Antiderrapante R-1 | 9750 STS c/800/65R32 Antiderrapante R-1 |
|----------------|--|---|
| A | 8,88 m (29 ft 2 in.) c/Sem-fim de 17 ft 9,80 m (32 ft 2 in.) c/Sem-fim de 20ft | 8,88 m (29 ft 2 in.) c/Sem-fim de 17 ft 9,80 m (32 ft 2 in.) c/Sem-fim de 20 ft. |
| B | 7,85 m (25 pés 9 pol.) | 7,85 m (25 pés 9 pol.) |
| C | 4,52 m (14 pés 10 pol.) | 4,52 m (14 pés 10 pol.) |
| D | 4,02 m (13 pés 2 pol.) | 4,06 m (13 pés 4 pol.) |
| E | 3,77 m (12 pés 4 pol.) | 3,77 m (12 pés 4 pol.) |
| F | 0,52 m (1 pé 8 pol.) | 0,52 m (1 pé 8 pol.) |
| G | 3,53 m (11 pés 7 pol.) | 3,53 m (11 pés 7 pol.) |
| H | 5,68 m (18 ft. 8 in.) c/Sem-fim de 17 ft 6,72 m (22 ft) c/Sem-fim de 20 ft | 5,68 m (18 ft. 8 in.) c/Sem-fim de 17 ft 6,72 m (22 ft) c/Sem-fim de 20 ft |
| I | 4,73 m (15 ft. 6 in.) c/Sem-fim de 17 ft | 4,73 m (15 ft. 6 in.) c/Sem-fim de 20 ft |
| J | 4,02 m (13 pés 2 pol.) c/Sem-fim de 17 pés 4,32 m (14 pés 2 pol.) c/Sem-fim de 20 pés | 4,02 m (13 pés 2 pol.) c/Sem-fim de 17 pés 4,32 m (14 pés 2 pol.) c/Sem-fim de 20 pés |
| K | 3,72 m (12 ft 2 in.) c/Sem-fim de 17 ft 3,81 m (12 ft 5 in.) c/Sem-fim de 20 ft | 3,72 m (12 ft 2 in.) c/Sem-fim de 17 ft 3,81 m (12 ft 5 in.) c/Sem-fim de 20 ft |
| L | 3,05m (10 pés) | |
| M ^a | 14,9-24 R-1 3,05m (10 ft) 16,9-26 R1 3,01 m (9 ft 10-1/2 in.) | |

^aM" é para eixo traseiro fixo. Com relação a eixo traseiro ajustável, consulte REGULAGEM DO EIXO TRASEIRO.

Valores Métricos do Torque do Parafuso e do Parafuso de Cabeça



Em cima, Classificação de Propriedade e Marcas das Cabeças; Em baixo, Classificação de Propriedade e Marcas das Porcas

| Tamanho | Classe 4,8 | | Classe 8,8 ou 9,8 | | Classe 10,9 | | Classe 12,9 | |
|---------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|
| | Lubrificado ^a N•m(lb-ft) | Seco ^b N•m(lb-ft) |
| M6 | 4.7 (3.5) | 6 (4.4) | 9 (6.6) | 11.5 (8.5) | 13 (9.5) | 16.5 (12.2) | 15.5 (11.5) | 19.5 (14.5) |
| M8 | 11.5 (8.5) | 14.5 (10.7) | 22 (16) | 28 (20.5) | 32 (23.5) | 40 (29.5) | 37 (27.5) | 47 (35) |
| M10 | 23 (17) | 29 (21) | 43 (32) | 55 (40) | 63 (46) | 80 (59) | 75 (55) | 95 (70) |
| M12 | 40 (29.5) | 50 (37) | 75 (55) | 95 (70) | 110 (80) | 140 (105) | 130 (95) | 165 (120) |
| M14 | 63 (46) | 80 (59) | 120 (88) | 150 (110) | 175 (130) | 220 (165) | 205 (150) | 260 (190) |
| M16 | 100 (74) | 125 (92) | 190 (140) | 240 (175) | 275 (200) | 350 (255) | 320 (235) | 400 (300) |
| M18 | 135 (100) | 170 (125) | 265 (195) | 330 (245) | 375 (275) | 475 (350) | 440 (325) | 560 (410) |
| M20 | 190 (140) | 245 (180) | 375 (275) | 475 (350) | 530 (390) | 675 (500) | 625 (460) | 790 (580) |
| M22 | 265 (195) | 330 (245) | 510 (375) | 650 (480) | 725 (535) | 920 (680) | 850 (625) | 1080 (800) |
| M24 | 330 (245) | 425 (315) | 650 (480) | 820 (600) | 920 (680) | 1150 (850) | 1080 (800) | 1350 (1000) |
| M27 | 490 (360) | 625 (460) | 950 (700) | 1200 (885) | 1350 (1000) | 1700 (1250) | 1580 (1160) | 2000 (1475) |
| M30 | 660 (490) | 850 (625) | 1290 (950) | 1630 (1200) | 1850 (1350) | 2300 (1700) | 2140 (1580) | 2700 (2000) |
| M33 | 900 (665) | 1150 (850) | 1750 (1300) | 2200 (1625) | 2500 (1850) | 3150 (2325) | 2900 (2150) | 3700 (2730) |
| M36 | 1150 (850) | 1450 (1075) | 2250 (1650) | 2850 (2100) | 3200 (2350) | 4050 (3000) | 3750 (2770) | 4750 (3500) |

^a"Lubrificado" significa revestido com um lubrificante tal como óleo de motor ou parafusos com fosfato e camadas de óleo.

^b"Seco" significa um revestimento simples ou de zinco sem qualquer lubrificação.

NÃO usar estes valores se um valor diferente de torque ou procedimento de torque for dado para uma aplicação específica. Os valores de torque listados são somente para uso geral. Verificar a tensão dos parafusos periodicamente.

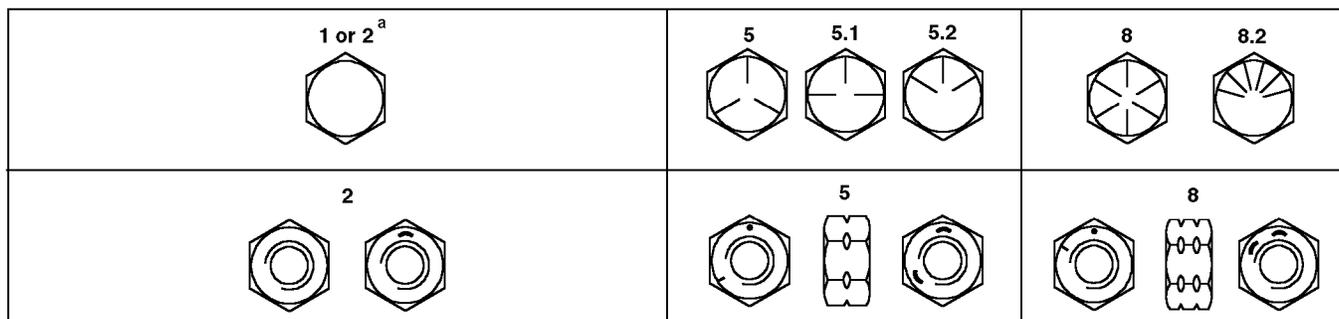
Parafusos de força cortante são projetados para falhar sob cargas de pré-determinadas. Substituir sempre os parafusos de força cortante com o nível idêntico.

Os parafusos devem ser substituídos com o mesmo nível ou mais alto. Se parafusos de nível mais alto são usados, estes devem ser apertados somente à força do original.

Certificar-se de que as roscas dos parafusos estejam limpas e que o aperto inicial seja feito manualmente. Isto prevenirá que as porcas sejam apertadas incorretamente.

Apertar a inserção de plástico ou contraporcas de pressão de aço a aproximadamente 50 por cento do torque seco mostrado no gráfico, aplicado à porca, não à cabeça do parafuso. Apertar as contraporcas dentadas ou serrilhadas ao valor total do torque.

Valores Unificados em Polegadas do Torque do Parafuso e do Parafuso de Cabeça



Em cima, Classificação SAE e Marcas das Cabeças; Em baixo, Classificação SAE e Marcas das Porcas

| Tamanho | Nível 1 (sem marca) | | Nível 2 ^a (sem marca) | | Nível 5, 5.1 ou 5.2 | | Nível 8 ou 8.2 | |
|---------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|--|---------------------------------|
| | Lubrificado ^b N•m(lb-ft) | Seco ^c N•m(lb-ft) |
| 1/4 | 3.8 (2.8) | 4.7 (3.5) | 6 (4.4) | 7.5 (5.5) | 9.5 (7) | 12 (9) | 13.5 (10) | 17 (12.5) |
| 5/16 | 7.7 (5.7) | 9.8 (7.2) | 12 (9) | 15.5 (11.5) | 19.5 (14.5) | 25 (18.5) | 28 (20.5) | 35 (26) |
| 3/8 | 13.5 (10) | 17.5 (13) | 22 (16) | 27.5 (20) | 35 (26) | 44 (32.5) | 49 (36) | 63 (46) |
| 7/16 | 22 (16) | 28 (20.5) | 35 (26) | 44 (32.5) | 56 (41) | 70 (52) | 80 (59) | 100 (74) |
| 1/2 | 34 (25) | 42 (31) | 53 (39) | 67 (49) | 85 (63) | 110 (80) | 120 (88) | 155 (115) |
| 9/16 | 48 (35.5) | 60 (45) | 76 (56) | 95 (70) | 125 (92) | 155 (115) | 175 (130) | 220 (165) |
| 5/8 | 67 (49) | 85 (63) | 105 (77) | 135 (100) | 170 (125) | 215 (160) | 240 (175) | 305 (225) |
| 3/4 | 120 (88) | 150 (110) | 190 (140) | 240 (175) | 300 (220) | 380 (280) | 425 (315) | 540 (400) |
| 7/8 | 190 (140) | 240 (175) | 190 (140) | 240 (175) | 490 (360) | 615 (455) | 690 (510) | 870 (640) |
| 1 | 285 (210) | 360 (265) | 285 (210) | 360 (265) | 730 (540) | 920 (680) | 1030 (760) | 1300 (960) |
| 1-1/8 | 400 (300) | 510 (375) | 400 (300) | 510 (375) | 910 (670) | 1150 (850) | 1450 (1075) | 1850 (1350) |
| 1-1/4 | 570 (420) | 725 (535) | 570 (420) | 725 (535) | 1280 (945) | 1630 (1200) | 2050 (1500) | 2600 (1920) |
| 1-3/8 | 750 (550) | 950 (700) | 750 (550) | 950 (700) | 1700 (1250) | 2140 (1580) | 2700 (2000) | 3400 (2500) |
| 1-1/2 | 990 (730) | 1250 (930) | 990 (730) | 1250 (930) | 2250 (1650) | 2850 (2100) | 3600 (2650) | 4550 (3350) |

^aNível 2 destina-se aos parafusos de cabeças hexagonais (não aos parafusos hexagonais) até 152 mm (6 polegadas) de comprimento. O nível 1 destina-se aos parafusos de cabeças hexagonais de comprimento maior de 152 mm (6 polegadas) e a todos os tipos de parafusos e parafusos de qualquer comprimento.

^b"Lubrificado" significa revestido com um lubrificante tal como óleo de motor ou parafusos com fosfato e camadas de óleo.

^c"Seco" significa um revestimento simples ou de zinco sem qualquer lubrificação.

NÃO usar estes valores se um valor diferente de torque ou procedimento de torque for dado para uma aplicação específica. Os valores de torque listados são somente para uso geral. Verificar a tensão dos parafusos periodicamente.

Parafusos de força cortante são projetados para falhar sob cargas de pré-determinadas. Substituir sempre os parafusos de força cortante com o nível idêntico.

Os parafusos devem ser substituídos com o mesmo nível ou mais alto. Se parafusos de nível mais alto são usados, estes devem ser apertados somente à força do original.

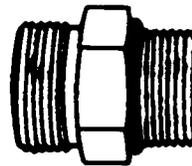
Certificar-se de que as rosças dos parafusos estejam limpas e que o aperto inicial seja feito manualmente. Isto prevenirá que as porcas sejam apertadas incorretamente.

Apertar a inserção de plástico ou contraporcas de pressão de aço a aproximadamente 50 por cento do torque seco mostrado no gráfico, aplicado à porca, não à cabeça do parafuso. Apertar as contraporcas dentadas ou serrilhadas ao valor total do torque.

Tabela de Torque dos Encaixes com Moente do Anel O

Conexões Retas

1. Inspeccione o assento do anel-O para verificar se não há sujeira nem defeitos.
2. Lubrifique o anel-O com vaselina. Ponha fita isolante sobre as roscas para proteger o anel-O da rosca da conexão. Remova a fita.
3. Aperte o encaixe até o valor de torque mostrado na tabela.



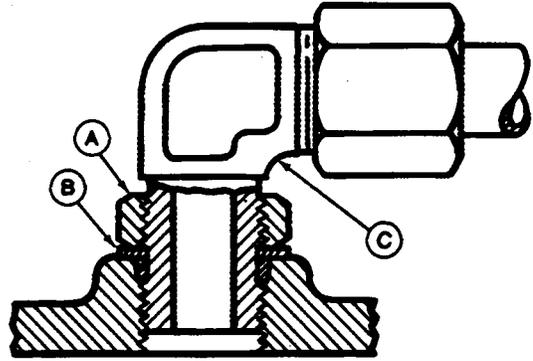
T6243AE -UN-18OCT88

Continua na próxima página

RW67285,0000DB2 -54-26MAR02-1/2

Conexão em Ângulo

1. Faça retroceder a porca (A) e a arruela de encosto (B) completamente até a extremidade da cabeça (C) da conexão.
2. Gire a conexão no ressalto rosqueado até que a arruela de encosto entre em contato com a superfície do ressalto.
3. Gire a extremidade da cabeça da conexão no sentido anti-horário até o índice adequado (máximo de uma volta).
4. Segure a extremidade da cabeça da conexão com uma chave de boca e aperte a porca autofrenante e a arruela de encosto com o valor de torque apropriado.



T6520AB -UN-18OCT88

NOTA: Não permita que as mangueiras se torçam quando apertar os encaixes.

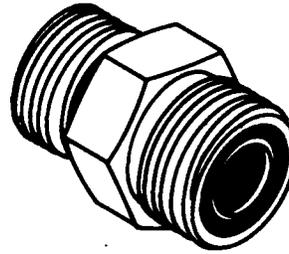
| TABELA DE VALORES DE TORQUE | | |
|-----------------------------|--------|---------|
| Tamanho da Rosca | Torque | |
| | N.m | (Lb-ft) |
| 3/8-24 UNF | 8 | (6) |
| 7/16-20 UNF | 12 | (9) |
| 1/2-20 UNF | 16 | (12) |
| 9/16-18 UNF | 24 | (18) |
| 3/4-16 UNF | 46 | (34) |
| 7/8-14 UNF | 62 | (46) |
| 1-1/16-12 UN | 102 | (75) |
| 1-3/16-12 UN | 122 | (90) |
| 1-5/16-12 UN | 142 | (105) |
| 1-5/8-12 UN | 190 | (140) |
| 1-7/8-12 UN | 217 | (160) |

NOTA: A tolerância de torque é de $\pm 10\%$.

RW67285.0000DB2 -54-26MAR02-2/2

Tabela de Torque do Encaixe da Vedação do Anel O de Face Plana

1. Inspeção o anel-O. Ele deve estar livre de danos ou defeitos.
2. Inspeção o anel-O. Ele deve estar livre de danos ou defeitos.
3. Lubrifique os anéis-O e instale no sulco usando vaselina para mantê-los no lugar.
4. Empurre o anel-O no sulco com bastante vaselina para que o anel-O não saia do lugar durante a montagem.
5. Posicione as conexões em ângulo e aperte manualmente pressionando as articulações juntas para assegurar que o anel-O permaneça no lugar.
6. Aperte a conexão ou a porca com o valor de torque mostrado na tabela conforme o tamanho impresso na conexão. Não permita que as mangueiras se torçam quando apertar as conexões.



T6243AD -UN-18OCT88

TORQUE DAS CONEXÕES DE FACE PLANA E VEDAÇÃO POR ANEL-O

| D.E. Nominal do Tubo | | | | Porca Giratória | | Porca de Corpo | |
|----------------------|-------|------------------|---------------------|-----------------|-------|----------------|-------|
| mm | in. | Tamanho Impresso | Bitola da Rosca in. | N•m | lb-ft | N•m | lb-ft |
| 6.35 | 0.250 | -4 | 9/16-18 | 16 | 12 | 5.0 | 3.5 |
| 9.52 | 0.375 | -6 | 11/16-16 | 24 | 18 | 9.0 | 65. |
| 12.70 | 0.500 | -8 | 13/16-16 | 50 | 37 | 17.0 | 12.5 |
| 15.88 | 0.625 | -10 | 1-14 | 69 | 51 | 17.0 | 12.5 |
| 19.05 | 0.750 | -12 | 1-3/16-12 | 102 | 75 | 17.0 | 12.5 |
| 22.22 | 0.875 | -14 | 1-3/16-12 | 102 | 75 | 17.0 | 12.5 |
| 25.40 | 1.000 | -16 | 1-7/16-12 | 142 | 105 | 17.0 | 12.5 |
| 31.75 | 1.250 | -20 | 1-11/16-12 | 190 | 140 | 17.0 | 12.5 |
| 38.10 | 1.500 | -24 | 2-12 | 217 | 160 | 17.0 | 12.5 |

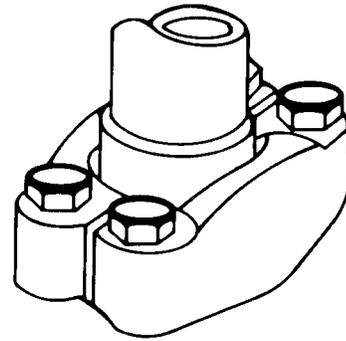
A tolerância de torque é de +15 -20 %.

RW67285,0000DB3 -54-12FEB04-1/1

Tabela de Torque do Encaixe de Aba dos Quatro Parafusos SAE

1. Inspeccione as superfícies de vedação o quanto a riscos, trincas, rugosidade, ou empenamento. Trincas causam vazamentos. Rugosidades causam desgaste nos vedadores. Empenamento causa a extrusão da vedação. Se estes defeitos não puderem ser eliminados através de polimento, substitua o componente.
2. Instale o Anel-O correto (e a arruela de apoio se for necessário) dentro da fenda usando vaselina para segurá-lo no lugar.
3. Para flange fendida: monte frouxamente as metades da flange fendida, assegurando-se de que a fenda fique centralizada e perpendicular à porta. Aperte manualmente os parafusos para segurá-la no lugar. Não amasse o anel-O.
4. Para flange de peça única: coloque a tubulação hidráulica no centro da flange e instale quatro parafusos. Com a flange centralizada na abertura, aperte manualmente os parafusos para segurá-la no lugar. Não amasse o anel-O.
5. Tanto para flange de peça única como para flange fendida, certifique-se de que os componentes estejam corretamente posicionados e os parafusos apertados manualmente. Aperte um parafuso, e a seguir o parafuso diagonalmente oposto. Aperte os outros dois parafusos. Aperte todos os parafusos dentro dos limites especificados na tabela.

NÃO use chaves pneumáticas. **NUNCA** aperte um parafuso totalmente antes de apertar os outros. **NÃO** aperte em excesso.



H41160 -UN-31OCT89

Continua na próxima página

RW67285,0000DB4 -54-12FEB04-1/2

Especificações Gerais

210
15
16

TORQUE DO ENXAIXE DE ABA DOS QUATRO PARAFUSOS SAE

| | | Torque ^a | | | |
|---------------------------|----------------------------------|---------------------|-----|---------|------|
| | | N•m | | (lb-pé) | |
| Tamanho Nominal da Flange | Tamanho do Parafuso ^b | Min. | Max | Min. | Max |
| 1 | 7/16 - 14 UNC | 56 | 68 | (42) | (50) |
| / | M10 x 1.5 ^c | 66 | 81 | (49) | (60) |

^aTolerância é de $\pm 10\%$. Os torques dados são o suficiente para o tamanho da conexão com a pressão de trabalho recomendada. Os torques podem ser aumentados ao máximo apresentado para cada tamanho de parafuso, se desejado. Ultrapassando os valores de torque além deste máximo poderá resultar em empenamento da flange e parafusos e falhas nas conexões.

^bGrau 5 SAE ou parafusos melhores com fixações folheadas.

^cMétrico 10,9

RW67285,0000DB4 -54-12FEB04-2/2

Deteção e Solução de Problemas

Para evitar perda desnecessária de tempo e dinheiro, use os seguintes sete passos para um método rápido e correto de localização de problemas:

1. CONHEÇA A UNIDADE

Em outras palavras, "Faça a lição de casa". Estude o Manual do Operador e este manual para conhecer como trabalham os componentes individuais e qual é a sua função no sistema global.

Atualize-se com as últimas informações de serviço. Leia-as e depois archive-as em local acessível. Uma informação recente pode conter a causa e a solução de um problema recentemente descoberto.

2. CONSULTE O OPERADOR

Pergunte ao operador como estava o desempenho da colheitadeira quando ela começou a falhar. Procure identificar algo que esteja anormal com a máquina.

Procure saber também se foi efetuado algum serviço do tipo "faça você mesmo". Você pode encontrar o problema em outro lugar, mas você precisa saber se alguma ação corretiva já foi tomada.

Pergunte como a colheitadeira é usada e com que frequência ela é revisada. Muitos problemas são causados devido a uma manutenção pobre ou uso indevido.

3. FAÇA FUNCIONAR A COLHEITADEIRA

Se a colheitadeira oferece condições de operação, faça-o. Não acredite cegamente na palavra do operador, faça uma verificação você mesmo.

As indicações dos medidores são normais? Caso negativo, possivelmente o componente monitorado não está funcionando corretamente ou o instrumento está defeituoso.

Como está o desempenho? A ação talvez esteja muito rápida, muito lenta, errada ou nenhuma delas?

Os controles operam corretamente ou não? Eles parecem estar grudando?

Você sente cheiro ou está vendo algum sinal de fumaça?

Você está ouvindo algum barulho anormal? Onde?

4. INSPECIONE A COLHEITADEIRA

Desça da colheitadeira e faça uma verificação visual. Use seus olhos, ouvidos e o faro para detectar qualquer sinal de mau funcionamento.

Inspeccione detidamente cada componente. Inspeccione quanto a soldas trincadas, falta ou perda de peças, articulações danificadas, tubulações com desgaste ou avariadas, etc.

Tome nota dos possíveis defeitos encontrados durante a inspeção.

5. RELACIONE AS POSSÍVEIS CAUSAS

Com as informações colhidas durante os passos de 1 a 4, selecione as causas mais prováveis.

Quais foram os sinais que você encontrou ao inspecionar a colheitadeira? Qual é a causa mais provável?

6. CHEGUE A ALGUMAS CONCLUSÕES

Analise as possíveis causas e decida quais são as mais prováveis e o grau de dificuldade para a verificação.

Procure ajuda na seção "Diagnósticos de Mau Funcionamento".

Tome a decisão que achar mais correta e trace um plano para executá-la.

7. TESTE A SUA CONCLUSÃO

Antes de reparar componentes no sistema, teste suas conclusões para ver quais delas estão corretas.

Algumas possíveis causas podem ser verificadas com um teste não muito profundo. Verifique estas possibilidades.

O teste irá afunilando as possíveis causas até restar aquela que deverá ser o alvo das verificações.

Com a causa corretamente localizada, basta apenas encontrar a melhor maneira de remover e reparar o(s) componente(s) falhado(s).

Grupo 40

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
1

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

RW67285.0000DB6 -54-12FEB04-1/1

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

--1/1

| | | |
|--|---|---|
| 1 Teste do Motor de Partida do Motor | O motor pode ser virado com o motor de arranque? | SIM: VÁ PARA 2 NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema Elétrico, Grupo de Diagnósticos do Sistema do Motor de Partida |
| 2 Teste da Unidade de Controle do Motor | O motor liga ao arrancar e o acelerador funciona? | SIM: VÁ PARA 3 NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema Elétrico, Grupo de Diagnósticos de Controle do Motor e do Combustível |
| 3 Teste da Luz de Pisca-Alerta | Ligue o interruptor da luz de aviso de pisca-alerta. Mande centrar o manípulo do pisca-pisca. Todas as seis luzes âmbar estão piscando? | SIM: VÁ PARA 4 NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais |

--1/1

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
2

| | | |
|--|--|---|
| <p>4 Teste da Luz de Pisca-Alerta Durante Mudança de Direção à Esquerda</p> | <p>Ligue o interruptor da luz de aviso de pisca-alerta.</p> <p>Selecione o pisca-pisca à esquerda.</p> <p>As três luzes de aviso de âmba da esquerda estão piscando a uma escala mais rápida, e as três luzes de aviso da direita estão ligadas?</p> | <p>SIM: VÁ PARA ⑤</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>5 Teste da Luz de Pisca-Alerta Durante Mudança de Direção à Esquerda</p> | <p>A luz de pisca-alerta vermelha traseira da esquerda está piscando, e a luz de pisca-alerta vermelha traseira da direita está ligada?</p> | <p>SIM: VÁ PARA ⑥</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>6 Teste da Luz de Pisca-Alerta Durante Mudança de Direção à Esquerda</p> | <p>A luz indicadora de direção da esquerda na coluna de direção está funcionando?</p> | <p>SIM: VÁ PARA ⑦</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>7 Teste da Luz de Pisca-Alerta Durante Mudança de Direção à Direita</p> | <p>Ligue o interruptor da luz de aviso de pisca-alerta.</p> <p>Selecione o pisca direcional à direita.</p> <p>As três luzes de aviso de âmba da direita estão piscando a uma taxa mais rápida, e as três luzes de aviso da esquerda estão ligadas?</p> | <p>SIM: VÁ PARA ⑧</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
3

| | | |
|---|---|---|
| <p>8 Teste da Luz de Pisca-Alerta Durante Mudança de Direção à Direita</p> | <p>A luz de pisca direcional vermelha traseira direita está piscando, e a luz de pisca direcional vermelha traseira esquerda está ligada?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 9</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>9 Teste da Luz de Pisca-Alerta Durante Mudança de Direção à Direita</p> | <p>A luz indicadora de pisca direcional da direita na coluna de direção está funcionando?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 10</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>10 Teste das Luzes de Freio</p> | <p>Calque os pedais de freios.</p> <p>As luzes de freio estão funcionando?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 11</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Advertência/Direcionais</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>11 Teste das Luzes de Estrada</p> | <p>Ligue o motor.</p> <p>Ligue o interruptor das luzes de estrada.</p> <p>Mande centrar o manípulo do pisca-pisca.</p> <p>As duas lâmpadas estão ligadas?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 12</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Estrada</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
4

| | | |
|---|---|---|
| <p>12 Teste das Luzes de Posição</p> | <p>As duas luzes de posição estão ligadas</p> <p>As três luzes de posição vermelhas traseiros estão ligadas?</p> <p>A luz branca da placa de licença está ligada?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 13</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Posição -- -1/1</p> |
| <p>13 Teste das Luzes de Campo</p> | <p>Ligue o motor.</p> <p>Ligue o interruptor das luzes de campo.</p> <p>Mande centrar o manípulo do pisca-pisca.</p> <p>Todos os seis faróis de teto da cabine estão ligados?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 14</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Campo -- -1/1</p> |
| <p>14 Teste das Luzes de Campo</p> | <p>O farol do tanque graneleiro está ligado?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 15</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Campo -- -1/1</p> |
| <p>15 Teste da Luz do Tubo Descarregador</p> | <p>Com o tubo descarregador aberto, a luz do tubo está ligada?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 16</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos da Luz do Tubo Descarregador -- -1/1</p> |
| <p>16 Teste das Luzes de Posição Lateral</p> | <p>Mova o interruptor do pisca direcional para a esquerda e, depois, para a direita.</p> <p>O farol de posição lateral correspondente acende?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 17</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Posição Lateral -- -1/1</p> |

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
5

| | | |
|--|---|---|
| <p>17 Teste das Luzes de Serviço</p> | <p>Interruptor de Partida na posição ON.</p> <p>Aperte o interruptor das luzes de serviço para o primeiro detente.</p> <p>Os faróis de serviço funcionam?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 18</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Colheita -- -1/1</p> |
| <p>18 Teste das Luzes Traseiras de Descarga</p> | <p>Aperte o interruptor das luzes de serviço para o segundo detente.</p> <p>Os faróis de serviço e os traseiros de descarga funcionam?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 19</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes de Descarga Traseira -- -1/1</p> |
| <p>19 Teste da Luz de Teto</p> | <p>A luz de teto funciona tanto com o interruptor quanto ao abrir a porta da cabine?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 20</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos da Luz de Teto -- -1/1</p> |
| <p>20 Teste das Luzes de Saída</p> | <p>Ligue o motor.</p> <p>Ligue os faróis de trabalho ou os de estrada; depois desligue-os.</p> <p>Desligue a chave de partida e selecione o pisca-pisca esquerdo com a interruptor de pisca-pisca</p> <p>Os dois faróis e a luz detectora esquerda devem permanecer ligados; em então desligar depois de 90 segundos.</p> <p>As luzes de saída funcionam?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 21</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos da Iluminação de Saída -- -1/1</p> |
| <p>21 Teste das Luzes de Saída</p> | <p>Ligue o motor.</p> <p>Ligue os faróis de trabalho ou os de estrada; depois desligue-os.</p> <p>Interruptor de Partida em OFF.</p> <p>Selecione o pisca-pisca direito com o interruptor.</p> <p>Os dois faróis e o farol detector direito devem permanecer ligados; em seguida, desligue-os depois de 90 segundos.</p> <p>As luzes de saída funcionam?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 22</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos da Iluminação de Saída -- -1/1</p> |

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
6

| | | |
|--|---|--|
| <p>22 Teste das Luzes de Serviço das Peneiras</p> | <p>As luzes de serviço das peneiras funcionam?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 23</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos das Luzes das Peneiras -- -1/1</p> |
| <p>23 Teste do Assento Comfort Command</p> | <p>O assento Comfort Command funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 24</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema de Iluminação - Diagnósticos do Assento Comfort Command -- -1/1</p> |
| <p>24 Teste do Painel de Exibição de Avisos</p> | <p>Interruptor de Partida em OFF. Desloque a Alavanca Multifunções da posição neutra. Gire a chave de partida para a posição de partida. Todas as luzes no painel do Indicador de avisos acendem?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 25</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos do Painel de Exibição de Avisos -- -1/1</p> |
| <p>25 Teste de Partida do Motor</p> | <p>Teste cada separadamente. 1. Desloque o Manípulo de Controle de Multifunções da posição neutra. 2. Gire o interruptor de acionamento da plataforma para a posição de ligado. 3. Gire o interruptor de acionamento da trilha para a posição de ligado. Tente ligar o motor. O motor liga?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 26</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Sistema Elétrico, Grupo de Diagnósticos do Sistema do Motor de Partida -- -1/1</p> |
| <p>26 Teste dos Limpadores de Pára-Brisa</p> | <p>Ligue o motor. Ligue os limpadores de pára-brisa. Os limpadores de pára-brisa funcionam</p> | <p>SIM: VÁ PARA 27</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Limpeza do Pára-brisa -- -1/1</p> |

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
7

| | | |
|---|---|---|
| <p>27 Teste de Oscilação do Tubo Descarregador</p> | <p>A oscilação do Sem-fim descarregador funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 28</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos da Oscilação do Tubo Descarregador</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>28 Teste de Acionamento do Tubo Descarregador</p> | <p>O acionamento do sem-fim descarregador funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 29</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos do Acionamento do Tubo Descarregador</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>29 Teste de Engate da Trilha</p> | <p>O acionamento da trilha funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 30</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Acionamento da Trilha</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>30 Teste de Acionamento da Plataforma</p> | <p>O acionamento da plataforma funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 31</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnóstico do Acionamento da Plataforma</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>31 Teste da Parada Rápida</p> | <p>Teste cada separadamente.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sem-fim descarregador acionado. 2. Plataforma acionada. 3. Oscilação automática do Sem-fim Descarregador para dentro e para fora. <p>Pressione o botão STOP.</p> <p>A operação selecionada do sistema interrompe quando o botão STOP é pressionado?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 32</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos da Parada Rápida</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>32 Teste de Regulagem da Rotação do Eixo Traseiro</p> | <p>A rotação do eixo traseiro regula o trabalho?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 33</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Regulagem da Rotação do Eixo Traseiro da Plataforma</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
8

| | | |
|---|---|---|
| <p>33 Teste de Regulagem da Rotação do Ventilador de Limpeza</p> | <p>A rotação do ventilador de limpeza regula o trabalho?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 34</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos do Ajuste da Rotação do Ventilador de Limpeza -- -1/1</p> |
| <p>34 Teste de Regulagem da Velocidade de Trilha</p> | <p>A rotação da trilha regula o trabalho?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 35</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos do Ajuste da Rotação da Trilha -- -1/1</p> |
| <p>35 Teste de Regulagem da Folga da Trilha</p> | <p>A folga da trilha regula o trabalho?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 36</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Regulagem Abertura da Trilha -- -1/1</p> |
| <p>36 Teste de Regulagem da Rotação do Esparramador de Palhiço</p> | <p>O ajuste da rotação do Esparramador de Palhiço funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 37</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Regulagem da Rotação do Esparramador de Palhiço -- -1/1</p> |
| <p>37 Teste de Regulagem do Ângulo das Pás do Picador de Palha</p> | <p>A regulagem do ângulo das pás do picador funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 38</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Regulagem do Ângulo das Pás do Picador -- -1/1</p> |

| | | |
|---|---|---|
| <p>38 Teste do Reversor do Alimentador do Cilindro</p> | <p>O reversor do alimentador do cilindro funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 39</p> <p>NÃO: Se o solenóide não estiver magnetizado</p> <p>VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos do Reversor do Alimentador do Cilindro</p> <p>Se o solenóide estiver magnetizado,</p> <p>VÁ PARA Seção 270 - Diagnósticos do Reversor do Alimentador do Cilindro</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>39 Teste da Focalização Por Controle Remoto do Retrovisor</p> | <p>Os espelhos laterais se ajustam quando se utiliza a focalização por controle remoto?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 40</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Retrovisores - Grupo de Diagnósticos de Focalização por Controle Remoto</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>40 Teste do Indicador VISIONTRAK</p> | <p>Interruptor de partida ligado, interruptor da plataforma acionada.</p> <p>Bata nos sensores VISIONTRAK.</p> <p>O Indicador de perda de grãos coincide com as batidas nos sensores?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 41</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos VISIONTRAK</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>41 Teste da Tração nas Quatro Rodas</p> | <p>A tração nas quatro rodas é acionada?</p> <p>A tração nas quatro rodas pode ser mudada de baixa rotação para alta rotação?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 42</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
| <p>42 Teste da Buzina</p> | <p>A buzina funciona?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 43</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos da Buzina</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |

Verificação Operacional do Sistema Elétrico

210
40
10

| | | |
|--|---|--|
| 43 Teste do Rádio | O rádio funciona? | SIM: VÁ PARA 44 NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos do Sistema do Rádio -- -1/1 |
| 44 Teste da Subida/Descida da Plataforma | O levante da plataforma funciona? | SIM: VÁ PARA 45 NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Subida/Descida da Plataforma -- -1/1 |
| 45 Teste de Levante e Abaixamento do Picador de Palha | O levante e abaixamento do picador da palha funciona? | SIM: CONCLUÍDO NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos de Subida/Descida do Picador -- -1/1 |

Grupo 50

Verificação Operacional do Trem de Força

210
50
1

Verificação Operacional do Trem de Força

RW67285.0000DB7 -54-12FEB04-1/1

Verificação Operacional da Linha de Propulsão

-- -1/1

| | | |
|---|--|--|
| 1 Teste do Neutro do Hidrostático | <p>Ligue o motor.</p> <p>Desengate o freio de estacionamento.</p> <p>Selecione primeira marcha e rotação máxima.</p> <p>Desloque a Alavanca Multifunções para a frente até que a colheitadeira comece a movimentar-se; em seguida, volte a alavanca devagar para a posição neutra.</p> <p>A colheitadeira não deve mover-se em neutro.</p> <p>Desloque a Alavanca Multifunções para trás até que a colheitadeira comece a movimentar-se; em seguida, volte a alavanca devagar para a posição neutra.</p> <p>A colheitadeira não deve mover-se em neutro. O neutro do hidrostático está OK?</p> | SIM: VÁ PARA ③ NÃO: VÁ PARA ② |
|---|--|--|

-- -1/1

| | | |
|---|--|---|
| 2 Regulagem do Cabo de Controle do Hidrostático | <p>Regule o cabo de controle do hidrostático.</p> <p>Ligue o motor.</p> <p>Desengate o freio de estacionamento.</p> <p>Selecione primeira marcha e rotação máxima. Desloque a Alavanca Multifunções para a frente até que a colheitadeira comece a movimentar-se; em seguida, volte a alavanca devagar para a posição neutra.</p> <p>A colheitadeira não deve mover-se em neutro.</p> <p>Desloque a Alavanca Multifunções para trás até que a colheitadeira comece a movimentar-se; em seguida, volte a alavanca devagar para a posição neutra.</p> <p>A colheitadeira não deve mover-se em neutro.</p> <p>O neutro do hidrostático está OK?</p> | SIM: VÁ PARA ③ NÃO: VÁ PARA Seção 250 - Diagnósticos do Hidrostático |
|---|--|---|

-- -1/1

Verificação Operacional do Trem de Força

210
50
2

3 Teste da Transmissão

Ligue o motor.
Desengate o freio de estacionamento.
Faça funcionar a colheitadeira em todas as três marchas da transmissão tanto avanço como marcha à ré.
A transmissão está OK?

SIM: VÁ PARA 4

NÃO: VÁ PARA Seção 250 - Diagnósticos da Transmissão

---1/1

4 Teste do Hidrostático

Ligue o motor.
Selecione terceira marcha e rotação máxima.
Pressione os dois freios de serviço.
Avance a Alavanca Multifunções.
A rotação do motor deve diminuir à medida que o torque aumenta a pressão no sistema hidrostático.
Repita o teste para a marcha à ré.
O hidrostático está OK?

SIM: CONCLUÍDO

NÃO: VÁ PARA Seção 250 - Diagnósticos do Hidrostático

---1/1

Grupo 55

Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas

210
55
1

Diagnósticos de Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas

RW67285,0000DB8 -54-12FEB04-1/1

Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas

-- 1/1

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| 1 Teste do Engate | <p>Dirija a colheitadeira em segunda marcha. Anote a velocidade de deslocamento.</p> <p>Ligue a tração nas quatro rodas em marcha rápida.</p> <p>A velocidade de deslocamento diminui?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 2</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p>-- 1/1</p> |
| 2 Teste de Desengate | <p>Dirija a colheitadeira em segunda marcha.</p> <p>Ligue a tração nas quatro rodas em marcha rápida. Anote a velocidade de deslocamento.</p> <p>Desligue a tração nas quatro rodas.</p> <p>A velocidade de deslocamento aumentou?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 3</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p>-- 1/1</p> |
| 3 Teste do Engate | <p>Dirija a colheitadeira em segunda marcha. Anote a velocidade de deslocamento.</p> <p>Ligue a tração nas quatro rodas em marcha baixa.</p> <p>A velocidade de deslocamento diminui?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 4</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p>-- 1/1</p> |
| 4 Teste de Desengate | <p>Ainda dirigindo a colheitadeira em segunda marcha com a tração nas quatro rodas - marcha baixa engatada, anote a velocidade de deslocamento</p> <p>Desligue a tração nas quatro rodas.</p> <p>A velocidade de deslocamento aumentou?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 5</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p>-- 1/1</p> |

Verificação Operacional da Tração nas Quatro Rodas

210
55
2

| | | |
|------------------------------|---|---|
| 5 Teste de Travamento | <p>Dirija a colheitadeira em terceira marcha acima de 16 km/h (10 mph). Anote a velocidade deslocamento</p> <p>Ligue a tração nas quatro rodas em marcha rápida.</p> <p>A velocidade de deslocamento diminuí?</p> <p><i>NOTA: O sistema normal evita o engate da tração nas quatro rodas acima de 16 km/h (10 mph).</i></p> | <p>SIM: VÁ PARA Seção 240 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p>NÃO: VÁ PARA 6</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
|------------------------------|---|---|

| | | |
|-------------------------|---|---|
| 6 Teste do Motor | <p>Dirija a colheitadeira em primeira marcha.</p> <p>Ligue a tração nas quatro rodas em marcha rápida.</p> <p>Dirija a colheitadeira através da faixa total da Alavanca Multifunções.</p> <p>Repita os passos acima com a tração nas quatro rodas em marcha baixa ligada.</p> <p>A tração nas quatro rodas funciona suavemente?</p> | <p>SIM: VÁ PARA 7</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 255 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
|-------------------------|---|---|

| | | |
|---------------------------------------|---|--|
| 7 Teste de Desempenho do Motor | <p>Posicione os pneus traseiros em solo macio, se possível.</p> <p>Segure a colheitadeira calcando os dois pedais de freio de serviço.</p> <p>Selecione a terceira marcha.</p> <p>Ligue a tração nas quatro rodas em marcha baixa.</p> <p>Selecione em rotação máxima.</p> <p>Desloque a Alavanca Multifunções para a frente à metade superior da faixa de velocidades.</p> <p>As rodas traseiras tentam patinar?</p> <p>O motor está perdendo rotação e produzindo torque?</p> | <p>SIM: CONCLUÍDO</p> <p>NÃO: VÁ PARA Seção 255 - Diagnósticos das Duas Velocidades da Tração nas Quatro Rodas</p> <p style="text-align: right;">-- -1/1</p> |
|---------------------------------------|---|--|

Grupo 60

Verificação Operacional do Freio de Estacionamento

210
60
1

Verificação Operacional do Freio de Estacionamento

RW67285,0000DB9 -54-12FEB04-1/1

Verificação Operacional do Freio de Estacionamento

--1/1

| | | |
|---|---|--|
| 1 Teste do Freio de Estacionamento | Com a colheitadeira parada, calque o pedal de freio de mão. O freio está firme e bloqueado? | SIM: VÁ PARA 2 NÃO: VÁ PARA Seção 260 - Diagnósticos do Freio de Estacionamento --1/1 |
| 2 Teste do Freio de Estacionamento | Libere o freio de estacionamento. Ocorreu a liberação? | SIM: VÁ PARA 3 NÃO: VÁ PARA Seção 260 - Diagnósticos do Freio de Estacionamento --1/1 |
| 3 Teste do Freio de Estacionamento | Dê partida no motor, mude a transmissão para a terceira marcha. Aplique o freio de estacionamento. Desloque o Manípulo de Controle de Multifunções para a frente. O freio de mão mantém a colheitadeira estacionada? | SIM: CONCLUÍDO NÃO: VÁ PARA Seção 260 - Diagnósticos do Freio de Estacionamento --1/1 |

This as a preview PDF file from best-manuals.com



Download full PDF manual at best-manuals.com