

Colheitadeiras 1470, 1570 Diagnóstico Edição Sul Americana

MANUAL TÉCNICO Colheitadeiras 1470 e 1570 Diagnóstico - TM801154

TM801154 19APR12 (PORTUGUÊS)

Para informações completas sobre manutenção
consulte também:

| | |
|---|-------------------|
| Colheitadeiras 1470, 1570 — Reparação..... | TM801354 |
| Motores Diesel 4,5L & 6,8L — Motor Básico..... | CTM206 |
| Motores Diesel 4,5 L e 6,8 L — Sistemas Eletrônicos de Combustível de Nível 4 com Bomba Bosch VP44..... | CTM219 |
| Motores Diesel 4,5 L e 6,8 L — Sistemas Eletrônicos de Combustível de Nível 12 com Bomba Stanadyne DE10 | CTM339 |
| Motores Diesel 8,1 L — Reparação..... | CTM181 |
| Motores Diesel 8,1 L — Operação e Testes | CTM183 |
| Alternadores e Motores de Partida..... | (Inglês) CTM77 |

Introdução

Indicações Neste Manual

| Indicações neste manual: | Refere-se aos seguintes modelos: |
|-------------------------------------|--|
| 1470 | Somente 1470 |
| 1570 | Somente 1570 |
| 1570 (6,8 L) | Colheitadeira 1570 com motor 6068HCQ06 |
| 1570 (8,1 L) | Colheitadeira 1570 com motor 6081AJ01 |
| Informações sem indicação de modelo | Todas as colheitadeiras |

AS60558,0001575 -54-15SEP09-1/1

Conteúdo

Seção 205—Segurança

Grupo 05—Informações de Segurança

Seção 211—Diagnósticos

Grupo 05—Códigos de Falha Durante Calibrações

Grupo 10—Códigos de Falha do INFO-TRAK

Grupo 20—Códigos de Falha da CCU

Grupo 25—Códigos de Falha da HCU

Seção 220—Sistema do Motor

Grupo 05—Informações Gerais

Grupo 10—Procedimentos de Teste e Ajustes

Grupo 15—Diagnóstico do Motor

Grupo 20—Identificação e Localização de Componentes

Seção 230—Sistemas de Arrefecimento e de Admissão de Ar

Grupo 05—Informações Gerais

Grupo 10—Procedimentos de Teste e Ajustes

Grupo 15—Diagnósticos do Sistema de Admissão de Ar

Grupo 15A—Diagnósticos do Sistema de Arrefecimento do Motor

Grupo 20—Identificação e Localização de Componentes

Seção 240—Sistema Elétrico

Grupo 05—Como Usar as Informações de Diagnóstico

Grupo 10—Códigos de Falhas

Grupo 15—Placa de Fusíveis

Grupo 15A—Partida do Motor

Grupo 15B—Parada do Motor—1470 (6,8 L)

Grupo 15C—Parada do Motor—1570 (8,1 L)

Grupo 15D—Recarga da Bateria

Grupo 15E—Sensor de Rotação do Motor—1470 (6,8 L) e 1570 (8,1 L)

Grupo 15F—ECU - Alimentação—1570 (6,8 L)

Grupo 15G—ECU - Sistema de Combustível e Acelerador—1570 (6,8 L)

Grupo 15H—ECU - Sensores—1570 (6,8 L)

Grupo 15I—ECU - Luz de Alerta e Interface—1570 (6,8 L)

Grupo 15J—Barramento CCD - Comunicação entre as Placas

Grupo 15K—CCU - Alimentação

Grupo 15L—CCU - Acionamento da Trilha

Grupo 15M—CCU - Ajuste da Rotação da Trilha

Grupo 15N—CCU - Acionamento da Plataforma

Grupo 15O—CCU - Acionamento do Tubo de Descarga

Grupo 15P—CCU - Acionamento do Sem Fim de Descarga

Grupo 15Q—CCU - Acionamento do Reversor

Grupo 15R—CCU - Ajuste da Rotação do Esparramador de Palhiço

Grupo 15S—CCU - Acionamento do Picador de Palha

Grupo 15T—CCU - Sensor de Rotação do Picador de Palha

Grupo 15U—CCU - Ajuste da Rotação do Ventilador

Grupo 15V—CCU - Sensor de Rotação do Ventilador

Grupo 15W—CCU - Ajuste do Côncavo

Grupo 15X—CCU - Nível de Combustível

Grupo 15Y—CCU - Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor

Grupo 15Z—CCU - Pressão do Óleo do Motor - 1470 (6,8 L) e 1570 (8,1 L)

Grupo 15AA—CCU - Pressão do Óleo do Motor - 1570 (6,8 L)

Grupo 15AB—CCU - Freio de Estacionamento

Grupo 15AC—CCU - Sensor de Rotação do Sem-fim do Elevador da Retrilha

Grupo 15AD—CCU - Sensor de Rotação do Virabrequim dos Saca-palhas

Grupo 15AE—CCU - Sensor de Rotação do Sem-fim do Elevador de Grãos Limpos

Grupo 15AF—CCU - Sensor do Filtro de Ar do Motor - 1470 (6,8 L) e 1570 (8,1 L)

Grupo 15AG—CCU - Sensor do Filtro de Ar do Motor - 1570 (6,8 L)

Grupo 15AH—CCU - Sensor de Temperatura do Óleo Hidráulico

Grupo 15AI—CCU - Sensor do Filtro e do Nível do Óleo Hidráulico

Grupo 15AJ—CCU - Sensores de Enchimento do Tanque Granelero

Grupo 15AK—CCU - Sensores de Embuchamento

Grupo 15AL—CCU - Rotação do Molinete

Grupo 15AM—HCU - Alimentação

Grupo 15AN—HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível

Grupo 15AO—HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida

Grupo 15AP—HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma de Milho

Grupo 15AQ—HCU - Controle Manual da Altura de Corte

Grupo 15AR—HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte

Continua na página seguinte

Instrução original. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nas informações mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2012
DEERE & COMPANY
European Office Mannheim
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual
Previous Editions
Copyright © 2012

Grupo 15AS—HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho
 Grupo 15AT—HCU - Controle Manual da Inclinação Lateral da Plataforma
 Grupo 15AU—HCU - Controle Manual da Posição Horizontal do Molinete
 Grupo 15AV—HCU - Controle Manual da Posição Vertical do Molinete
 Grupo 15AW—HCU - Ajuste da Pressão da Barra de Corte
 Grupo 15AX—HCU - Ajuste das Chapas Destacadoras da Plataforma de Milho
 Grupo 15AY—INFO-TRAK™ / Monitor de Rotação dos Eixos
 Grupo 15AZ—Monitor de Rendimento
 Grupo 15BA—Hectarímetro
 Grupo 15BB—Lavador do Pára-brisa
 Grupo 15BC—Limpador do Pára-brisa
 Grupo 15BD—Rádio
 Grupo 15BE—Ar Condicionado
 Grupo 15BF—Buzina
 Grupo 15BG—Acendedor de Cigarros
 Grupo 15BH—Testador de Fusíveis
 Grupo 15BI—Compressor do Assento Pneumático
 Grupo 15BJ—Luz Interna da Cabine
 Grupo 15BK—Faróis Auxiliares da Cabine
 Grupo 15BL—Faróis de Trabalho e Faroletes dos Retrovisores
 Grupo 15BM—Faróis de Estrada
 Grupo 15BN—Iluminação do Tubo Descarregador
 Grupo 15BO—Luz e Alarme de Ré
 Grupo 15BP—Luz do Motor e das Peneiras
 Grupo 15BQ—Luzes de Freio
 Grupo 15BR—Luzes de Interruptores
 Grupo 15BS—Pisca Direcional e Alerta
 Grupo 15BT—Sinaleiras
 Grupo 15BU—Luzes Giratórias e Iluminação do Tanque Granelleiro
 Grupo 15BV—Tração Traseira
 Grupo 15BW—Alimentação AutoTrac
 Grupo 15BX—Procedimentos de Testes da HCU
 Grupo 15BY—Procedimentos de Testes da CCU
 Grupo 20—Conectores

Grupo 10A—Comando Principal e Comando Secundário - Tipo A
 Grupo 10B—Comando Hidráulico Unificado - Tipo B
 Grupo 15—Direção
 Grupo 20—Molinete e Reversor (Sem Esparramador)
 Grupo 20A—Molinete, Reversor e Esparramador
 Grupo 25—Levante da Plataforma
 Grupo 30—Transmissão Hidrostática
 Grupo 35—Localização de Componentes Hidráulicos

Seção 290—Cabine

Grupo 05—Cabine e Assento do Operador

Seção 290A—Ar Condicionado e Calefação

Grupo 05—Ar Condicionado e Calefação
 Grupo 10—Ventilação e Calefação—Detecção e Resolução de Problemas
 Grupo 15—Testes Operacionais e Detecção e Resolução de Problemas
 Grupo 20—Operação do Sistema de Ar Condicionado

Seção 250—Trem de Força

Grupo 05—Especificações
 Grupo 10—Verificação do Desgaste das Peças
 Grupo 15—Teste do Sistema Hidrostático
 Grupo 20—Transmissão

Seção 255—Tração Traseira

Grupo 10—Tração Traseira de Duas Velocidades

Seção 260—Freios, Direção e Eixo Traseiro

Grupo 05—Sistema de Freios
 Grupo 10—Freios a Tambor
 Grupo 15—Sistema de Direção

Seção 270—Sistema Hidráulico

Grupo 05—Informações Gerais
 Grupo 10—Identificação de Tipo

Conteúdo**Página****Grupo 05—Informações de Segurança**

| | |
|--|-----------|
| Viva com Segurança | 205-05-1 |
| Limpeza da Área de Trabalho | 205-05-1 |
| Trabalhe em Área Ventilada | 205-05-1 |
| Uso de Roupa de Proteção | 205-05-2 |
| Manutenção de Máquinas com Segurança | 205-05-2 |
| Emergências..... | 205-05-2 |
| Evitar fluidos sob alta pressão..... | 205-05-3 |
| Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores | 205-05-3 |
| Estacione a Máquina com Segurança | 205-05-3 |
| Transporte a Colheitadeira com Segurança | 205-05-4 |
| Manuseio de Fluidos com Cuidado - Evite Incêndios | 205-05-4 |
| Evite Explosões da Bateria..... | 205-05-4 |
| Evite as Queimaduras Causadas por Ácidos..... | 205-05-5 |
| Apoie a Máquina Apropriada- mente..... | 205-05-5 |
| Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer | 205-05-6 |
| Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado | 205-05-6 |
| Iluminação da Área de Trabalho com Segurança | 205-05-6 |
| Substituir etiquetas com avisos de segurança..... | 205-05-7 |
| Equipamento Adequado Para Levantar e Suspende | 205-05-7 |
| Manutenção Segura dos Pneus | 205-05-8 |
| Prática de Manutenção Segura | 205-05-9 |
| Uso de Ferramentas Adequadas..... | 205-05-9 |
| Descarte Adequado dos Resíduos | 205-05-10 |

Viva com Segurança

Antes de devolver a máquina ao cliente, certifique-se de que a máquina esteja funcionando adequadamente, especialmente os sistemas de segurança. Instale todos os protetores e blindagens.



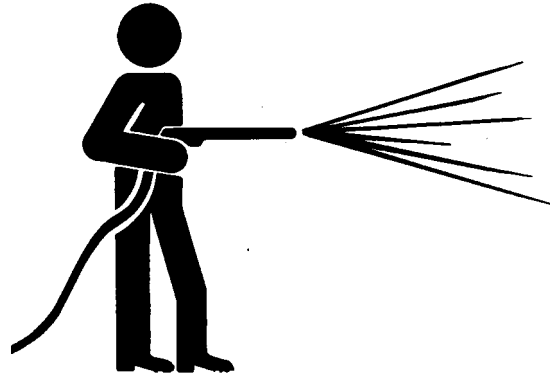
TS231 -54-07OCT88

DX,LIVE -54-25SEP92-1/1

Limpeza da Área de Trabalho

Antes de começar um trabalho:

- Limpe a área de trabalho e a máquina.
- Certifique-se de que todas as ferramentas necessárias para seu trabalho estejam disponíveis.
- Tenha as peças certas à disposição.
- Leia todas as instruções completamente; não tente simplificar o processo.



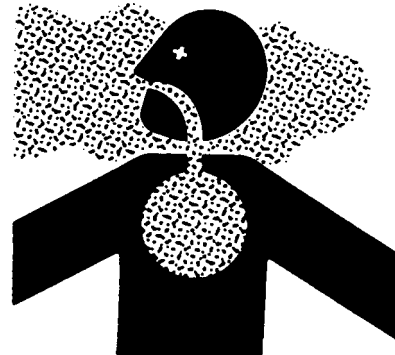
T6642EJ -UN-18OCT88

DX,CLEAN -54-04JUN90-1/1

Trabalhe em Área Ventilada

O gás de escape do motor pode causar doenças ou até mesmo a morte. Na necessidade de ligar um motor em uma área fechada, remova o gás da área com uma extensão do tubo de escape.

Se você não tiver uma extensão do tubo de escape, abra as portas para a circulação do ar.



TS220 -UN-23AUG88

DX,AIR -54-17FEB99-1/1

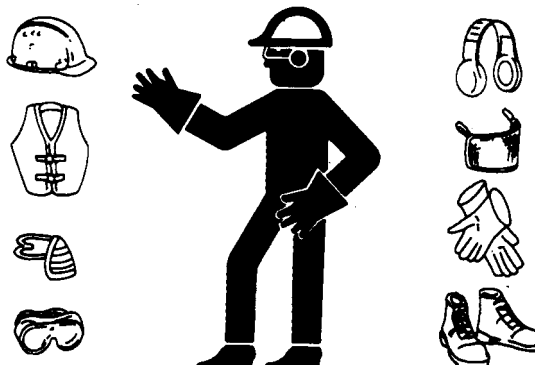
Uso de Roupa de Proteção

Use roupa e equipamento de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada ao ruído pode causar dano ou perda de audição.

Use dispositivos de proteção da audição apropriados tais como protetores de ouvidos para proteger contra barulhos altos ou incômodos.

Operar o equipamento com segurança requer a plena atenção do operador. Não use rádios nem auscultadores enquanto estiver operando a máquina.



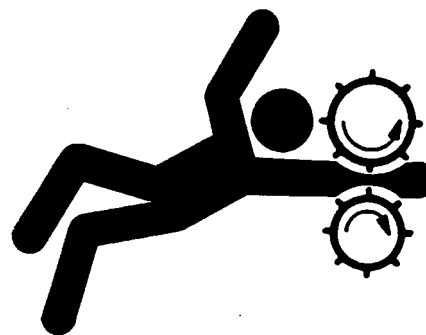
TS206—UN—23AUG88

DX,WEAR -54-10SEP90-1/1

Manutenção de Máquinas com Segurança

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.



TS228—UN—23AUG88

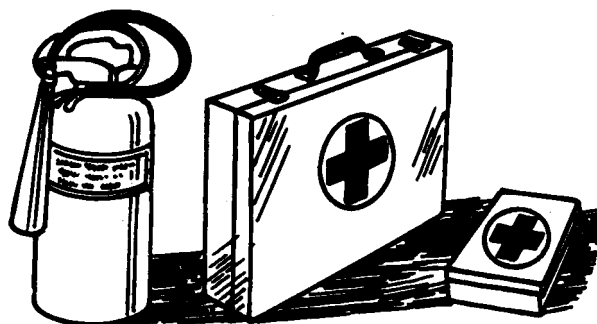
DX,LOOSE -54-04JUN90-1/1

Emergências

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.



TS291—UN—23AUG88

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

Evitar fluidos sob alta pressão

Inspeccione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – quanto a vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, descascamento, ou quaisquer outros sinais de desgaste e danos.

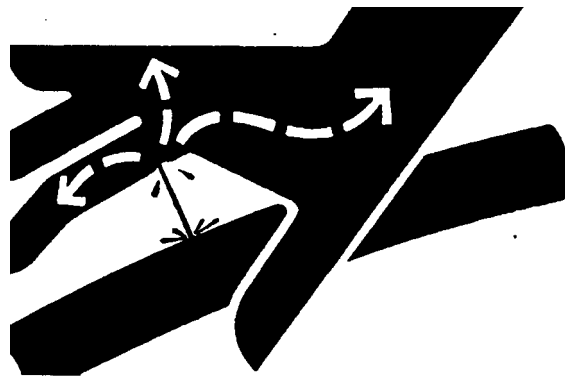
Substitua imediatamente as mangueiras desgastadas ou danificadas por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite o perigo aliviando a pressão antes da desconexão das linhas hidráulicas ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de um acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido que penetre na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas para não



causar gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID -54-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.



Os acumuladores não podem ser consertados.

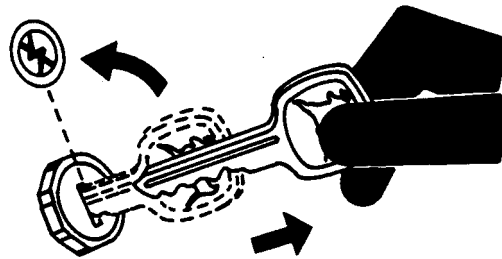
DX,WW,ACCLA2 -54-22AUG03-1/1

TS281 —UN—23AUG88

Estacione a Máquina com Segurança

Antes de trabalhar na máquina:

- Abaixar todos os equipamentos até ao solo.
- Desligue o motor e retire a chave.
- Desligue o cabo "Terra" da bateria.
- Pendure um aviso "NÃO OPERAR" na cabina do operador.



DX,PARK -54-04JUN90-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Transporte a Colheitadeira com Segurança

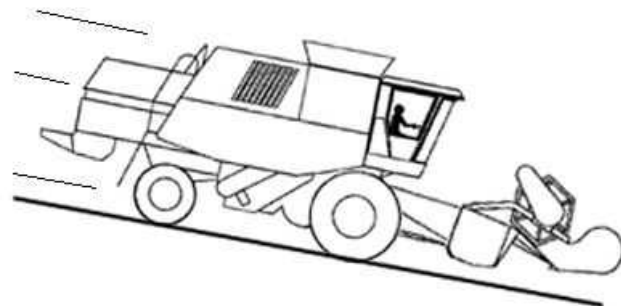
Sempre que for regular a máquina em movimento, verifique se não há crianças ao redor dela. Assegure-se de ter a visibilidade adequada.

Adapte sempre a velocidade de percurso de acordo com solo. Evite curvas fechadas ao prosseguir em aclives ou declives.

Verifique se os acessórios estão corretamente acoplados e se eles não se desconectaram acidentalmente.

Ao dirigir com carros de transporte montados tenha muito cuidado.

Reduza a marcha ao dirigir em declives ou solo acidentado e antes de executar manobras arriscadas. Reduza para uma marcha mais lenta ao dirigir em declives íngremes. Nunca dirija em declives em neutro.



CO221200—UN—27NOV03

Evite buracos, fossos e obstruções que possam causar a capotagem do trator, especialmente em declives.

MM04740,00000FA -54-18NOV05-1/1

Manuseio de Fluidos com Cuidado - Evite Incêndios

Quando transferir ou utilizar combustível, evite fazê-lo na proximidade de aquecedores, chamas ou faíscas e não fumar.

Armazene os líquidos inflamáveis em lugar seguro onde não exista perigo de incêndio. Não perfure nem incinere vasilhames pressurizados.

Limpe a máquina e retire dela qualquer sujeira, graxas e outros resíduos.

Não guarde tecidos impregnados de óleo, pois eles podem inflamar-se espontaneamente.



TS227—UN—23AUG88

DX,FLAME -54-29SEP98-1/1

Evite Explosões da Bateria

Mantenha faíscas, fósforos acesos ou chamas descobertas longe da bateria. O gás formado pela bateria pode explodir.

Nunca verifique a carga da bateria colocando um objeto de metal ligando os bornes. Use um voltímetro ou densímetro.

Não carregue uma bateria congelada; ela pode explodir. Aqueça a bateria a 16°C (60°F).



TS204—UN—23AUG88

DX,SPARKS -54-03MAR93-1/1

Evite as Queimaduras Causadas por Ácidos

O ácido sulfúrico do eletrólito da bateria é venenoso. Ele é forte o suficiente para queimar a pele, furar as roupas e causar cegueira se atingir os olhos.

Evite o perigo:

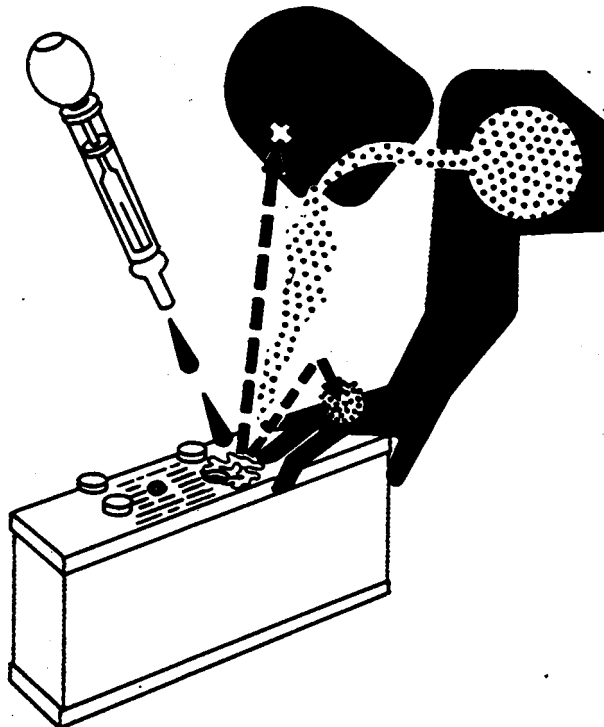
1. Enchendo as baterias em áreas bem ventiladas.
2. Usando proteção para os olhos e luvas de borracha.
3. Evitando respirar os gases ao adicionar eletrólito.
4. Evitando derramar ou entornar o eletrólito.
5. Use o procedimento adequado de partida ao usar cabos de ligação direta.

Se derramar ácido em si mesmo:

1. Lave a pele com água.
2. Aplique bicarbonato de sódio ou cal para ajudar a neutralizar o ácido.
3. Lave os olhos com água durante 15 a 30 minutos. Obtenha atendimento médico imediatamente.

Em caso de ingestão do ácido:

1. Não induza o vômito.
2. Beba grandes quantidades de água ou leite, mas sem exceder 2 l (2 quarts).
3. Obtenha atendimento médico imediatamente.



TS203 —UN—23AUG88

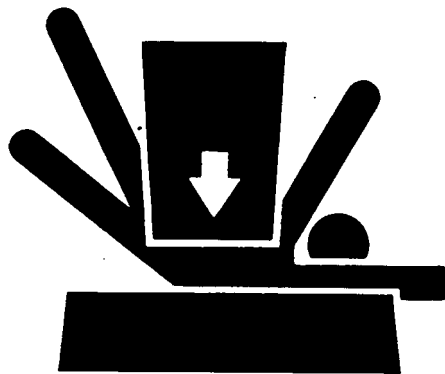
DX,POISON -54-21APR93-1/1

Apoie a Máquina Apropriadamente

Baixar sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidráulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apoie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -54-24FEB00-1/1

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer

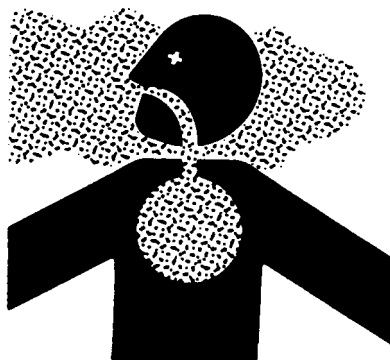
Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.



TS2220—UN—23AUG88

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX, PAINT -54-24JUL02-1/1

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.



TS953—UN—15MAY90

DX, TORCH -54-10DEC04-1/1

Iluminação da Área de Trabalho com Segurança

Ilumine sua área de trabalho adequadamente e com segurança. Use uma luz portátil de segurança para trabalhar dentro ou sob a máquina. Certifique-se de que a lâmpada esteja em volta de uma carcaça de arame. O filamento quente ou uma lâmpada acidentalmente quebrada pode inflamar o combustível ou o óleo em contato.

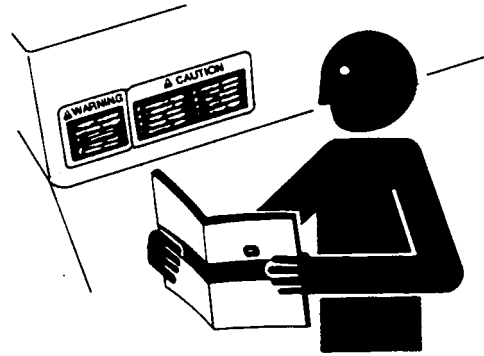


TS2223—UN—23AUG88

DX, LIGHT -54-04JUN90-1/1

Substituir etiquetas com avisos de segurança

Substituir etiquetas com avisos de segurança que estão em falta ou danificados. Consultar o manual do operador da máquina para a colocação correcta de etiquetas com avisos de segurança.



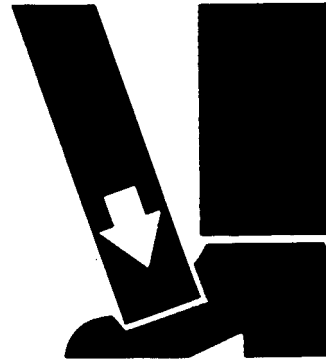
TS201—UN—23AUG88

DX,SIGNS1 -54-04JUN90-1/1

Equipamento Adequado Para Levantar e Suspende

Levantar e suspender componentes pesados de maneira incorreta pode causar ferimentos graves ou danos à máquina.

Siga os procedimentos recomendados no manual para a remoção e instalação de componentes.



TS226—UN—23AUG88

DX,LIFT -54-04JUN90-1/1

Manutenção Segura dos Pneus

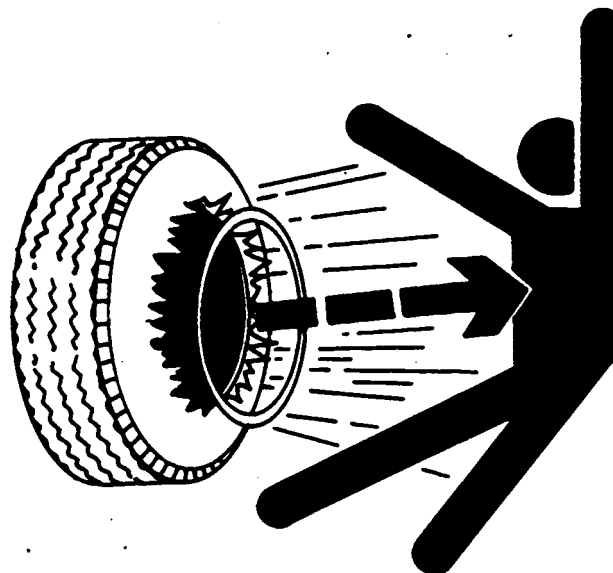
A separação explosiva de um pneu e das peças do aro pode causar ferimentos graves ou morte.

Não tente montar um pneu a menos que tenha equipamento adequado e experiência para executar o trabalho.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Jamais solde ou aqueça uma roda montada com pneu. O calor pode causar um aumento da pressão de ar, o que resultará na explosão do pneu. A soldagem pode enfraquecer ou deformar a estrutura da roda.

Ao encher os pneus, use uma extensão na mangueira suficientemente longa para permitir que você permaneça ao lado e NÃO à frente ou sobre o pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique se existe pressão baixa, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas em falta nas rodas.



TS211 —UN—23AUG88

DX,RIM -54-24AUG90-1/1

Prática de Manutenção Segura

Compreenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer trabalho. Mantenha a área de trabalho limpa e seca.

Nunca lubrifique, ajuste ou faça manutenção na máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha mãos, pés e vestimentas longe de peças acionadas por potência elétrica ou hidráulica. Desengate todas as fontes de potência, e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Desligue o motor. Remova a chave. Permita que a máquina arrefeça.

Apoie de forma segura quaisquer elementos da máquina que tenham que ser levantados para que a manutenção possa ser feita.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Repare danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova quaisquer acumulações de massa lubrificante, óleo ou detritos.

Em equipamentos com motor, desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer quaisquer ajustes nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

Em implementos rebocados, desligue o conjunto de cabos de ligação do trator antes de fazer manutenção nos componentes do sistema elétrico ou antes de soldar na máquina.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-17FEB99-1/1

Uso de Ferramentas Adequadas

Use as ferramentas apropriadas para o trabalho. Ferramentas e procedimentos improvisados podem ameaçar a segurança.

Use ferramentas elétricas somente para afrouxar as peças rosqueadas e parafusos.

Para afrouxar e apertar os parafusos, use as ferramentas de tamanho correto. NÃO use ferramentas de medida dos E.U.A. em parafusos em milímetros. Evite ferimentos devido a queda de chaves.

Use somente as peças de manutenção que estão de acordo com as especificações da John Deere.



TS779 —UN—08NOV89

DX,REPAIR -54-17FEB99-1/1

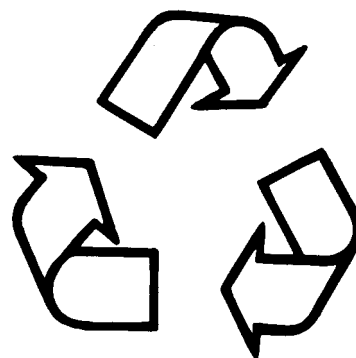
Descarte Adequado dos Resíduos

Descartar os resíduos de forma inadequada pode ameaçar o meio-ambiente e a ecologia. Resíduos potencialmente prejudiciais usados com os equipamentos da John Deere incluem produtos tais como óleo, combustível, líquido de refrigeração, fluido para freios, filtros e baterias.

Use vasilhame à prova de vazamento e fugas ao drenar os fluidos. Não use vasilhame para alimentos ou bebidas, pois alguém pode enganar-se e usá-los para a ingestão de alimento ou bebida.

Não despeje os resíduos sobre o solo, pelo sistema de drenagem e nem em cursos de água.

O vazamento de líquidos refrigerantes do ar condicionado podem danificar a atmosfera da Terra. Os regulamentos do governo podem requerer um centro autorizado de manutenção de ar condicionado para recuperar e reciclar os líquidos refrigerantes usados no ar condicionado.



Pergunte ao seu centro local do meio ambiente ou de reciclagem, ou ainda ao seu concessionário John Deere sobre a maneira adequada de reciclar ou de descartar os resíduos.

DX,DRAIN -54-03MAR93-1/1

TS1133 —UN—26NOV90

Seção 211 Diagnósticos

Conteúdo

| | Página | | Página |
|--|-----------|---|----------|
| Grupo 05—Códigos de Falha Durante Calibrações | | Grupo 10—Códigos de Falha do INFO-TRAK | |
| Código E02..... | 211-05-1 | Código 72E..... | 211-10-1 |
| Código E05..... | 211-05-1 | Código 101E..... | 211-10-1 |
| Código E06..... | 211-05-1 | Código 102E..... | 211-10-1 |
| Código E07..... | 211-05-1 | Código 122E..... | 211-10-1 |
| Código E09..... | 211-05-1 | Código 123E..... | 211-10-1 |
| Código E11..... | 211-05-1 | Código 128E..... | 211-10-1 |
| Código E12..... | 211-05-2 | Código 130E..... | 211-10-2 |
| Código E13..... | 211-05-2 | Código 131E..... | 211-10-2 |
| Código E14..... | 211-05-2 | Código 132E..... | 211-10-2 |
| Código E21..... | 211-05-2 | Código 135E..... | 211-10-2 |
| Código E22..... | 211-05-3 | Código 136E..... | 211-10-2 |
| Código E23..... | 211-05-3 | Código 137E..... | 211-10-2 |
| Código E24..... | 211-05-3 | | |
| Código E31..... | 211-05-3 | Grupo 20—Códigos de Falha da CCU | |
| Código E32..... | 211-05-4 | Código 105E..... | 211-20-1 |
| Código E33..... | 211-05-4 | Código 106E..... | 211-20-1 |
| Código E34..... | 211-05-4 | Código 107E..... | 211-20-1 |
| Código E41..... | 211-05-5 | Código 108E..... | 211-20-1 |
| Código E42..... | 211-05-5 | Código 109E..... | 211-20-1 |
| Código E43..... | 211-05-5 | Código 110E..... | 211-20-1 |
| Código E44..... | 211-05-5 | Código 111E..... | 211-20-1 |
| Código E51..... | 211-05-5 | Código 112E..... | 211-20-1 |
| Código E52..... | 211-05-5 | Código 150E..... | 211-20-2 |
| Código E53..... | 211-05-6 | Código 151E..... | 211-20-2 |
| Código E54..... | 211-05-6 | Código 152E..... | 211-20-2 |
| Código E55..... | 211-05-6 | Código 153E..... | 211-20-2 |
| Código E56..... | 211-05-6 | Código 154E..... | 211-20-3 |
| Código E61..... | 211-05-6 | Código 155E..... | 211-20-3 |
| Código E62..... | 211-05-7 | Código 156E..... | 211-20-3 |
| Código E63..... | 211-05-7 | Código 157E..... | 211-20-3 |
| Código E64..... | 211-05-7 | Código 158E..... | 211-20-4 |
| Código E71..... | 211-05-8 | Código 159E..... | 211-20-4 |
| Código E72..... | 211-05-8 | Código 160E..... | 211-20-4 |
| Código E73..... | 211-05-8 | Código 161E..... | 211-20-4 |
| Código E74..... | 211-05-9 | Código 162E..... | 211-20-4 |
| Código E75..... | 211-05-9 | Código 163E..... | 211-20-5 |
| Código E76..... | 211-05-9 | Código 164E..... | 211-20-5 |
| Código E81..... | 211-05-10 | Código 166E..... | 211-20-5 |
| Código E82..... | 211-05-10 | Código 167E..... | 211-20-5 |
| Código E83..... | 211-05-10 | Código 168E..... | 211-20-5 |
| Código E84..... | 211-05-11 | Código 169E..... | 211-20-6 |
| Código E85..... | 211-05-11 | Código 170E..... | 211-20-6 |
| Código E86..... | 211-05-11 | Código 171E..... | 211-20-6 |
| Código E91..... | 211-05-12 | Código 172E..... | 211-20-6 |
| Código E92..... | 211-05-12 | Código 173E..... | 211-20-6 |
| Código E93..... | 211-05-12 | Código 174E..... | 211-20-6 |
| Código E94..... | 211-05-13 | Código 175E..... | 211-20-7 |
| Código E95..... | 211-05-13 | Código 176E..... | 211-20-7 |
| Código E96..... | 211-05-13 | Código 177E..... | 211-20-7 |
| | | Código 178E..... | 211-20-7 |

Continua na página seguinte

Página

| | |
|------------------|-----------|
| Código 179E..... | 211-20-7 |
| Código 180E..... | 211-20-7 |
| Código 181E..... | 211-20-8 |
| Código 182E..... | 211-20-8 |
| Código 186E..... | 211-20-8 |
| Código 187E..... | 211-20-8 |
| Código 188E..... | 211-20-8 |
| Código 189E..... | 211-20-9 |
| Código 190E..... | 211-20-9 |
| Código 191E..... | 211-20-9 |
| Código 192E..... | 211-20-9 |
| Código 193E..... | 211-20-9 |
| Código 194E..... | 211-20-10 |
| Código 195E..... | 211-20-10 |
| Código 196E..... | 211-20-10 |
| Código 197E..... | 211-20-10 |
| Código 198E..... | 211-20-10 |
| Código 199E..... | 211-20-11 |
| Código 217E..... | 211-20-11 |

Grupo 25—Códigos de Falha da HCU

| | |
|------------------|----------|
| Código 211E..... | 211-25-1 |
| Código 212E..... | 211-25-1 |
| Código 213E..... | 211-25-2 |
| Código 214E..... | 211-25-2 |
| Código 215E..... | 211-25-3 |
| Código 216E..... | 211-25-3 |
| Código 218E..... | 211-25-3 |
| Código 220E..... | 211-25-3 |
| Código 221E..... | 211-25-4 |
| Código 222E..... | 211-25-4 |
| Código 224E..... | 211-25-4 |
| Código 225E..... | 211-25-5 |
| Código 226E..... | 211-25-5 |
| Código 227E..... | 211-25-5 |
| Código 228E..... | 211-25-6 |
| Código 232E..... | 211-25-6 |
| Código 233E..... | 211-25-6 |
| Código 234E..... | 211-25-6 |
| Código 235E..... | 211-25-7 |
| Código 236E..... | 211-25-7 |
| Código 240E..... | 211-25-7 |
| Código 241E..... | 211-25-7 |
| Código 242E..... | 211-25-8 |
| Código 243E..... | 211-25-8 |
| Código 244E..... | 211-25-8 |
| Código 245E..... | 211-25-8 |
| Código 246E..... | 211-25-9 |
| Código 247E..... | 211-25-9 |
| Código 248E..... | 211-25-9 |

Código E02

A calibração da plataforma não pode ser feita com esse tipo de plataforma

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 32

AS60558,0001371 -54-30APR09-1/1

Código E05

B7

Tentativa de calibrar o sensor do óleo hidráulico como o motor ligado.

Desligue o motor.

AS60558,0001589 -54-25JUN09-1/1

Código E06

B7

Tensão do sensor de retorno do óleo hidráulico maior que 0,682 V.

Procedimento de teste N° 6

Diagnóstico elétrico: “CCU - Sensor do Filtro e do Nível do Óleo Hidráulico”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

AS60558,0001581 -54-16JUN09-1/1

Código E07

B7

Tensão do sensor de retorno do óleo hidráulico menor que 0,45 V ou maior que 4,5 V.

Procedimento de teste N° 6

Diagnóstico elétrico: “CCU - Sensor do Filtro e do Nível do Óleo Hidráulico”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

AS60558,0001582 -54-16JUN09-1/1

Código E09

Tentativa de calibrar a plataforma com a rotação do motor abaixo de 2000 rpm.

Deixe o motor com rotação acima de 2000 rpm.

AS60558,0001690 -54-11SEP09-1/1

Código E11

R3

Tensão do potenciômetro de ajuste da altura menor que 0,5 V.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 10

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001370 -54-30APR09-1/1

Código E12

R3

Tensão do potenciômetro de ajuste da altura maior que 4,5 V.

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 10

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,000136F -54-30APR09-1/1

Código E13

R3

Tensão do potenciômetro de ajuste da altura indo na direção errada.

Repita a calibração movendo o potenciômetro constantemente na direção correta. Se o erro reaparecer, vá para o Procedimento de teste N° 10 da HCU.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,000136E -54-30APR09-1/1

Código E14

R3

Faixa de tensão do potenciômetro de ajuste da altura menor que 2,0 V.

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 10

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,000136D -54-30APR09-1/1

Código E21

R13

Tensão do potenciômetro do ajuste da flutuação menor que 0,5 V.

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 11

Diagnóstico elétrico: “HCU Controle Automático da Flutuação”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001695 -54-11SEP09-1/1

Código E22

R13
Tensão do potenciômetro do ajuste da flutuação maior que 4,5 V.

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 11

Diagnóstico elétrico: “HCU Controle Automático da Flutuação”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

AS60558,0001696 -54-11SEP09-1/1

Código E23

R13
Tensão do potenciômetro do ajuste da flutuação indo na direção errada.

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 11

Diagnóstico elétrico: “HCU Controle Automático da Flutuação”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

AS60558,0001697 -54-11SEP09-1/1

Código E24

R13
Faixa de tensão do potenciômetro de ajuste da flutuação menor que 2,0 V.

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 11

Diagnóstico elétrico: “HCU Controle Automático da Flutuação”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

AS60558,0001698 -54-11SEP09-1/1

Código E31

R4
Tensão do potenciômetro do ajuste de sensibilidade menor que 0,5 V.

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 12

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Altura de Corte”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

AS60558,000136C -54-30APR09-1/1

Código E32

R4

Tensão do potenciômetro do ajuste de sensibilidade maior que 4,5 V.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 12

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Altura de Corte”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,000136B -54-30APR09-1/1

Código E33

R4

Tensão do potenciômetro do ajuste de sensibilidade indo na direção errada.

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Repita a calibração movendo o potenciômetro constantemente na direção correta. Se o erro reaparecer, vá para o Procedimento de teste N° 12 da HCU.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Altura de Corte”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

AS60558,000136A -54-30APR09-1/1

Código E34

R4

Faixa de tensão do potenciômetro de ajuste da sensibilidade menor que 2,0 V.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 12

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Altura de Corte”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001369 -54-30APR09-1/1

Código E41

B47

Tensão do sensor das chapas destacadoras menor que 0,25 V (Plataforma de milho).

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 20, Milho

AS60558,0001368 -54-30APR09-1/1

Código E42

B47

Tensão do sensor das chapas destacadoras maior que 4,75 V (Plataforma de milho).

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 20, Milho

AS60558,0001367 -54-30APR09-1/1

Código E43

B47

Tensão do sensor das chapas destacadoras indo na direção errada (Plataforma de milho).

Repita a calibração movendo as chapas destacadoras constantemente na direção correta. Se o erro reaparecer, vá para o Procedimento de teste N° 20, Milho da HCU.

AS60558,0001366 -54-30APR09-1/1

Código E44

B47

Faixa de tensão do sensor das chapas destacadoras menor que 2,0 V (Plataforma de milho).

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 20, Milho

AS60558,0001365 -54-30APR09-1/1

Código E51

R26

Tensão do potenciômetro do ângulo do alimentador do cilindro menor do que 0,25 V.

Procedimento de teste N° 13

Diagnóstico elétrico: "HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida"

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

AS60558,0001364 -54-16JUN09-1/1

Código E52

R26

Tensão do potenciômetro do ângulo do alimentador do cilindro maior do que 4,75 V.

Procedimento de teste N° 13

Diagnóstico elétrico: "HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida"

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

AS60558,0001363 -54-16JUN09-1/1

Código E53

R26

Tensão do potenciômetro do ângulo do alimentador do cilindro indo na direção errada.

Repita a calibração movendo o alimentador do cilindro constantemente na direção correta. Se o erro reaparecer, vá para o Procedimento de teste N° 13

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001362 -54-30APR09-1/1

Código E54

R26

Faixa de tensão do potenciômetro do ângulo do alimentador do cilindro menor do que 2,0 V.

Procedimento de teste N° 13

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

AS60558,0001361 -54-30APR09-1/1

Código E55

R26

Tensão inferior do potenciômetro do ângulo do alimentador do cilindro maior do que 2,5 V.

Procedimento de teste N° 13

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

AS60558,0001360 -54-30APR09-1/1

Código E56

R26

Tensão superior do potenciômetro do ângulo do alimentador do cilindro menor do que 2,5 V.

Procedimento de teste N° 13

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

AS60558,000135F -54-30APR09-1/1

Código E61

B13

B9

Tensão do potenciômetro de ajuste do A/C ou do potenciômetro de ajuste da rotação do molinete menor do que 0,5 V.

Procedimentos de testes da CCU - Ar Condicionado:

Procedimento de teste N° 10

Procedimentos de testes da CCU - Rotação do Molinete:

Procedimento de teste N° 12

AS60558,000135E -54-25AUG10-1/1

Código E62

B13

B9

Tensão do potenciômetro de ajuste do A/C ou do potenciômetro de ajuste da rotação do molinete maior do que 4,5 V.

Procedimento de teste N° 12

Diagnóstico elétrico: “Ar condicionado”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU - Ar Condicionado:

Procedimento de teste N° 10

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU - Rotação do Molinete:

AS60558,000135D -54-25AUG10-1/1

Código E63

B13

B9

Tensão do potenciômetro de ajuste do A/C ou do potenciômetro de ajuste da rotação do molinete indo na direção errada.

Diagnóstico elétrico: “Ar condicionado”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Repita a calibração movendo o respectivo potenciômetro constantemente na direção correta. Se o erro reaparecer, vá para o Procedimento de teste N° 10 ou Procedimento de teste N° 12 da CCU.

AS60558,000135C -54-30APR09-1/1

Código E64

B13

B9

Faixa de tensão do potenciômetro de ajuste do A/C ou do potenciômetro de ajuste da rotação do molinete muito baixa.

Procedimento de teste N° 12

Diagnóstico elétrico: “Ar condicionado”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU - Ar Condicionado:

Procedimento de teste N° 10

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU - Rotação do Molinete:

AS60558,000135B -54-30APR09-1/1

Código E71

| | |
|---|---|
| R23 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B41 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão do sensor de altura esquerdo abaixo de 0,50 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 14</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,0001359 -54-11APR12-1/1

Código E72

| | |
|---|---|
| R23 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B41 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão do sensor de altura esquerdo acima de 4,50 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 14</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,0001358 -54-11APR12-1/1

Código E73

| | |
|---|---|
| R23 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B41 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão do sensor de altura esquerdo indo na direção errada. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Repita a calibração. Se o erro reaparecer, vá para o <u>Procedimento de teste N° 14</u> da HCU. | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Teoria de Operação</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,0001357 -54-11APR12-1/1

Código E74

| | |
|---|---|
| R23 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B41 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão do sensor de altura esquerdo abaixo de 2,0 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 14</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,0001356 -54-11APR12-1/1

Código E75

| | |
|---|---|
| R23 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B41 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão inferior do sensor de altura esquerdo maior do que 2,5 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 14</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,0001355 -54-11APR12-1/1

Código E76

| | |
|---|---|
| R23 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B41 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão superior do sensor de altura esquerdo menor do que 2,5 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 14</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,0001354 -54-11APR12-1/1

Código E81

R24

B39

Tensão do sensor de altura direito abaixo de 0,25 V.

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 15

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte”

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Teoria de Operação

AS60558,0001353 -54-11APR12-1/1

Código E82

R24

B39

Tensão do sensor de altura direito acima de 4,75 V.

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 15

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte”

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Teoria de Operação

AS60558,0001352 -54-11APR12-1/1

Código E83

R24

B39

Tensão do sensor de altura direito indo na direção errada.

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Repita a calibração. Se o erro reaparecer, vá para o Procedimento de teste N° 15 da HCU.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte”

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Teoria de Operação

AS60558,0001351 -54-11APR12-1/1

Código E84

| | |
|---|---|
| R24 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B39 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Faixa de tensão do sensor de posição de altura direito abaixo de 2,0 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 15</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,0001350 -54-11APR12-1/1

Código E85

| | |
|---|---|
| R24 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B39 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão do sensor de posição de altura direito acima de 2,5 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 15</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,000134F -54-11APR12-1/1

Código E86

| | |
|---|---|
| R24 | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| B39 | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| Tensão do sensor de posição de altura direito abaixo de 2,5 V. | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |
| Procedimentos de testes da HCU: | Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho” |
| <u>Procedimento de teste N° 15</u> | <u>Teoria de Operação</u> |
| Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte” | <u>Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico</u> |
| <u>Teoria de Operação</u> | <u>Diagrama Elétrico - Tipo A</u> |
| | <u>Diagrama Elétrico - Tipo B</u> |

AS60558,000134E -54-11APR12-1/1

Código E91

R25
B40
Tensão do sensor de altura da plataforma abaixo de 0,25 V.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 21

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte Plataforma de Milho”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

AS60558,000134D -54-21SEP09-1/1

Código E92

R25
B40
Tensão do sensor de posição de altura da plataforma acima de 4,75 V.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 21

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte Plataforma de Milho”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

AS60558,000134C -54-21SEP09-1/1

Código E93

R25
B40
Tensão do sensor de altura da plataforma indo na direção errada.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte Plataforma de Milho”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

Repita a calibração. Se o erro reaparecer, vá para o Procedimento de teste N° 21 da HCU.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação
Diagrama Elétrico

AS60558,000134B -54-21SEP09-1/1

Código E94

R25
B40
Faixa de tensão do sensor de altura da plataforma abaixo de 2,0 V.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 21

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte Plataforma de Milho”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,000134A -54-21SEP09-1/1

Código E95

R25
B40
Tensão inferior do sensor de posição de altura da plataforma acima de 2,5 V.

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 21

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte Plataforma de Milho”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001349 -54-21SEP09-1/1

Código E96

R25
B40
Tensão superior do sensor de posição de altura da plataforma abaixo de 2,5 V

Procedimento de teste N° 21

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

AS60558,0001348 -54-21SEP09-1/1

Código 72E

ECU do motor não presente (sem comunicação com o INFO-TRAK)

Verifique o INFO-TRAK.

Diagnóstico elétrico: “ECU — Luz de Alerta e Interface”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001583 -54-16JUN09-1/1

Código 101E

Contador de horas do motor no INFO-TRAK com defeito

Verifique o INFO-TRAK.

Diagnóstico elétrico: “INFO-TRAK”

Diagrama Elétrico

AS60558,000137D -54-30APR09-1/1

Código 102E

Contador de horas do cilindro de trilha no INFO-TRAK com defeito

Verifique o INFO-TRAK.

Diagnóstico elétrico: “INFO-TRAK”

Diagrama Elétrico

AS60558,000137C -54-30APR09-1/1

Código 122E

R31

Côncavo não pode ser ajustado, sinal do sensor não está na faixa correta (muito baixa)

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste do Côncavo”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “INFO-TRAK”

Diagrama Elétrico

Verifique o INFO-TRAK

AS60558,000137B -54-30APR09-1/1

Código 123E

R31

Côncavo não pode ser ajustado, sinal do sensor não está na faixa correta (muito alta)

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste do Côncavo”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “INFO-TRAK”

Diagrama Elétrico

AS60558,000137A -54-30APR09-1/1

Código 128E

Sem resposta do monitor do INFO-TRAK

Verifique o INFO-TRAK.

Diagnóstico elétrico: “INFO-TRAK”

Diagrama Elétrico

AS60558,0001379 -54-30APR09-1/1

Código 130E

M9

Motor de ajuste do ventilador não consegue diminuir para a rotação desejada

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação do Ventilador”

[Teoria de Operação](#)

[Diagrama Elétrico](#)

AS60558,0001378 -54-30APR09-1/1

Código 131E

Y28

Variador de rotação do cilindro de trilha não consegue diminuir para a rotação desejada

[Teoria de Operação](#)

[Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico](#)

[Diagrama Elétrico - Tipo A](#)

[Diagrama Elétrico - Tipo B](#)

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação da Trilha”

AS60558,0001377 -54-11APR12-1/1

Código 132E

M8

Motor de ajuste do côncavo não consegue diminuir para a abertura desejada

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste do Côncavo”

[Teoria de Operação](#)

[Diagrama Elétrico](#)

AS60558,0001376 -54-30APR09-1/1

Código 135E

M9

Motor de ajuste do ventilador não consegue aumentar para a rotação desejada

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação do Ventilador”

[Teoria de Operação](#)

[Diagrama Elétrico](#)

AS60558,0001375 -54-30APR09-1/1

Código 136E

Y28

Variador de rotação do cilindro de trilha não consegue aumentar para a rotação desejada

[Teoria de Operação](#)

[Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico](#)

[Diagrama Elétrico - Tipo A](#)

[Diagrama Elétrico - Tipo B](#)

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação da Trilha”

AS60558,0001374 -54-11APR12-1/1

Código 137E

M8

Motor de ajuste do côncavo não consegue aumentar para a abertura desejada

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste do Côncavo”

[Teoria de Operação](#)

[Diagrama Elétrico](#)

AS60558,0001373 -54-30APR09-1/1

Código 105E

Falha na memória EEPROM do INFO-TRAK

Verifique o INFO-TRAK

AS60558,00013B7 -54-30APR09-1/1

Código 106E

CCU sem resposta do barramento CCD

Verifique a CCU e o barramento CCD

AS60558,00013B6 -54-30APR09-1/1

Código 107E

HCU sem resposta do barramento CCD

Verifique a HCU e o barramento CCD

AS60558,00013B5 -54-30APR09-1/1

Código 108E

Erro interno 1 da CCU (Comunicação)

Verifique a CCU

AS60558,00013B4 -54-30APR09-1/1

Código 109E

Erro interno 2 da CCU

Verifique a CCU

AS60558,00013B3 -54-30APR09-1/1

Código 110E

Tentativa de acionar a trilha quando o motor não está em rotação baixa

Para acionar a trilha a rotação do motor deve estar abaixo de 1400 rpm

AS60558,00013B2 -54-30APR09-1/1

Código 111E

Y25

Solenóide de bloqueio da caixa de câmbio sem sinal de retorno

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 26

AS60558,0001445 -54-11MAY09-1/1

Código 112E

B49, B51 e B50

Pressão da trilha, plataforma ou sem-fim de descarga não aumenta depois de acionar.

Procedimentos de testes da CCU (Plataforma):

Procedimento de teste N° 4

Procedimentos de testes da CCU (Trilha):

Procedimento de teste N° 3

Procedimentos de testes da CCU (Sem-Fim):

Procedimento de teste N° 5

AS60558,0001588 -54-18JUN09-1/1

Código 150E

Y22

Circuito do solenóide de acionamento da trilha

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento da Trilha”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Procedimentos de testes da CCU:

Diagrama - Tipo A

Procedimento de teste N° 34

Diagrama - Tipo B

AS60558,00013B0 -54-11APR12-1/1

Código 151E

Y23

Circuito do solenóide de bloqueio da trilha

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento da Trilha”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Procedimentos de testes da CCU:

Diagrama - Tipo A

Procedimento de teste N° 34

Diagrama - Tipo B

AS60558,00013AF -54-11APR12-1/1

Código 152E

Y21

Circuito do solenóide de acionamento da plataforma

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento da Plataforma”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Procedimentos de testes da CCU:

Diagrama Elétrico - Tipo A

Procedimento de teste N° 34

Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013AE -54-11APR12-1/1

Código 153E

Y24

Circuito do solenóide de bloqueio da plataforma

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento da Plataforma”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Procedimentos de testes da CCU:

Diagrama Elétrico - Tipo A

Procedimento de teste N° 34

Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013AD -54-11APR12-1/1

Código 154E

Y20
Circuito do solenóide de acionamento do sem-fim de descarga

Procedimentos de testes da CCU:
Procedimento de teste N° 34

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Sem Fim de Descarga”
Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013AC -54-11APR12-1/1

Código 155E

Y5
Circuito do solenóide de bloqueio do sem-fim de descarga

Procedimentos de testes da CCU:
Procedimento de teste N° 34

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Sem Fim de Descarga”
Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013AB -54-11APR12-1/1

Código 156E

Y11
Circuito do solenóide de abertura do tubo de descarga

Procedimentos de testes da CCU:
Procedimento de teste N° 35

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Tubo de Descarga”
Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013AA -54-11APR12-1/1

Código 157E

Y10
Circuito do solenóide de fechamento do tubo de descarga

Procedimentos de testes da CCU:
Procedimento de teste N° 35

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Tubo de Descarga”
Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013A9 -54-12APR12-1/1

Código 158E

Y26

Circuito do solenóide de acionamento do reversor

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Reversor”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 36

AS60558,00013A8 -54-30APR09-1/1

Código 159E

Y2

Circuito do solenóide de ajuste da rotação da trilha

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação da Trilha”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 35

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013A7 -54-11APR12-1/1

Código 160E

K2

Circuito do relé de ajuste do côncavo (incrementa)

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 31

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste do Côncavo”

AS60558,0001584 -54-16JUN09-1/1

Código 161E

K1

Circuito do relé de ajuste do côncavo (decrementa)

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 31

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste do Côncavo”

AS60558,0001585 -54-16JUN09-1/1

Código 162E

Y2

Circuito do solenóide de ajuste da rotação do molinete

Procedimento de teste N° 36

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

AS60558,00013A4 -54-30APR09-1/1

Código 163E

Y7

Circuito do solenóide do esparramador de palhiço

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação do Esparramador de Palhiço”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 36

AS60558,00013A3 -54-30APR09-1/1

Código 164E

Y29

Circuito do solenóide de acionamento do picador

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Picador de Palha”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 35

AS60558,000142D -54-30APR09-1/1

Código 166E

B49

Transdutor de pressão da trilha: Fora da faixa de tensão

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento da Trilha”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama - Tipo A

Diagrama - Tipo B

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 3

AS60558,00013A2 -54-23MAR12-1/1

Código 167E

B49

Transdutor de pressão da trilha: Pressão muito alta

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 3

AS60558,00013A1 -54-30APR09-1/1

Código 168E

B49

Transdutor de pressão da trilha: Pressão muito baixa

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 3

AS60558,00013A0 -54-30APR09-1/1

Código 169E

B51

Transdutor de pressão da transmissão da plataforma:
Fora da faixa de tensão

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento da Plataforma”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 4

AS60558,000139F -54-11APR12-1/1

Código 170E

B51

Transdutor de pressão da transmissão da plataforma:
Pressão muito alta

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 4

AS60558,000139E -54-30APR09-1/1

Código 171E

B51

Transdutor de pressão da transmissão da plataforma:
Pressão muito baixa

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 4

AS60558,000139D -54-30APR09-1/1

Código 172E

B50

Transdutor de pressão do sem-fim de descarga: Fora da
faixa de tensão

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Sem Fim de Descarga”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 5

AS60558,000139C -54-11APR12-1/1

Código 173E

B50

Transdutor de pressão do sem-fim de descarga: Pressão
muito alta

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 5

AS60558,000139B -54-30APR09-1/1

Código 174E

B50

Transdutor de pressão do sem-fim de descarga: Pressão
muito baixa

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 5

AS60558,000139A -54-30APR09-1/1

Código 175E

B11

Sensor de pressão do tanque de combustível: Fora da faixa de tensão

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 18

Diagnóstico elétrico: “CCU - Nível de Combustível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001399 -54-30APR09-1/1

Código 176E

CCU

Sensor da pressão atmosférica: Fora da faixa de tensão

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 19

AS60558,0001398 -54-30APR09-1/1

Código 177E

B11

Sensor do nível de combustível descalibrado

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 21

Procedimento de teste N° 20

AS60558,0001397 -54-30APR09-1/1

Código 178E

B7

Sensor de pressão do filtro de óleo: Fora da faixa de tensão

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 6

AS60558,0001396 -54-30APR09-1/1

Código 179E

B4

Sensor de temperatura do líquido de arrefecimento: Fora da faixa de tensão

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 7

Diagnóstico elétrico: “CCU - Sensor de Temperatura do Líquido de Arrefecimento do Motor”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001394 -54-30APR09-1/1

Código 180E

B8

Sensor de temperatura do óleo hidráulico: Fora da faixa de tensão

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 8

Diagnóstico elétrico: “CCU - Sensor de Temperatura do Óleo Hidráulico”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001392 -54-30APR09-1/1

Código 181E

B3

Sensor de temperatura do ar condicionado: Fora da faixa de tensão

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 9

AS60558,0001390 -54-30APR09-1/1

Código 182E

B13

Potenciômetro de controle do ar condicionado fora da faixa

Procedimento de teste N° 10

Diagnóstico elétrico: “Ar condicionado”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

AS60558,000138E -54-30APR09-1/1

Código 186E

S39

Problema no interruptor de abertura/fechamento do tubo descarregador

Diagnóstico elétrico: “CCU - Acionamento do Tubo de Descarga”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 30

AS60558,000138C -54-11APR12-1/1

Código 187E

S40

Problema no interruptor de ajuste da rotação da trilha

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação da Trilha”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 31

AS60558,000138B -54-11APR12-1/1

Código 188E

S41

Problema no interruptor de ajuste da rotação do ventilador

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação do Ventilador”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 31

AS60558,000138A -54-30APR09-1/1

Código 189E

S36

Problema no interruptor de ajuste do côncavo

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 31

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste do Côncavo”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001389 -54-30APR09-1/1

Código 190E

S15

Problema no interruptor de ajuste do esparramador de palhiço

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 32

Diagnóstico elétrico: “CCU - Ajuste da Rotação do Esparramador de Palhiço”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001388 -54-30APR09-1/1

Código 191E

S10

Problema no interruptor de ajuste da rotação do molinete

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 31

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001387 -54-30APR09-1/1

Código 192E

B5

Sensor de rotação do molinete não presente

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 11

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001386 -54-30APR09-1/1

Código 193E

B5

Sensor de rotação presente, mas não medindo rotação

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 11

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001385 -54-30APR09-1/1

Código 194E

B9

Potenciômetro de controle da rotação do molinete fora da faixa

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 12

Diagnóstico elétrico: “CCU - Rotação do molinete”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001586 -54-16JUN09-1/1

Código 195E

CCU

Tensão de alimentação dos sensores da CCU fora da faixa

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 25

AS60558,0001384 -54-30APR09-1/1

Código 196E

CCU

Tensão para o circuito lógico da CCU muito baixa

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 22

Diagnóstico elétrico: “CCU - Alimentação”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001383 -54-30APR09-1/1

Código 197E

CCU

Tensão para o circuito lógico da CCU muito alta

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 22

Diagnóstico elétrico: “CCU - Alimentação”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001382 -54-30APR09-1/1

Código 198E

CCU

Tensão de alimentação da CCU muito baixa

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 23

Procedimento de teste N° 24

Diagnóstico elétrico: “CCU - Alimentação”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001381 -54-30APR09-1/1

Código 199E

CCU

Tensão de alimentação da CCU muito alta

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 23

Procedimento de teste N° 24

Diagnóstico elétrico: “CCU - Alimentação”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,0001380 -54-30APR09-1/1

Código 217E

Y1

Circuito do solenóide da válvula de carga

Procedimentos de testes da CCU:

Procedimento de teste N° 34

Procedimento de teste N° 35

AS60558,000137F -54-30APR09-1/1

Código 211E

Y3

Circuito do sistema de subida da plataforma

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 25

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Altura de Corte”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,00013D1 -54-30APR09-1/1

Código 212E

Y4

Circuito do sistema de descida da plataforma

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 25

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Altura de Corte”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,00013D0 -54-30APR09-1/1

Código 213E

Y15
Circuito do solenóide da válvula esquerda da inclinação lateral

Procedimentos de testes da HCU:
Procedimento de teste N° 26

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho”

Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte”

Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Inclinação Lateral da Plataforma”

Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013CF -54-11APR12-1/1

Código 214E

Y14
Circuito do solenóide da válvula direita da inclinação lateral

Procedimentos de testes da HCU:
Procedimento de teste N° 26

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Milho”

Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Inclinação Lateral da Plataforma de Corte”

Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Inclinação Lateral da Plataforma”

Teoria de Operação
Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico
Diagrama Elétrico - Tipo A
Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013CE -54-11APR12-1/1

Código 215E

Y12

Circuito do solenóide da válvula seletora da pressão na barra de corte

Plataforma de Corte Flexível Série 600

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 24

Diagnóstico elétrico: “HCU - Ajuste da Pressão da Barra de Corte”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,00013CD -54-12APR12-1/1

Código 216E

Y38

Circuito do solenóide da válvula seletora da subida/descida do molinete

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 24

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Posição Vertical do Molinete”

Teoria de Operação

Identificação do Tipo de Sistema Hidráulico

Diagrama Elétrico - Tipo A

Diagrama Elétrico - Tipo B

AS60558,000142C -54-12APR12-1/1

Código 218E

Alimentação dos sensores

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 6

Diagnóstico elétrico: “HCU - Alimentação”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,00013CC -54-30APR09-1/1

Código 220E

R3

Potenciômetro de ajuste do controle de altura fora da faixa

Procedimentos de testes da HCU:

Procedimento de teste N° 10

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

AS60558,00013CB -54-30APR09-1/1

Código 221E

R13
Potenciômetro de ajuste da flutuação fora da faixa

Diagnóstico elétrico: “HCU Controle Automático da Flutuação”

Teoria de Operação

Procedimentos de testes da HCU:

Diagrama Elétrico

Procedimento de teste Nº 11

AS60558,00016AE -54-14SEP09-1/1

Código 222E

R4
Potenciômetro de ajuste da sensibilidade fora da faixa

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Procedimento de teste Nº 12

Diagrama Elétrico

Procedimento de teste Nº 7

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Flexível”

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Manual da Altura de Corte”

Teoria de Operação

Teoria de Operação

Diagrama Elétrico

Diagrama Elétrico

AS60558,00013CA -54-30APR09-1/1

Código 224E

R26
Sensor do ângulo do alimentador do cilindro fora da faixa

Diagnóstico elétrico: “HCU - Controle Automático da Altura de Corte - Plataforma Rígida”

Teoria de Operação

Procedimentos de testes da HCU:

Diagrama Elétrico

Procedimento de teste Nº 13

AS60558,00013C9 -54-30APR09-1/1

This as a preview PDF file from best-manuals.com



Download full PDF manual at best-manuals.com