

MANUAL DE SERVIÇO

DI40B Trator de esteiras

Código de peça 71114383B
3ª edição Português (Brasil)
Maio 2018





MANUAL DE SERVIÇO

**D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil
[HBZN140BPDAC00286 -]**

Link para produto/motor

| Produto | Mercado do produto | Motor |
|--|---------------------------|-----------------|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | Latin America | F4HE9684K* J100 |

Conteúdo

INTRODUÇÃO

| | |
|--|-----------|
| Motor | 10 |
| [10.001] Motor e bloco do motor | 10.1 |
| [10.400] Sistema de resfriamento do motor | 10.2 |
| [10.310] Aftercooler..... | 10.3 |
| [10.304] Sistema de lubrificação do motor | 10.4 |
| Sistema do eixo traseiro | 27 |
| [27.120] Acionamentos final e planetário..... | 27.1 |
| [27.126] Engrenagem dentada e acionamentos finais | 27.2 |
| Acionamento hidrostático | 29 |
| [29.100] Controle hidrostático da transmissão e direção..... | 29.1 |
| [29.202] Transmissão hidrostática..... | 29.2 |
| Freios e controles | 33 |
| [33.202] Freios de serviço hidráulicos | 33.1 |
| Sistemas hidráulicos | 35 |
| [35.000] Sistemas hidráulicos | 35.1 |
| [35.104] Bomba de deslocamento fixo | 35.2 |
| [35.310] Distribuidor e linhas | 35.3 |
| [35.350] Válvulas de alívio de segurança e principal..... | 35.4 |
| [35.741] Cilindros da lâmina do buldôzer..... | 35.5 |
| [35.742] Sistema hidráulico do escarificador | 35.6 |
| Esteiras e suspensão da esteira | 48 |
| [48.130] Estrutura da esteira e rodas de tração | 48.1 |
| [48.110] Suspensão dianteira | 48.2 |
| [48.100] Esteiras (Tracks) | 48.3 |
| [48.134] Unidades de tensão da esteira..... | 48.4 |

| | |
|---|-----------|
| [48.138] Roletas da esteira | 48.5 |
| Controle de clima da cabine | 50 |
| [50.100] Aquecedor | 50.1 |
| [50.200] Ar-condicionado | 50.2 |
| Sistemas elétricos..... | 55 |
| [55.013] Sistema do óleo do motor | 55.1 |
| [55.000] Sistema elétrico | 55.2 |
| [55.100] Chicotes e conectores | 55.3 |
| [55.525] Controles do motor da cabine..... | 55.4 |
| [55.015] Sistema de controle do motor..... | 55.5 |
| [55.201] Sistema de partida do motor | 55.6 |
| [55.301] Alternador | 55.7 |
| [55.302] Bateria..... | 55.8 |
| [55.202] Auxiliar para partida a frio | 55.9 |
| [55.010] Sistema de injeção de combustível | 55.10 |
| [55.012] Sistema de resfriamento do motor | 55.11 |
| [55.019] Sistema de controle do acionamento hidrostático | 55.12 |
| [55.050] Sistema de controle de Aquecimento, Ventilação e Ar Condicionado (HVAC) .. | 55.13 |
| [55.408] Indicadores de advertência, alarmes e instrumentos | 55.14 |
| [55.101] Chicote do chassi | 55.15 |
| [55.014] Sistema de admissão e escape do motor..... | 55.16 |
| [55.DTC] CÓDIGOS DE FALHA..... | 55.17 |
| Braço e lâmina do buldôzer..... | 86 |
| [86.110] Lâmina do buldôzer | 86.1 |
| Ferramentas | 89 |
| [89.128] Conjunto do escarificador | 89.1 |
| Plataforma, cabine, lataria e adesivos | 90 |
| [90.150] Cabine..... | 90.1 |

| | |
|---|------|
| [90.114] Proteções do operador | 90.2 |
| [90.124] Assento do operador com ajuste pneumático..... | 90.3 |



INTRODUÇÃO

Conteúdo

INTRODUÇÃO

| | |
|---|----|
| Prefácio - Aviso importante referente à manutenção dos equipamentos (*) | 3 |
| Prefácio - Como usar e navegar por este manual (*) | 4 |
| Regras de segurança (*) | 9 |
| Regras de segurança (Definições de termos de sinalização) (*) | 10 |
| Regras de segurança (*) | 11 |
| Regras de segurança (Trabalhos com solda) (*) | 13 |
| Regras de segurança (Manutenção da máquina) (*) | 15 |
| Torque (*) | 23 |
| Torque - Dados de torque padrão para o sistema hidráulico (*) | 27 |
| Instruções básicas - Oficina e montagem (*) | 29 |
| Instruções básicas (Inspeção diária) (*) | 31 |
| Especificações gerais (*) | 32 |
| Esteiras (*) | 34 |
| Dimensões gerais (*) | 35 |
| Escarificador (*) | 38 |
| Pesos da máquina (*) | 39 |
| Consumíveis (*) | 40 |
| Identificação de produto (Lados da máquina) (*) | 42 |
| Identificação de peça (Placas de identificação) (*) | 43 |
| Visão geral do produto (Componentes da máquina) (*) | 45 |

(*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

Prefácio - Aviso importante referente à manutenção dos equipamentos

| |
|--|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] |
|--|

| |
|----|
| LA |
|----|

Todo o trabalho de reparo e manutenção listado neste manual deve ser executado somente por técnicos qualificados do concessionário, observando rigorosamente as instruções fornecidas e usando, sempre que possível, as ferramentas especiais.

Quem executar operações de reparo e manutenção sem respeitar os procedimentos previstos neste documento poderá ser responsabilizado por quaisquer danos subsequentes.

O fabricante e todas as organizações da sua cadeia de distribuição, incluindo, sem limitação, concessionários nacionais, regionais ou locais, rejeitam qualquer responsabilidade por danos causados por peças e/ou componentes não aprovados pelo fabricante, inclusive os usados para manutenção ou reparo de produto fabricado ou comercializado pelo fabricante. Em qualquer situação, nenhuma garantia é fornecida ou atribuída ao produto fabricado ou comercializado pelo fabricante no caso de danos causados por peças e/ou componentes não aprovados pelo fabricante.

O fabricante se reserva o direito de fazer melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer tempo sem notificação e sem incorrer em qualquer obrigação de instalação nas unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e material ilustrativo aqui contidos refletem nosso conhecimento na data da publicação, mas estão sujeitos à alterações sem notificação.

Em caso de dúvida, consulte sua Rede de Serviços e Vendas NEW HOLLAND CONSTRUCTION.

Prefácio - Como usar e navegar por este manual

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
|--|----|

Este manual foi elaborado por um novo sistema de informações técnicas. Este novo sistema foi projetado para fornecer informações técnicas eletronicamente por meio da web (eTIM), por DVD e por manuais impressos. Um sistema de codificação, designado SAP, foi desenvolvido para vincular as informações técnicas a outras funções de Suporte ao produto, como Garantia.

As informações técnicas são fornecidas para dar suporte à manutenção e ao reparo das funções ou sistemas na máquina do cliente. Quando o cliente encontrar um problema na máquina, isso geralmente ocorre devido ao não funcionamento de uma função ou sistema da máquina, ao funcionamento ineficiente, ou a máquina não responde corretamente aos comandos do cliente. Quando for consultar as informações técnicas neste manual para resolver algum problema do cliente, você encontrará todas as informações classificadas pela nova codificação SAP, de acordo com as funções ou sistemas da máquina. Uma vez localizadas as informações técnicas para essa função ou esse sistema, todos os dispositivos, componentes, conjuntos ou subconjuntos mecânicos, elétricos ou hidráulicos para essa função ou sistema serão encontrados. Serão encontrados todos os tipos de informações que foram desenvolvidas para determinada função ou sistema: os dados técnicos (especificações), os dados funcionais (como funciona), os dados de diagnósticos (códigos de falha e solução de problemas) bem como os dados de manutenção (remoção, instalação, ajuste etc.).

Ao integrar a codificação SAP às informações técnicas, será possível procurar e recuperar com exatidão as informações técnicas necessárias para resolver o problema do cliente na máquina. Isso é possível vinculando 3 categorias de cada parte das informações técnicas durante o processo de redação.

A primeira categoria é a Localização, a segunda categoria é o Tipo de Informações e a terceira categoria é o Produto:

- LOCALIZAÇÃO - é o componente ou a função na máquina que o trecho das informações técnicas irá descrever (por exemplo, Tanque de combustível).
- TIPO DE INFORMAÇÃO - o trecho das informações técnicas que foi redigida para uma função ou um componente específico na máquina (por exemplo, Capacidade seria um tipo de informação técnica que descreve a capacidade do tanque de combustível).
- PRODUTO - é o modelo que as informações técnicas abrangem.

Cada uma das informações técnicas terá essas três categorias vinculadas. Será possível usar qualquer combinação dessas categorias para localizar a informação técnica exata necessária para resolver o problema do cliente na máquina.

Essas informações podem ser:

- o procedimento para remoção do cabeçote do cilindro
- uma tabela de especificações para uma bomba hidráulica
- um código de falha
- uma tabela de resolução de problemas
- uma ferramenta especial

Conteúdo do manual

Este manual é dividido em Seções. Cada Seção é, então, dividida em Capítulos. As páginas do sumário estão incluídas no início do manual, e depois dentro de cada Seção e dentro de cada Capítulo. Ao final de cada Capítulo encontra-se um índice remissivo. As referências do número da página estão incluídas para cada parte das informações técnicas listadas no Sumário do Capítulo ou no Índice Remissivo do Capítulo.

Cada Capítulo é dividido em quatro tipos de informações:

- Dados técnicos (especificações) para todos os dispositivos, componentes, conjuntos ou subconjuntos mecânicos, elétricos ou hidráulicos.
- Dados funcionais (como funciona) de todos os dispositivos, componentes, conjuntos ou subconjuntos mecânicos, elétricos ou hidráulicos.
- Dados de diagnóstico (códigos de falha, solução de problemas elétricos e hidráulicos) de todos os dispositivos, componentes, conjuntos ou subconjuntos mecânicos, elétricos ou hidráulicos.
- Dados de serviço (remoção, desmontagem, montagem, instalação) de todos os dispositivos, componentes, conjuntos ou subconjuntos mecânicos, elétricos ou hidráulicos.

Seções

As Seções são agrupadas de acordo com as principais funções ou sistemas na máquina. Cada Seção é identificada por um número (00, 35, 55 etc.). As Seções incluídas no manual dependem do tipo e função da máquina para a qual o manual foi redigido. Cada Seção tem uma página Sumário listada em ordem alfabética/numérica. Esta tabela indica quais Seções podem ser incluídas em um manual para um produto específico.

| SEÇÃO | PRODUTO | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Tratores | | | | |
| | Veículos com braços de trabalho: retroescavadeiras, escavadeiras, skid steers etc. | | | | |
| | Colheitadeira, forrageiras, enfardadeiras etc. | | | | |
| | Semeadura, plantio, flutuação, equipamento de pulverização etc. | | | | |
| Equipamento e ferramentas instalados etc. | | | | | |
| 00 – Manutenção | X | X | X | X | X |
| 05 - Acabamento da máquina e equipamento | X | X | X | X | X |
| 10 - Motor | X | X | X | X | |
| 14 - Caixa de engrenagens principal e acionamento | X | X | X | X | |
| 18 - Embreagem | X | X | X | | |
| 21 - Transmissão | X | X | X | X | |
| 23 - Sistema de tração nas quatro rodas (4WD) | X | X | X | X | |
| 25 - Sistema do eixo dianteiro | X | X | X | X | |
| 27 - Sistema do eixo traseiro | X | X | X | X | |
| 29 - Acionamento hidrostático | X | X | X | X | |
| 31 - Tomada de força (TDF) | X | | X | | |
| 33 - Freios e controles | X | X | X | X | |
| 35 - Sistemas hidráulicos | X | X | X | X | |
| 36 - Sistema pneumático | X | X | X | X | |
| 37 - Engates, barras de tração e acoplamentos do implemento | X | | X | X | |
| 39 - Estruturas e lastro | X | X | X | X | X |
| 41 - Direção | X | X | X | X | |
| 44 - Rodas | X | X | X | X | |
| 46 - Embreagens da direção | | | | | |
| 48 - Esteiras e suspensão da esteira | X | X | X | | |
| 50 - Controle de clima da cabine | X | X | X | X | |
| 55 - Sistemas elétricos | X | X | X | X | X |
| 56 - Controle da peneira da colhedora de uva | | | | | |
| 58 - Anexos/plataformas | | | X | | |

INTRODUÇÃO

| | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|
| 60 - Alimentação do produto | | | X | | |
| 61 - Sistema de medição | | | | X | |
| 62 - Compactação - Formação de fardos | | | X | | |
| 63 - Aplicadores de produtos químicos | | | | X | |
| 64 - Corte | | | X | | |
| 66 - Debulhamento | | | X | | |
| 68 - Amarração/enrolamento/torção | | | X | | |
| 69 - Carreta de fardos | | | | | |
| 70 - Ejeção | | | X | | |
| 71 - Sistema de lubrificação | X | X | X | X | X |
| 72 - Separação | | | X | | |
| 73 - Manuseio de resíduos | | | X | | |
| 74 - Limpeza | | | X | | |
| 75 - Preparação/finalização do solo | | | | | |
| 76 - Limpeza secundária/desengaçador | | | | | |
| 77 - Semeadura | | | | X | |
| 78 - Pulverização | | | | X | |
| 79 - Plantio | | | | X | |
| 80 - Armazenamento/descarga da colheita | | | X | | |
| 82 - Pá carregadeira dianteira e caçamba | X | X | | | |
| 83 - Braço único telescópico | X | X | | | |
| 84 - Lanças, braços de escavação e caçambas | X | X | | | |
| 86 - Braço e lâmina do buldôzer | X | X | | | |
| 88 - Acessórios | X | X | X | X | X |
| 89 - Ferramentas | X | X | X | X | X |
| 90 - Plataforma, cabine, carroceria e adesivos | X | X | X | X | |

Capítulos

Todos os Capítulos são identificados por um número, por exemplo, Motor - Motor e cárter - 10.001. O primeiro número é idêntico ao número da Seção, por exemplo, o Capítulo 10.001 está dentro da Seção 10, Motor. O segundo número representa o Capítulo contido naquela Seção.

SUMÁRIO

O Sumário do Capítulo lista todos os dados técnicos (especificações), os dados funcionais (como funciona), os dados de diagnósticos (códigos de falha e solução de problemas) bem como os dados de manutenção (remoção, instalação, ajuste etc.) que foram redigidos naquele capítulo para determinada função ou sistema na máquina.

Conteúdo

| MOTOR | |
|---|----|
| MOTOR - Motor e cárter – 10.001 | |
| DADOS TÉCNICOS | |
| MOTOR - Motor e cárter - Especificações gerais (10.001 - D.40.A.10) | 4 |
| DADOS FUNCIONAIS | |
| MOTOR - Motor e cárter - Descrição dinâmica (10.001 - C.30.A.10) | 6 |
| SERVIÇO | |
| MOTOR - Motor e cárter - Remoção (10.001 -F.10.A.10) | 8 |
| DIAGNÓSTICO | |
| MOTOR - Motor e cárter - Solução de problemas (10.001 - G. 40.A.10) | 10 |

ÍNDICE REMISSIVO

O Índice Remissivo do Capítulo lista, em ordem alfabética, todos os tipos de informações (denominadas unidades de informação) que foram redigidos naquele capítulo para determinada função ou sistema na máquina.

Índice

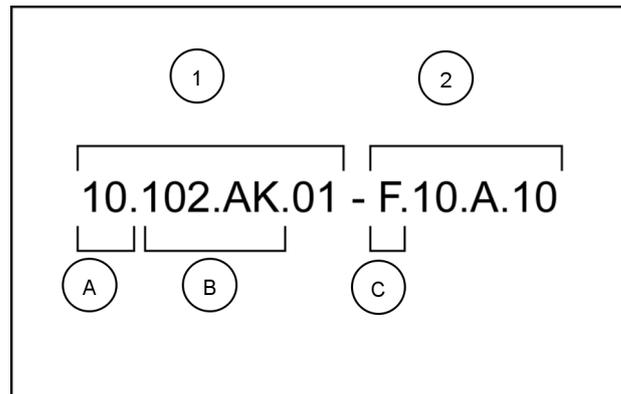
| MOTOR - 10 | |
|---|----|
| MOTOR | |
| MOTOR - Motor e cárter - Descrição dinâmica (10.001 - C.30.A.10) | 6 |
| MOTOR - Motor e cárter - Especificações gerais (10.001 - D.40.A.10) | 4 |
| MOTOR - Motor e cárter - Remoção (10.001 -F.10.A.10) | 8 |
| MOTOR - Motor e cárter - Solução de problemas (10.001 - G. 40.A.10) | 10 |

Unidades de informação e Pesquisa de informações

Cada Capítulo é composto por unidades de informações. Cada unidade de informação possui o código SAP entre parênteses. Isso indica a função e tipo de informação naquela unidade. Cada unidade de informação tem uma página de referência naquele Capítulo. As unidades de informações oferecem um meio rápido e fácil de encontrar apenas a parte correta das informações técnicas procuradas.

Exemplo de unidade de Tampa do bloco do motor - Dianteira – Remoção (10.102.AP.01 - F.10.A.10) informações

| | | | | | | |
|--------------------------------------|-------|------------------|-------------------------|-----------|------------------|---------|
| Código SAP da unidade de informações | 10 | 102 | AK | 01 | F | 10.A.10 |
| Classificação do código SAP | Motor | Bandeja e tampas | Tampa do bloco do motor | Dianteiro | Dados de serviço | Remoção |



NHIL12GEN0070A 1

Identifique a função e o tipo de informação a partir do código SAP para navegar até a unidade de informação correta desejada.

- **(1)** Localização e **(2)** tipo de informação.
- **(A)** corresponde às seções no manual de serviço.
(B) corresponde aos capítulos do manual de serviço. Após **(B)** pode haver algumas informações adicionais. Neste caso, vemos “.01”, que representa tampa do bloco “Dianteiro”. Essas opções podem ser dianteiro/traseiro, esquerdo/direito, hidráulico/mecânico etc.
- **(C)** corresponde ao tipo de informações listadas no sumário do capítulo: dados técnicos, dados funcionais, diagnóstico ou serviço.
- **(A)** e **(B)** também são mostradas na numeração das páginas no rodapé da página.
O RESTO DA CODIFICAÇÃO NÃO ESTÁ LISTADO EM ORDEM ALFANUMÉRICA NESTE MANUAL.
- Uma tabela dos sumários será encontrada no início e no final de cada seção e capítulo.
Há um índice alfabético no final de cada capítulo.
- Referindo-se a **(A)**, **(B)** e **(C)** da codificação, é possível seguir os sumários ou o índice remissivo (número de página) e encontrar rapidamente as informações procuradas.

Cabeçalho e rodapé das páginas

O cabeçalho da página incluirá as seguintes referências:

- Descrição da Seção e do Capítulo

O rodapé da página incluirá as seguintes referências:

- Número da publicação para aquele manual.
- Referência da versão para aquela publicação.
- Data da publicação
- Seção, capítulo e página de referência, por exemplo, 10.102/9

Regras de segurança

D140B

LA

Ecologia e meio ambiente

O solo, o ar e a água são fatores vitais para a vida em geral. Descartar resíduos incorretamente representa um perigo para o meio ambiente.

NOTA: Algumas recomendações devem ser seguidas:

- Obtenha informações, junto às autoridades locais, centros de coleta ou com o seu concessionário, sobre os métodos corretos para reciclar ou descartar resíduos.
- Não descarte resíduos no solo, nos drenos ou nas bases de água.
- Não abasteça reservatórios usando latas ou sistemas de fornecimento de fluidos com pressurização inadequada, pois eles podem causar derramamentos consideráveis.
- Use recipientes vedados quando drenar os fluidos. Não use recipientes para comida ou bebidas que possam induzir a ingestão.
- O sistema do ar-condicionado está sob pressão, e contém gases que não devem se liberados na atmosfera. Não desconecte ou remova qualquer componente da linha de pressão do sistema do ar-condicionado. Caso necessite de reparos no sistema do ar-condicionado procure um concessionário.
- Repare imediatamente quaisquer vazamentos ou defeitos nos sistemas de arrefecimento do motor e hidráulico da máquina.
- Em geral, evite o contato da pele com quaisquer combustíveis, óleos, fluidos, ácidos, solventes etc. A maioria deles contém substâncias que podem ser prejudiciais à sua saúde.
- Ao drenar fluido evite derramamentos. Armazene-os de modo seguro até que possam ser descartados adequadamente em conformidade com a legislação local.
- Proteja as mangueiras, tubos durante trabalhos de solda, pois as fagulhas geradas durante o trabalho de solda podem danificar mangueiras, tubos permitindo o vazamento de fluidos.

Reciclagem obrigatória

A bateria é composta basicamente de placas de chumbo e solução de ácido sulfúrico. Por conter metais pesados como chumbo, a resolução 401 de 2008 do CONAMA determina que todas as baterias usadas devem ser entregues ao revendedor de baterias no ato da troca. Não descarte a bateria no lixo. Os pontos de venda são obrigados a aceitar a devolução de sua bateria usada, bem como armazená-la em local adequado e devolvê-la ao fabricante para reciclagem.

O descarte inadequado das baterias pode contaminar o solo, lençóis freáticos e cursos de água. O consumo de água contaminada pode causar sérios riscos a saúde. O contato da solução ácida com a pele ou os olhos pode causar ferimentos graves e cegueira. No caso de contato acidental com os olhos ou com a pele, lave imediatamente com água corrente e procure com urgência assistência médica.



CUIL13TRO0091AA 1

Regras de segurança (Definições de termos de sinalização)

D140B

LA

Segurança pessoal



Este é o símbolo de alerta de segurança. É usado para alertá-lo de potenciais riscos de lesões pessoais. Obedeça a todas as mensagens de segurança que acompanham esse símbolo para evitar possíveis ferimentos ou morte.

Por todo este manual e nos adesivos de segurança da máquina, você encontrará as palavras sinalizadoras PERIGO, CUIDADO e ATENÇÃO seguidas por instruções especiais. Essas precauções destinam-se à sua segurança pessoal e de todos aqueles envolvidos na atividade de trabalho durante a operação da máquina.

Leia e entenda todas as mensagens de segurança deste manual antes de operar ou realizar trabalhos de manutenção na máquina.

PERIGO:

 Indica uma situação de perigo imediato que, se não evitada, causará morte ou ferimentos graves. A cor associada com Perigo é a VERMELHA.

ADVERTÊNCIA:

 Indica uma situação de perigo potencial que, se não evitada, causará ferimentos graves. A cor associada com Advertência é a LARANJA.

CUIDADO:

 Indica uma situação de perigo potencial que, se não evitada, pode causar um ferimento menor ou moderado. Ela pode ser usada também para alertar contra práticas inseguras. A cor associada com Cuidado é a AMARELA.

O NÃO CUMPRIMENTO DAS MENSAGENS DE PERIGO, CUIDADO E ATENÇÃO PODERÁ RESULTAR EM MORTE OU FERIMENTOS GRAVES.

Segurança da máquina

AVISO: Indica uma situação que, se não evitada, poderá resultar em danos à máquina ou à propriedade. A cor associada com Aviso é a AZUL.

Em todo este manual, você encontrará a palavra Aviso seguida de instruções especiais para evitar danos à máquina ou à propriedade. A palavra Aviso é usada para tratar de práticas não relacionadas à segurança pessoal.

Informações

NOTA: Indica uma informação adicional que esclarece etapas, procedimentos ou outra informação neste manual.

Em todo este manual, você encontrará a palavra NOTA seguida de informações adicionais sobre uma etapa, um procedimento ou sobre outra informação neste manual. A palavra NOTA não se destina a tratar de segurança pessoal ou danos à propriedade.

Regras de segurança

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
|--|----|

Precauções de segurança padrão

Esteja informado e informe a equipe da legislação vigente que regula a segurança, e forneça a documentação disponível para consulta.

- Mantenha as áreas de trabalho o mais limpas possível.
- Garanta que as áreas de trabalho estejam equipadas com caixas de emergência. Elas devem estar claramente visíveis e sempre conter o equipamento sanitário adequado.
- Os extintores de incêndio devem ser devidamente identificados e sempre estar livres de obstruções. A eficiência deles deve ser verificada regularmente, e a equipe deve ser treinada sobre as intervenções e prioridades adequadas.
- Mantenha todas as saídas de emergência livres de obstruções e claramente marcadas.
- Deve ser estritamente proibido fumar em áreas de trabalho sujeitas a risco de incêndio.

Prevenção de lesões

- Use vestimentas de trabalho e óculos de segurança adequados, sem joias como anéis e correntes, quando estiver trabalhando perto de motores e equipamentos em movimento.
- Use luvas e óculos de segurança ao realizar as seguintes operações:
 - Encher ou trocar óleos de lubrificação.
 - Usar ar comprimido ou líquidos a uma pressão maior do que **2 bar (29 psi)**.
- Use um capacete de segurança quando estiver trabalhando perto de cargas ou equipamentos suspensos e o trabalho estiver ao nível da cabeça.
- Sempre use sapatos de segurança e roupas adequadas ao seu número.
- Utilize creme de proteção para as mãos.
- Troque a roupa molhada logo que possível.
- Na presença de tensões superiores a **48 – 60 V**, verifique a eficiência das conexões elétricas de massa e solo. Assegure-se de que as mãos e os pés estejam secos e use placas de isolamento nos pés. Os trabalhadores devem ser adequadamente treinados para trabalhar com eletricidade.
- Não fume nem comece uma chama aberta perto de baterias e qualquer material combustível.
- Coloque os panos sujos de óleo, combustível diesel ou solventes em recipientes anti-incêndio especialmente fornecidos.
- Não utilize ferramentas ou equipamentos para nenhum uso diferente do que foi originalmente destinado. Podem ocorrer lesões graves.
- Se você estiver fazendo um motor funcionar em área fechada, garanta que haja um ventilador de exaustão suficiente em uso para eliminar os gases de escape.

Durante a manutenção

- Nunca abra a tampa de enchimento do sistema de resfriamento quando o motor estiver quente. O líquido em alta temperatura na pressão operacional poderia resultar em perigos graves e risco de queimadura. Aguarde até que a temperatura diminua abaixo de **50 °C (122 °F)**.
- Nunca adicione líquido de arrefecimento em um motor superaquecido e use apenas os líquidos adequados.
- Sempre trabalhe quando o motor estiver desligado. Determinadas circunstâncias exigem manutenção do motor em funcionamento. Esteja ciente de todos os riscos envolvidos nessa operação.
- Utilize sempre recipientes adequados e seguros para fluidos do motor e óleo usado.
- Mantenha o motor limpo de todos os líquidos derramados, como óleo, combustível diesel e/ou solventes químicos.
- O uso de solventes ou detergentes durante a manutenção pode exalar vapores tóxicos. Sempre mantenha as áreas de trabalho arejadas. Use uma máscara de segurança, se necessário.

- Não deixe panos sujos que podem conter substâncias inflamáveis perto do motor.
- Sempre tenha cuidado ao dar partida em um motor depois de realizar qualquer trabalho. Esteja preparado para cortar o ar de admissão do motor em caso de descontrole.
- Nunca desligue as baterias enquanto o motor estiver funcionando.
- Desconecte as baterias antes de realizar qualquer trabalho no equipamento.
- Desconecte as baterias para colocar uma carga sobre elas com um testador de carga.
- Depois da realização de qualquer trabalho, verifique se a polaridade da braçadeira da bateria está correta e se as braçadeiras estão bem apertadas e seguras do curto-circuito e oxidação acidentais.
- Antes de desconectar qualquer tubulação (pneumática, hidráulica, de combustível, etc), verifique se toda a pressão foi liberada. Tome todas as precauções necessárias sangrando e drenando a pressão residual. Use sempre o equipamento de segurança adequado.
- Não altere o comprimento dos fios.
- Não conecte nenhuma ferramenta eletrônica de serviço ao equipamento elétrico do motor, a menos que especificamente aprovado pela NEW HOLLAND CONSTRUCTION.
- Não modifique o sistema de combustível ou o sistema hidráulico, a menos que aprovado pela NEW HOLLAND CONSTRUCTION. Qualquer modificação não autorizada comprometerá a assistência da garantia e poderá afetar o funcionamento e a vida útil do motor.

Para o motor equipado com uma unidade de controle eletrônico

- Não solde nenhuma parte do equipamento sem retirar a unidade de controle.
- Retire-a caso haja trabalhos que exijam aquecimento acima de **80 °C (176 °F)**.
- Não pinte os componentes e as conexões eletrônicas.
- Não altere os dados arquivados na unidade de controle eletrônico que comanda o motor. Qualquer manipulação ou alteração dos componentes eletrônicos anulará a assistência de garantia do motor e poderá afetar a ordem correta de trabalho e a vida útil do motor.

Respeito ao meio ambiente

- O respeito ao meio ambiente deve ser de importância fundamental. Tome todas as precauções necessárias para garantir a segurança e a saúde da equipe.
- Informe a equipe das leis relativas à distribuição de fluidos de motor usados.
- Manuseie as baterias com cuidado, armazenando-as em um ambiente bem ventilado e dentro de recipiente antiácido.

Regras de segurança (Trabalhos com solda)

D140B

LA

⚠ CUIDADO

Evite lesões!

Ao soldar, sempre use equipamento adequado de proteção e roupas apropriadas para serviço de soldagem. Todas as pessoas no local de trabalho devem, pelo menos, usar óculos de proteção para soldagem. Nunca olhe diretamente para o arco de soldagem sem proteção ocular adequada. O descumprimento pode resultar em morte ou ferimentos graves.

W1178A

AVISO: Os trabalhos de reparo com solda devem ser realizados por soldador qualificado e experiente. Normas de segurança apropriadas devem ser seguidas pelo pessoal envolvido no trabalho. O tempo para realizar as operações de solda depende da qualidade e precisão do trabalho. Nunca faça modificações na máquina.

Para realizar operações de solda na máquina (autorizada e de acordo com as recomendações de NEW HOLLAND CONSTRUCTION), proceda da seguinte forma:

- Identifique todos os pontos de trinca ou fratura e as áreas em que a solda é necessária.
- Limpe bem as regiões envolvidas.
- Remova toda pintura e inspecione as peças com líquido penetrante ou aparelho magnético para partículas.
- Desligue o motor, colocando a chave de ignição na posição "OFF" (Desligado).

AVISO: Após deligar a máquina, aguarde pelos menos **8 min** para desligar os cabos das baterias ou a chave geral (se equipado). Este tempo é necessário para que o sistema eletrônico do motor (se equipado) armazene os dados de configuração no módulo eletrônico.

- Desconecte as baterias e os fios dos terminais D+ e B+ do alternador.
- Desconecte os chicotes elétricos dos módulos de controle da transmissão e do motor.
- Conecte o cabo terra da máquina de solda ao componente a ser soldado.
- Conecte sempre o equipamento de solda à mesma estrutura que está sendo soldada.
- Nunca conecte o terra do equipamento de solda a um componente do sistema hidráulico.
- Evite soldar peça em baixas temperaturas, por exemplo, abaixo de **16 °C**. Se necessário, aqueça a peça envolvida antes de soldar.
- Remova a tinta de todas as superfícies antes de aquecer ou soldar. Superfícies pintadas podem gerar gases tóxicos quando aquecidas ou soldadas.
- Use máscaras ou óculos de proteção apropriados.
- Use luvas e equipamentos adequados para proteção.
- Desconecte os conectores de todos os módulos de controle da máquina.



SP0064 1

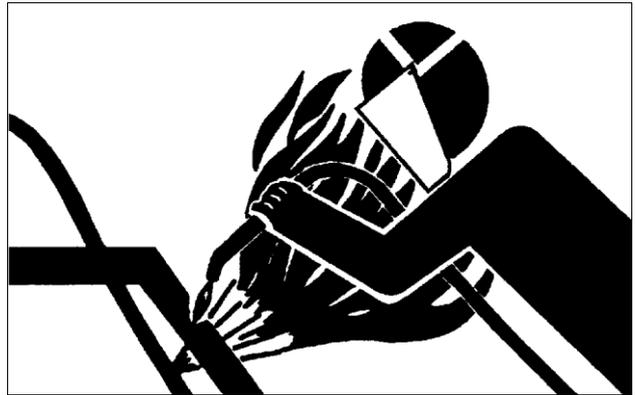
Aquecimento de tubulações contendo fluido pressurizado

AVISO: *Pulverizações inflamáveis podem ser geradas pelo aquecimento próximo de linhas contendo fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para quem realiza o reparo e em pessoas próximas.*

- Não provoque aquecimento por solda, nem use chamas próximo a linhas contendo fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis.
- Instale uma proteção temporária contra incêndio para proteger as tubulações e outros componentes da máquina quando estiver realizando um procedimento de solda.

NOTA: *Linhas pressurizadas podem ser cortadas acidentalmente quando o calor ultrapassar a área da chama.*

- Evite aquecer as linhas contendo fluidos inflamáveis
- Não solde ou corte com maçarico as tubulações que contenham fluidos inflamáveis.
- Limpe as tubulações a serem soldadas ou cortadas com solventes não inflamáveis antes de soldá-las ou cortá-las.

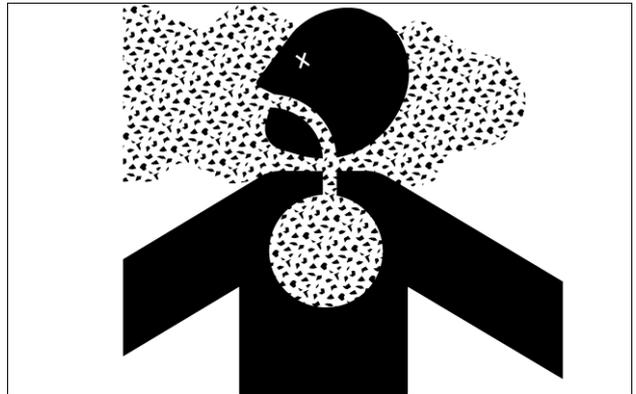


SP0059 2

Remova a tinta antes da solda ou aquecimento

AVISO: *Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida pelo arco de solda ou a chama de um maçarico. Se inalados, esses gases podem prejudicar a saúde.*

- Evite respirar gases e partículas potencialmente tóxicos.
- Faça todo trabalho em local aberto ou em uma área bem ventilada.
- Manuseie e descarte os resíduos de tintas ou solventes, de acordo com as regulamentações, leis e normas governamentais ambientais.
- Remova a tinta da peça a ser soldada antes das operações de solda ou aquecimento.
- Ao lixar ou esmerilhar a tinta, evite respirar a poeira.
- Utilize um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou decapante de tinta, remova o decapante com água e sabão antes das operações de solda.
- Remova os recipientes do solvente ou do decapante de tinta e outros materiais inflamáveis da área.
- Permita que os gases se dispersem por pelo menos **15 min** antes das operações de solda ou aquecimento.



SP0060 3

Regras de segurança (Manutenção da máquina)

D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -]

LA

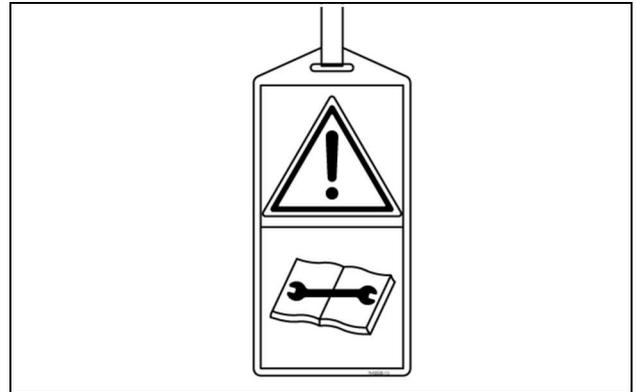
AVISO: Leia cuidadosamente o Manual de Operação e o Manual de Reparação, antes de ligar, operar, realizar manutenção, abastecer ou reparar a máquina em qualquer circunstância.

Manutenção segura

- O movimento inesperado da máquina pode causar ferimentos graves.
- Coloque uma etiqueta “não operar” na chave de ignição, antes de iniciar qualquer procedimento de manutenção na máquina.
- Observe, entenda e siga as instruções contidas em todos os adesivos de segurança da máquina. Em caso de dúvidas consulte a seção “Adesivos de segurança” neste manual.
- Mantenha todos os sinais de segurança e adesivos limpos e legíveis.

NOTA: Substitua os adesivos ilegíveis, danificados ou ausentes, conforme necessário.

- Nunca permita que pessoas não autorizadas, sem treinamento ou conhecimento da máquina, realizem tarefas de manutenção.
- Siga todos os procedimentos de serviço e manutenção recomendados neste manual.
- Não deixe o assento do operador se a operação exigir que o motor permaneça funcionando. Caso seja necessário, chame outra pessoa para auxiliá-lo na operação de verificação com a máquina em funcionamento.
- Mantenha todos os componentes da máquina em boas condições e instalados corretamente.
- Repare imediatamente qualquer falha.
- Substitua os componentes desgastados ou com defeito.
- Remova graxa, óleo, e detritos acumulados.



SP0043 1



SP0039 2

Peças em movimento

- Mantenha as mãos e roupas afastadas das peças em movimento.
- Não use anéis, relógios de pulso, jóias, roupas soltas ou largas, gravatas, roupas rasgadas, cachecol, jaquetas desabotoadas ou com o zíper aberto que possam ser capturadas pelo movimentos de componentes rotativos.

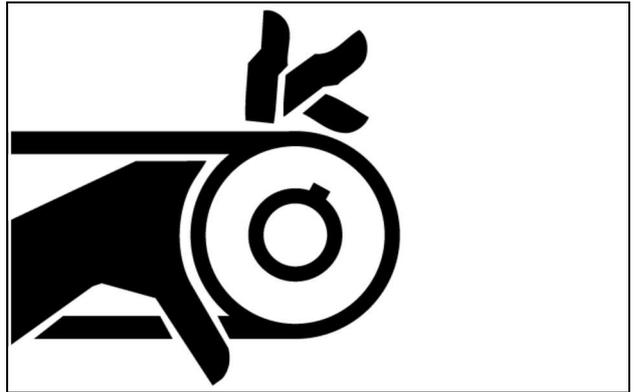


SP0041 3

Manutenção com o motor em funcionamento

- Não execute qualquer operação de manutenção com o motor em funcionamento.
- O contato com as peças em movimento pode causar ferimentos graves.
- Desligue o motor e espere que esfrie antes de executar operações de manutenção.

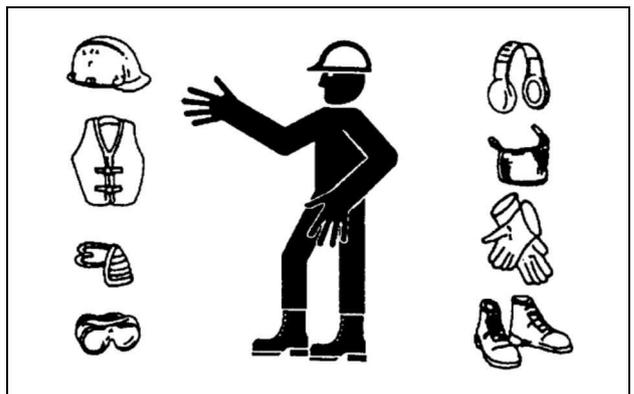
NOTA: Se for necessário que o motor esteja em funcionamento para fazer certos ajustes, coloque a transmissão na posição neutro, acione o freio de estacionamento, posicione os implementos em uma posição segura com as rodas firmemente bloqueadas e tenha muito cuidado.



SP0042 4

Equipamentos de proteção

- Conheça as normas de segurança e de proteção.
- Sempre utilize equipamentos de segurança certificados como capacete, calçados antiderrapantes, luvas de proteção (para manuseio de cabos e correntes), proteção auricular, óculos de proteção, coletes refletivos e respiradores quando exigido.



SP0005 5

Suportes de apoio

- Não use as alavancas de controle ou mangueiras hidráulicas como suporte de apoio.
- As mangueiras hidráulicas e as alavancas de controle são peças móveis e não oferecem suporte sólido, além disso, as alavancas de controle podem ser movidas inadvertidamente e causar movimento inesperado da máquina ou de seus acessórios.
- Não pule para dentro ou para fora da máquina, mantenha sempre pelo menos três pontos de apoio entre os degraus e os corrimãos.
- Mantenha sempre o compartimento do operador, os degraus, os corrimãos e as alavancas de controle limpas e sem objetos estranhos, óleo, graxa, lama ou neve para reduzir o risco de escorregões ou tombos.
- Remova a lama ou graxa dos sapatos antes de entrar na cabine para operar a máquina.

Apoie, bloqueie e proteja a máquina de forma adequada

- Não efetue trabalho de manutenção em uma máquina que não esteja devidamente apoiada.
- Apóie sempre o implemento no solo antes de iniciar o trabalho de manutenção.
- Se for necessário realizar a manutenção em uma máquina com o implemento levantado, certifique-se de apoiá-lo firmemente.
- Não apoie a máquina sobre tijolos, tábuas ou outros materiais que sob carga possam ceder.
- Não efetue trabalho de manutenção em uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco.
- Trave os componentes da máquina que deverão ser levantados para a manutenção usando os equipamentos de elevação adequados.
- Trave sempre todos os componentes ou peças da máquina que devem ser levantadas para finalidades de manutenção usando equipamentos de elevação externos adequados conforme exigido pelas normas locais.
- Não permita que qualquer pessoa passe, fique próximo ou abaixo de um implemento levantado.

NOTA: Nunca mova ou pare a caçamba acima das pessoas ou de uma cabine de outra máquina ou caminhão.

- Quando a manutenção a ser realizada, exigir acesso a áreas que não podem ser alcançadas a partir do chão, use uma escada ou andaime.
- Os andaimes de manutenção da oficina ou do campo devem ser fabricados e mantidos de acordo com as normas de segurança.

NOTA: Se a escada ou o andaime não estiverem disponíveis, use os corrimãos e degraus da máquina.

- Realize qualquer trabalho de manutenção com o maior cuidado e atenção.
- Não coloque a cabeça, corpo, membros, mãos ou dedos próximos a bordas cortantes articuladas sem a proteção necessária.
- Bloqueie firmemente a máquina ou qualquer componente que possa cair antes de trabalhar na máquina ou no componente, e se possível, use também um dispositivo de bloqueio auxiliar ou reserva.

NOTA: Para evitar movimentos inesperados, bloqueie firmemente os elementos de trabalho durante a manutenção ou a troca de peças de ferramentas de trabalho, tais como bordas cortantes.



SP0040 6

Armazenamento seguro dos acessórios

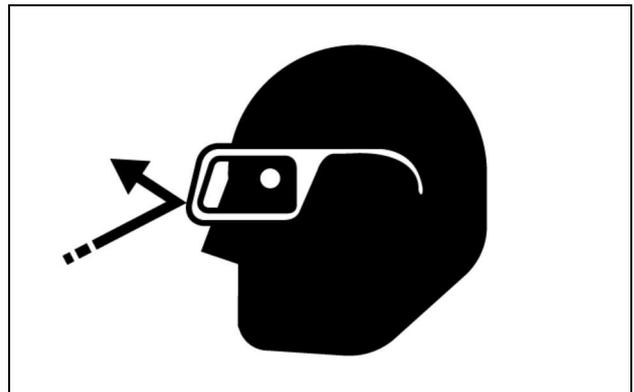
- Acessórios como caçambas, freios hidráulicos e lâminas armazenados de maneira incorreta podem cair e causar ferimentos graves ou morte.
- Armazene firmemente os acessórios e implementos para evitar a queda.
- Mantenha os acessórios e implementos armazenados em locais seguros sem a circulação de pessoas.



SP0054 7

Cuidado com detritos que possam se soltar

- Ferimentos graves poderão ocorrer se seus olhos ou outra parte do corpo forem atingidas por detritos soltos.
- Proteja-se contra ferimentos causados por peças ou detritos que possam ser arremessados; use óculos de proteção ou protetor facial.
- Mantenha as pessoas afastadas da área de trabalho antes de realizar qualquer manutenção a máquina.



SP0056 8

Utilize ferramentas adequadas

- Utilize ferramentas adequadas ao trabalho a ser executado.
- Ferramentas, peças e procedimentos incorretos podem gerar condições perigosas.
- Utilize ferramentas de dimensões corretas nos elementos de fixação.

NOTA: Evite ferimentos causados por uma chave inadequada.

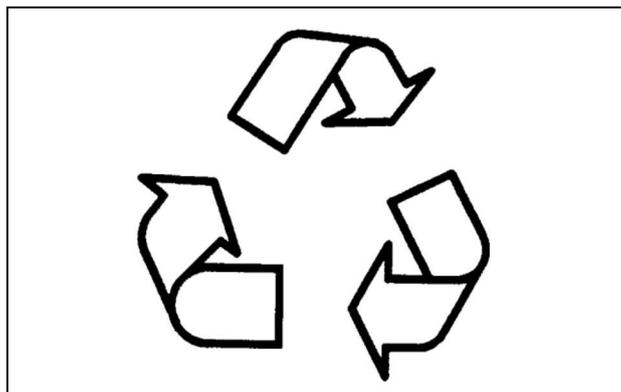
- Não utilize ferramentas de dimensões em polegadas com parafusos e porcas métricos ou vice-versa.
- Utilize somente peças genuínas (Consulte o Catálogo de Peças).



SP0063 9

Descarte de resíduos de maneira correta

- Descartar resíduos incorretamente representa um perigo para o meio ambiente.
- O material potencialmente perigoso usado nas máquinas inclui lubrificantes, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio, filtros e baterias.
- Use recipientes vedados quando drenar os fluidos.
- Não use recipientes para comida ou bebidas que possam induzir a ingestão.
- Não descarte resíduos no solo, nos drenos ou nas bases de água.
- Obtenha informações, junto às autoridades locais, centros de coleta ou com o seu concessionário, sobre os métodos corretos para reciclar ou descartar resíduos.
- Mantenha a área de manutenção limpa e seca o tempo todo.
- Limpe imediatamente todo o derramamento de água, fluido ou combustível.
- Não empilhe panos sujos de fluido ou graxa já que representam risco de incêndio, armazene-os sempre em recipientes metálicos fechados.
- Inibidores de corrosão e ferrugem são voláteis e inflamáveis.
- Prepare as peças em áreas bem ventiladas.
- Mantenha chamas afastadas e não fume.
- Armazene os recipientes de fluidos em locais frescos e bem ventilados onde não possam ser alcançados por pessoas não autorizadas.



SP0044 10

Iluminação adequada na área de trabalho

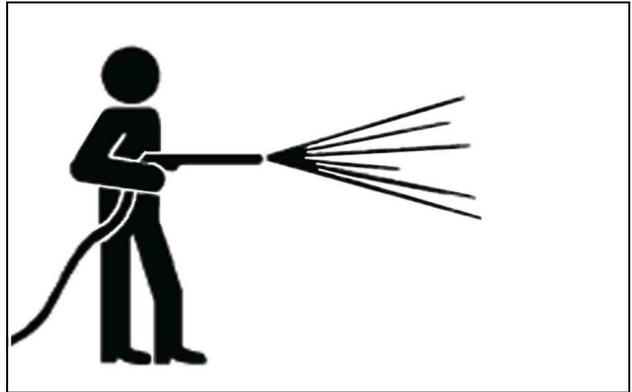
- Ilumine a área de trabalho de forma adequada e segura.
- Use lâmpadas de segurança portáteis para trabalhar dentro e sob a máquina.
- Certifique-se de que a lâmpada esteja protegida por uma gaiola.
- O filamento incandescente da lâmpada pode acidentalmente provocar um incêndio se entrar em contato com combustível ou óleo.



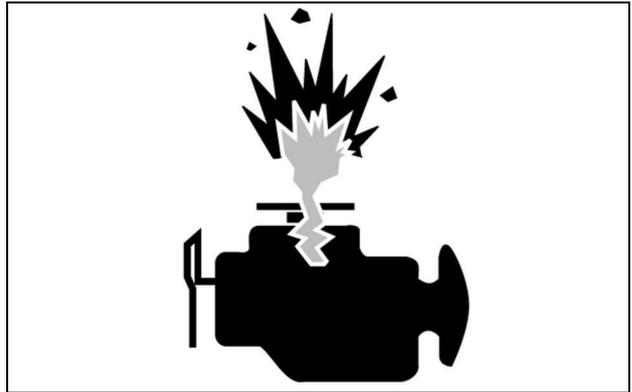
SP0045 11

Mantenha a máquina limpa

- Mantenha a máquina limpa, seca e livre de detritos, de excesso de lubrificantes, de combustível e fluidos derramados.
- Não pulverize água ou vapor dentro da cabine.
- Use solventes aprovados, detergentes e água para limpar a máquina e seus componentes regularmente.
- Mantenha limpo o compartimento do motor, condensador do ar condicionado, radiadores, baterias, tubulação hidráulica, reservatório de combustível e cabine do operador.
- Após desligar o motor, a temperatura do compartimento do motor pode subir rapidamente.
- Tome cuidado com possíveis incêndios.
- Abra as portas de acesso para acelerar o processo de arrefecimento do motor e limpar o compartimento.



SP0053 12



SP0050 13

Cuidados na manutenção com baterias

- Desconecte as baterias antes de iniciar um trabalho de manutenção no sistema elétrico.

NOTA: Conheça a sequência de desconexão dos cabos das baterias e de outros componentes elétricos e eletrônicos antes de iniciar o procedimento de manutenção.

- O ácido sulfúrico contido na bateria é venenoso e forte o suficiente para queimar a pele, corroer as roupas e causar cegueira, caso entre em contato com olhos.

NOTA: Lave os olhos com água corrente por **15 min** em caso de contato e consulte um médico imediatamente.

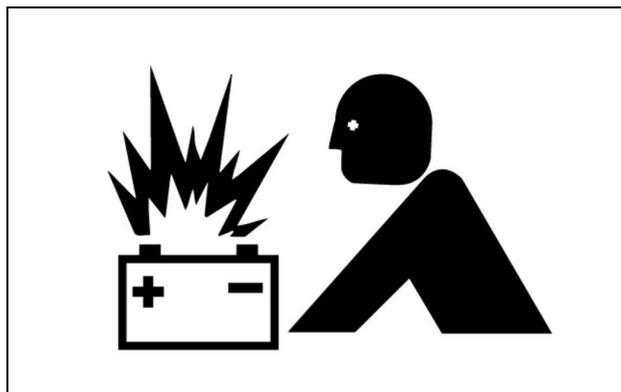
- Complete o nível do eletrólito das baterias sempre em áreas ventiladas.
- Use proteções para os olhos e luvas de borracha.
- Evite respirar os vapores do eletrólito quando completar o nível do eletrólito.
- Evite derramar ou respingar a máquina com o eletrólito.
- Use o método correto para partida de emergência.
- Em caso de contato com o ácido, lave bem a parte atingida com água, coloque bicarbonato de sódio ou argila sobre a região para ajudar a neutralização do ácido.



SP0055 14

Evite uma explosão da bateria

- O gás liberado pelas baterias pode é inflamável e pode explodir.
- Mantenha as faíscas, fósforos e chamas longe das baterias.
- Nunca provoque curto-circuito nos terminais da bateria para verificar sua carga. Use um voltímetro .
- Não carregue bateria congelada, pois ela pode explodir.
- Aqueça a bateria a **16.0 °C (60.8 °F)** antes de carregá-la.
- O eletrólito da bateria é venenoso.
- Se a bateria explodir, o eletrólito pode atingir os olhos com conseqüente risco de cegueira.
- Certifique-se de usar proteção dos olhos.



SP0052 15

Evite queimaduras

- Depois da operação da máquina, o líquido de arrefecimento do motor está quente e sob pressão.
- O motor, radiador e as tubulações do sistema de arrefecimento contêm água quente e vapor.
- O contato da pele com a água quente ou o vapor pode causar queimaduras sérias.
- Evite possíveis queimaduras que possam ser causadas pela água quente ou vapor sob pressão.
- Não remova a tampa do radiador até que o motor esteja frio.
- Após o motor esfriar, gire a tampa lentamente para permitir que toda a pressão seja liberada. É aconselhável a utilização de óculos de segurança e luvas para realizar essa operação.
- Após a pressão ser liberada remova a tampa completamente.
- O reservatório de fluido hidráulico está sob pressão.
- Certifique-se de liberar toda a pressão antes de remover a tampa.
- Óleo do motor, óleo do redutor e fluido hidráulico também aquecem durante a operação.
- Assim como o motor, as linhas de pressão e componentes do sistema de lubrificação também sofrem aquecimento durante a operação da máquina.
- Em caso de manutenção em algum desses componentes espere até que o sistema resfrie totalmente.
- Espere até que todos os fluidos e componentes resfriem antes de começar qualquer trabalho de manutenção.



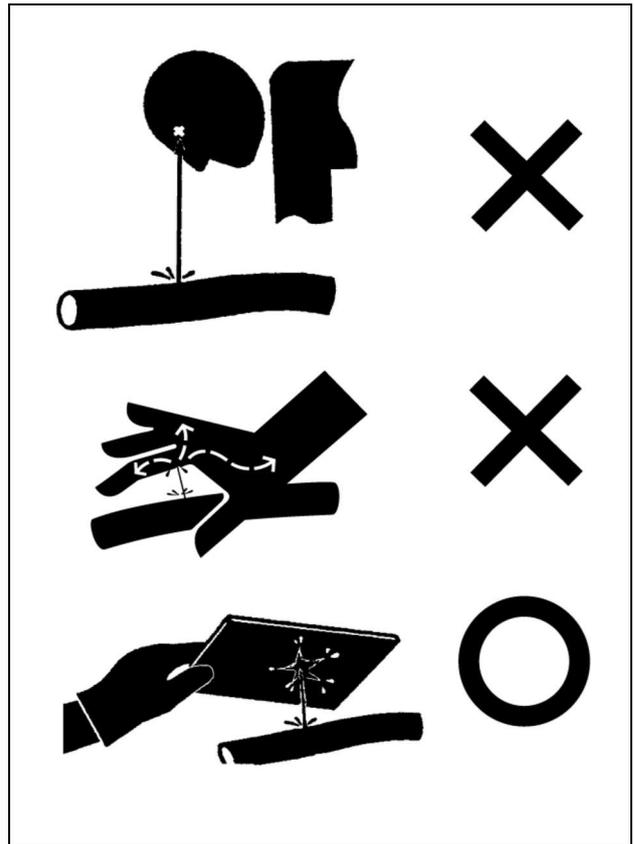
SP0049 16

Cuidado com fluidos pressurizados

- Combustível ou fluido hidráulico sob pressão podem penetrar na pele ou nos olhos causando ferimentos graves, cegueira ou morte.
- Evite este perigo aliviando a pressão dos sistemas antes de desconectar as conexões hidráulicas ou do combustível.
- Aperte todas as conexões antes de pressurizar os sistemas.
- Procure vazamentos com um pedaço de papelão, ou madeira tomando cuidado para proteger as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.
- Use uma proteção facial ou óculos de proteção para proteger os olhos.
- Caso aconteça um acidente, consulte imediatamente um médico.
- Qualquer fluido injetado na pele deve ser rapidamente tratado por um médico, evitando maiores problemas de saúde.
- Nunca efetue reparos em componentes pressurizados antes que a pressão seja liberada.
- Tenha muito cuidado ao remover o radiador, o reservatório de expansão ou as tampas, os bujões de drenagem, as graxas ou outros componentes de pressão.
- Estacione a máquina e deixe-a resfriar antes de abrir um reservatório pressurizado.
- Libere toda a pressão antes de trabalhar em sistemas com acumulador.
- O vazamento de fluido hidráulico ou combustível diesel sob pressão pode penetrar na pele causando infecção ou outros ferimentos.

NOTA: Para evitar ferimentos, alivie toda a pressão antes de desconectar a tubulação de fluidos ou realizar trabalhos no sistema hidráulico.

- Antes de aplicar pressão, certifique-se que todas as conexões estejam presas e os componentes estejam em boas condições.
- Use um pedaço de cartão, jornal ou madeira para localizar vazamentos de pressurização para evitar que o fluido penetre na pele.
- Movimentos inesperados da máquina poderão ocorrer.



SP0046 17

Torque

D140B

LA

Elementos de fixação métricos não flangeados

| Dimensão nominal | Parafuso classe 8.8 e porca classe 8 | | Parafuso classe 10.9 e porca classe 10 | | Contraporca CL 0.8 com parafuso CL 8.8 | Contraporca CL 0.10 com parafuso CL 10.9 |
|------------------|--------------------------------------|--|--|--|--|--|
| | Sem tratamento superficial | Tratamento superficial a base de Zinco e Cromo | Sem tratamento superficial | Tratamento superficial a base de Zinco e Cromo | | |
| M4 | 2.2 N·m (19 lb in) | 2.9 N·m (26 lb in) | 3.2 N·m (28 lb in) | 4.2 N·m (37 lb in) | 2 N·m (18 lb in) | 2.9 N·m (26 lb in) |
| M5 | 4.5 N·m (40 lb in) | 5.9 N·m (52 lb in) | 6.4 N·m (57 lb in) | 8.5 N·m (75 lb in) | 4 N·m (36 lb in) | 5.8 N·m (51 lb in) |
| M6 | 7.5 N·m (66 lb in) | 10 N·m (89 lb in) | 11 N·m (96 lb in) | 15 N·m (128 lb in) | 6.8 N·m (60 lb in) | 10 N·m (89 lb in) |
| M8 | 18 N·m (163 lb in) | 25 N·m (217 lb in) | 26 N·m (234 lb in) | 35 N·m (311 lb in) | 17 N·m (151 lb in) | 24 N·m (212 lb in) |
| M10 | 37 N·m (27 lb ft) | 49 N·m (36 lb ft) | 52 N·m (38 lb ft) | 70 N·m (51 lb ft) | 33 N·m (25 lb ft) | 48 N·m (35 lb ft) |
| M12 | 64 N·m (47 lb ft) | 85 N·m (63 lb ft) | 91 N·m (67 lb ft) | 121 N·m (90 lb ft) | 58 N·m (43 lb ft) | 83 N·m (61 lb ft) |
| M16 | 158 N·m (116 lb ft) | 210 N·m (155 lb ft) | 225 N·m (166 lb ft) | 301 N·m (222 lb ft) | 143 N·m (106 lb ft) | 205 N·m (151 lb ft) |
| M20 | 319 N·m (235 lb ft) | 425 N·m (313 lb ft) | 440 N·m (325 lb ft) | 587 N·m (433 lb ft) | 290 N·m (214 lb ft) | 400 N·m (295 lb ft) |
| M24 | 551 N·m (410 lb ft) | 735 N·m (500 lb ft) | 762 N·m (560 lb ft) | 1016 N·m (750 lb ft) | 501 N·m (370 lb ft) | 693 N·m (510 lb ft) |

NOTA: As especificações de torque em unidades inglesas para os elementos de fixação de M4 a M8 são apresentadas em libras-polegadas. As especificações de torque em unidades inglesas para os elementos de fixação de M10 a M24 são apresentadas em libras-pés.

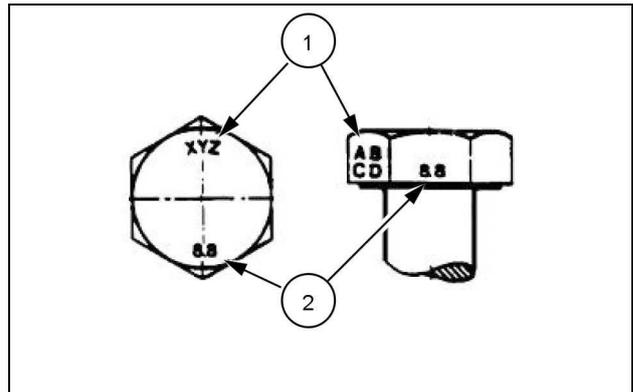
Elementos de fixação métricos flangeados

| Dimensão nominal | Parafuso classe 8.8 e porca classe 8 | | Parafuso classe 10.9 e porca classe 10 | | Contraporca CL 0.8 com parafuso CL 8.8 | Contraporca CL 0.10 com parafuso CL 10.9 |
|------------------|--------------------------------------|--|--|--|--|--|
| | Sem tratamento superficial | Tratamento superficial a base de Zinco e Cromo | Sem tratamento superficial | Tratamento superficial a base de Zinco e Cromo | | |
| M4 | 2.4 N·m (21 lb in) | 3.2 N·m (28 lb in) | 3.5 N·m (31 lb in) | 4.6 N·m (41 lb in) | 2.2 N·m (19 lb in) | 3.1 N·m (27 lb in) |
| M5 | 4.9 N·m (43 lb in) | 6.5 N·m (58 lb in) | 7.0 N·m (62 lb in) | 9.4 N·m (83 lb in) | 4.4 N·m (39 lb in) | 6.4 N·m (57 lb in) |
| M6 | 8.3 N·m (73 lb in) | 11 N·m (96 lb in) | 12 N·m (105 lb in) | 16 N·m (141 lb in) | 7.5 N·m (66 lb in) | 11 N·m (96 lb in) |
| M8 | 20 N·m (179 lb in) | 27 N·m (240 lb in) | 29 N·m (257 lb in) | 39 N·m (343 lb in) | 18 N·m (163 lb in) | 27 N·m (240 lb in) |
| M10 | 40 N·m (30 lb ft) | 54 N·m (40 lb ft) | 57 N·m (42 lb ft) | 77 N·m (56 lb ft) | 37 N·m (27 lb ft) | 53 N·m (39 lb ft) |
| M12 | 70 N·m (52 lb ft) | 93 N·m (69 lb ft) | 100 N·m (74 lb ft) | 134 N·m (98 lb ft) | 63 N·m (47 lb ft) | 91 N·m (67 lb ft) |
| M16 | 174 N·m (128 lb ft) | 231 N·m (171 lb ft) | 248 N·m (183 lb ft) | 331 N·m (244 lb ft) | 158 N·m (116 lb ft) | 226 N·m (167 lb ft) |
| M20 | 350 N·m (259 lb ft) | 467 N·m (345 lb ft) | 484 N·m (357 lb ft) | 645 N·m (476 lb ft) | 318 N·m (235 lb ft) | 440 N·m (325 lb ft) |
| M24 | 607 N·m (447 lb ft) | 809 N·m (597 lb ft) | 838 N·m (618 lb ft) | 1118 N·m (824 lb ft) | 552 N·m (407 lb ft) | |

Parafusos métricos de cabeça sextavada, classes 5.6 e superior

(1) Identificação do fabricante

(2) Classe de propriedade



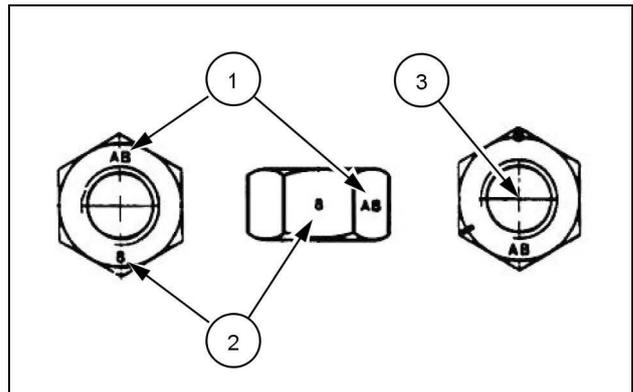
COIL14DOZ0004AA 1

Porcas e contraporcas métricas sextavadas, classes 05 e superior

(1) Identificação do fabricante

(2) Classe de propriedade

(3) Marcação de relógio da classe de propriedade e identificação do fabricante (opcional), ou seja, marcas 60° em separado indicam propriedades de Classe 10, e marcas 120° em separado indicam Classe 8.

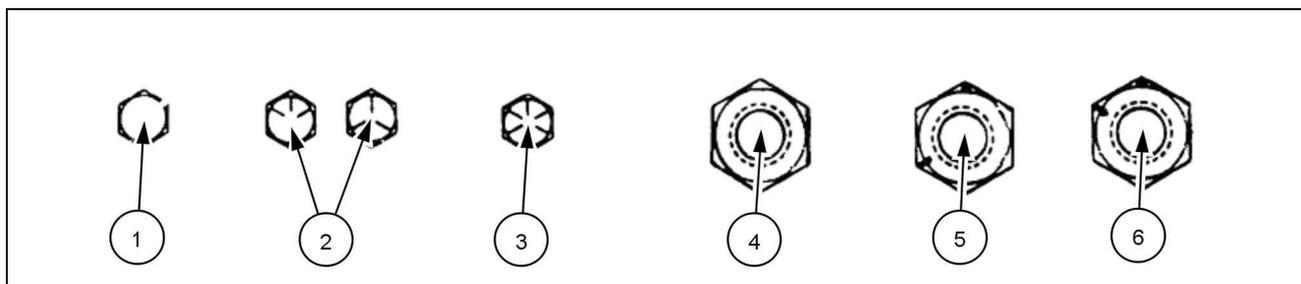


COIL14DOZ0005AA 2

Elementos de fixação em polegadas não flangeados

| Dimensão nominal | Parafuso e porca classe SAE 5 | | Parafuso e porca classe SAE 8 | | Contraporca GrB com parafuso Gr5 | Contraporca GrC com parafuso Gr8 |
|------------------|--|--|--|--|----------------------------------|----------------------------------|
| | Sem tratamento superficial ou com tratamento superficial a base de Prata | Tratamento superficial a base de Ouro, Zinco e Cromo | Sem tratamento superficial ou com tratamento superficial a base de Prata | Tratamento superficial a base de Ouro, Zinco e Cromo | | |
| 1/4 | 8 N·m (71 lb in) | 11 N·m (97 lb in) | 12 N·m (106 lb in) | 16 N·m (142 lb in) | 8.5 N·m (75 lb in) | 12.2 N·m (109 lb in) |
| 5/16 | 17 N·m (150 lb in) | 23 N·m (204 lb in) | 24 N·m (212 lb in) | 32 N·m (283 lb in) | 17.5 N·m (155 lb in) | 25 N·m (220 lb in) |
| 3/8 | 30 N·m (22 lb ft) | 40 N·m (30 lb ft) | 43 N·m (31 lb ft) | 57 N·m (42 lb ft) | 31 N·m (23 lb ft) | 44 N·m (33 lb ft) |
| 7/16 | 48 N·m (36 lb ft) | 65 N·m (48 lb ft) | 68 N·m (50 lb ft) | 91 N·m (67 lb ft) | 50 N·m (37 lb ft) | 71 N·m (53 lb ft) |
| 1/2 | 74 N·m (54 lb ft) | 98 N·m (73 lb ft) | 104 N·m (77 lb ft) | 139 N·m (103 lb ft) | 76 N·m (56 lb ft) | 108 N·m (80 lb ft) |
| 9/16 | 107 N·m (79 lb ft) | 142 N·m (105 lb ft) | 150 N·m (111 lb ft) | 201 N·m (148 lb ft) | 111 N·m (82 lb ft) | 156 N·m (115 lb ft) |
| 5/8 | 147 N·m (108 lb ft) | 196 N·m (145 lb ft) | 208 N·m (153 lb ft) | 277 N·m (204 lb ft) | 153 N·m (113 lb ft) | 215 N·m (159 lb ft) |
| 3/4 | 261 N·m (193 lb ft) | 348 N·m (257 lb ft) | 369 N·m (272 lb ft) | 491 N·m (362 lb ft) | 271 N·m (200 lb ft) | 383 N·m (282 lb ft) |
| 7/8 | 420 N·m (310 lb ft) | 561 N·m (413 lb ft) | 594 N·m (438 lb ft) | 791 N·m (584 lb ft) | 437 N·m (323 lb ft) | 617 N·m (455 lb ft) |
| 1 | 630 N·m (465 lb ft) | 841 N·m (620 lb ft) | 890 N·m (656 lb ft) | 1187 N·m (875 lb ft) | 654 N·m (483 lb ft) | 924 N·m (681 lb ft) |

Parafusos em polegadas e porcas auto-travantes (Classe SAE)



20083682 3

- (1) Parafuso classe 2 - Sem marcas
- (2) Parafuso classe 5 - Três marcas
- (3) Parafuso classe 8 - Cinco marcas
- (4) Porca classe 2 - Sem marcas
- (5) Porca classe 5 - Marcas a 120° em separado
- (6) Porca classe 8 - Marcas a 60°

Porcas auto-travantes em polegadas, todas em metal (três métodos opcionais)

Classe A

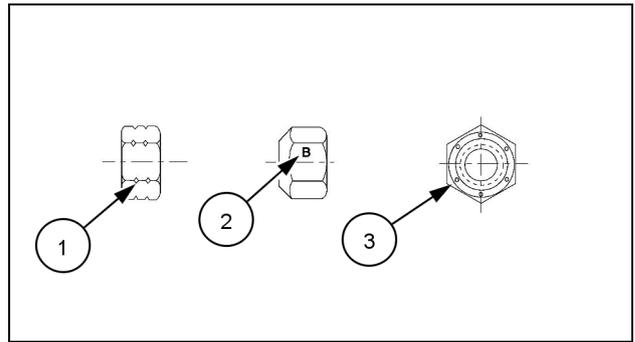
- (1) Método de marcação de cantos: Sem entalhes
- (2) Método de marcação de superfícies: Sem marca
- (3) Método de marcação de relógio: Sem marcas

Classe B

- (1) Método de marcação de cantos: Um entalhe circunferencial
- (2) Método de marcação de superfícies: Letra B
- (3) Método de marcação de relógio: Três marcas

Classe C

- (1) Método de marcação de cantos: Dois entalhes circunferenciais
- (2) Método de marcação de superfícies: Letra C
- (3) Método de marcação de relógio: Seis marcas



20090268 4

Torque - Dados de torque padrão para o sistema hidráulico

D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -]

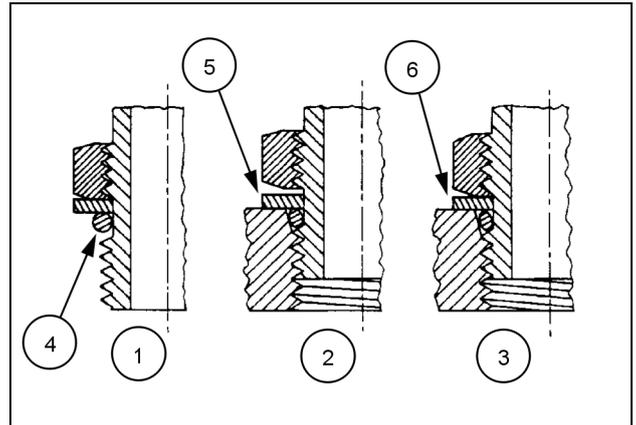
LA

Instalação de encaixes ajustáveis em saliências de roscas retas com anel O-ring

1. Cubra o anel O-ring com óleo leve ou vaselina para lubrificá-lo. Instale o anel O-ring na ranhura adjacente à arruela de reserva metálica montada na extremidade da ranhura (4).
2. Instale o encaixe na saliência da rosca reta SAE até que a arruela de reserva metálica encoste na face da saliência (5).

NOTA: Não aperte em demasia nem distorça o anel de reserva metálico.

3. Solte o encaixe (em sentido anti-horário) até no máximo um giro para posicioná-lo. Segure o bloco do encaixe com uma chave, aperte a contraporca e a arruela contra a face da saliência (6).



23085659 1

Dados de torque padrão para tubos hidráulicos e encaixes

| Porcas dos tubos para conexões de dilatação de 37° | | | | Porcas de pressão de conexões ajustáveis de plugues de ressalto do anel O-ring, assentos giratórios JIC-37° |
|--|--------------------|------------------|---------------------------------|---|
| Tamanho | DE da tubulação | Tamanho da rosca | Torque | Torque |
| 4 | 6.4 mm (1/4 in) | 7/16-20 | 12 – 16 N·m (9 – 12 lb ft) | 8 – 14 N·m (6 – 10 lb ft) |
| 5 | 7.9 mm (5/16 in) | 1/2-20 | 16 – 20 N·m (12 – 15 lb ft) | 14 – 20 N·m (10 – 15 lb ft) |
| 6 | 9.5 mm (3/8 in) | 9/16-18 | 29 – 33 N·m (21 – 24 lb ft) | 20 – 27 N·m (15 – 20 lb ft) |
| 8 | 12.7 mm (1/2 in) | 3/4-16 | 47 – 54 N·m (35 – 40 lb ft) | 34 – 41 N·m (25 – 30 lb ft) |
| 10 | 15.9 mm (5/8 in) | 7/8-14 | 72 – 79 N·m (53 – 58 lb ft) | 47 – 54 N·m (35 – 40 lb ft) |
| 12 | 19.1 mm (3/4 in) | 1-1/16-12 | 104 – 111 N·m (77 – 82 lb ft) | 81 – 95 N·m (60 – 70 lb ft) |
| 14 | 22.2 mm (7/8 in) | 1-3/16-12 | 122 – 136 N·m (90 – 100 lb ft) | 95 – 109 N·m (70 – 80 lb ft) |
| 16 | 25.4 mm (1 in) | 1-5/16-12 | 149 – 163 N·m (110 – 120 lb ft) | 108 – 122 N·m (80 – 90 lb ft) |
| 20 | 31.8 mm (1-1/4 in) | 1-5/8-12 | 190 – 204 N·m (140 – 150 lb ft) | 129 – 158 N·m (95 – 115 lb ft) |
| 24 | 38.1 mm (1-1/2 in) | 1-7/8-12 | 217 – 237 N·m (160 – 175 lb ft) | 163 – 190 N·m (120 – 140 lb ft) |
| 32 | 50.8 mm (2 in) | 2-1/2-12 | 305 – 325 N·m (225 – 240 lb ft) | 339 – 407 N·m (250 – 300 lb ft) |

Esses torques não são recomendados para tubos com DE de 12.7 mm (1/2 in) e maiores, com espessura de parede de 0.889 mm (0.035 in) ou menos. O torque é específico para tubos de parede de 0.889 mm (0.035 in) em cada aplicação individual.

Antes de instalar os encaixes de dilatação e aplicar o torque de 37°, limpe a face da dilatação e as roscas com solvente limpo ou limpador Loctite e aplique vedante hidráulico LOCTITE® 569™ na dilatação de 37° e nas roscas.

Instale o encaixe e aplique o torque especificado, solte o encaixe e aplique novamente o torque de acordo com as especificações.

Torque do encaixe da rosca do tubo

Antes de instalar e apertar os encaixes do tubo, limpe as roscas com solvente limpo e limpador Loctite, e aplique o vedante **LOCTITE® 567™ PST PIPE SEALANT** em todas os encaixes, inclusive as de aço inoxidável ou **LOCTITE® 565™ PST** para a maior parte de encaixes de metal. Para os sistemas de contaminação zero/alta filtração, use **LOCTITE® 545™**.

| Tamanho da rosca | Torque (máximo) |
|------------------|-------------------|
| 1/8-27 | 13 N·m (10 lb ft) |
| 1/4-18 | 16 N·m (12 lb ft) |
| 3/8-18 | 22 N·m (16 lb ft) |
| 1/2-14 | 41 N·m (30 lb ft) |
| 3/4-14 | 54 N·m (40 lb ft) |

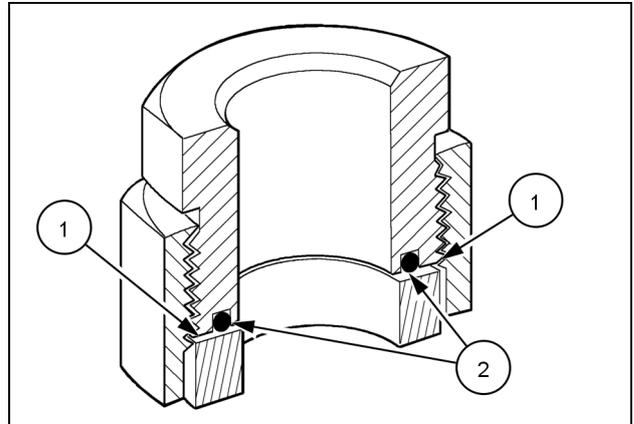
Instalação de encaixes da ORFS (Vedação do Anel O-ring)

Ao instalar os encaixes de anel o-ring com face plana, limpe completamente as superfícies planas e os encaixes (1), e lubrifique o anel O-ring (2) com óleo leve. Garanta que as superfícies estejam alinhadas corretamente. Aplique o torque ao encaixe de acordo com o torque especificado indicado no manual de serviço.

AVISO: Se as superfícies do encaixe não forem limpas corretamente, o anel O-ring não será vedado corretamente. Se as superfícies do encaixe não forem alinhadas corretamente, os encaixes poderão se danificar e não ter a vedação correta.

AVISO: Sempre use óleos e filtros de substituição de fábrica genuínos, e garanta a lubrificação e filtragem correta dos óleos do motor e do sistema hidráulico.

O uso dos óleos e das graxas corretas, assim como a preservação da limpeza do sistema hidráulico resultarão no prolongamento da vida útil da máquina e dos componentes.



50011183 2

Instruções básicas - Oficina e montagem

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
|--|----|

Instalação de calços

Para cada operação de ajuste, selecione os calços de ajuste e meça-os separadamente usando um micrômetro; a seguir, adicione os valores registrados. Não confie na medição de todo o conjunto de calços, que pode estar incorreta, ou no valor nominal indicado em cada calço.

Vedações do eixo rotativo

Para instalar corretamente a vedação do eixo rotativo, proceder da seguinte forma:

1. Antes da montagem, mergulhe a vedação no óleo a ser vedado, pelo menos durante 30 minutos.
2. Limpe completamente o eixo e verifique se a superfície de trabalho do eixo não está danificada.
3. Posicione a borda da vedação voltada para o fluido.

NOTA: Com abas hidrodinâmicas, leve em consideração a direção de rotação do eixo e posicione as ranhuras de modo que elas movam o fluido em direção ao lado interno da vedação.

4. Cubra a borda de vedação com uma fina camada de lubrificante (use óleo e não graxa). Encha a folga entre a borda de vedação e a borda contra poeira nas vedações de borda dupla com graxa.
5. Insira a vedação em seu assento e pressione para baixo com um punção plano ou uma ferramenta de instalação da vedação. Não bata na vedação com martelo ou macete.
6. Enquanto você insere a vedação, verifique se a vedação está perpendicular ao assento. Quando a vedação assentar, certifique-se que a vedação entre em contato com o elemento de encosto, se necessário.
7. Para evitar danos ao lábio de vedação do eixo, instale uma proteção durante as operações de instalação.

Vedadores O-ring

Lubrifique as vedações do anel O-ring antes de inseri-las nos assentos. Isso irá impedir que as vedações do anel O-ring tombem e entortem, o que poderia prejudicar a eficiência da vedação.

Compostos de vedação

Aplice um composto de vedação nas superfícies de contato quando especificado pelo procedimento. Antes de aplicar o composto de vedação, prepare as superfícies conforme indicado pelo recipiente do produto.

Peças sobressalentes

Use somente Peças Originais CNH ou Peças Originais NEW HOLLAND CONSTRUCTION.

Somente peças de reposição originais garantem a mesma qualidade, duração e segurança das peças originais, pois são iguais às peças montadas na produção padrão. Somente as Peças Originais CNH ou as Peças Originais NEW HOLLAND CONSTRUCTION podem oferecer essa garantia.

Ao solicitar peças de reposição, sempre forneça as seguintes informações:

- Modelo da máquina (nome comercial) e número de identificação do produto (PIN)
- Código de peça da peça solicitada, que pode ser encontrado neste catálogo de peças

Proteção dos sistemas elétricos e/ou eletrônicos durante carregamento e soldagem

Para evitar danos aos sistemas elétricos e/ou eletrônicos, sempre observe o seguinte:

1. Nunca ligue ou interrompa nenhuma das conexões do circuito de carregamento enquanto o motor estiver funcionando, incluindo as conexões da bateria.
2. Nunca cause um curto com o terra de nenhum componente do circuito de carga.
3. Sempre desconecte o cabo de aterramento da bateria antes de qualquer soldagem por arco na máquina ou em qualquer acessório da máquina.
 - Posicione a garra de aterramento do soldador o mais perto possível da área de soldagem.
 - Se você deve soldar próximo a um módulo do computador, será necessário remover o módulo da máquina.
 - Nunca deixe os cabos de soldagem por cima, perto ou através de qualquer fiação elétrica ou componente eletrônico enquanto a soldagem estiver sendo feita.
4. Sempre desconecte o cabo negativo da bateria ao carregar a bateria na máquina com um carregador de bateria.

AVISO: Se você deve soldar na unidade, será necessário desconectar o cabo de aterramento da bateria da máquina. O sistema de monitoração eletrônica e o sistema de carga serão danificados se isso não for realizado.
5. Remova o cabo de aterramento da bateria. Reconecte o cabo ao concluir a soldagem.

⚠ CUIDADO

O ácido da bateria causa queimaduras. As baterias contêm ácido sulfúrico. Evite contato com a pele, olhos ou roupas. Antídoto (externo): lave com água. Antídoto (olhos): lave com água por 15 minutos e procure ajuda médica imediatamente. Antídoto (interno): beba grandes quantidades de água ou leite. Não induza o vômito. Procure ajuda médica imediatamente. O descumprimento pode resultar em morte ou ferimentos graves.

W0111A

Ferramentas especiais

As ferramentas especiais que a NEW HOLLAND CONSTRUCTION sugere e ilustra neste manual foram especificamente pesquisadas e projetadas para uso com máquinas NEW HOLLAND CONSTRUCTION. As ferramentas especiais são essenciais para operações confiáveis de reparo. As ferramentas especiais são fabricadas com precisão e testadas com rigor para oferecerem eficiência e operação durável.

Ao usar essas ferramentas, o técnico de serviço terá as seguintes vantagens:

- Operação em condições técnicas excelentes
- Obtenção dos melhores resultados
- Economia de tempo e mão-de-obra
- Trabalho em condições seguras

Instruções básicas (Inspeção diária)

D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -]

LA

▲ CUIDADO

Operação ou execução de serviços inadequados nesta máquina podem resultar em um acidente. Leia e compreenda a seção de INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA antes de fazer manutenção, serviços ou reparos. Leia e compreenda os procedimentos de serviço específicos dos componentes com os quais planeja trabalhar antes de começar a reparar a máquina. O descumprimento pode resultar em morte ou ferimentos graves.

W0138A

Diariamente, antes de iniciar o trabalho, é necessário inspecionar a máquina e certos serviços de seus componentes.

Geral

- Verifique se há vazamentos de água ou de óleo.
- Verifique se todos os parafusos e as porcas estão apertados corretamente.
- Remova toda a poeira e os detritos acumulados (motor, compartimento do operador etc.).
- Verifique a tensão e o desgaste das esteiras.
- Verifique se há danos.

Motor

- Verifique o nível do óleo e troque o óleo, caso necessário.
- Verifique o nível do líquido de arrefecimento.
- Verifique se há obstrução ou danos no radiador.
- Verifique a condição das correias do motor.
- Verifique se a luz de advertência de restrição do filtro de ar do motor, não está acesa no painel de instrumentos.
- Verifique se há vazamentos de água ou de óleo nos componentes.
- Verifique a condição de todas as linhas de combustível.
- Verifique o nível de combustível.

Outros

- Verifique o nível do fluido hidráulico.
- Verifique se o fluido hidráulico está limpo.
- Verifique a condição de todas as linhas hidráulicas.
- Verifique se há curto-circuitos elétricos.
- Verifique se todas as conexões da bateria estão apertadas corretamente.
- Ajuste os espelhos retrovisores.
- Verifique se há vazamentos de fluido nos cilindros.
- Verifique a condição dos implementos.

Após dar partida no motor

- O motor ligou corretamente? A fumaça de escape está normal? Há ruídos anormais?
- Verifique se há ruídos anormais nos componentes hidráulicos.
- Verifique se há vazamentos de água, combustível ou óleo nos componentes.
- Verifique os dispositivos de alarme sonoro, as luzes de trabalho e os limpadores de para-brisa.
- Verifique se todos os circuitos hidráulicos estão funcionando corretamente.

Especificações gerais

| | |
|-------|----|
| D140B | LA |
|-------|----|

NOTA: Todas as especificações são fornecidas de acordo com as normas SAE J1349 ou práticas recomendadas quando se aplica à especificação.

| Motor | |
|--|--|
| Marca e modelo | NEF 667TA/EDJ |
| Tipo | Ciclo Diesel, 4 tempos, refrigerado a água, injeção eletrônica de combustível. |
| Clindros | 6 |
| Peso | 552.0 kg (1217.0 lb) |
| Ordem de ignição | 1-5-3-6-2-4 |
| Diâmetro e curso | 103.9 – 132.1 mm (4.09 – 5.20 in) |
| Deslocamento volumétrico | 6.7 l (409 in³) |
| Relação de compressão | 17: 1 |
| Potência bruta nominal máx. @ 2200 RPM | 97 kW (132 Hp) |
| Potência máx. líquida @ 2200 RPM | 88 kW (120 Hp) |
| Torque bruto máx. @ 1400 RPM | 589 N·m (434.4 lb ft) |

| Rotações do Motor | |
|--|--|
| Rotação máxima sem carga | 2350 RPM +/- 50 RPM |
| Rotação máxima nominal | 2200 RPM |
| Rotação de marcha lenta | 900 – 1100 RPM |
| Capacidade de rampa (sem perder a capacidade de lubrificação do motor) | Longitudinal: 35° Lateral: 45° máximo |

| Sistema Hidráulico | |
|---|---|
| Pressão de Alívio Principal | 20684 kPa (3000 psi) |
| Alívio do Sensor de Carga (pressão observada na porta de diagnóstico) | 16300 kPa (2364.1 psi) |
| Capacidade da Bomba | 34.9 US gpm a 2830 psi a 2200 RPM motor 132 l/min a 19500 kPa a 2200 kPa |

| Velocidades de translação | |
|---|---|
| Velocidade para frente | Infinitamente variável de 0.0 – 9.7 km/h (0.0 – 6.0 mph) |
| Velocidade para trás | Infinitamente variável de 0.0 – 9.7 km/h (0.0 – 6.0 mph) |
| Tração da esteira (máxima de ambas as esteiras) | 213514 N (48000 lb) |

| Trem de força | |
|------------------------------|--|
| Transmissão – fabricante | Rexroth |
| Transmissão – tipo | Hidrostática de acionamento duplo |
| Transmissão – tipo de filtro | 9 µm @ 75 β substituível com tela de sucção de malha 100 |
| Bombas – modelo | AA4VTG |
| Bombas – tipo | Pistões de volume variável |
| Bombas – deslocamento | 90 cm³ |
| Motores – modelo | AA6VM |
| Motores – tipo | Eixo de inclinação variável |
| Motores – deslocamento | 107 cm³ |

| Freios | |
|--------------------------|---|
| Freios da direção | Hidrostático |
| Freios de estacionamento | Acionado por mola, liberado por pressão |

INTRODUÇÃO

| Acionamento final | |
|---------------------|--|
| Acionamentos finais | Redução primária por engrenagens helicoidais e secundária por redutor planetário |
| Redução total | 61.4 : 1 |

| Sistema de combustível | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Alimentação de combustível | Common Rail |
| Injeção de combustível | 6 injetores |
| Princípio de ignição | Ciclo Diesel |
| Consumo de combustível | 19.2 L/hour (5.1 US gal/hour) |

| Sistema elétrico de 24 V | |
|--------------------------|---|
| Baterias | 2 baterias de 12 V em série |
| Capacidade da bateria | 650 A @ -17.8 °C (0.0 °F) por 90 segundos, sem deixar a tensão cair abaixo de 1,0 V |
| Alternador | Bosch 24 V, 65 A , com regulador de tensão |
| Motor de partida | Nippon Denso 7.5 kW , acionado por relé |

Esteiras

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
| D140B | LA |

Especificações gerais

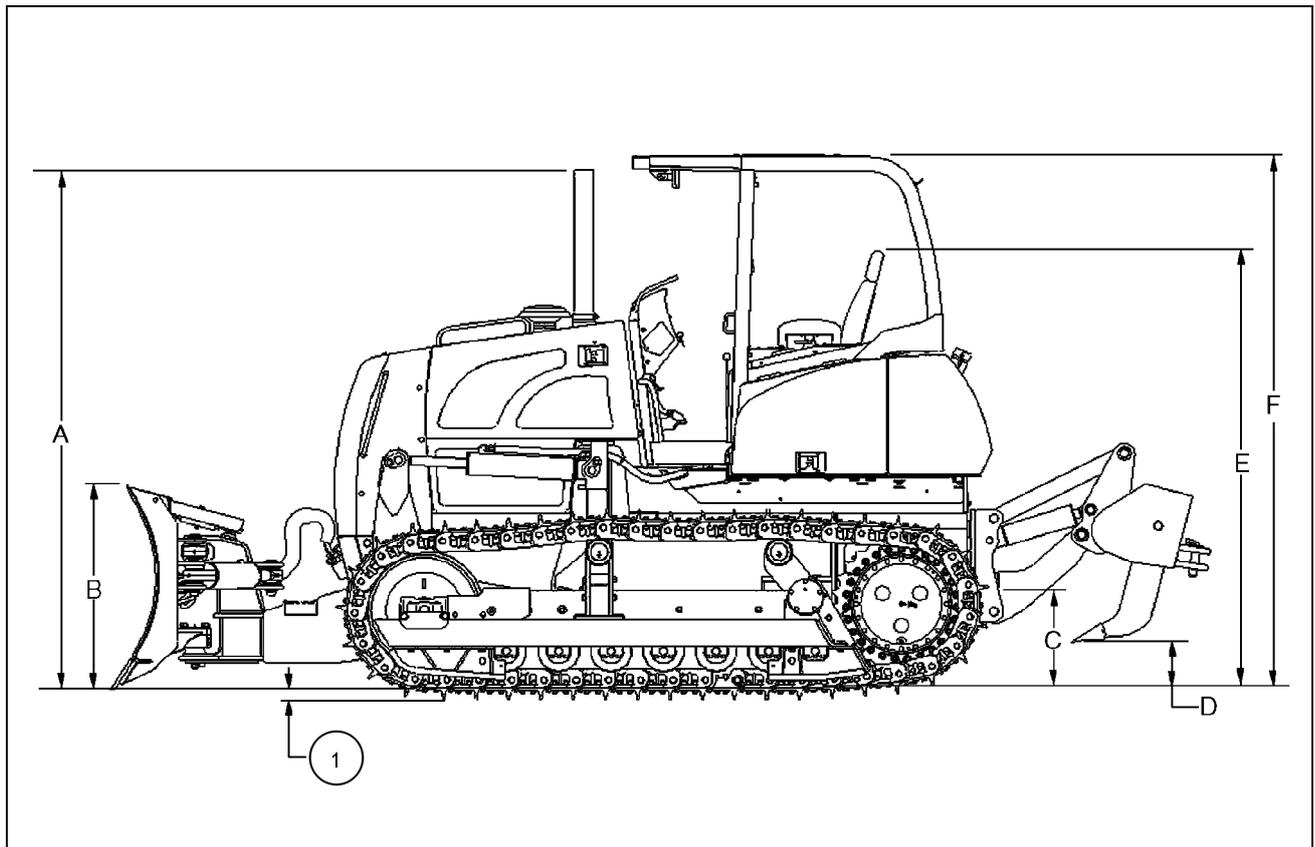
| | |
|--|---|
| Regulagem da tensão da esteira | Hidráulico |
| Suspensão da estrutura da esteira | Eixo pivô e viga equalizadora oscilante |
| Passo do elo da esteira | 175.41 mm (6.906 in) |
| Altura da garra da sapata da esteira | 52.5 mm (2.07 in) |
| Diâmetro do pino da esteira | 36.58 mm (1.440 in) |
| Diâmetro da bucha da esteira | 62.0 mm (2.441 in) |
| Número de dentes da roda dentada | 27 (9 segmentos de 3 dentes) |
| Passo da roda dentada | 759.0 mm (29.882 in) |
| Esteira com corrente selada e lubrificada SALT | Standard |

Máquinas equipadas com esteira de chassi extra longo XLT

| | |
|---|---|
| Número de sapatas da esteira por lado | 43 |
| Número de roletes superiores por lado | 2 |
| Número de roletes inferiores por lado | 7 |
| Configuração do flange do rolete a partir da roda dentada | SF, SF, SF, SF, SF, SF, SF |
| Diâmetro do rolete superior | 140.0 mm (5.51 in) |
| Diâmetro do rolete inferior | 190.0 mm (7.48 in) |
| Comprimento da esteira no solo (esteira com corrente selada e lubrificada SALT) | 2590.8 mm (102.0 in) |
| Bitola | 1778.0 mm (70.0 in) |
| Largura da sapata da esteira | 508.0 mm (20.0 in) |
| Sapata da esteira de 508.0 mm (20.0 in) | 26322 cm² (4080 in²) |
| Pressão sobre o solo: | 46.9 kPa (6.80 psi) |
| • bitola de 1778 mm (70 in) | |
| • arco de força PAT de 3048 mm (120 in) | |
| • sapata da esteira de 508 mm (20 in) | |

Dimensões gerais

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
| D140B | LA |



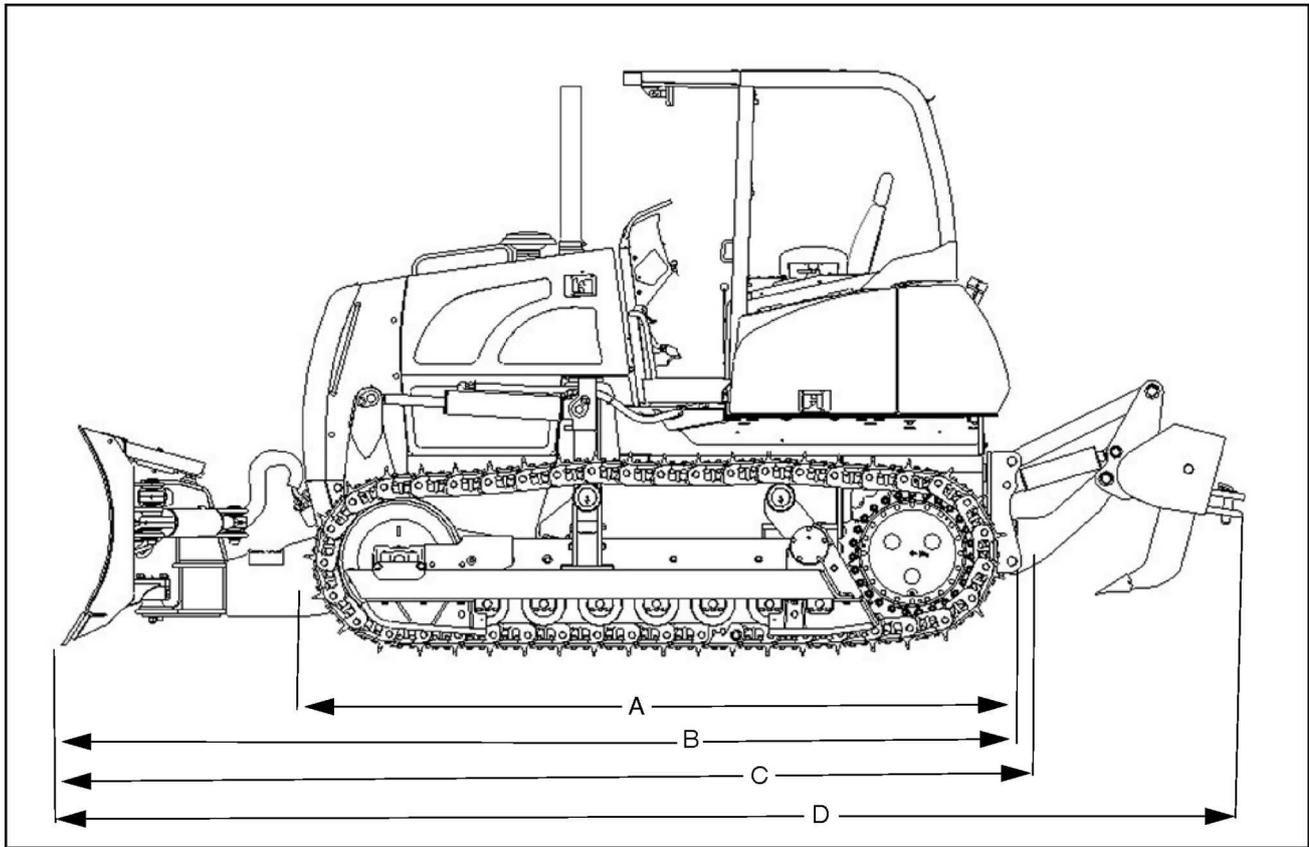
COIL14DOZ0163FA 1

Dimensões de folga de altura e do solo

| Máquinas equipadas com esteira de chassi extra longo XLT | |
|--|--------------------|
| (A) Parte superior do tubo de escape | 2849 mm (112.2 in) |
| (B) Altura da lâmina | 1119 mm (44.1 in) |
| (C1) Vão livre nas proteções (mais baixas) | 379 mm (14.9 in) |
| (C2) Vão livre na barra de tração | 448 mm (17.6 in) |
| (C3) Vão livre na linha central da abertura da barra de tração | 524 mm (20.6 in) |
| (D) Altura do dente (posição de transporte) (**) | 343 mm (13.5 in) |
| (E) Parte superior do apoio para cabeça do banco | 2045 mm (80.5 in) |
| (F1) Altura da cabine com ar-condicionado | 2829 mm (111.4 in) |
| (F2) Altura da ROPS | 2822 mm (111.1 in) |

NOTA: (1) O vão livre e as dimensões gerais de altura referem-se à garra totalmente penetrada de acordo com a SAE J1234. Adicione **52.5 mm (2.1 in)** se a máquina estiver em uma superfície rígida.

NOTA: ()** Transporte do escarificador com o dente na posição intermediária.



RCIL10CWL135FAL 2

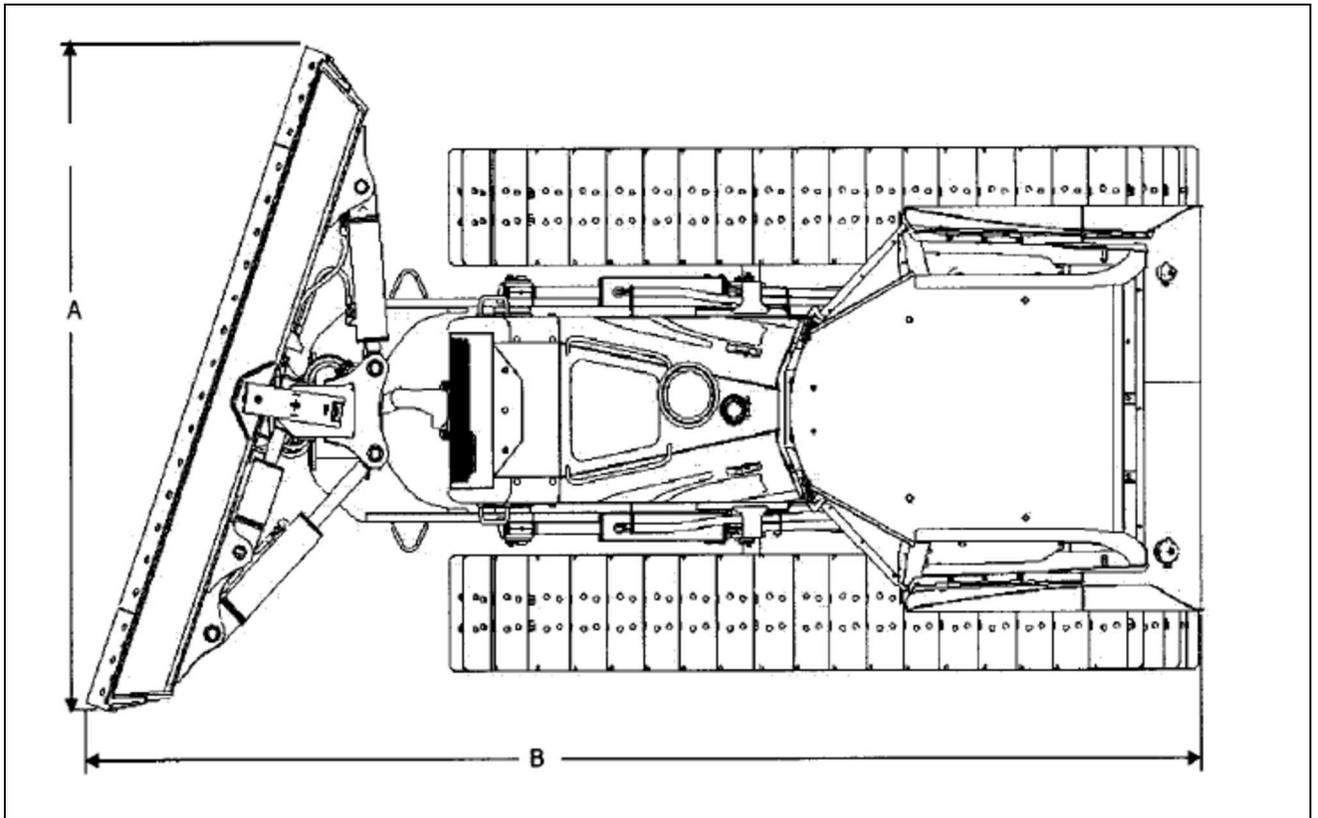
Dimensões de comprimento com lâmina reta

| Máquinas equipadas com esteira de chassi extra longo XLT | |
|---|----------------------|
| (A) Comprimento total: Sem lâmina, sem equipamento traseiro, esteira com corrente SALT standard) | 3611.5 mm (142.2 in) |
| (B) Comprimento total: Lâmina reta, sem equipamento traseiro | 4786 mm (188.4 in) |
| (C) Comprimento total: Lâmina reta, com barra de tração | 5025.8 mm (197.9 in) |
| (D) Comprimento total: Lâmina reta, com escarificador | 5973 mm (235.2 in) |

NOTA: Os valores aplicam-se à máquinas equipadas com esteira com corrente selada e lubrificada SALT standard.

NOTA: Comprimento total com ângulo de inclinação da lâmina a 57.5°. Se o ângulo de inclinação da lâmina estiver ajustado a 55°, o comprimento diminuirá 12 mm (0.5 in).

INTRODUÇÃO



BRCE12DOCNH0043 3

Dimensões da máquina para o transporte

| Comprimento e largura da máquina para o transporte, com ângulo de inclinação da lâmina a 25° | |
|--|----------------------|
| Largura da lâmina | 2489.0 mm (98.0 in) |
| (A) Largura | 2819.0 mm (111.0 in) |
| (B) Comprimento sem barra de tração | 5382.0 mm (211.9 in) |

Adicione **240 mm (9.4 in)** à barra de tração.
Adicione **1188 mm (46.8 in)** ao escarificador.

Escarificador

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
| D140B | LA |

Dados e dimensões de operação do escarificador

| | | |
|---|---------------------------------------|--|
| Comprimento total na posição de transporte | 5973.0 mm (235.2 in) | |
| Comprimento total com o dente do escarificador apoiado na linha do solo | 6131.0 mm (241.4 in) | |
| Dentes do escarificador na posição superior | Elevação 424.0 mm (16.7 in) | Escavação 310.0 mm (12.2 in) |
| Dente do escarificador na posição intermediária | Elevação 343.0 mm (13.5 in) | Escavação 394.0 mm (15.5 in) |
| Dente do escarificador na posição inferior | Elevação 262.0 mm (10.3 in) | Escavação 478.0 mm (18.8 in) |

| | | |
|--|---|--|
| Tipo de controle | 2 cilindros hidráulicos (ação dupla) 101.6 mm (4.0 in) diâmetro X 254.0 mm (10.0 in) stroke X 50.8 mm (2.0 in) rod | |
| Largura total (máxima) | 1712 mm (67.4 in) | |
| Largura de corte (máxima) | 1636 mm (64.4 in) | |
| Número de dentes (Padrão) | 3 | |
| Número de dentes (Máximo) | 3 | |
| Largura do suporte do dente | | |
| Largura do dente | | |
| Profundidade de escavação | 478 mm (18.8 in) | |
| Distância do solo (posição mais baixa de transporte) | 302 mm (11.9 in) | |
| Torque (equipamento montado na traseira) | 705 – 1165 N·m (520.0 – 859.3 lb ft) | |

NOTA: As dimensões de elevação e escavação são com a garra totalmente penetrada de acordo com a SAE J1234. Adicione **52.6 mm (2.07 in)** se a unidade estiver em superfície rígida.

Pesos da máquina

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
| D140B | LA |

Peso de operação

| | |
|---|----------------------------|
| Máquinas equipadas com: <ul style="list-style-type: none"> esteira de chassi extra longo XLT bitola de 1778 mm (70 in) arco de força PAT de 3048 mm (120 in) sapata da esteira de 508 mm (20 in) | 12578 kg (27730 lb) |
| O peso de operação inclui ROPS, reservatórios hidráulico e de combustível cheios, operador de 77 kg (170 lb) , esteira com corrente SALT, gancho de tração dianteiro, sistema de elevação traseiro, guias da esteira, alarme de marcha a ré, buzina, luzes, sapatas das esteiras, estrutura em C e lâmina (largura conforme indicado). | |

Peso para transporte

| | |
|--|---------------------------|
| Máquinas equipadas com: <ul style="list-style-type: none"> esteira de chassi extra longo XLT bitola de 1778 mm (70 in) arco de força PAT de 3048 mm (120 in) | 8908 kg (19639 lb) |
| O peso de transporte inclui o peso da máquina básica, 56.8 l (15 US gal) de combustível, sistema hidráulico cheio, gancho de tração dianteiro, estrutura e a lâmina conforme indicado. Adicione os equipamentos montados na traseira, roda dentada motriz e esteiras, cobertura ROPS ou cabine e qualquer equipamento opcional. | |

Equipamentos

| | |
|--|--------------------------|
| Engate de recuperação | 23 kg (51 lb) |
| Barra de tração | 66 kg (146 lb) |
| Lâmina de 3048 mm (120 in) | 855 kg (1885 lb) |
| Escarificador de 3 dentes e válvula com 4 carretéis | 1043 kg (2299 lb) |
| Esteira com corrente selada e lubrificada SALT com sapata fechada 20 in | 1964 kg (4330 lb) |
| Cabine com sistema de aquecimento e refrigeração | 930 kg (2050 lb) |

Consumíveis

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
|--|----|

Capacidades e especificações

Óleo do motor

| | |
|--------------------------------|---|
| Especificação de óleo | NEW HOLLAND AMBRA MASTERGOLD™ HSP ENGINE OIL CI-4 SAE 15W-40 API CH-4 / CI-4 |
| Capacidade com troca de filtro | 16.4 L (17.3 US qt) |
| Capacidade sem troca de filtro | 15.6 L (16.5 US qt) |

Sistema de combustível (Modelo D140B)

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| Especificação do combustível | Diesel nº 2 |
| Capacidade do sistema | 300 L (65.0 US gal) |

Sistema de arrefecimento

| | |
|--|--|
| Especificação de aditivo | 50% de água + 50% NEW HOLLAND AMBRA AGRIFLU |
| Capacidade do sistema | 32.50 L (8.59 US gal) |
| <i>NOTA: Esta mistura tem propriedades que evitam a corrosão, escamação e espuma; não congela até -38.0 °C (-36.4 °F). Se a temperatura ambiente estiver abaixo de -37 °C (-34.6 °F), ajuste a mistura de acordo com as especificações do fabricante do aditivo de arrefecimento.</i> | |

Sistema hidráulico e transmissão (Modelos D140B)

| | |
|-----------------------------|--|
| Especificação de fluido | NEW HOLLAND AMBRA AUTO SUPREME 10W-30 |
| Capacidade total do sistema | 98.4 L (26.0 US gal) |

Redutores finais

| | |
|-------------------------|--|
| Especificação de fluido | NEW HOLLAND AMBRA HYPOIDE 140 GEAR LUBE SAE 85W-140 |
| Capacidade (cada) | 14.2 L (15.0 US qt) |

Roletes inferiores (Modelos D140B)

| | |
|-----------------------|--|
| Especificação do óleo | NEW HOLLAND AMBRA HYPOIDE 90 GEAR LUBE SAE 80W-90 |
| Capacidade (cada) | 0.29 L (0.31 US qt) |

Roda tensora (Modelos D140B)

| | |
|-----------------------|--|
| Especificação do óleo | NEW HOLLAND AMBRA HYPOIDE 90 GEAR LUBE SAE 80W-90 |
| Capacidade (cada) | 0.46 L (0.49 US qt) |

Roletes superiores (Modelos D140B)

| | |
|-----------------------|--|
| Especificação do óleo | NEW HOLLAND AMBRA HYPOIDE 90 GEAR LUBE SAE 80W-90 |
| Capacidade (cada) | 0.45 L (0.48 US qt) |

Graxearias

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| Especificação da graxa | NEW HOLLAND AMBRA GR 75 MD |
| Quantidade | Conforme necessário |

Esteiras "ALT" (Modelos D140B)

| | |
|------------------------|--|
| Especificação do óleo | NEW HOLLAND AMBRA HYPOIDE 90 GEAR LUBE SAE 80W-90 |
| Capacidade (cada pino) | 28.10 mL (0.95 US fl oz) |

INTRODUÇÃO

Sistema de inclinação da cabine

| | |
|-----------------------------|--|
| Especificação de fluido | NEW HOLLAND AMBRA AUTO SUPREME 10W-30 |
| Capacidade total do sistema | 0.36 L (0.38 US qt) |

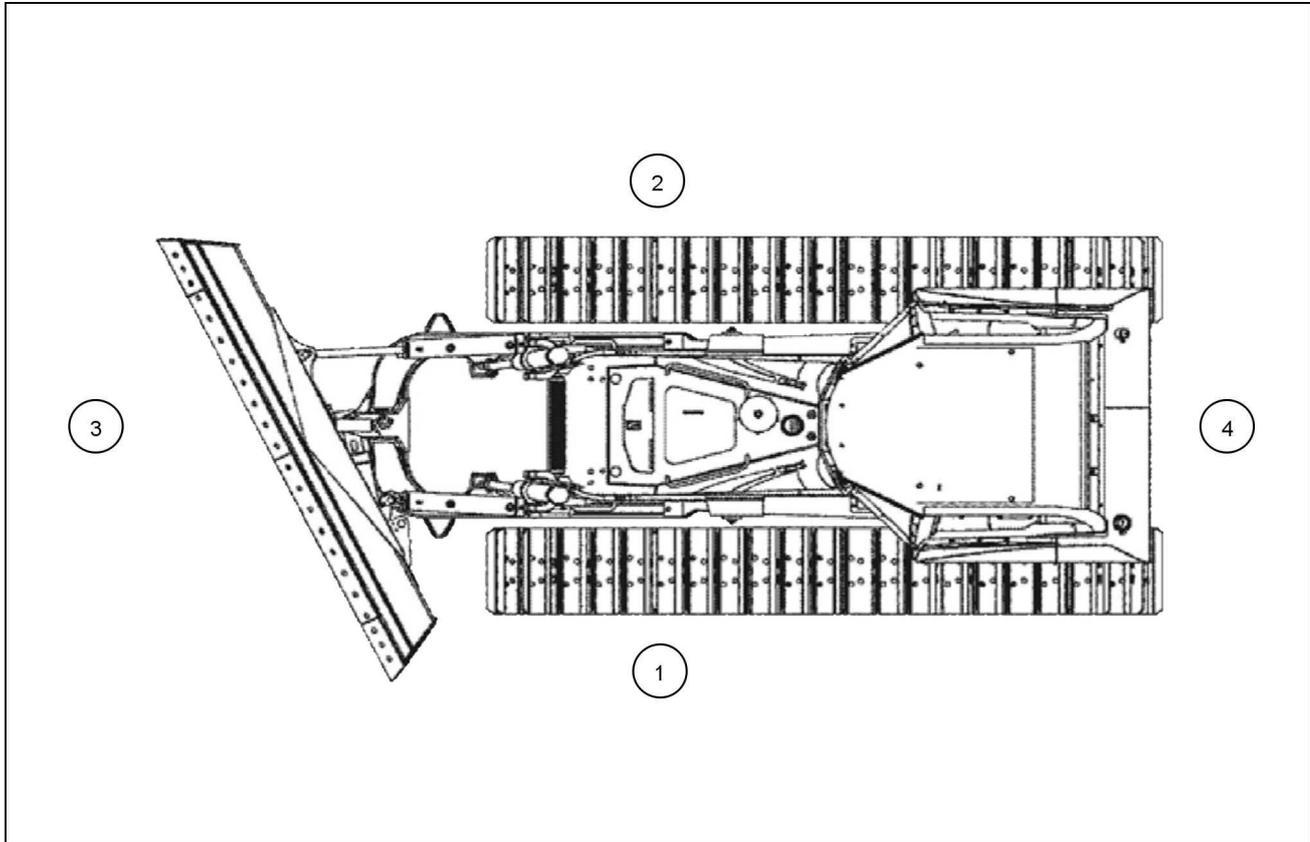
Identificação de produto (Lados da máquina)

D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -]

LA

Lado esquerdo, lado direito, dianteira e traseira

NOTA: As denominações sobre lado esquerdo e lado direito, utilizadas neste manual indicam os lados da máquina visto a partir do assento do operador.



AALL15DOZ0001FA 1

- (1) Lado esquerdo
- (2) Lado direito
- (3) Dianteira
- (4) Traseira

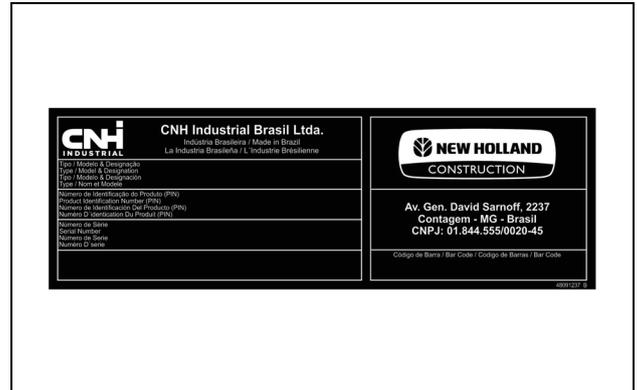
Identificação de peça (Placas de identificação)

| | |
|--|----|
| D140B XLT, com cabine, Tier 3, lâmina Power Angle Tilt (PAT), feito no Brasil [HBZN140BPDAC00286 -] | LA |
|--|----|

Modelo, número de série e ano de fabricação

Quando for pedir peças, obter informações ou assistência técnica, informe ao seu revendedor o tipo e o número de série da máquina ou dos implementos.

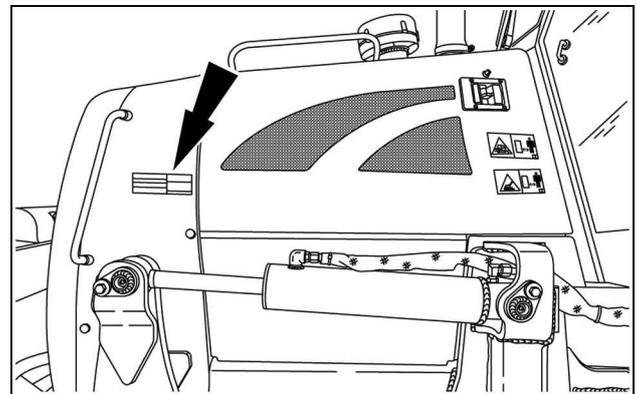
Escreva as seguintes informações nos espaços da etiqueta, tipo: o número de série e o ano de fabricação da máquina e dos implementos, e o número de série dos diferentes componentes hidráulicos e mecânicos.



48091237_B 1

Identificação da máquina

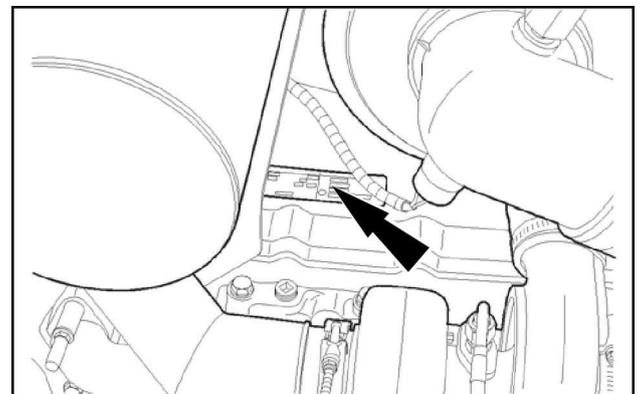
Esta placa está localizada no lado esquerdo da máquina, na estrutura lateral do capuz do motor.



COIL15DOZ0097AA 2

Motor

Esta placa está localizada na tampa das válvulas do motor.



RCIL10CWL123AAL 3

This as a preview PDF file from best-manuals.com



Download full PDF manual at best-manuals.com