

Chargeuse 621D

Manuel d'entretien

6-42962

Table des matières

Description	N° de section	N° de document
Généralités		
	Onglet 1	
Index de section - Généralités		6-42730
Couples de serrage standard	1001	8-71602
Liquides et graisses	1002	6-42981
Tableau de conversion métrique	1003	7-52950
Tableau des produits Loctite		8-98902
Moteurs		
	Onglet 2	
Index de section - Moteurs		6-42281
Dépose et pose du moteur et du radiateur	2000	6-44630
Dépose et repose du moteur et du radiateur N.I.P. JEE0135501 et suivants	2000	6-49060
Tests de calage	2002	6-42990
Pour les réparations, voir le manuel d'entretien du moteur.		6-49370
Circuit d'alimentation		
	Onglet 3	
Index de section - Circuit d'alimentation		6-42300
Pour les réparations du circuit d'alimentation, voir le manuel d'entretien du moteur.		6-49370
Circuit électrique		
	Onglet 4	
Index de section - Circuit électrique		6-42311
Dépose et pose du démarreur et de l'alternateur	4001	6-44641
Circuit électrique - Spécifications et dépannage	4002	6-40782
Circuit électrique - Spécifications et dépannage N.I.P. JEE0135501 et suivants	4002	6-48930
Batteries	4003	6-42330
Ordinateur de bord	4005	6-42351
Alternateur - 65 A	4007	7-12260
Alternateur - 45 A	4008	6-42360
Direction		
	Onglet 5	
Index de section - Direction		6-42370
Dépose et pose des composants de la direction	5001	6-44650
Direction - Spécifications, vérifications de pression et dépannage	5002	6-43000
Distributeur de commande de la direction	5003	6-42390
Soupape de priorité de la direction	5004	6-42400
Vérins de direction	5005	6-44670
Pivot central	5006	6-42420
Pompe et moteur de direction auxiliaire	5008	6-42430

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

CASE CANADA CORPORATION
3350 South Service Road
Hamilton, ON L7N 3M6 CANADA

Bur 6-44622FR

Copyright © 2003 Case Corporation
Imprimé aux U.S.A.
Février 2003

Chargeuse 621D

Manuel d'entretien

6-42962

Table des matières

Description	N° de section	N° de document
Groupe moto-propulseur		Onglet 6
Index de section - Groupe moto-propulseur		6-44681
Dépose et pose des éléments du groupe moto-propulseur	6001	6-44690
Transmission - Spécifications, vérifications de pression et dépannage	6002	6-43010
Transmission	6003	6-47310
Essieu avant	6004	6-45240
Essieu arrière	6004	6-47320
Arbres d'entraînement, roulement intermédiaire et joints universels	6005	6-44700
Roues et pneus	6006	6-44710
Distributeur de la transmission	6007	6-42500
Freins		Onglet 7
Index de section - Freins		6-42510
Dépose et pose des composants du circuit de freinage	7001	6-44721
Circuit de freinage hydraulique - Dépannage	7002	6-43021
Accumulateurs des freins	7004	6-42531
Frein de stationnement	7008	6-44970
NOTA : Pour les réglages du frein de stationnement et des pédales de freinage, voir Section 9001.		
Circuit hydraulique		Onglet 8
Index de section - Circuit hydraulique		6-42550
Dépose et pose des composants hydrauliques	8001	6-44730
Circuit hydraulique - Spécifications, dépannage et vérifications de pression	8002	6-43030
Nettoyage du circuit hydraulique	8003	7-49640
Vérins	8006	6-42590
Soupape de verrouillage du solénoïde du coupleur	8007	6-42600
Accumulateur de pression pilote et accumulateur du système anti-tangage	8013	6-42621
Equipement monté		Onglet 9
Index de section - Equipement monté		6-42640
Pédales et leviers	9001	6-43040
Climatisation - Dépannage et vérifications du système en cas d'utilisation du réfrigérant HFC-134a	9002	6-42650
Entretien du système de climatisation	9003	6-42660
Dépose et pose des éléments de climatisation pour les systèmes utilisant le réfrigérant HFC-134a	9004	6-42671
Chargeuse	9006	6-44760
Cabine ROPS et toit ROPS	9007	6-44770
Pose de la vitre de la cabine	9010	6-42710

Chargeuse 621D
Manuel d'entretien
6-42962

Table des matières

Description	N° de section	N° de document
Schémas du circuit hydraulique et du circuit électrique	Dans la pochette arrière	6-43052
Schémas du circuit hydraulique et du circuit électrique N.I.P. JEE0135501 et suivants	Dans la pochette arrière	6-49310

NOTA : Case Corporation se réserve le droit de modifier sans préavis la conception ou les caractéristiques de ses machines et ce, sans obligation quelconque de les installer sur des machines vendues antérieurement.

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

CASE CANADA CORPORATION
3350 South Service Road
Hamilton, ON L7N 3M6 CANADA

Bur 6-44622FR

Copyright © 2003 Case Corporation
Imprimé aux U.S.A.
Février 2003

INDEX DE SECTION

GÉNÉRALITÉS

Titre de section	Numéro de section
Couples de serrage standard.....	1001
Liquides et graisses	1002
Tableau de conversion métrique	1003
Tableau des produits Loctite	

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 États-Unis

CASE CANADA CORPORATION
3350 South Service Road
Hamilton, ON L7N 3M6 CANADA

Bur 6-42730FR

© 2001 Case Corporation
Imprimé aux États-Unis
Août 2001

Section 1001

COUPLES DE SERRAGE STANDARD

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

CASE CANADA CORPORATION
450 Sherman Avenue
Hamilton, ON L8N 4C4 CANADA

Rac 8-71602FR

© 1999 Case Corporation
Imprimé aux États-Unis
Revu en mai 1999


TABLE DES MATIÈRES


COUPLES DE SERRAGE – VISSERIE DÉCIMALE	3
COUPLES DE SERRAGE – VISSERIE MÉTRIQUE	4
COUPLES DE SERRAGE – RACCORDS HYDRAULIQUES ACIER	5
COUPLES DE SERRAGE – RACCORDS HYDRAULIQUES ACIER	6

NOTA : La société Case se réserve la droit de modifier sans préavis la conception ou les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque de les poser sur des machines déjà en service.

COUPLES DE SERRAGE – VISSERIE DÉCIMALE

Utiliser les couples de ce tableau lorsqu'il n'y a pas d'informations concernant les couples spéciaux. Ces couples s'appliquent à la visserie à filetage UNC et UNF sèche telle que reçue par les fournisseurs ou lubrifiée à l'huile moteur. Ces couples ne sont pas valables si des graphites spéciaux, des graisses de bisulfure de molybdène ou des lubrifiants à haute pression sont utilisés.

Vis, écrous et goujons de classe 5		
		
Dimensions	lb in.	N.m
1/4 in.	108 à 132	12 à 15
5/16 in.	204 à 252	23 à 28
3/8 in.	420 à 504	48 à 57
Dimensions	lb ft	N.m
7/16 in.	54 à 64	73 à 87
1/2 in.	80 à 96	109 à 130
9/16 in.	110 à 132	149 à 179
5/8 in.	150 à 180	203 à 244
3/4 in.	270 à 324	366 à 439
7/8 in.	400 à 480	542 à 651
1.0 in.	580 à 696	787 à 944
1-1/8 in.	800 à 880	1 085 à 1 193
1-1/4 in.	1120 à 1240	1 519 à 1 681
1-3/8 in.	1460 à 1680	1 980 à 2 278
1-1/2 in.	1940 à 2200	2 631 à 2 983

Vis, écrous et goujons de classe 8		
		
Dimensions	lb in.	N.m
1/4 in.	144 à 180	16 à 20
5/16 in.	288 à 348	33 à 39
3/8 in.	540 à 648	61 à 73
Dimensions	lb ft	N.m
7/16 in.	70 à 84	95 à 114
1/2 in.	110 à 132	149 à 179
9/16 in.	160 à 192	217 à 260
5/8 in.	220 à 264	298 à 358
3/4 in.	380 à 456	515 à 618
7/8 in.	600 à 720	814 à 976
1.0 in.	900 à 1080	1 220 à 1 465
1-1/8 in.	1280 à 1440	1 736 à 1 953
1-1/4 in.	1820 à 2000	2 468 à 2 712
1-3/8 in.	2380 à 2720	3 227 à 3 688
1-1/2 in.	3160 à 3560	4 285 à 4 827


NOTA : Avec les vis de classe 8, utiliser des écrous épais.

COUPLES DE SERRAGE – VISSERIE MÉTRIQUE


Utiliser les couples suivants lorsqu'ils ne sont pas spécifiés.

Ces valeurs s'appliquent à la visserie à filetages grossiers telle que reçue par le fournisseur, plaqué ou non, ou lubrifiée à l'huile moteur. Ces valeurs ne s'appliquent pas si du graphite ou de la graisse de bisulfure de molybdène sont utilisés.

Vis, écrous et goujons de classe 8.8

		
Dimensions	lb in.	N.m
M4	24 à 36	3 à 4
M5	60 à 72	7 à 8
M6	96 à 108	11 à 12
M8	228 à 276	26 à 31
M10	456 à 540	52 à 61
Dimensions	lb ft	N.m
M12	66 à 79	90 à 107
M14	106 à 127	144 à 172
M16	160 à 200	217 à 271
M20	320 à 380	434 à 515
M24	500 à 600	675 à 815
M30	920 à 1100	1 250 à 1 500
M36	1600 à 1950	2 175 à 2 600

Vis, écrous et goujons de classe 10.9

		
Dimensions	lb in.	N.m
M4	36 à 48	4 à 5
M5	84 à 96	9 à 11
M6	132 à 156	15 à 18
M8	324 à 384	37 à 43
Dimensions	lb ft	N.m
M10	54 à 64	73 à 87
M12	93 à 112	125 à 150
M14	149 à 179	200 à 245
M16	230 à 280	310 à 380
M20	450 à 540	610 à 730
M24	780 à 940	1 050 à 1 275
M30	1470 à 1770	2 000 à 2 400
M36	2580 à 3090	3 500 à 4 200

Vis, écrous et goujons de classe 12.9



En général, les couples de serrage spécifiés pour la visserie 10.9 peuvent être utilisés sur la visserie 12.9.

COUPLES DE SERRAGE – RACCORDS HYDRAULIQUES ACIER

Ø ext. de tube Ø int. de conduite	Filetage	lb in.	N.m
Raccord évasé à 37°			
1/4 in. 6,4 mm	7/16-20	72 à 144	8 à 16
5/16 in. 7,9 mm	1/2-20	96 à 192	11 à 22
3/8 in. 9,5 mm	9/16-18	120 à 300	14 à 34
1/2 in. 12,7 mm	3/4-16	180 à 504	20 à 57
5/8 in. 15,9 mm	7/8-14	300 à 696	34 à 79
Ø ext. de tube Ø int. de conduite	Filetage	lb in.	N.m
3/4 in. 19,0 mm	1-1/16-12	40 à 80	54 à 108
7/8 in. 22,2 mm	1-3/16-12	60 à 100	81 à 135
1.0 in. 25,4 mm	1-5/16-12	75 à 117	102 à 158
1-1/4 in. 31,8 mm	1-5/8-12	125 à 165	169 à 223
1-1/2 in. 38,1 mm	1-7/8-12	210 à 250	285 à 338

Ø ext. de tube Ø int. de conduite	Filetage	lb in.	N.m
Filetages droits avec joints toriques			
1/4 in. 6,4 mm	7/16-20	144 à 228	16 à 26
5/16 in. 7,9 mm	1/2-20	192 à 300	22 à 34
3/8 in. 9,5 mm	9/16-18	300 à 480	34 à 54
1/2 in. 12,7 mm	3/4-16	540 à 804	57 à 91
Ø ext. de tube Ø int. de conduite	Filetage	lb in.	N.m
5/8 in. 15,9 mm	7/8-14	58 à 92	79 à 124
3/4 in. 19,0 mm	1-1/16-12	80 à 128	108 à 174
7/8 in. 22,2 mm	1-3/16-12	100 à 160	136 à 216
1.0 in. 25,4 mm	1-5/16-12	117 à 187	159 à 253
1-1/4 in. 31,8 mm	1-5/8-12	165 à 264	224 à 357
1-1/2 in. 38,1 mm	1-7/8-12	250 à 400	339 à 542

Vis de montage à embase fendue		
Dimensions	lb in.	N.m
5/16-18	180 à 240	20 à 27
3/8-16	240 à 300	27 à 34
7/16-14	420 à 540	47 à 61
Dimensions	lb ft	N.m
1/2-13	55 à 65	74 à 88
5/8-11	140 à 150	190 à 203

COUPLES DE SERRAGE – RACCORDS HYDRAULIQUES ACIER

Taille du tableau de bord SAE	Ø ext. de tube	Filetage	lb in.	N.m	Filetage	lb in.	N.m
Joint torique côté lèvre					Raccord à bossage ou écrou de blocage		
-4	1/4 in. 6,4 mm	9/16-18	120 à 144	14 à 16	7/16-20	204 à 240	23 à 27
-6	3/8 in. 9,5 mm	11/16-16	216 à 240	24 à 27	9/16-18	300 à 360	34 à 41
-8	1/2 in. 12,7 mm	13/16-16	384 à 480	43 à 54	3/4-16	540 à 600	61 à 68
					Filetage	lb in.	N.m
-10	5/8 in. 15,9 mm	1-14	552 à 672	62 à 76	7/8-14	60 à 65	81 à 88
Taille du tableau de bord SAE	Ø ext. de tube	Filetage	lb in.	N.m	1-1/16-12	85 à 90	115 à 122
					1-3/16-12	95 à 100	129 à 136
-12	3/4 in. 19,0 mm	1-3/16-12	65 à 80	90 à 110	1-5/16-12	115 à 125	156 à 169
-14	7/8 in. 22,2 mm	1-3/16-12	65 à 80	90 à 110	1-5/8-12	150 à 160	203 à 217
-16	1.0 in. 25,4 mm	1-7/16-12	92 à 105	125 à 140	1-7/8-12	190 à 200	258 à 271
-20	1-1/4 in. 31,8 mm	1-11/16-12	125 à 140	170 à 190			
-24	1-1/2 in. 38,1 mm	2-12	150 à 180	200 à 254			

Section 1002

1002

FLUIDES ET GRAISSES

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 États-Unis

CASE CANADA CORPORATION
3350 South Service Road
Burlington, ON L7N 3M6 CANADA

Bur 6-42981FR

© 2002 Case Corporation
Imprimé aux États-Unis
Août 2001 (révisé en juin 2002)

TABLE DES MATIÈRES

CONTENANCES ET GRAISSES	3
FORMULES DE CONVERSION	3
HUILE MOTEUR RECOMMANDÉE	4
CIRCUIT D'ALIMENTATION EN CARBURANT DIESEL	5
Stockage du carburant	5
Spécifications acceptables pour le carburant diesel n° 2	5
TABLEAU D'ENTRETIEN PÉRIODIQUE	6
Modèle 621D	6
TABLEAU D'ENTRETIEN PÉRIODIQUE	7
Modèle 621D	7

CONTENANCES ET GRAISSES

Huile moteur	
Contenance avec remplacement du filtre	15,1 litres (16 quarts U.S.)
Type d'huile	Huile moteur Case n° 1 – voir les recommandations concernant l'huile moteur page 4
Circuit de refroidissement du moteur	
Contenance	36 litres (38 quarts U.S.)
Type de réfrigérant	Solution d'éthylène glycol et d'eau (50/50 minimum) pour les températures ambiantes les plus basses
Réservoir de carburant	
Contenance	189 litres (50 gallons U.S.)
Type de carburant	Voir spécifications du diesel page 5
Circuit hydraulique	
Contenance du réservoir (avec remplacement du filtre)	68,5 litres (72 quarts U.S.)
Contenance totale du circuit	113,6 litres (30 gallons U.S.)
Type d'huile	MS-1209 Hy-Tran® Ultra
Transmission	
Contenance avec remplacement du filtre	19,9 litres (21 quarts U.S.)
Contenance totale du circuit	27,7 litres (29,25 quarts U.S.)
Type d'huile	MS-1209 Hy-Tran® Ultra
Essieux	
Contenance	
Avant	22,7 litres (24 quarts U.S.)
Arrière	24,6 litres (26 quarts U.S.)
Type de graisse	SAE 80W140
Circuit des freins	
Type de liquide (identique au circuit hydraulique)	MS-1209 Hy-Tran® Ultra
NOTA : NE PAS utiliser d'autre huile pour les essieux. Cela pourrait endommager les composants des freins dans les essieux.	

FORMULES DE CONVERSION

Quart impérial = litres x 0,879877

Gallon impérial = litres x 0,219969

HUILE MOTEUR RECOMMANDÉE

L'huile moteur Case n° 1 est recommandée. L'huile moteur Case IH n° 1 lubrifie correctement le moteur quelles que soient les conditions d'utilisation.

Si l'huile moteur Case n° 1 multi-viscosité ou mono-viscosité n'est pas disponible, utiliser uniquement de l'huile correspondant à la catégorie d'huile d'entretien moteur API/CH.

Voir le tableau ci-dessous pour la viscosité recommandée en fonction de la température ambiante.

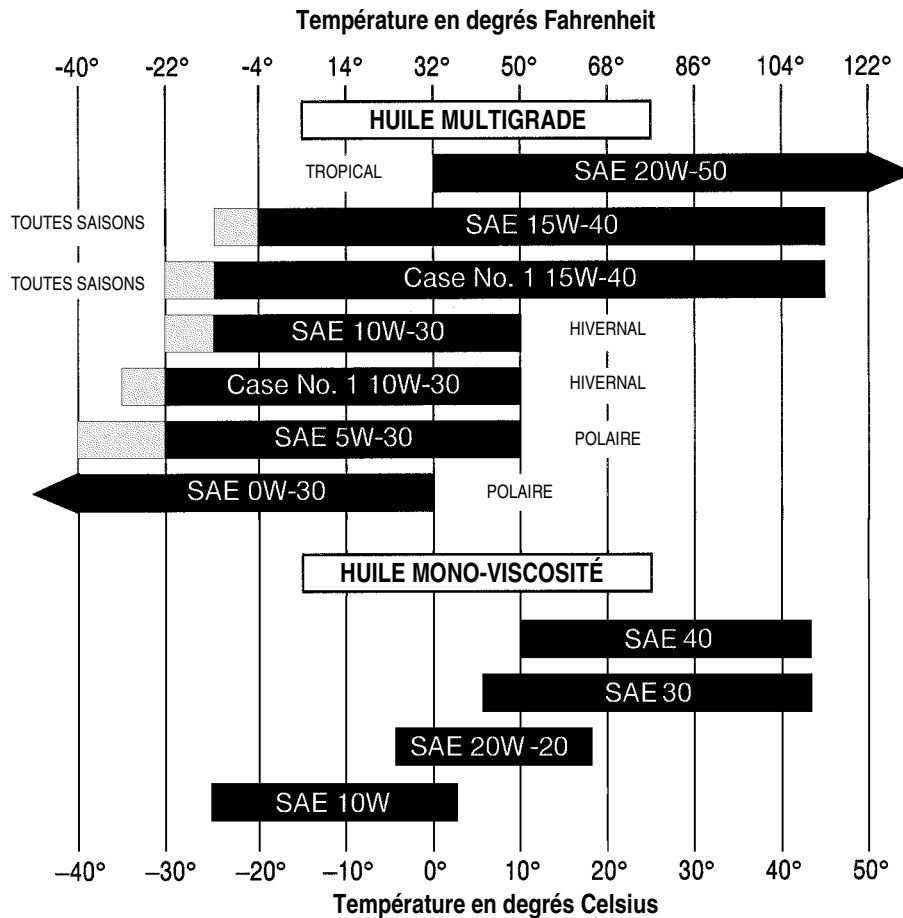
NOTA : Ne pas utiliser d'additifs de performance ou d'autres produits additifs dans le carter moteur. Les intervalles de vidange d'huile donnés dans ce manuel sont fondés sur des tests effectués avec des huiles Case.



BP99J241



RH99K130



Indique que l'utilisation d'un réchauffeur d'huile moteur ou d'un chauffe-eau à chemises est nécessaire.

CIRCUIT D'ALIMENTATION EN CARBURANT DIESEL

Le moteur de cette machine fonctionne au carburant diesel n° 2. L'utilisation d'autres carburants peut entraîner une perte de puissance du moteur et augmenter la consommation de carburant.

À des températures extrêmement basses, un mélange de diesel n° 1 et n° 2 est temporairement permis. Voir la remarque suivante.

NOTA : Consulter le fournisseur pour les caractéristiques des carburants d'hiver dans la région. Si la température du carburant devient inférieure au point de trouble (point d'apparition de la cire), les cristaux de cire dans le carburant obstruent le filtre et provoquent une perte de puissance du moteur ou empêchent le démarrage.

Le carburant diesel utilisé dans cette machine doit être conforme aux spécifications indiquées ci-dessous dans la section « Spécifications acceptables pour le diesel N° 2 » ou à la norme « D975-81 » de l'« American Society for Testing and Materials ».

Spécifications acceptables pour le carburant diesel n° 2

Gravité API minimale	34
Point d'éclair minimal	60 °C (140 °F)
Point de trouble (point d'apparition de la cire) maximal	-20 °C (-5 °F) Voir la remarque précédente
Point d'écoulement maximal	-26 °C (-15 °F) Voir la remarque précédente
Température de distillation, point 90 %	282 à 338 °C (540 à 640 °F)
Viscosité à 38 °C (100 °F)	
Centistokes	2,0 à 4,3
Indice minimal de cétane	43 (de 45 à 55 pour l'hiver ou les altitudes élevées)
Eau et sédiment par volume maximum	0,05 %

Stockage du carburant

Le stockage prolongé du carburant favorise l'accumulation de corps étrangers ou d'eau dans la cuve de stockage. La présence d'eau dans le carburant est à l'origine de nombreux problèmes au niveau du moteur.

Mettre la cuve de stockage de carburant à l'extérieur et maintenir le carburant à la température la plus modérée possible. Vider l'eau du réservoir à intervalles réguliers.

Remplir le réservoir de carburant à la fin de la journée de travail pour éviter toute condensation dans le réservoir de carburant.

TABLEAU D'ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Modèle 621D

Instructions

SELON LE BESOIN

- 22 EFFECTUER L'ENTRETIEN DU FILTRE À AIR SI LE VOYANT DU FILTRE S'ALLUME VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 30 REMPLACER LE FILTRE DE LA TRANSMISSION
 SI LE VOYANT D'OBSTRUCTION DU FILTRE DE LA TRANSMISSION S'ALLUME UTILISER UN FILTRE CASE
 19 VÉRIFIER LE NIVEAU DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT DU RADIATEUR SI LE VOYANT S'ALLUME VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 6 REMPLACER LE FILTRE HYDRAULIQUE SI LE VOYANT DE FILTRE HYDRAULIQUE S'ALLUME UTILISER LES FILTRES CASE
 VÉRIFIER LA TENSION DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT DU CLIMATISEUR (SELON MODÈLE) NON INDIQUÉ RÉGLER SELON LE BESOIN

TOUTES LES 10 HEURES DE FONCTIONNEMENT OU QUOTIDIENNEMENT – À LA PREMIÈRE ÉCHÉANCE

- 16 VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE MOTEUR VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR

TOUTES LES 50 HEURES

- 1 VÉRIFIER LE NIVEAU DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT DANS LE RÉSERVOIR ÉTHYLENE GLYCOL ET EAU
 29 VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DE TRANSMISSION (MOTEUR EN MARCHÉ ET HUILE CHAUDE) VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 5 VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE HYDRAULIQUE DU RÉSERVOIR VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 38 GRAISSER LES POINTS DE PIVOT DU GODET ET DU LEVIER COUDÉ (10 GRAISSEURS) XT GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDÈNE CASE
 39 GRAISSER LES PIVOTS DU LEVIER COUDÉ ET DU GODET (6 GRAISSEURS) Z-BAR GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDÈNE CASE

TOUTES LES 100 HEURES

- 7 GRAISSER LES PIVOTS DU VÉRIN DE DIRECTION – TIGE ET EXTRÉMITÉ FERMÉE (4 GRAISSEURS) GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDÈNE CASE
 40 GRAISSER LES PIVOTS DU BRAS DE RELEVAGE ET DES VÉRINS
 DE LA CHARGEUSE (7 GRAISSEURS) Z-BAR GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDÈNE CASE
 26 GRAISSER LES ROULEMENTS DE SUPPORT DE L'ARBRE D'ENTRAÎNEMENT AVANT (1 GRAISSEUR) GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDÈNE CASE
 8 GRAISSER LES PIVOTS DU BRAS DE RELEVAGE ET DES VÉRINS
 DE LA CHARGEUSE (14 GRAISSEURS) XT GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDÈNE CASE

TOUTES LES 250 HEURES

- 19 VÉRIFIER LE NIVEAU DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT DU RADIATEUR ÉTHYLENE GLYCOL ET EAU
 2 VIDANGER L'HUILE MOTEUR ET REMPLACER LE FILTRE À HUILE VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 34 VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 36 VÉRIFIER L'ÉTAT ET LA PRESSION DES PNEUS VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 12 NETTOYER LES FILTRES À AIR DE LA CABINE (SELON MODÈLE) VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR

TOUTES LES 500 HEURES

- 3 REMPLACER LE FILTRE À CARBURANT UTILISER UN FILTRE CASE
 33 PURGER L'EAU ET LES SÉDIMENTS DU RÉSERVOIR DE CARBURANT VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 14 REMPLACER LE FILTRE DE LA CONDUITE DE CARBURANT EN LIGNE UTILISER DES FILTRES CASE

TOUTES LES 1000 HEURES

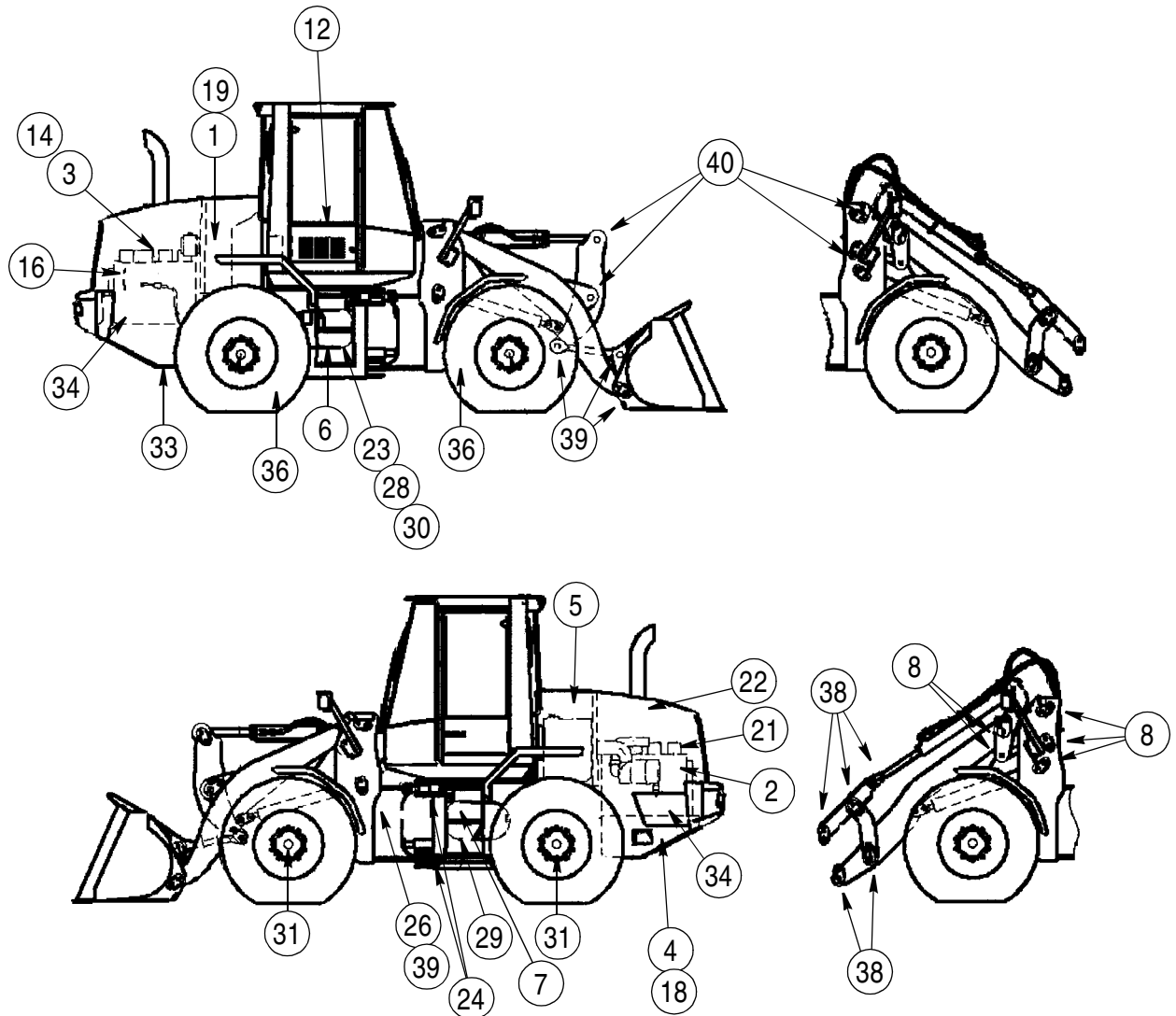
- 21 VÉRIFIER LE JEU DES SOUPAPES VOIR LE MANUEL D'ENTRETIEN
 6 REMPLACER LE FILTRE À HUILE HYDRAULIQUE UTILISER DES FILTRES CASE
 30 REMPLACER LE FILTRE À HUILE DE TRANSMISSION UTILISER DES FILTRES CASE
 28 VIDANGER L'HUILE DE TRANSMISSION VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 23 NETTOYER LE RENIFLARD DE TRANSMISSION NETTOYER À L'AIDE D'UN SOLVANT
 24 GRAISSER LES PIVOTS DU CHÂSSIS SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR (2 GRAISSEURS) GRAISSE AU BISULFURE DE MOLYBDÈNE CASE
 31 VIDANGER L'HUILE DES ESSIEUX AVANT ET ARRIÈRE VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR

TOUTES LES 2 000 HEURES DE FONCTIONNEMENT OU ANNUELLEMENT – À LA PREMIÈRE ÉCHÉANCE

- 4 CHANGER L'HUILE HYDRAULIQUE VOIR LE MANUEL DE L'OPÉRATEUR
 18 VIDANGER, RINCER ET REMPLIR LE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT MOTEUR ÉTHYLENE GLYCOL ET EAU
 22 REMPLACER LES CARTOUCHES DU FILTRE À AIR UTILISER DES FILTRES CASE

TABLEAU D'ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Modèle 621D



BS01B021

Graisser et effectuer l'entretien de la machine plus fréquemment si les conditions de fonctionnement sont difficiles. Il est recommandé de consulter le concessionnaire Case pour de plus amples informations sur le système d'analyse du graissage System Guard.

Voir le manuel de l'opérateur pour ce qui concerne l'entretien et la sécurité ainsi que pour obtenir de plus amples informations sur les points d'entretien figurant dans ce tableau. Les manuels de l'opérateur et d'entretien correspondant à cette machine sont disponibles auprès du concessionnaire Case.

NOTES

Section 1003

1003

TABLEAU DE CONVERSION MÉTRIQUE

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

CASE CANADA CORPORATION
450 Sherman Avenue
Hamilton, ON L8N 4C4 CANADA

Bur 7-52950FR

© 1997 Case Corporation
Imprimé aux États-Unis
Juin 1997

TABLE DES MATIÈRES

FACTEURS DE CONVERSION	3
Métrique en mesures U.S.	3
Mesures U.S. en métrique	4

FACTEURS DE CONVERSION

Métrique en mesures U.S.

	<u>MULTIPLIER</u>	<u>PAR</u>	<u>POUR OBTENIR</u>
Superficie :	mètre carré hectare	10,763 91 2,471 05	pie carré acre
Force :	newton newton	3,596 942 0,224 809	once force livres force
Longueur :	millimètre mètre kilomètre	0,039 370 3,280 840 0,621 371	pouce (in.) pied (foot) mile
Masse :	kilogramme	2,204 622	lb
Masse/surface :	kilogramme/hectare	0,000 466	tonne/acre
Masse/énergie :	g/kW/h	0,001 644	lb/ch/h
Masse volumique :	kg/m ³	1,685 555	lb/yd ³
Alimentation :	kilowatt	1,341 02	Cheval-vapeur
Pression :	kilo pascal bar	0,145 038 14,50385	lb/in. ² lb/in. ²
Température :	°C	1,8 x C + 32	°F
Couple de serrage :	N.m N.m	8,850 748 0,737 562	lb/in. lb/foot
Vitesse :	km/h	0,621 371	miles/h
Volume :	centimètre cube m ² m ³ millilitre litre litre litre litre	0,061 024 35,314 66 1,307 950 0,033 814 1,056 814 0,879 877 0,264 172 0,219 969	pouce cube pied cube yard cube once (liquide U.S.) quart (liquide U.S.) quart (impérial) gallon (liquide U.S.) gallon (impérial)
Volume/Temps :	litre/mn litre/mn	0,264 172 0,219 969	gallon/mn (liquide U.S.) gallon/mn (impérial)

Mesures U.S. en métrique

	<u>MULTIPLIER</u>	<u>PAR</u>	<u>POUR OBTENIR</u>
Superficie :	pié carré acre	0,092 903 0,404 686	m ² hectare
Force :	once force livre force	0,278 014 4,448 222	newton newton
Longueur :	pouce (in.) pié mile	25,4 * 0,304 8 * 1,609 344 *	millimètre mètre kilomètre
Masse :	livre once	0,453 592 28,35	kilogramme gramme
Masse/surface :	tonne/acre	2 241 702	kilogramme/hectare
Masse/énergie :	lb/ch/h	608,277 4	g/kW/h
Masse/volume :	lb/yd ³	0,593 276	kg/m ³
Alimentation :	Cheval-vapeur	0,745 700	kilowatt
Pression :	lbs/in. ² lbs/in. ² lbs/in. ²	6,894 757 0,069 0,070 303	kilo pascal bar kg/cm ²
Température :	°F	1,8 F - 32	°C
Couple de serrage :	livre/pouce livre/pié	0,112 985 1,355 818	N.m N.m
Vitesse :	miles/h	1,609 344 *	km/h
Volume :	pouce cube pié cubique yard cubique once (liquide U.S.) quart (liquide U.S.) quart (impérial) gallon (U.S.) gallon (impérial)	16,387 06 0,028 317 0,764 555 29,573 53 0,946 353 1,136 523 3,785 412 4,546 092	cm ³ m ³ m ³ millilitre litre litre litre litre
Volume/temps :	gallon/mn	3,785 412	litre/min

* = exact

MATRICE DES PRODUITS LOCTITE

Produit	Couleur	Produits similaires	Jeu (en pouces)	Résistance (acier/acier)	Plage de température de fonctionnement – Fahrenheit	Fixation/ Temps de séchage total (acier/acier)	Primaire	Description
#3	Marron foncé					24 h	SO	Forme un joint d'étanchéité souple (compatible avec huile, carburant ou graisse)
80	Jaune					Rapide	SO	Colle d'étanchéité
123	Incolore					SO	SO	Produit nettoyant liquide pour pièces détachées
220	Bleu	290	0.003	57/143 lb in.	-65 à +250	6 mn/24 h	747	Adhésif frein-filet à effet mèche
221	Violet	222	0.005	75/44 lb in.	-65 à +300	2 mn/24 h	747	Adhésif frein-filet à basse résistance
222	Violet		0.005	53/30 lb in.	-65 à +300	20 mn/24 h	764	Adhésif frein-filet à basse résistance (petites vis)
225	Marron	222	0.010	45/25 lb in.	-65 à +300	7 mn/24 h	747	Adhésif frein-filet à basse résistance
242	Bleu		0.005	80/50 lb in.	-65 à +300	10 mn/24 h	764	Adhésif frein-filet à résistance moyenne
262	Rouge	271	0.005	160/190 lb in.	-65 à +300	5 mn/24 h	747	Adhésif frein-filet à haute résistance
270	Vert	271	0.007	160/320 lb in.	-65 à +300	3 mn/24 h	747	Adhésif frein-filet à haute résistance
271	Rouge	262	0.007	160/320 lb in.	-65 à +300	10 mn/24 h	764	Adhésif frein-filet à haute résistance
272	Rouge	620	0.007	180/220 lb in.	-65 à +450	30 mn/24 h	764	Haute température, haute résistance
275	Vert	277	0.010	210/300 lb in.	-65 à +300	3 mn/24 h	747	Adhésif frein-filet à haute résistance
277	Rouge		0.010	225/300 lb in.	-65 à +300	60 mn/24 h	764	Adhésif frein-filet à haute résistance
290	Vert		0.003	85/350 lb in.	-65 à +300	6 mn/24 h	764	Adhésif frein-filet à effet mèche
*404	Incolore	495	0.006	3200 psi	-65 à +180	30 s/24 h	SO	Colle instantanée
*406	Incolore		0.004	3 200 psi	-65 à +180	15 s/24 h	SO	Colle toutes surfaces
*409	Incolore	454	0.008	2 500 psi	-65 à +180	50 s/24 h	SO	Colle gel instantanée
*414	Incolore		0.006	2 500 psi	-65 à +180	30 s/24 h	SO	Colle instantanée
*415	Incolore	454	0.010	2 500 psi	-65 à +180	50 s/24 h	SO	Colle instantanée à joint épais (métaux)
*416	Incolore	454	0.010	2 500 psi	-65 à +180	50 s/24 h	SO	Colle instantanée à joint épais (plastiques)
*420	Incolore		0.002	2 500 psi	-65 à +180	15 s/24 h	SO	Colle instantanée à effet mèche
*422	Incolore	454	0.020	2 800 psi	-65 à +180	60 s/24 h	SO	Colle instantanée à joint épais
*430	Incolore		0.005	2 500 psi	-65 à +180	20 s/24 h	SO	Adhésif pour métal
*445	Blanc/noir		0.250	2 000 psi	-65 à +180	5 mn/24 h	SO	Colle époxyde binaire
*454	Incolore		0.010	3 200 psi	-65 à +180	15 s/24 h	SO	Colle gel instantanée toutes surfaces
*495	Incolore		0.004	2 500 psi	-65 à +180	20 s/24 h	SO	Colle instantanée tout usage
*496	Incolore		0.005	2 500 psi	-65 à +180	20 s/24 h	SO	Adhésif pour métal
504	Orange vif	515	0.030	750 psi	-65 à +300	90 mn/24 h	Aucun	Éliminateur de joint solide
509	Bleu clair		0.020	750 psi	-65 à +320	6 h/72 h	764	Agent d'étanchéité de bride
510	Rouge		0.020	1 000 psi	-65 à +400	30 mn/24 h	764	Éliminateur de joint haute température
515	Violet		0.010	750 psi	-65 à +300	1 h/24 h	764	Éliminateur de joint 515

MATRICE DES PRODUITS LOCTITE

Produit	Couleur	Produits similaires	Jeu (en pouces)	Résistance (acier/acier)	Température de fonctionnement Plage-Fahrenheit	Fixation/Temps de séchage total (acier/acier)	Primaire	Description
518	Rouge	515	0.030	500 psi	-65 à +300	1 h/24 h	764	Éliminateur de joint 518 pour aluminium
542	Marron	569	SO	132/92 lb in.	-65 à +300	2 h/24 h	747	Produit d'étanchéité hydraulique
545	Violet		SO	25/20 lb in.	-65 à +300	4 h/24 h	747	Produit d'étanchéité hydraulique/pneumatique à basse résistance
549	Orange	504	0.020	2 500 psi	-65 à +300	2 h/24 h	747	Joint d'étanchéité instantané en plastique
554	Rouge	277	0.015	240/240 lb in.	-65 à +300	2 - 4 h/24 h	764	Produit d'étanchéité pour réfrigérant
567	Blanc	592	SO	500 psi	-65 à +400	4 h/24 h	764	Produit d'étanchéité pour tuyau (acier inoxydable)
568	Orange	277	0.015	2 500 psi	-65 à +300	12 h/24 h	764	Joint en plastique
569	Marron	545	0.010	40/25 lb in.	-65 à +300	1 h/24 h	764	Produit d'étanchéité hydraulique
570	Marron	592	SO	25/40 lb in.	-65 à +300	6 h/72 h	764	Produit d'étanchéité contre la vapeur
571	Marron	592	0.015	40/20 lb in.	-65 à +300	2 - 4 h/24 h	764	Produit d'étanchéité pour tuyaux
572	Blanc	578.575	SO	80/27 lb in.	-65 à +300	24 h/72 h	Aucun	Joints
592	Blanc		0.020	500 psi	-65 à +400	4 h/72 h	736	Produit d'étanchéité au téflon pour tuyaux
593	Noir		0.250	400 psi	-95 à +400	30 mn/24 h	SO	Silicone RTV
601	Vert	609	0.005	3 000 psi	-65 à +300	10 mn/24 h	764	P.I.N. actuel : 609
609	Vert		0.005	3 000 psi	-65 à +300	10 mn/24 h	764	Composé de freinage tout usage
620	Vert	640	0.015	3 000 psi	-65 à +450	30 mn/24 h	747	Composé de freinage haute température
635	Vert	680	0.010	4 000 psi	-65 à +300	1 h/24 h	747	Composé de freinage haute résistance
638	Vert	680	0.015	4 100 psi	-65 à +300	10 mn/24 h	747	Composé de freinage haute résistance
640	Vert	620	0.007	3 000 psi	-65 à +400	1 h/24 h	747	Composé de freinage haute température
660	Argent		0.020	3 000 psi	-65 à +300	20 mn/24 h	764	Quick Metal
675	Vert	609	0.005	3 000 psi	-65 à +300	20 mn/24 h	747	Composé de freinage tout usage
680	Vert	635	0.015	4 000 psi	-65 à +300	10 mn/24 h	747	Composé de freinage haute résistance
706	Incolore	755	SO	SO	SO	SO	SO	Solvant de nettoyage
707	Orange		SO	SO	SO	SO	SO	Activateur pour adhésif structurel
736	Orange		SO	SO	SO	SO	SO	Primaire NF
738	Orange		SO	SO	SO	SO	SO	Activateur
747	Jaune	SO	SO	SO	SO	SO	SO	Primaire T
751	Incolore		SO	SO	SO	SO	SO	Activateur pour adhésif structurel
755	Incolore		SO	SO	SO	SO	SO	Solvant de nettoyage
764	Vert		SO	SO	SO	SO	SO	Primaire N
767	Argent		SO	SO	-65 à +1600	SO	SO	Lubrifiant anti-grippant

INDEX DE SECTION

MOTEURS

Titre de section	Numéro de section
Dépose et pose du moteur et du radiateur	2000
Dépose et pose du moteur et du radiateur N.I.P. JEE0135501 et suivants	2000
Tests de calage	2002

**POUR LA REPARATION DU MOTEUR, SE REPORTER AU
MANUEL D'ENTRETIEN DU MOTEUR**

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

CASE CANADA CORPORATION
3350 South Service Road
Hamilton, ON L7N 3M6 CANADA

Bur 6-42281FR

Copyright © 2003 Case Corporation
Imprimé aux U.S.A.
Août 2001 (Révision Février 2003)

Section 2000

DÉPOSE ET POSE DU MOTEUR ET DU RADIATEUR

CASE CORPORATION
700 State Street
Racine, WI 53404 États-Unis

CASE CANADA CORPORATION
3350 South Service Road
Burlington, ON L7N 3M6 CANADA

Bur 6-44630FR

© 1999 Case Corporation
Imprimé aux États-Unis
Novembre 2001

2000

TABLE DES MATIÈRES

MOTEUR	3
Dépose	3
Pose	16
RADIATEUR	29
Dépose	29
Pose	31

CARACTÉRISTIQUES

Contenance du circuit de refroidissement	36 litres (38 qt. U.S.)
Huile moteur	
Capacité avec remplacement du filtre	15,1 litres (16 qt. U.S.)
Type d'huile	Huile moteur Case n°1 (SAE 15W-40)
Réservoir d'huile hydraulique	
Capacité de ravitaillement avec remplacement du filtre	68,5 litres (18 gal. U.S.)
Type d'huile	MS-1209 Hy-Tran Ultra®

COUPLES DE SERRAGE SPÉCIFIQUES

Vis de montage du moteur	244 a 298 N.m (180 a 220 lb ft)
Vis de montage de l'arbre de transmission du moteur	53 a 62 N.m (39 a 46 lb ft)
Colliers de serrage du radiateur	10,1 a 11,3 N.m (90 a 100 lb in.)
Écrou de montage du contrepoids	693 a 780 N.m (510 a 575 lb ft)
Vis de montage du contrepoids	955 a 1 075 N.m (704 a 793 lb ft)
Vis du support de montage avant du silencieux	118 a 133 N.m (87 a 98 lb ft)
Vis de support de montage arrière du silencieux	34 a 39 N.m (25 a 28 lb ft)
Collier de serrage du raccord coudé du turbocompresseur au niveau du silencieux	20 a 25 N.m (15 a 18 lb ft)
Collier de serrage du raccord coudé du turbocompresseur au niveau turbocompresseur	4,8 a 5,2 N.m (42.5 a 46 lb in.)
Collier de serrage du filtre à air au niveau du turbocompresseur	10,1 a 11,3 N.m (90 a 100 lb in.)
Collier de serrage de l'admission d'air	3,6 a 4,5 N.m (32.4 a 39.6 lb in.)
Vis de montage du capot au niveau des points d'articulation du refroidisseur	36 a 45 N.m (26.5 a 32.5 lb ft)
Vis de montage de la charnière du tamis	27 a 33 N.m (19.8 a 24.4 lb ft)
Vis de montage entre le coupleur et le volant	53 a 62 N.m (39 a 46 lb ft)

MOTEUR

Dépose

ÉTAPE 1

Garer la machine sur un terrain plat et abaisser le godet au sol. Arrêter le moteur. Appuyer plusieurs fois sur la pédale pour décharger les accumulateurs de freins. Mettre la clé sur marche et déplacer le levier de commande de la chargeuse vers l'avant et l'arrière au moins 30 fois pour dégager toute pression du circuit hydraulique. Mettre la clé de contact sur ARRÊT.

ÉTAPE 2



BD01F143

Mettre le verrou de l'articulation en position de VERROUILLAGE.

ÉTAPE 3

Desserrer lentement le bouchon de remplissage du réservoir d'huile hydraulique pour en dissiper l'air.

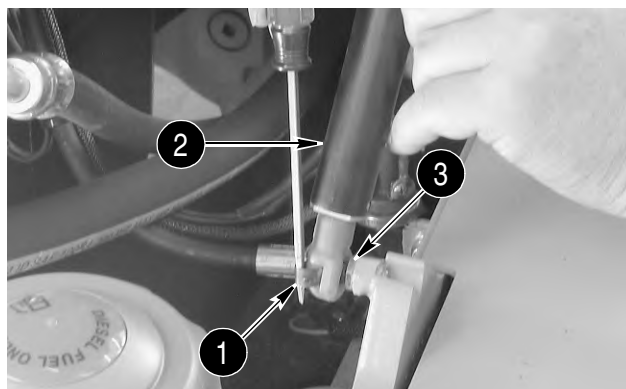
ÉTAPE 4



BD01F258

Déverrouiller et soulever le capot. Désactiver l'interrupteur principal.

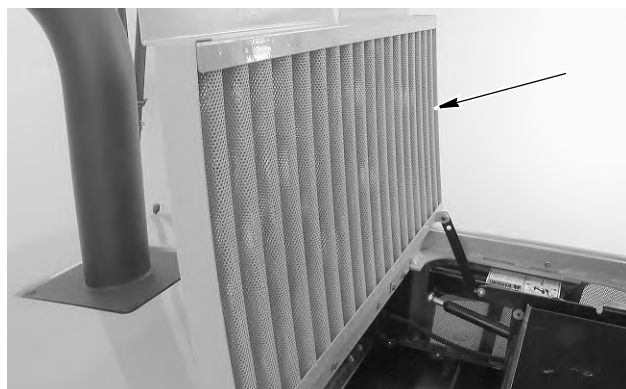
ÉTAPE 5



BD01F144

À l'aide d'un tournevis à lame plate ou d'un autre outil approprié, désengager le circlip inférieur (1) de la béquille (2) du capot et détacher la partie inférieure de la béquille du goujon (3). Répéter l'opération pour détacher la partie supérieure de la béquille du capot ; enlever la béquille et fermer le capot.

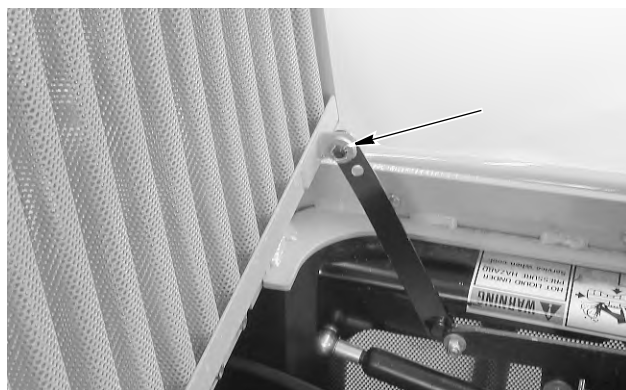
ÉTAPE 6



BD01F145

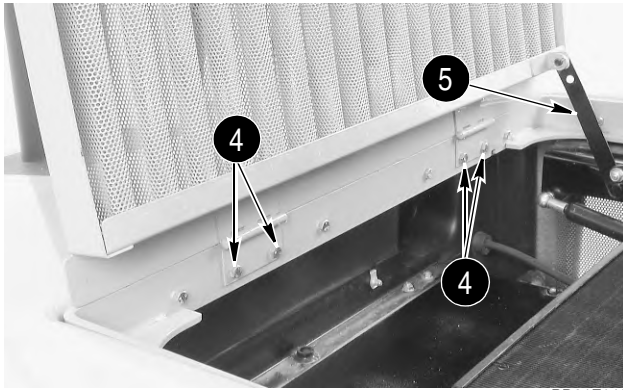
Ouvrir le tamis.

ÉTAPE 7



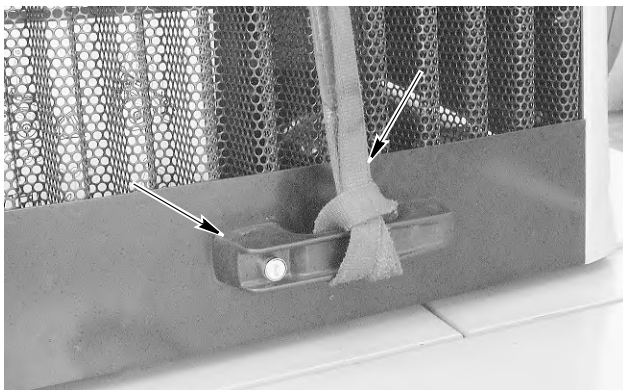
BD01F146

Déposer la goupille fendue et les trois rondelles.

ÉTAPE 8

BD01F148

Déposer les quatre vis (4) de fixation des charnières du tamis sur le capot. Détacher la tige de support (5) du tamis et déposer le tamis.

ÉTAPE 9

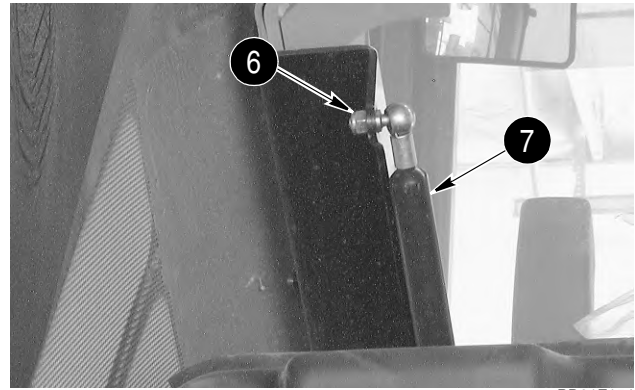
BD01F153

Faire passer une sangle de levage dans la poignée du capot et connecter le dispositif de levage à la sangle. Appuyer sur le verrou de la poignée et laisser le capot se relever.

ÉTAPE 10

BD01F255

Éliminer le jeu dans la sangle fixée à la poignée du capot.

ÉTAPE 11

BD01F154

Dévisser le contre-écrou (6) qui attache le ressort gauche (7) au capot. Répéter l'opération pour déposer le contre-écrou de fixation du ressort droit au capot. Débrancher les ressorts du capot ; soulever au besoin le capot pour faciliter la déconnexion des ressorts du capot.

ÉTAPE 12

BD01F155

Sur le côté avant droit du capot, identifier, étiqueter et débrancher le connecteur du faisceau du capot du connecteur du faisceau du châssis arrière.

ÉTAPE 13

Abaisser le capot.

ÉTAPE 14

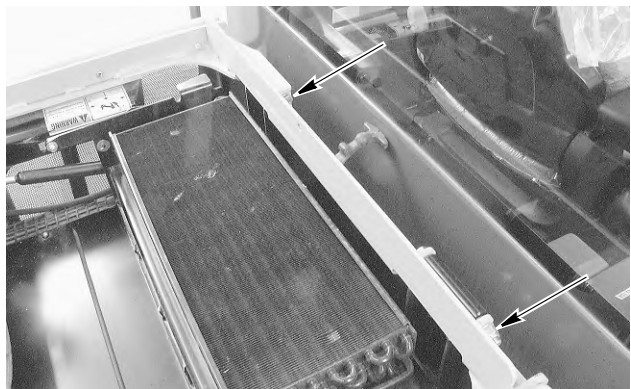
BD01F150

Installer deux œilletons de levage et connecter la sangle de levage aux œilletons.

ÉTAPE 15

BD01F156

Connecter le dispositif de levage aux sangles de levage.

ÉTAPE 16

BD01F151

Déposer les deux vis avec écrous et les quatre rondelles de fixation du capot.

ÉTAPE 17

BD01F158

Soulever et retirer avec précaution le capot de la chargeuse. Abaisser le capot sur une surface appropriée et déconnecter le dispositif de levage.

ÉTAPE 18

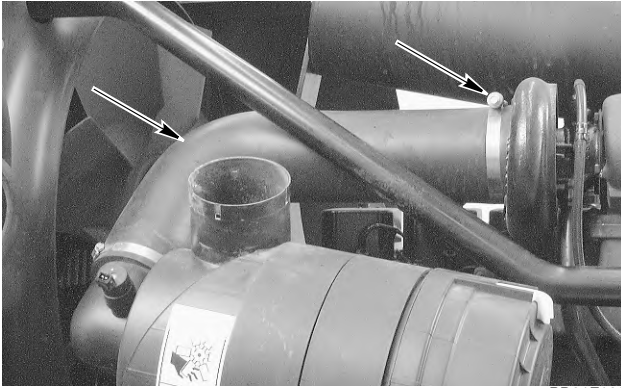
BD01D150

Étiqueter et débrancher le connecteur du faisceau de câblage du moteur du contacteur du statut d'obstruction du filtre à air.

ÉTAPE 19

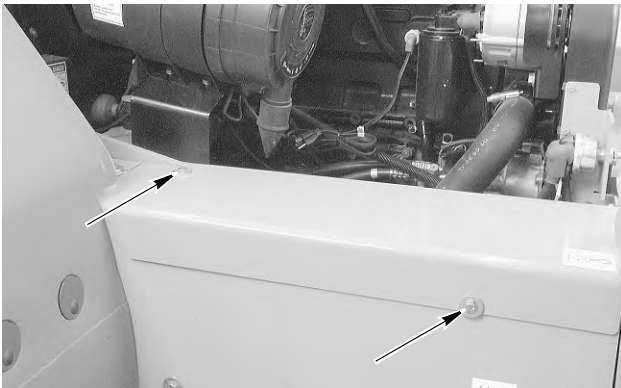
BD01F159

Desserrer le collier de la conduite d'admission d'air du filtre à air et déposer la conduite.

ÉTAPE 20

BD01F160

Desserrer le collier de la conduite d'admission du turbocompresseur et débrancher la conduite du turbocompresseur.

ÉTAPE 21

BD01F163

Desserrer deux vis. Déposer le couvercle de la batterie en le faisant coulisser sous les vis. Répéter cette étape pour déposer le couvercle de batterie droit.

ÉTAPE 22

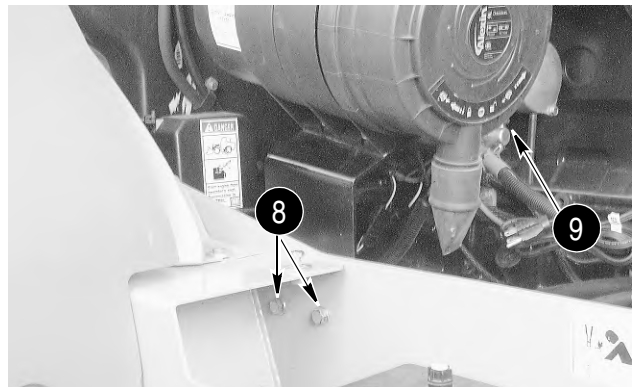
BD01F164

Débrancher le câble de batterie de la borne négative de la batterie gauche. Mettre un capuchon en plastique sur la borne négative.

ÉTAPE 23

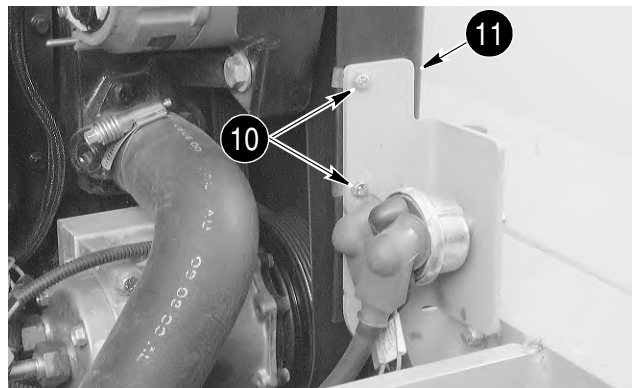
BD01F167

Déconnecter le câble de batterie de la borne positive de la batterie droite. Mettre un capuchon en plastique sur la borne positive.

ÉTAPE 24

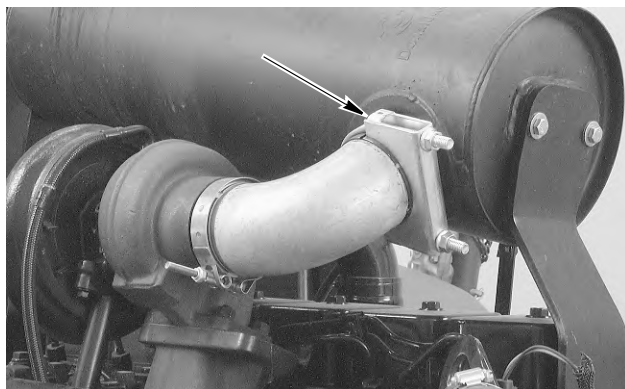
BD01F166

Maintenir le filtre à air (9) et déposer les deux contre-écrous, les rondelles, les vis (8) et les rondelles. Déposer simultanément le filtre à air et le support.

ÉTAPE 25

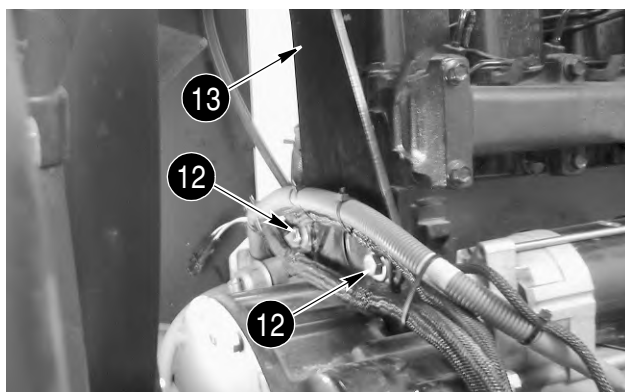
BD01F168

Déposer les quatre vis (10) et les rondelles de fixation du protège-courroie (11) de la courroie d'entraînement sur le support de montage de l'interrupteur principal et sur le support de montage du protège-courroie.

ÉTAPE 26

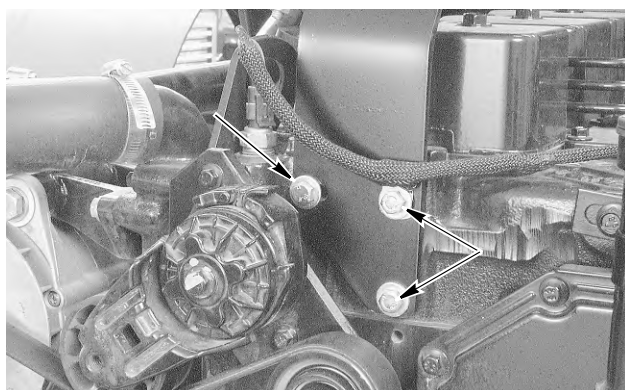
BD01F169

Déposer le collier de fixation du raccord coudé au silencieux.

ÉTAPE 27

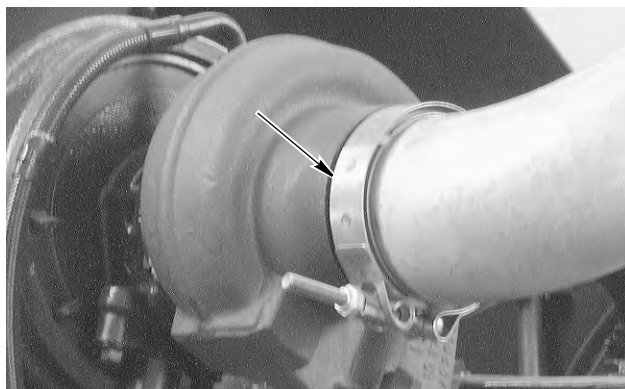
BD01F232

À l'avant du moteur, retirer les deux vis (12) et les rondelles de fixation des colliers de faisceaux de câblage et du support de montage (13) du silencieux.

ÉTAPE 28

BD01F170

Soutenir le silencieux et les supports de montage et dévisser les trois vis avec rondelles à l'arrière du moteur. Déposer simultanément le silencieux et les supports du moteur.

ÉTAPE 29

BD01F173

Desserrer le collier et retirer le tube du turbocompresseur.

ÉTAPE 30

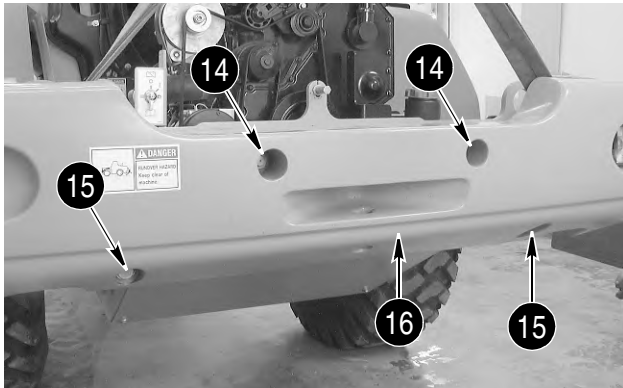
BD01F174

Couper, enlever et mettre au rebut l'attache de fixation des fils du feu combiné de position/de stop arrière droit. Identifier, étiqueter et débrancher le connecteur du faisceau du châssis arrière du connecteur du feu combiné. Répéter la même opération pour le feu combiné arrière gauche.

ÉTAPE 31

BD01F175

Raccorder l'appareil de levage au contrepois arrière. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de jeu dans l'équipement de levage.

ÉTAPE 32

BD01F176

Dévisser les deux écrous (14) avec rondelles et les deux vis (15) avec rondelles et écrous retenant le contrepois (16).

ÉTAPE 33

BD01F178

Déposer les contrepois des goujons et acheminer le faisceau de câblage et le connecteur du feu combiné gauche par la fente du châssis arrière puis par l'évidement de la plaque du contrepois si celui-ci est posé. Répéter la procédure pour le faisceau de câblage et le connecteur du feu combiné droit. Retirer le contrepois (16) de la chargeuse et le placer sur une palette.

ÉTAPE 34

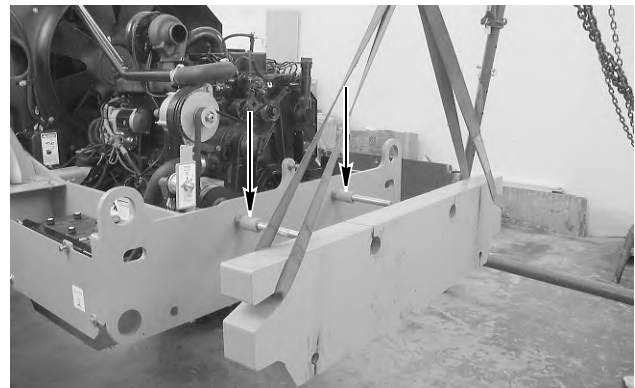
BD01F179

Si une plaque de contrepois est posée, l'éloigner du châssis arrière à l'aide d'un pied de biche (A) suffisamment pour accrocher les sangles de relevage à la plaque.

ÉTAPE 35

BD01F180

Raccorder l'appareil de relevage à la plaque de contrepois.

ÉTAPE 36

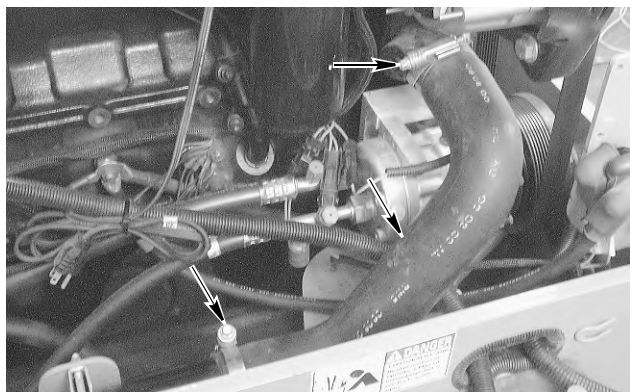
BD01F181

Déposer la plaque de contrepois de la chargeuse et la placer sur une palette. Ne pas égarer les rondelles.

ÉTAPE 37

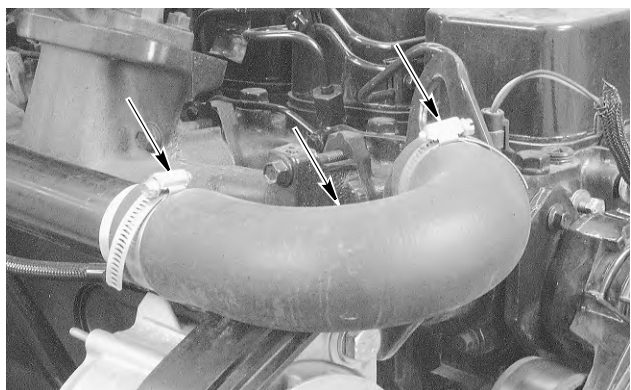
BD01F184

Mettre un récipient de 37,8 l (10 gal. U.S.) de capacité sous l'orifice de vidange du radiateur. Déposer le bouchon du radiateur. Déposer le bouchon et vidanger le liquide de refroidissement. Reposer le bouchon après la vidange. Poser le bouchon du radiateur.

ÉTAPE 38

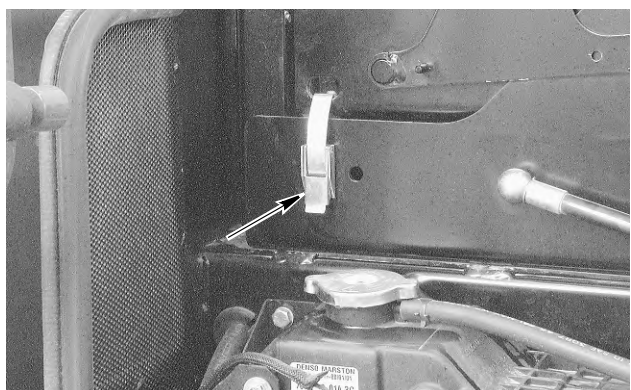
BD01F186

Desserrer les deux colliers de conduite. Déposer la conduite inférieure.

ÉTAPE 39

BD01F185

Desserrer les deux colliers de conduite. Déposer la conduite supérieure.

ÉTAPE 40

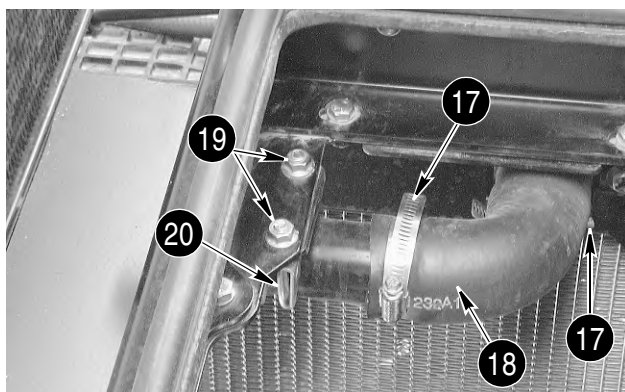
BD01F187

Si la chargeuse est équipée de la climatisation, détacher le loquet situé en haut du cadre du circuit de refroidissement et maintenant le condensateur.

ÉTAPE 41

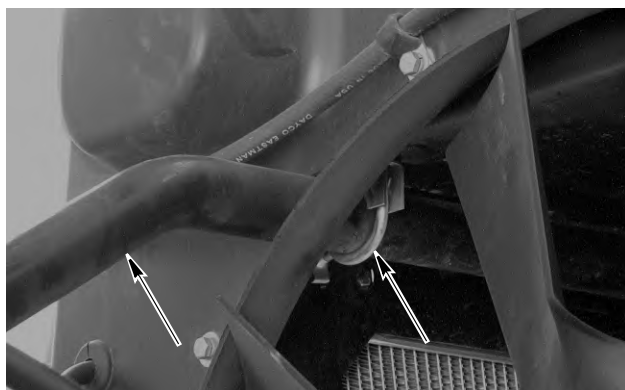
BD01F189

Faire basculer le condensateur à la verticale.

ÉTAPE 42

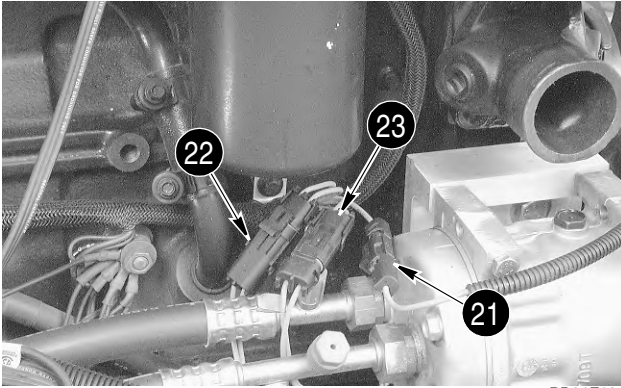
BD01F192

Desserrer les deux colliers de serrage (17) des conduites, situés en haut du circuit de refroidissement. Déposer la conduite (18). Déposer les deux écrous de fixation (19) de l'étrier et du collier de serrage (20). Déposer l'étrier, le collier et l'entretoise.

ÉTAPE 43

BD01F190

Déposer les deux écrous de l'étrier de fixation de la conduite de refroidissement supérieure. Déposer l'étrier, le collier et l'entretoise. Déposer la conduite de refroidissement supérieure du cadre du refroidisseur.

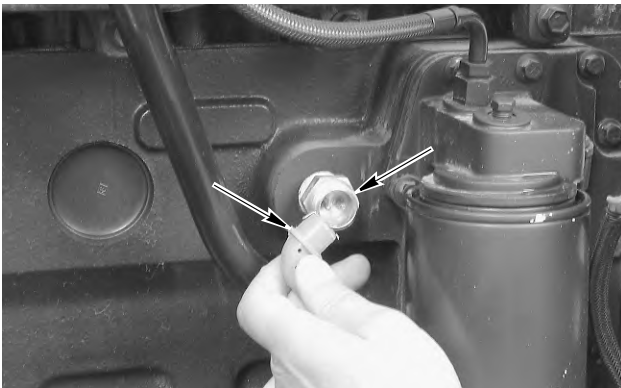
ÉTAPE 44

BD01F197

Si la chargeuse est équipée d'un système de climatisation, identifier, étiqueter et débrancher les connecteurs du faisceau de câblage du moteur du connecteur d'embrayage (21) et du connecteur du contacteur de haute pression de la climatisation (22). Débrancher le connecteur du faisceau de câblage du moteur du connecteur (23) du faisceau de câblage de l'interrupteur principal.

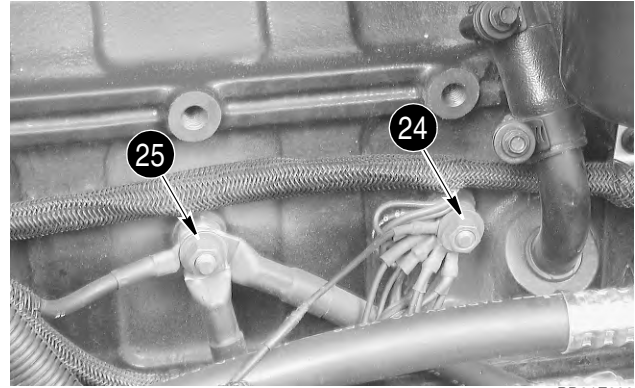
ÉTAPE 45

BD01F198



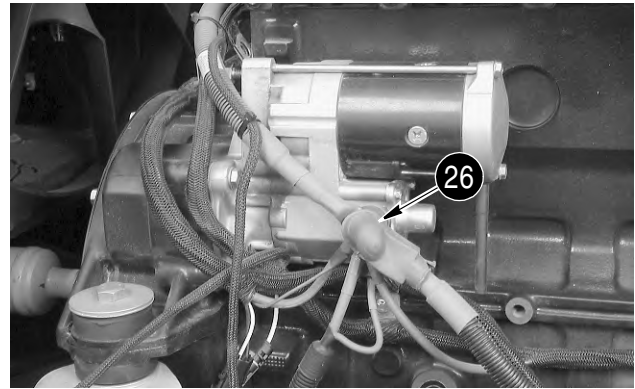
BD01F199

Si la chargeuse est équipée d'un chauffe-bloc, desserrer l'écrou moleté puis débrancher le câble de l'élément.

ÉTAPE 46

BD01F200

Déposer l'écrou (24) et la rondelle du goujon de masse du moteur. Débrancher du goujon le fil de masse de direction secondaire (selon modèle) ainsi que les cinq fils de masse du faisceau du châssis arrière. Retirer l'écrou (25) et la rondelle. Débrancher les fils de masse du goujon de masse du moteur. Écarter les fils du moteur.

ÉTAPE 47

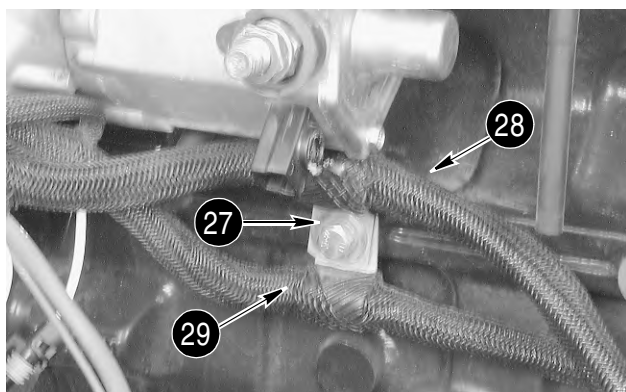
BD01F202

Repousser le soufflet en caoutchouc (26) de la borne B+ du starter. Déposer l'écrou, le contre-écrou et la rondelle plate de la borne B+. Identifier, étiqueter et débrancher les fils de la borne.

ÉTAPE 48

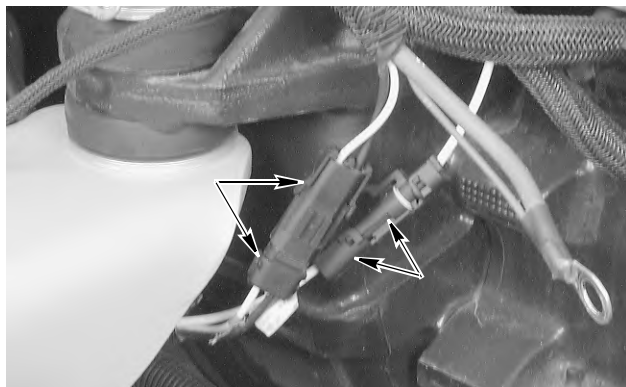
BD01F204

Identifier et étiqueter le fil branché sur la borne du solénoïde du starter. Retirer le capuchon en plastique de la borne du solénoïde du starter. À l'aide d'un tournevis cruciforme, desserrer la vis de la borne et débrancher le fil de la borne.

ÉTAPE 49

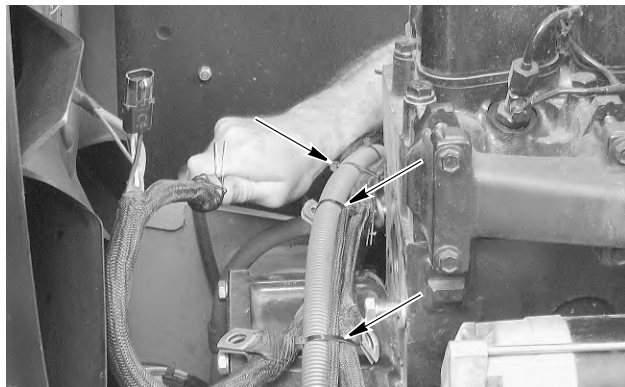
BD01F207

Dévisser la vis (27), la rondelle de blocage et la rondelle de fixation des colliers des faisceaux au moteur. Le faisceau supérieur (28) est le faisceau de câblage du châssis arrière ; le faisceau inférieur (29) est le faisceau de câblage du moteur.

ÉTAPE 50

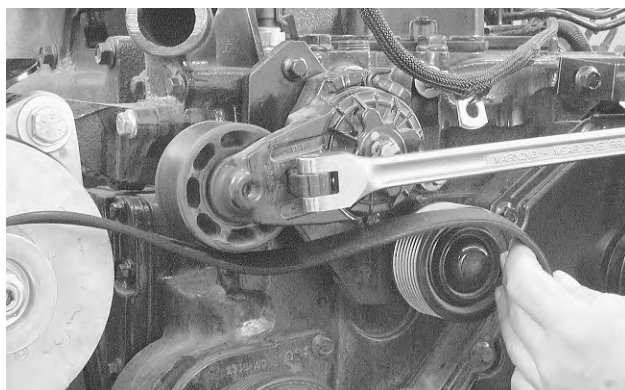
BD01F205

Identifier, étiqueter et débrancher les quatre connecteurs.

ÉTAPE 51

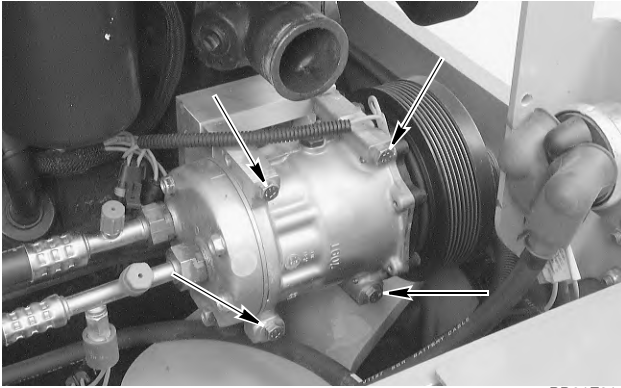
BD01F210

Acheminer le faisceau de câblage du châssis arrière vers l'avant du moteur et le passer à un assistant. Couper, déposer et mettre au rebut les deux colliers de fixation, puis demander à un assistant d'acheminer le faisceau le long du côté droit du compartiment moteur à l'écart du moteur. Éloigner du moteur le faisceau de câblage auxiliaire de la direction.

ÉTAPE 52

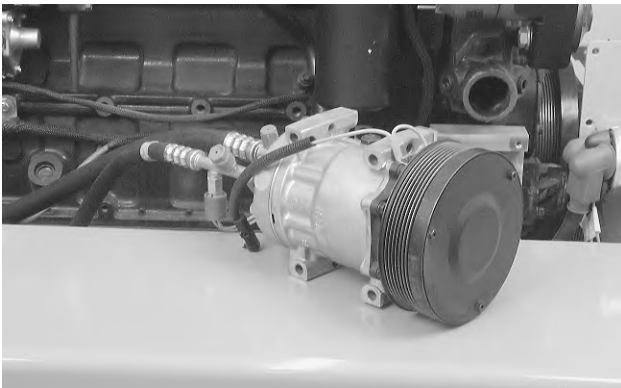
BD01F196

Introduire une barre de maintien d'entraînement de 12,7 mm (1/2 in.) ou un cliquet pour tendeur automatique de courroie. Soulever la barre de maintien ou le cliquet pour dissiper la tension de la courroie d'entraînement et déposer la courroie.

ÉTAPE 53

BD01F211

Si la chargeuse dispose de la climatisation, soutenir le compresseur de climatisation et déposer les quatre vis.

ÉTAPE 54

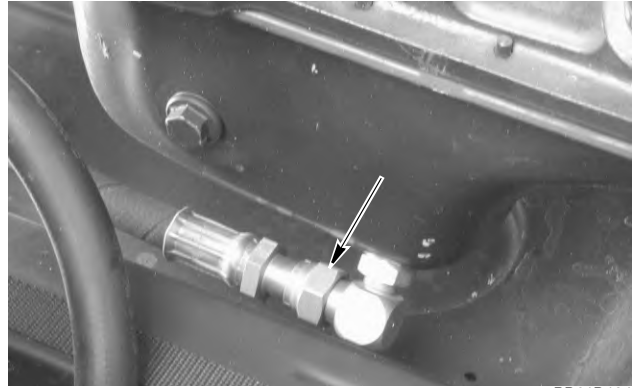
BD01F213

Poser le couvercle de la batterie. Mettre le compresseur de la climatisation sur le couvercle de la batterie.

ÉTAPE 55

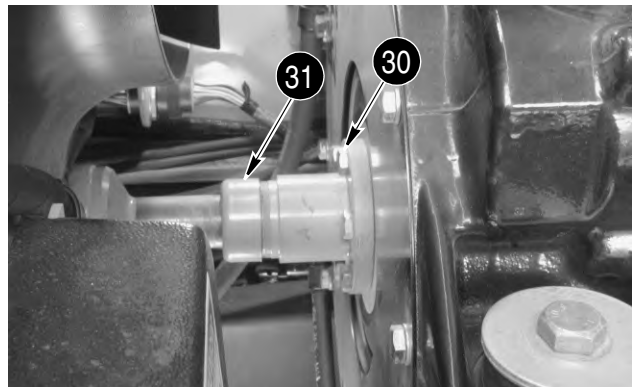
BD01F184

Mettre un récipient de 18,9 l (5 gallons) de capacité sous l'orifice de vidange du radiateur. Dévisser le bouchon et vidanger l'huile moteur dans le récipient. Reposer le bouchon après la vidange.

ÉTAPE 56

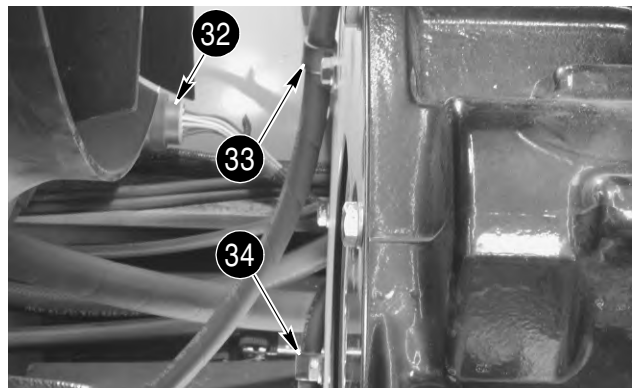
BD01D194

Déconnecter la conduite du raccord installé sur le carter d'huile moteur. Poser un bouchon sur la conduite et un capuchon sur le raccord.

ÉTAPE 57

BD01D200

À l'avant du moteur, dévisser les six vis (30) de fixation de l'arbre de transmission (31) au coupleur moteur. Écarter l'arbre de transmission du coupleur moteur à l'aide d'un pied de biche.

ÉTAPE 58

BD01D208

Débrancher le connecteur (32) du faisceau de câblage du moteur du connecteur cloison du faisceau de câblage de la transmission. Déposer le collier (33) de fixation de la conduite d'alimentation en carburant sur le carter du volant moteur. Déposer les deux colliers (34) de fixation de la conduite de retour de carburant au moteur.

This as a preview PDF file from best-manuals.com



Download full PDF manual at best-manuals.com